



INDUSTRIELLE SCHMIERSTOFFE

ALLGEMEINER KATALOG

COGELSA
EFFICIENT LUBRICATION

Seit **über 100 Jahren** effiziente Lösungen für die industrielle Schmierung



COGELSA ist ein Unternehmen, das seit über 100 Jahren in der Nähe von Barcelona, Spanien, ansässig ist und hochtechnologische Schmierstoffe und Fette entwickelt, herstellt und vertreibt.

Im Laufe all dieser Jahre hat das Unternehmen umfangreiche Erfahrungen in verschiedenen Bereichen der industriellen Anwendung gesammelt.

Es arbeitet eng mit verschiedenen Additivlieferanten und Forschungsinstituten zusammen, um sich über die neuesten Technologien zu informieren, was es den F&E-Teams ermöglicht, Spezialschmierstoffe der neuesten Generation zu entwickeln.

COGELSA ist mit seinem umfangreichen Vertriebsnetz in mehr als 55 Ländern weltweit vertreten, von Asien über Europa bis hin zu Afrika und Amerika.

COGELSA bietet einen erstklassigen technischen Service, um Sie bei der Auswahl des richtigen Produkts zu beraten und die Leistung des Produkts vor Ort durch regelmäßige Laboranalysen zu überwachen, die eine lange Lebensdauer gewährleisten.

Wir liefern Schmierstoffe und Fette an die wichtigsten multinationalen Unternehmen, die höchste Anforderungen an die Stabilität und Leistung der Produkte stellen.

Wir würden uns freuen, Ihr technischer Partner zu sein und Ihnen bei der Entwicklung Ihres Geschäfts zu helfen, damit Sie sich auf Ihr Wertversprechen konzentrieren können.

Darüber hinaus sind wir exklusiver Vertriebspartner für Spanien und Portugal für die Hightech-Schmierstoffe und Spezialanwendungen von BECHEM, ANDEROL und ELKALUB.

Überlassen Sie COGELSA die Sorge um Ihre Industrieflüssigkeiten!



COGELSA verfügt über spezielle Produktionsreaktoren für Produkte für die Lebensmittelindustrie. Das Unternehmen investiert kontinuierlich in neue Anlagen und erweitert seine Produktionskapazitäten.

COGELSA bietet eine umfassende Palette von Dienstleistungen für die Anwendung seiner Öle und Fette im Lebensmittelbereich:

- Reibungstests, die Informationen über die Temperatur und den Reibungskoeffizienten liefern zum Vergleich der Schmierfähigkeit von Flüssigkeiten.
- Kompatibilitätsstudien mit den verschiedenen Komponenten.
- Analyse der verwendeten Schmierstoffe, um deren Zustand zu bestimmen.
- Analyse löslicher Flüssigkeiten, um ihren optimalen Betriebszustand zu gewährleisten.

COGELSA kann Ihnen auch andere relevante Daten wie die Oberflächenspannung und verschiedene Schlüsselparameter Ihrer Flüssigkeiten für eine perfekte Überwachung liefern.

Wir haben uns auf die Entwicklung von Spezialflüssigkeiten für Anwendungen in der Lebensmittelindustrie konzentriert und dabei die neuesten Vorschriften und Markttrends berücksichtigt.

ZULASSUNGEN UND ZERTIFIZIERUNGEN

Die Lebensmittel-, Getränke-, Kosmetik- und Pharmaindustrie muss Produkte auswählen, die nicht nur ihren betrieblichen Anforderungen entsprechen, sondern auch den gesetzlichen Vorschriften genügen.

In Bezug auf die Schmierung ist die effizienteste Lösung die Verwendung von Schmierstoffen und Fetten, die gemäß dem vom USDA festgelegten Klassifizierungssystem für den Kontakt mit Lebensmitteln zugelassen sind.



Das von COGELSA angewandte Managementsystem und dessen Umsetzung entsprechen der Norm ISO 21469:2006. Die Norm legt die Hygieneanforderungen für die Formulierung, Herstellung, Konservierung und den Vertrieb von Schmierstoffen fest, die gelegentlich mit Produkten und Verpackungen in Kontakt kommen können, die in der Lebensmittel-, Kosmetik-, Pharma- oder Futtermittelindustrie verwendet werden.



COGELSA verfügt über eine breite Palette von Produkten, die von der Zertifizierungsstelle NSF International zugelassen sind.



COGELSA hat vom Halal-Institut die Halal-Zertifizierung sowie von der Kosher Federation das Koscher-Zertifikat für Produkte erhalten, die das Sortiment an Schmiermitteln, Vaselinen und Fetten bilden und für den Kontakt mit Lebensmitteln geeignet sind.



Mit dieser Zertifizierung unternimmt COGELSA einen wichtigen Schritt, um Unternehmen der Lebensmittelbranche dabei zu unterstützen, die Anforderungen der muslimischen und orthodoxen jüdischen Gemeinschaften während des gesamten Herstellungs- und Verarbeitungsprozesses ihrer Produkte zu erfüllen, wobei die strengen Kriterien dieser Gemeinschaften eingehalten werden und die Halal- und Koscher-Garantie vollständig gewährleistet ist.



Das Sortiment von COGELSA umfasst Produkte, die weder gesättigte Mineralkohlenwasserstoffe (MOSH) noch aromatische Mineralkohlenwasserstoffe (MOAH) enthalten.

