



LUBRIFIANTS POUR L'INDUSTRIE ALIMENTAIRE

COGELSA[®]
EFFICIENT LUBRICATION



Plus de **100** ans

en apportant des solutions efficaces dans la lubrification industrielle



COGELSA est une entreprise qui développe, fabrique et commercialise des lubrifiants et des graisses de haute technologie, établie depuis plus de 100 ans dans la région de Barcelone, Espagne.

Tout au long de ces années, l'entreprise a accumulé une vaste expérience dans différents domaines d'applications industrielles.

Elle collabore étroitement avec différents fournisseurs d'additifs et des instituts de recherche pour connaître les dernières technologies, ce qui permet aux équipes de R&D de formuler des lubrifiants spéciaux de dernière génération.

COGELSA est présente dans plus de 30 pays du monde entier à travers son large réseau de distribution, de l'Asie à l'Europe, en Afrique et en Amérique.

COGELSA offre un service technique haut de gamme pour conseiller sur le produit à utiliser, ainsi que pour réaliser sur place un suivi du rendement du produit avec des analyses périodiques de laboratoire qui permettent un long cycle de vie.

Nous fournissons des lubrifiants et des graisses aux principales entreprises multinationales qui ont les plus hautes exigences en matière de stabilité et de rendement des produits.

Nous serons heureux d'être votre partenaire technique et de vous aider à développer votre affaire, ce qui vous permettra de vous concentrer sur votre proposition de valeur ajoutée.

Laissez **COGELSA** s'occuper de vos fluides industriels !



Laboratoire d'environ 500 m² avec 7 techniciens. Il est utilisé à des fins de recherche, développement et garantie de la qualité.

Capacité pour concevoir et formuler des lubrifiants sur mesure qui satisfont aux nouvelles demandes des dernières applications industrielles.

COGELSA dispose de réacteurs de production spécifiques destinés à des produits pour l'industrie alimentaire. L'entreprise investit continuellement dans de nouvelles installations et augmente sa capacité de production.

COGELSA possède une gamme complète de services pour l'application de ses huiles et de ses graisses dans le secteur alimentaire :

- Essais de friction, qui donnent une information sur la température et le coefficient de friction pour comparer la lubricité des fluides.
- Études de compatibilité avec les différents composants.
- Analyses des lubrifiants en usage pour déterminer leur état.
- Analyses de fluides solubles pour garantir leur état optimal en fonctionnement.

COGELSA peut également vous fournir d'autres données significatives telles que la tension superficielle et différents paramètres clés des fluides pour leur parfaite supervision.

Nous nous sommes centrés sur le développement de fluides spéciaux pour des applications dans l'industrie alimentaire en prenant en compte les dernières réglementations et tendances du marché.

HOMOLOGATIONS ET CERTIFICATIONS



L'industrie productrice d'aliments, boissons, cosmétiques et produits pharmaceutiques doit sélectionner les produits appropriés non seulement pour ses exigences d'exploitation mais aussi pour être conforme aux exigences réglementaires.

En ce qui concerne la lubrification, la solution la plus efficace est l'utilisation de lubrifiants et de graisses approuvés pour le contact avec des aliments selon le système de classement établi par l'USDA.

COGELSA dispose d'une large gamme de produits approuvés par l'organisme de certification NSF International.



COGELSA a obtenu de l'Institut Halal la certification Halal pour les produits qui composent la large gamme de lubrifiants, vaselines et graisses aptes pour le contact avec des aliments.

Avec cette certification, **COGELSA** fait un pas en avant important pour aider les entreprises du secteur alimentaire à pouvoir satisfaire aux exigences du marché musulman dans tout le processus de fabrication et de manipulation de ses produits, en suivant les critères stricts de cette communauté et avec la pleine garantie Halal.

Pour assurer que les produits proposés par **COGELSA** sont conformes aux exigences de la réglementation Halal, l'Institut Halal a vérifié la majeure partie des processus de la norme ISO 9001 (R&D, Achats, Production, Stockage, etc.).




Notre certification se réfère au domaine de l'alimentation qui, malgré son ampleur, concerne dans notre cas les points suivants :

- Non aux dérivés du porc.
- Non à l'alcool éthylique.
- Non aux produits d'origine animale sacrifiés sous une forme non Halal.
- Garantir que les produits Haram n'entrent pas en contact avec des produits alimentaires.