PRODUKTION UND LOGISTIK



COGELSA verfügt über Industrieanlagen mit einer Fläche von mehr als 19.000 m².

Das Unternehmen verfügt sowohl über Kessel für die Herstellung von Schmierölen als auch über Reaktoren für die Herstellung von Fetten.

Die Anlagen werden ständig erweitert, um der steigenden Nachfrage nach Produkten durch die Industriemärkte gerecht zu werden.

Jede Produktlinie verfügt über eigene Anlagen, um höchste Qualität zu gewährleisten:

- Lebensmittelöle H1 und 3H.
- Lösliche Bearbeitungsflüssigkeiten.
- Fette mit Festschmierstoffen.

Um eine schnelle Belieferung seiner Kunden zu gewährleisten, verfügt COGELSA über mehr als 2000 Tonnen Lagerbestände an Rohstoffen und Fertigprodukten.

Ein gut vorbereitetes Logistikteam garantiert eine reibungslose und schnelle Abwicklung der verschiedenen Bestellungen, die in mehr als 55 Länder weltweit versandt werden.



MARKTSEKTORE



STAHLINDUSTRIE

Getriebeöle
Kettenöle
Spezialfette



ZEMENT

Synthetische Öle
Fette für offene Getriebe



APOTHEKE UND KOSMETIK

Weißer medizinische Öle
Vaseline
Ungiftige Schmiermittel und Reinigungsmittel



LEBENSMITTEL

Lebensmitteltaugliche Schmiermittel H1
Thermoöle
Lebensmitteltaugliche Sprays und Entfetter



BERGBAU UND STEINBRÜCHE

Hochleistungs-Schmieröle und -fette



EISENBAHNVERKEHR

Schmiermittel für Laufschiene und
Schiene Öle für Kompressoren
Getriebeöle



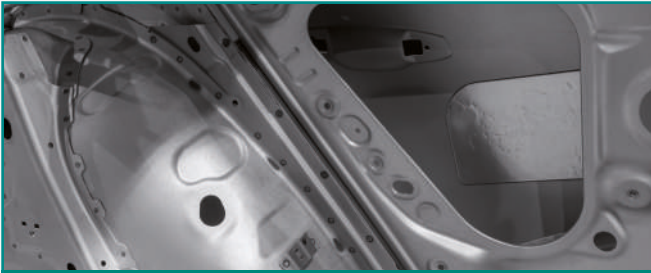
GRAFIK

Kurbelgehäuseöle für Druckmaschinen
Sprays und Fette
Reinigungsmittel



TEXTIL

Schmieröle und -fette für Textilmaschinen
Prozessöle und
Hilfsprodukte für die Textilindustrie



AUTOMOBIL-METALL

Produkte für die Bearbeitung, Umformung und Sinterung



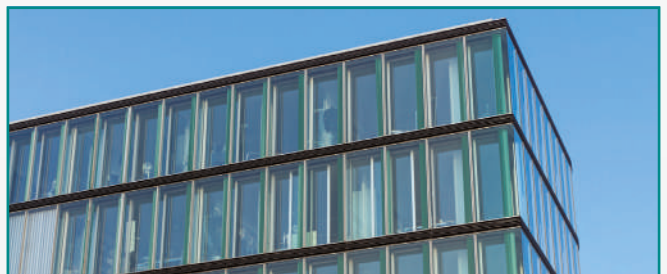
METALLVERPACKUNGEN

Schmiermittel für das Tiefziehen von Metallverpackungen für Lebensmittel und Industrieprodukte



KALTSTAMPFEN

Öle für die Metallumformung



FLACHGLAS

Schmiermittel für das Schneiden von Flachglas Öle für Vakuumpumpen



BAUWESEN

Produkte für das Profilieren und Umformen von Blechen



ERNEUERBARE ENERGIEN

Mehrbereichs- und Niedertemperaturöle und -fette



SPEZIALFETTE

Kabelschmierfette
Fette für offene Getriebe
Pasten



BIOLOGISCH ABBAUBARE SCHMIERMITTEL

Hydraulik
Biologisch abbaubare Fette
Entschalungsmittel

PRODUKTPALETTE

PRODUKTE

SEITEN



INDUSTRIEÖLE

9 - 19



SCHMIERFETTE

20 - 29



WASSERMISCHBARE KÜHLMITTEL

30 - 33



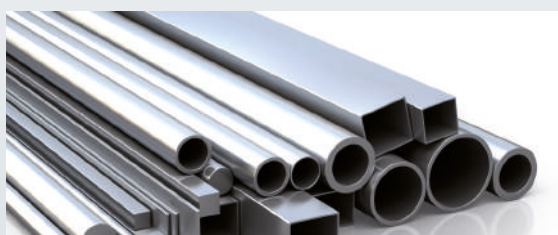
REINE SCHNEIDÖLE

34 - 38



SCHMIERMITTEL FÜR DIE METALLVERFORMUNG

39 - 49



METALLSCHUTZ

50 - 51

PRODUKTE

SEITEN



ENTFETTER

52 - 55



ENTSCHALUNGSMITTEL FÜR 56 BAU UND ÖFFENTLICHE BAUARBEITEN

56



PRODUKTE FÜR TEXTILINDUSTRIE

57 - 60



AEROSOLE

61-62



AUTOMATISCHE SCHMIERVORRICHTUNGEN

63



HYGIENEPRODUKTE

63

INDUSTRIEÖLE



MULTIFUNKTIONELLE ÖLE

Produkt	Viskosität ISO VG (cSt bei +40 °C)	Beschreibung und Anwendungen
ULTRA MF 10 / 22 / 32 / 46 / 68 / 100 / 150 / 220	10 / 22 / 32 / 46 / 68 / 100 / 150 / 220	Öle für die Schmierung von Lagern, Hydraulik, Führungen und Getriebe. Klassifizierung: ISO-L-HM. Erfüllen die Anforderungen der Normen: DIN 51524-Teil 2 HLP / DIN 51517-Teil 3 CLP
ULTRA ATOX 32 / 46 / 68 / 100 / 150 / 220 / 320 / 460 / 680   	32 / 46 / 68 / 100 / 150 / 220 / 320 / 460 / 680	Weiße Öle mit Additiven für die Schmierung von Lagern, Hydraulik, Führungen, Getrieben, Kreisläufen und Kompressoren. Erfüllen die Anforderungen der Normen: ISO 6743/4-HM. DIN 51524-Teil 2 HLP. DIN 51517-Teil 3 CLP. DIN 51506-VD-L. NSF-zertifiziert als H1 (zufälliger Kontakt mit Lebensmitteln).
ULTRASynt ATOX 15 / 32 / 46 / 68 / 100 / 150 / 220 / 320 / 460 / 680    	15 / 32 / 46 / 68 / 100 / 150 / 220 / 320 / 460 / 680	Synthetische Öle für lang anhaltende Schmierung und hohe Leistung in Lagern, Hydrauliksystemen, Pumpen, Ketten, Getrieben und Kompressoren. Übertrifft die Normen: ISO 6743/4 – HM. DIN 51524 Teil 2 HLP – DIN 51517 – Teil 3 CLP – DIN 51506 – VD-L. NSF-zertifiziert als H1 (zufälliger Kontakt mit Lebensmitteln).
ULTRA VBA 46 / 68    	46 / 68	Multifunktionale Schmierstoffe auf pflanzlicher Basis, geeignet für den zufälligen Kontakt mit Lebensmitteln (NSF H1), vollständig frei von Kohlenwasserstoffen und biologisch abbaubar. Speziell als Hydrauliköl für Ölmühlen. Qualitätsstufe DIN 51524 Teil 2 HLP / DIN 51517 Teil 3 CLP.
ULTRATEF H1   	100	Multifunktionales Öl mit PTFE zur Schmierung offener Mechanismen in der Lebensmittelindustrie. NSF-zugelassen als H1 für den zufälligen Kontakt mit Lebensmitteln.

ULTRA BIO 100

100

Empfohlen für die Schmierung von Industriegetriebenen, Lagern, Gleitschienen, Ketten, Hydraulikkreisläufen, Pumpen und Umlaufschmierung. Biologisch abbaubar bei möglichem Austreten des Schmiermittels in die Umwelt.

ALLGEMEINE SCHMIERUNG

Produkt	Viskosität ISO VG (cSt bei +40 °C)	Beschreibung und Anwendungen
ENGINE OIL 5 / 7 / 12	68 / 100 / 150	Allgemeine Schmierung von Maschinen und Mechanismen, die mäßigen Belastungen und Geschwindigkeiten ausgesetzt sind. Sie zeichnen sich durch hohe Schmierfähigkeit und thermische Stabilität aus

SPEZIALSCHMIERUNG

ULTRA SP 2	2	Schmierung von Hochgeschwindigkeitsspindeln, die mit extrem geringen Toleranzen („Nulltoleranz“) arbeiten.
ULTRA CS 200 H1   	200	Halbsynthetisches H1-Öl mit hoher Oxidationsstabilität und minimaler Rückstandsbildung. Schmierung von Hochgeschwindigkeits Konservendosenverschleißmaschinen.
ULTRA SGT 32 / 46 / 68 / 100	32 / 46 / 68 / 100	Öle auf Mineralbasis speziell für Dampf- und Gasturbinen unter, auch mit gekoppelten Getrieben. Erfüllen die Spezifikationen der wichtigsten Hersteller. Norm DIN 51515, Teil 1 (L-TD), Teil 2 (L-TG).
ULTRA MCO 220	220	Öle auf Basis hochwertiger Paraffine und speziell ausgewählter Additive für optimale Leistung in den vorgesehenen Anwendungsbereichen.
ULTRA TO 250	80	Speziell für den Einsatz in Turbinen sowie Haupt- und Hilfsgetrieben entwickeltes Schmieröl. Kann in Luftkompressoren und bestimmten Hydraulikgeräten verwendet werden. Es besteht aus hochraffinierten Mineralölen und speziellen Additiven, um seine Eigenschaften in Bezug auf Oxidation, Korrosion und Verschleiß zu verbessern. Entspricht der Spezifikation MIL-PRF-17331K und dem NATO-Symbol O-250.
ULTRAGEAR AIR 570	570	Schmieröl auf Basis hochraffinierter Mineralöle und einer speziellen Additivpakete, entwickelt für die Schmierung mechanischer Komponenten mittels Luft-Öl-Systemen. Besonders geeignet für Lager unter hohen Belastungen und mittleren bis niedrigen Drehzahlen in Walzwerken der Stahlindustrie.