HUILES ET VASELINES

PRODUIT	APPROBATION ET CERTIFICATION	VISCOSITÉ ISO VG (CST À 40°C)	DESCRIPTION ET APPLICATIONS
ULTRA ATOX 32 / 46 / 68 / 100 / 150 / 220 / 320 / 460	 	32 / 46 / 68 / 100 / 150 / 220 / 320 / 460	Huiles blanches avec additifs pour la lubrification de roulements, systèmes hydrauliques, guidages, engrenages, systèmes de circulation et compresseurs. Répond aux exigences des normes : ISO 6743/4-HM. DIN 51524-Part 2 HLP. DIN 51517-Part 3 CLP. DIN 51506-VD-L. Certifiés par NSF comme H1 - aptes au contact alimentaire fortuit.
ULTRASYN T ATOX 32 / 46 / 68 / 100 / 150 / 220 / 320 / 460 / 680	 	32 / 46 / 68 / 100 / 150 / 220 / 320 / 460 / 680	Huiles synthétiques haute performance pour la lubrification longue durée de roulements, systèmes hydrauliques, pompes, chaînes, engrenages et compresseurs. Conformes aux normes : ISO 6743/4 - HM. DIN 51524 - Part 2 HLP - DIN 51517 - Part 3 CLP - DIN 51506 - VD-L. Certifiées par NSF comme H1 - aptes au contact alimentaire fortuit.
ULTRA VBA 46 / 68	 	46 / 68	Lubrifiants multifonctionnels biodégradables. Base végétale, adaptés au contact alimentaire fortuit (NSF H1), totalement exempts d'hydrocarbures. Spécifiquement développés pour l'hydraulique des moulins à huile végétale. Niveau de qualité DIN 51524 partie 2 HLP / DIN 51517 partie 3 CLP.
ULTRATEF H1	 	100	Huile polyvalente avec PTFE pour la lubrification des mécanismes ouverts dans l'industrie alimentaire. Approuvée NSF H1 pour le contact fortuit avec les aliments.
ULTRA CS 200 H1	 	200	Spécialement formulée pour la lubrification des mécanismes de machines de mise en conserve à grande vitesse. Grâce à sa grande stabilité et à sa faible formation de résidus, elle assure une lubrification correcte sous les conditions de fonctionnement les plus exigeantes.
ULTRASYN T FGT 150	 	150	Huile synthétique spéciale pour la lubrification des roulements et des engrenages sous fortes charges dans l'industrie alimentaire, des boissons, pharmaceutique et cosmétique. Faible coefficient de frottement. Conforme aux normes : ISO 12925 - CKB, CKC, CKD / DIN 51517 Parties 1, 2 et 3 - C, CL et CLP. Certifiée par NSF comme H1 - aptes au contact alimentaire fortuit.
ULTRACHAIN FG 220	 	220	Huile synthétique de base ester pour la lubrification de chaînes avec température de travail jusqu'à +250°C. Certifiée par NSF comme H1 - apte au contact alimentaire fortuit.
ULTRALUBE P-6	 	32	Huile de base synthétique pour la lubrification des chaînes, guides, cames et autres mécanismes ouverts à basse température (jusqu'à -50°C). À basse température, empêche la formation de cristaux pouvant être projetés sur les aliments transformés. Approuvée par la NSF comme H1 pour le contact fortuit avec les aliments.
FARMOL 22 / 33 / 55	 	15 / 32 / 68	Huiles blanches de qualité médicale utilisables comme lubrifiants et produits auxiliaires dans les procédés alimentaires, cosmétiques, et pharmaceutiques, etc. Niveau qualité DAB 10 et FDA 178.3620 (a). Certifiée par NSF comme 3H - apte au contact direct avec des aliments.
FARMOL NL	 	22	Huile médicinale blanche aux mêmes usages que Farmol 22 mais non classée comme dangereuse par aspiration, grâce à sa viscosité supérieure à 20,5 mm ² /s.
ULTRAFARM 40	 	40	Huile blanche de qualité médicale stabilisée par antioxydant, spéciale pour diviseuse – peseuse dans l'industrie du pain, comme agent de démoulage et produit auxiliaire. Certifiée par NSF comme 3H - apte au contact direct avec des aliments.
ULTRAFARM VDP-E	 	32	Huile végétale avec additifs, spéciale pour diviseuse - peseuse dans les boulangeries industrielles. Haute résistance thermique et à l'oxydation. Certifiée par NSF comme 3H - apte au contact direct avec des aliments.



HUILES ET VASELINES

PRODUIT	APPROBATION ET CERTIFICATION	VISCOSITÉ ISO VG (CST À 40°C)	DESCRIPTION ET APPLICATIONS
ULTRASIL CUT 300		1	Émulsion de silicone grade alimentaire pour la lubrification et la réfrigération d'opérations de découpe et d'usinage en basse sévérité.
WHITE OIL FILANTE		-	Vaseline solide de qualité médicale, appropriée pour les utilisations en milieu cosmétique et médical, et comme lubrifiant dans l'industrie alimentaire. Niveau de qualité DAB 10 et FDA 178.3620 (a).
ULTRATERMIC P-6		32	Fluide thermique de base synthétique pour circuits fermés où un produit grade alimentaire est demandé. Température d'opération jusqu'à +315°C. Certification NSF H1 et HT1.