FÜHRUNGEN UND ADHÄSIVE

STANDARD SLIP 68 / 100 / 150 / 220 / 320 / 1000	68 / 100 / 150 / 220 / 320 / 1000	Spezialöle für die Schmierung von horizontalen und vertikalen Führungen sowie für die allgemeine Spritzschuttschmierung. Enthalten Additive für Geschmeidigkeit, Haftfähigkeit und extreme Druckbelastung. Qualitätsstufe ISO 6743/4-L-HG / DIN 51524 - Teil 2 - HLP / DIN 51517 - Teil 3 - CLP.
---	--------------------------------------	--

ZAHNRÄDER

Produkt	Viskosität ISO VG (cSt bei +40 °C)	Beschreibung und Anwendungen
STANDARD VAREN EP 100 / 150 / 220 / 320 / 460 / 680 / 1000	100 / 150 / 220 / 320 / 460 / 680 / 1000	Schmierung von Industriegetrieben im Kurbelgehäuse. Erfüllen die Anforderungen der Normen DIN 51 517 Teil 3 – CLP / US STEEL 224 / AGMA 9005 – D94.
ULTRAGEAR EP 100 / 150 / 220 / 320 / 460 / 680	100 / 150 / 220 / 320 / 460 / 680	Mineralölbasierte Öle für Getriebe, die unter extremen Belastungsbedingungen betrieben werden. Hoher Schutz gegen Mikropitting . Von Siemens MD für den Einsatz in Flender-Getrieben zugelassen.
ULTRAGEAR LF 220 / 320	220 / 320	Mineralölbasierte Schmierstoffe für Getriebe und andere Mechanismen unter extremen Bedingungen. Sie reduzieren den Reibungskoeffizienten und den Energieverbrauch. Sie verhindern, kontrollieren und können Mikropitting rückgängig machen.
ULTRAGEAR CLPF 1000	1000	Schmiermittel auf Basis hochraffiner Mineralöle, einem speziellen Additivpaket, Graphit und Molybdändisulfid. Es eignet sich besonders für die Langzeitschmierung von geschlossenen Getrieben unter schweren Betriebsbedingungen, wie z. B. Stoßbelastungen und starken Vibrationen.

BIOLOGISCH ABBAUBARE GETRIEBEÖLE

ULTRAGEAR BIO 150	150	Synthetische Schmierstoffe mit hoher thermischer Stabilität und hoher Schmierkraft. Für die Langzeitschmierung von Schneckengetrieben, Umlaufsystemen und Lagern bei hohen Temperaturen (bis zu +200 °C).
--------------------------	-----	--

SYNTHETISCHE ZAHNRÄDER

ULTRAGEAR PG 100 / 150 / 220 / 320 / 460 / 680	100 / 150 / 220 / 320 / 460 / 680	Synthetische Schmierstoffe mit hoher thermischer Stabilität und hoher Schmierkraft. Für die Langzeitschmierung von Schneckengetrieben, Umlaufsystemen und Lagern bei hohen Temperaturen (bis zu +200 °C)
ULTRASynt EP 150 / 220 / 320 / 460 / 680 / 1000	150 / 220 / 320 / 460 / 680 / 1000	Synthetische Öle auf Polyalphaolefinbasis für Getriebe, die unter extremen Belastungs- und Temperaturbedingungen betrieben werden. Von Siemens MD für den Einsatz in Flender-Getrieben zugelassen.
ULTRASynt FGT 150	150	Synthetisches Spezialöl zur Schmierung von Lagern und Getrieben unter hoher Belastung in der Lebensmittel-, Getränke-, Pharma- und Kosmetikindustrie. Niedriger Reibungskoeffizient. Entspricht den Normen: ISO 12925 – CKB, CKC, CKD / DIN 51517 Teile 1, 2 und 3 – C, CL und CLP. NSF-zertifiziert als H1 (zufälliger Kontakt mit Lebensmitteln).
ULTRASynt WG 220 / 680 / 1000	220 / 680 / 1000	Synthetische Polyglykol-Öle für Getriebe unter besonders für Stirnrad-Schneckengetriebe geeignet.



SYNTHETISCHE GETRIEBE

Produkt	Viskosität ISO VG (cSt bei +40 °C)	Beschreibung und Anwendungen
ULTRASynt XWG 80 / 100	80 / 100	Polyglykol-Schmierstoffe für Anwendungen mit sehr hohen Belastungen und Geschwindigkeiten. Speziell für Webmaschinen, für die Öle empfohlen werden auf Polyglykolbasis empfohlen werden.
ULTRA OG 16M	16000	Hochviskoses Haftschmiermittel aus synthetischen Kohlenwasserstoffen, Mineralölbasis und Additiven für eine außergewöhnliche Belastbarkeit. Völlig frei von Schwermetallen, Festschmierstoffen, bituminösen Stoffen oder Chlor. Besonders geeignet für offene Getriebe, die hohen Belastungen ausgesetzt sind und unter widrigen Umgebungsbedingungen arbeiten.

GETRIEBE DRUCKEREI

ULTRAPRESS AG 5 LA	68	Speziell nach den Anforderungen der Druckmaschinenhersteller (MAN-ROLAND usw.) formuliertes Getriebeöl.
------------------------------	----	---

KOMPRESSOREN UND PUMPEN

STANDARD CP 32 / 46 / 68 / 100 / 150	32 / 46 / 68 / 100 / 150	Mineralöle für Luftkompressoren mit speziellen Additiven. Hohe Oxidationsstabilität, verhindert die Bildung von Ablagerungen. Entsprechen der Norm DIN 51 506. Kategorie VD-L.
STICK PRESS AG 23	320	Spezialöl für Vakuum- und Druckpumpen in der grafischen Industrie. Entspricht der Norm DIN 51 506 / VBL/ VC-L / VD-L.
STANDARD FRI 68	68	Naphthenhaltiges Mineralöl zur Schmierung von Kältekompressoren für Ammoniak, Freone R12 und R22 sowie Propan-Butan. Entspricht der Norm DIN 51503-KAA/KC/KE.
ULTRABAR HC 32 / 46	32 / 46	Öle auf Basis spezieller Kohlenwasserstoffe zur Schmierung von Schrauben- und Flügelzellenkompressoren unter schwierigen Betriebsbedingungen. Qualitätsstufe: ISO 6743/3 – DAH / DIN 51 506 - VD-L.
ULTRABAR HS 32 / 46 / 68 / 100	32 / 46 / 68 / 100	Synthetische PAO-Öle für die Langzeitschmierung von Schrauben- und Flügelzellenkompressoren unter schwierigen Betriebsbedingungen. Qualitätsstufe: ISO 6743/3 – DAJ / DIN 51 506 - VD-L.

KOMPRESSOREN UND PUMPEN

Produkt	Viskosität ISO VG (cSt bei +40 °C)	Beschreibung und Anwendungen
ULTRADEF TO-02	100	Mineralöl für Hochdruck-Kolbenkompressoren, die in Bodenunterstützungsgeräten eingesetzt werden. Entspricht der Norm MIL-PRF-26087C. Entspricht dem NATO-Code TO-02.

KETTEN

ULTRACHAIN HT 100 SG / 220 / 320 / 320 ND	100 / 220 / 320	Synthetische Schmierstoffe für Ketten, die bei Temperaturen von bis zu +250 °C betrieben werden. Hohe Schmierfähigkeit. Verhindern die Bildung von Rückständen. ULTRACHAIN HT 100 SG verfügt über eine hohe Rückstandsauflosungskapazität. ULTRACHAIN HT 320 ND enthält keine Farbstoffe und ist gelb.
ULTRACHAIN PRO 150 / 270 / 460	150 / 270 / 460	Öl auf synthetischer Basis für Ketten mit Betriebstemperaturen von +200 °C bis +220 °C. Hohe Stabilität gegenüber Oxidation und Rückstandsbildung.
ULTRA CLT 320	320	Synthetisches Schmiermittel für Ketten, die bei Temperaturen von -30 °C bis +120 °C betrieben werden. Beständig gegen Feuchtigkeit, Wasser und Dampf. Hohe Haftfähigkeit. Für Ketten, Seile, Nocken, offene Stellen.
STANDARD SINT 15	15	Biologisch abbaubares synthetisches Öl für Ketten auf Esterbasis. Betriebstemperatur von -50 °C bis +180 °C. Geeignet für staubige Umgebungen und Umgebungen, in denen die Möglichkeit einer Umweltverschmutzung besteht.
STANDARD CLT 460	460	Mineralöl für Ketten und Führungen, die bei bis zu +150 °C unter hoher Belastung und Feuchtigkeit arbeiten. Qualitätsstufe ISO 6743/4 – Kategorie L-HG / DIN 51517 – CLP.
ULTRACHAIN CPO 270	270	Synthetisches Esteröl zur Schmierung von Ketten mit einer Betriebstemperatur bis +250 °C. Kompatibel mit einigen in der Kataphorese verwendeten Lacken.



KETTEN

Produkt	Viskosität ISO VG (cSt bei +40 °C)	Beschreibung und Anwendungen
ULTRADRY 320	320	Dispersion von mikronisiertem Graphit in einer synthetischen Flüssigkeit zur Schmierung von Ketten, Lagern, Gleitflächen, Stützringe usw. bei Temperaturen bis zu +450 °C (+600 °C bei ausreichender Nachschmierung).
ULTRACHAIN CLEAN	68	Synthetisches Esteröl zur gleichzeitigen Reinigung und Schmierung während des Betriebs. Betriebstemperatur bis +250 °C.
ULTRACHAIN FG 220	220	Synthetisches Esteröl zur Schmierung von Ketten mit einer Betriebstemperatur bis zu 250 °C. NSF-zertifiziert als H1 (zufälliger Kontakt mit Lebensmitteln).
   		
ULTRACHAIN LRFG 290	290	Synthetisches Öl zur Schmierung von Ketten bei Betriebstemperaturen bis zu +220 °C. Minimale Rückstandsbildung. NSF-zertifiziert als H1.
   		
ULTRACHAIN CTP 145	135	Spezielles synthetisches Öl zur Schmierung von Ketten in Überkopf- und Bodenförderern von Kataphorese-Lackieranlagen. ULTRACHAIN CTP 145 ist mit den meisten wasserlöslichen Lacken kompatibel und verhindert die Bildung von Kratern, „Fischaugen“ und anderen Oberflächenfehlern. Betriebstemperatur +200 °C.
ULTRACHAIN HT 250 SX	220 / 320	Synthetisches Schmiermittel für Ketten bei sehr hohen Temperaturen, z. B. in Durchlaufpressen für Spanplatten. Betriebstemperatur bis zu 260 °C.

VERNEBELBARE ÖLE

Produkt	Viskosität ISO VG (cSt bei +40 °C)	Beschreibung und Anwendungen
NEBULOIL 2	22	Aceite altamente refinado con aditivos especiales para una óptima pulverización.