GRAISSES LUBRIFIANTES

PRODUIT	APPROBATION ET CERTIFICATION	CONSISTANCE NLGI	POINT DE GOUTTE (°C)	DESCRIPTION ET APPLICATIONS
ULTRAGREASE BETA 2		2	140	Graisse synthétique qualité alimentaire pour basses températures. Température de travail de -60°C jusqu'à +110°C. Certification NSF H1.
ULTRAGREASE ATOX 2		2	Infusible	Graisse de qualité alimentaire haute performance avec base synthétique et PTFE. Température d'utilisation jusqu'à 160°C. Spéciale sertissage cannette, usine de lavage, emballage et points exposés à l'action de l'eau et de la vapeur. Certification NSF H1.
ULTRAGREASE ALFA 2		2	Infusible	Graisse synthétique avec PTFE. Adhérence exceptionnelle et résistance à l'eau et à la vapeur. Température d'utilisation : 200°C. Presses de granulés, stérilisateurs, sertisseuse de cannettes, etc. Certification NSF H1.
ULTRAPLEX FG 00 / 0 / 1 / 2		00 / 0 / 1 / 2	- / 210 / 230 / 250	Graisses complexes d'aluminium de qualité alimentaire pour la lubrification des points de graissage avec possibilité de contact alimentaire fortuit. Haute protection contre l'usure, les charges élevées et à la corrosion. Température de fonctionnement -20°C à + 150°C. Certification NSF H1.
ULTRAPLEX FG 462		2	250	Graisse complexe d'aluminium de qualité alimentaire pour la lubrification des points de graissage avec possibilité de contact alimentaire fortuit. Très haute adhérence et résistance à l'eau, haute protection contre l'usure, les charges élevées et à la corrosion. Température de fonctionnement -20°C à + 150°C. Certification NSF H1.
ULTRAPLEX CSFG 460 / 462		0 / 2	300 / 300	Graisse de sulfonate de calcium avec une huile de base semi-synthétique à viscosité élevée pour les mécanismes de lubrification exposés à des charges et températures élevées, à l'eau et à l'humidité. Certification NSF H1 pour le contact alimentaire fortuit.
ULTRAGREASE TOP 1 / 2		1 / 2	- / -	Graisse base fluorée et épaississante PTFE spéciale pour la lubrification dans des conditions extrêmes. Températures de travail de -20°C à + 260°C. Résistante aux solvants et à presque tous les produits chimiques. Qualité alimentaire avec certification NSF H1. Grande capacité de charge.

DÉGRAISSANTS

PRODUIT	APPROBATION ET CERTIFICATION	POINT D'ÉCLAIR (°C)	DESCRIPTION ET APPLICATIONS
ULTRADEG 65		> 61	Dégraissant à base de solvants, avec haut pouvoir nettoyant d'huiles, graisses et autres résidus carbonés. Évaporation rapide, ininflammable. Ne laisse pas de résidus, sans chlore.
STANDARD CLEAN FC-5		> 100	Dégraissant à base de solvants, avec haut pouvoir nettoyant d'huiles, graisses et autres résidus carbonés. Évaporation lente, ininflammable. Ne laisse pas de résidus, sans chlore et sans COV.

AÉROSOLS

PRODUIT	APPROBATION ET CERTIFICATION	VISCOSITÉ ISO VG (CST À 40°C)	DESCRIPTION ET APPLICATIONS
ULTRA CWF 1500 SPRAY		1.500	Lubrifiant synthétique en spray avec PTFE pour la lubrification des points ouverts dans des conditions de travail difficiles. Approuvé NSF pour un contact fortuit avec les aliments (H1). Chaînes, câbles, guides, excentriques et autres mécanismes dans l'industrie alimentaire et des boissons.
ULTRAGREASE TF SPRAY		Graisse NLGI 2	Graisse aérosol téflonée de qualité alimentaire. Haute résistance à l'eau, vapeur et hautes températures (jusqu'à 200°C). Certification NSF H1 pour contact fortuit avec des aliments.
ULTRATEF H1 SPRAY		100	Lubrifiant téfloné de qualité alimentaire avec des propriétés de bonne adhérence et pénétration. Pour chaînes, câbles, guidages, etc., à des températures jusqu'à 150°C. Certification NSF H1 pour contact fortuit avec des aliments.
ULTRA MULTI FOOD SPRAY		15	Huile polyvalente pénétrante avec d'excellentes propriétés pour dissoudre la rouille, haute pénétration et capacité de lubrification. Certification NSF H1 pour contact fortuit avec des aliments.
ULTRADEG 65 SPRAY		1,0	Nettoyant à base de solvant avec détergence efficace des huiles, graisses et autres résidus carbonés. Évaporation rapide, ininflammable. Ne laisse pas de résidus, sans chlore.
SILICON SPRAY		220	Aérosol silicone spécialement formulé pour être utilisé comme guide de moulage de matériau plastique, anti adhérent pour la soudure et comme polisseur. Certification NSF H1.

COGELSA®

EFFICIENT LUBRICATION

C/ Comerç, 36
Polígon industrial Can Sunyer
08740 Sant Andreu de la Barca
(Barcelone) - ESPAGNE
Tél. +34 936 822 220
world@cogelsa.com
www.cogelsa.com