TECHNISCHE

SIVANO 1 / 6	22 / 10	Technische Öle zur Verwendung als Weichmacher und Hilfsstoffe in chemischen Formulierungen.
SIVANO 3	16	Hochraffiniertes Paraffinmineralöl als Hilfsstoff in der chemischen Industrie mit sehr geringem Gehalt an aromatischen und ungesättigten Kohlenwasserstoffen und völlig frei von Verunreinigungen.
WHITE SI 350 / 1000	220 / 680	Silikonöle mit hoher thermischer Stabilität zur Schmierung von Mechanismen bei Temperaturen von –30 °C bis +200 °C sowie als Hilfsmittel beim Spinnen.

MEDIZINISCHE

FARMOL 22 / 33 / 55	15 / 32 / 68	Weißer Öle in medizinischer Qualität, geeignet als Schmiermittel und Hilfsstoffe in Lebensmitteln, Kosmetika, Pharmazie usw. Qualitätsstufe DAB 10 und FDA 178.3620 (a). NSF-zertifiziert als 3H, geeignet für den direkten Kontakt mit Lebensmitteln.
FARMOL 77	100	Paraffinisches Mineralöl (flüssiges Paraffin), das den Spezifikationen der wichtigsten Arzneibücher entspricht.



MEDIZINISCHE

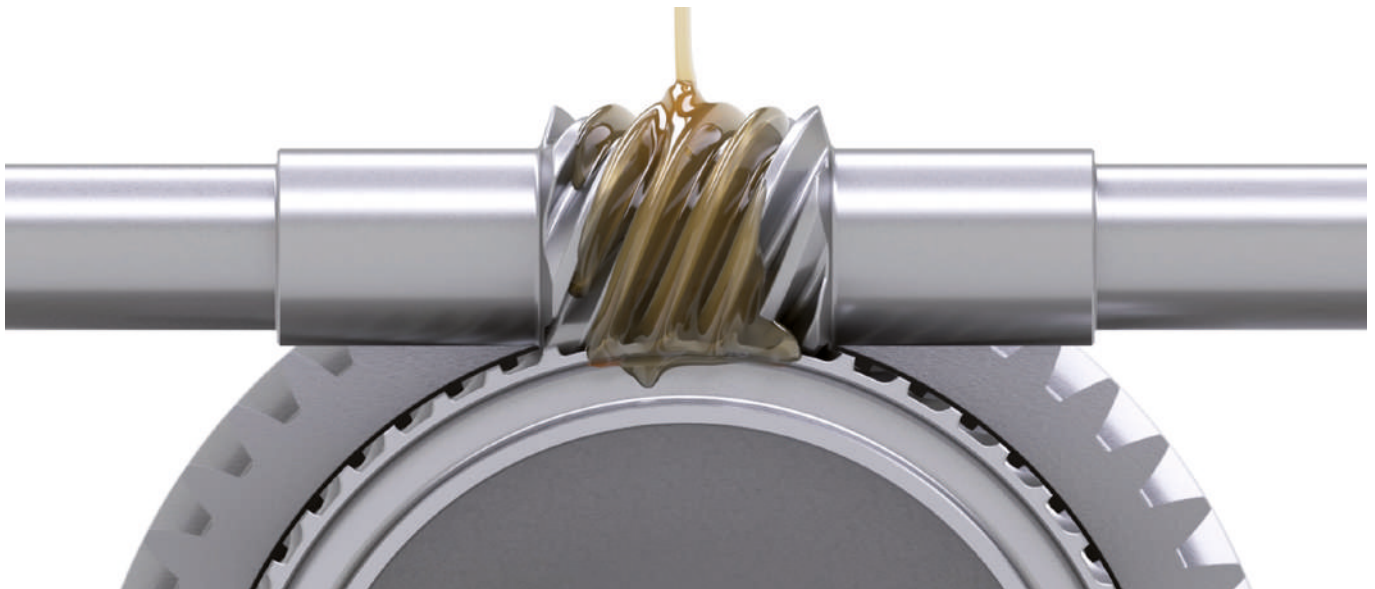
Produkt	Viskosität ISO VG (cSt bei +40 °C)	Beschreibung und Anwendungen
FARMOL NL   	22	Medizinisches Weißöl mit denselben Anwendungsbereichen wie Farmol 22, jedoch aufgrund seiner Viskosität von über 20,5 mm(2) /s nicht als gefährlich beim Einatmen eingestuft. seiner Viskosität von über 20,5 mm2/s nicht als gefährlich beim Einatmen eingestuft.
ULTRAFARM 40   	40	Weißes Öl in medizinischer Qualität, stabilisiert mit Antioxidationsmittel, speziell für Teigteilmaschinen in Bäckereien, als Trennmittel und Hilfsprodukt. Qualitätsstufe FDA 178.3620 (a), FDA 172.878. Von der NSF als 3H zertifiziert, geeignet für den direkten Kontakt mit Lebensmitteln.
ULTRAFARM VDP-E    	32	Pflanzenöl mit Zusatzstoffen, speziell für Teigteil- und Wiegevorrichtungen in Bäckereien. Hohe Temperatur- und Oxidationsbeständigkeit. NSF-zertifiziert als 3H, geeignet für den direkten Kontakt mit Lebensmitteln.
ULTRASIL CUT 300   	1	Lebensmitteltaugliche Silikonemulsion zur Schmierung und Kühlung bei Bearbeitungsvorgängen mit geringer.
WHITE OIL FILANTE    	-	Feste Vaseline in medizinischer Qualität, geeignet für kosmetische und medizinische Anwendungen sowie als Schmiermittel in der Lebensmittelindustrie. Qualitätsstufe DAB 10 und FDA 178.3620 (a).

WÄRMEÜBERTRAGUNGSFLÜSSIGKEITEN

ULTRA HT 32	32	Wärmeträgerflüssigkeit mit speziellen Basen für geschlossene Kreisläufe. Einsatztemperatur von 0 °C bis +320 °C.
ACEITE TERMICO 3	22	Synthetische Wärmeträgerflüssigkeit für geschlossene Kreisläufe. Einsatztemperatur von -20 °C bis +315 °C.
ULTRATERMIC P-6    	32	Synthetische Wärmeträgerflüssigkeit für geschlossene Kreisläufe, in denen ein Produkt in Lebensmittelqualität erforderlich ist. Betriebstemperatur bis zu +315 °C. NSF H1- und HT1-Zertifizierung (zufälliger Kontakt mit Lebensmitteln).

SPEZIALÖLE

Produkt	Viskosität ISO VG (cSt bei +40 °C)	Beschreibung und Anwendungen
ULTRA PFPE 150 / 220 / 460	150 / 220 / 460	Synthetische Öle auf Perfluoropolyetherbasis (PFPE) für die Schmierung unter extremen Bedingungen, bei Vorhandensein von Produkten aggressiven Chemikalien, hohen Temperaturen und lebenslanger.
ULTRASYNT PG 68	68	Synthetisches Hilfs-Schmieröl für die Herstellung von Kupfer- und Aluminiumkabeln.
ULTRASYNT IF 40	32	Spezielles synthetisches Öl zur Schmierung von Sinterlagern. Sehr breiter Arbeitstemperaturbereich: -60 °C bis +150 °C.
ULTRASYNT IS 150	150	Synthetisches Öl zur Schmierung von IS-Maschinen, die bei der Herstellung von Glasflaschen eingesetzt werden.
ULTRASYNT HTSL 20	-	Synthetische Flüssigkeit mit Festschmierstoffen für die Schmierung bei hohen Temperaturen, z. B. bei Schwimmbändern in Drehrohröfen. Betriebstemperatur bis +1150 °C.
ULTRASYNT FBL 80	80	Öl auf Basis gesättigter synthetischer Ester zur Schmierung von Schrauben, Bolzen, Befestigungen und Gleitflächen auf Eisenbahnschienen und für Anwendungen mit möglicher Umweltverschmutzung. Produkt zugelassen durch die SBB, Schweizerische Bundesbahnen.



SPEZIELLE HYDRAULIKÖLE FÜR DIE INDUSTRIE

Produkt	Viskosität ISO VG (cSt bei +40 °C)	Beschreibung und Anwendungen
PRESOL HM 10 / 22 / 32 / 46 / 68 / 100 / 150	10 / 22 / 32 / 46 / 68 / 100 / 150	Die richtige Lösung zur Steigerung der Effektivität in den Produktionslinien und zur Senkung der Herstellungskosten. Hochleistungs-Hydrauliköle mit Verschleißschutz-, Korrosionsschutz-, Oxidationsschutz- und Antischaumzusätzen. Demulgatoren. Qualitätsstufe: DIN 51 524 Teil 2 HLP und gleichwertige Normen.
PRESOL TH EP 3 / 4 / 5 / 8	32 / 46 / 68 / 100	Hochleistungs-Hydrauliköle mit Verschleißschutz-, Korrosionsschutz-, Antioxidations- und Antischaumzusätzen. Aschefreie Demulgatoren, rot gefärbt. Qualitätsstufe: DIN 51 524 Teil 2 HLP und gleichwertig.
PRESOL HV 15 / 32 / 46 / 68 / 100	15 / 32 / 46 / 68 / 100	Hochleistungs-Hydrauliköle mit hohem Viskositätsindex, mit Verschleißschutz-, Korrosionsschutz-, Antioxidations- und Antischaummitteln. Demulgatoren. Qualitätsstufe: DIN 51 524 Teil 3 HVLP und gleichwertige Normen.
PRESOL HV PLUS 22 / 46 / 68	22 / 46 / 68	Mehrbereichsöl mit einem Mindestviskositätsindex von 175 für Außenanwendungen bei extremen Temperaturen. Qualitätsstufe HVLP.
PRESOL HFC 40	46	Feuerbeständige Wasser-Glykol-Hydraulikflüssigkeit, rot, mit hoher Schmierfähigkeit und Stabilität.
ULTRAPRESS SC HM 46 / 68	46 / 68	Hochleistungs-Hydrauliköle mit Verschleißschutz-, Korrosionsschutz-, Antioxidations- und Antischaumzusätzen. Aschefreie Demulgatoren. Qualitätsstufe: DIN 51 524 Teil 2 HLP und gleichwertig.
ULTRAPRESS SC HV 46 / 68	46 / 68	Raffiniertes und mikrofiltriertes „aschefreies“ Hydrauliköl für Systeme, die starken Temperaturschwankungen ausgesetzt sind und bei denen Verschleißschutz, Oxidationsstabilität und Korrosionsbeständigkeit.
ULTRAPRESS SCD 46	46	Hochleistungs-Hydrauliköl mit Verschleißschutz-, Korrosionsschutz-, Antioxidations- und Antischaumzusätzen. Aschefreies Reinigungsmittel. Qualitätsstufe: DIN 51 524 Teil 2 HLP und gleichwertig.
ULTRAPRESS SCD HD 46	46	Extremdruck-Hydrauliköl, aschefrei und mit hoher Reinigungskraft. Paraffinbasis mit Schutz vor Oxidation und Korrosion sowie zur Verringerung des Verschleißes. Erfüllt die Spezifikationen: ISO 6743/4: HV, DIN 51.524, Teil 3 (HVLPD) und DIN 51.517, Teil 3 (CLP).

SPEZIELLE HYDRAULIKÖLE FÜR DIE INDUSTRIE

Produkt	Viskosität ISO VG (cSt bei +40 °C)	Beschreibung und Anwendungen
PRESOL HE FR 46 / 68	46 / 68	Auf Basis synthetischer Ester mit hohem Flammpunkt und Additiven. Empfohlen für Hydraulikgeräte, die bei Bedingungen eingesetzt werden, bei denen Brandgefahr besteht, wie z. B. in Stranggussanlagen, Bergwerken, Gießereien usw.
ULTRAPRESS HEES 46 / 68	46 / 68	Empfohlen für Hydraulikanlagen, die unter Bedingungen betrieben werden, unter denen die Gefahr einer versehentlichen Verschüttung oder Umweltverschmutzung besteht, wie z. B. Windkraftanlagen, Wasserkraftwerke, Häfen, Skigebiete usw. Auch als feuerbeständige Hydraulikflüssigkeit geeignet. Betriebstemperaturen: von -30 °C bis +90 °C (mit punktuellen Spitzenwerten von +120 °C).
ULTRAPRESS SYNT 	32/46	Biologisch abbaubare Öle mit Ecolabel-Zertifizierung und HEES-Qualität.
ULTRAPRESS SC 46 SL	46	Premium-Öl ohne Asche und superrein (mikrofiltriert).
ULTRAPRESS SC 46 KM	46	Premium-Öl ohne Asche, das die Krauss-Maffei-Spezifikation erfüllt.
ULTRAPRESS HV 46 LIFT	46	Spezielles Mehrbereichs-Hydrauliköl für Aufzüge und Hebevorrichtungen. Stick-Slip-Additiv <i>Stick-Slip</i> .

- Kontaktieren Sie uns, um weitere Informationen über unser Sortiment an Hydraulikölen mit **MIL- und NATO-Spezifikationen**, für den Einsatz unter extremen Sicherheitsbedingungen wie beim Militär, bei der Marine, bei der Feuerwehr usw. zu erhalten.



SCHMIERFETTE



AUS POLYUREA

Produkt	Konsistenz NLGI	Tropfpunkt °C	Beschreibung und Anwendungen
ULTRAPLEX PU 222 / 223	2 3	270 270	Polyurea-Fette mit hoher thermischer Stabilität und sehr guter Schmierfähigkeit in einer Vielzahl von Situationen: hohe Temperaturen und Geschwindigkeiten, widrige Umgebungsbedingungen usw. Betriebstemperatur von -20 °C bis +150 °C, Spitzenwerte von +180 °C.
ULTRAPLEX PU SYNT 322	2	270	Polyurea-Fett auf synthetischer Esterbasis mit folgenden Eigenschaften hervorragend geeignet für Anwendungen bei hohen Temperaturen, hohen Belastungen und bei Vorhandensein von Wasser und Dampf. Betriebstemperatur von -20 °C bis +200 °C, bei entsprechenden Nachschmierintervallen bis +220 °C möglich.
ULTRAPLEX PU 4612	1-2	270	Polyurea-Fett für Anwendungen mit hohen Belastungen und Temperaturen, in der Stahlindustrie, im Bergbau, in der Zementindustrie, in Granuliermaschinen usw. Geeignet für zentrale Schmiersysteme. Betriebstemperatur von -20 °C bis +180 °C, möglich +200 °C in zentralen Systemen.
ULTRAPLEX PU SYNT 320 / 12 TF	1-2	270	Fett auf Basis von synthetischem Grundöl, Polyurea-Verdicker, Antioxydations-, Korrosionsschutz-, Verschleißschutz- und Extremdruckadditiven. Enthält PTFE als Festschmierstoff. Geeignet für die Zentralschmierung von Lagern und Wälzlagern, die bei sehr hohen Temperaturen von +200 °C mit Spitzenwerten von bis zu +220 °C und bei hohen Belastungen.
ULTRAPLEX PU LF 100 / 0	0	248	Polyurea-Fett auf Mineralbasis mit LF-Additivtechnologie zur Minimierung des Verschleißes bei hohen Beanspruchungen.
ULTRAPLEX BLUE 2	2	280	Beschreibung und Anwendungen: Polyurea-Fett für Lager bei hohen Temperaturen (+150 °C), die starken Belastungen und Vibrationen ausgesetzt sind. Farbe: blau.

KALKHALTIG

Produkt	Konsistenz NLGI	Tropfpunkt °C	Beschreibung und Anwendungen
GREASE CA-T 2	2	90 / 140	Fette für Fahrgestelle und allgemeine Schmierung bis +50 °C. Wasser- und haftfest.
GREASE MAR 2 PLUS / 3 PLUS	2 3	140 140	Fette für Fahrgestelle und allgemeine Schmierung ohne Belastung bis +90 °C. Gute Haftung und Wasserbeständigkeit.

LITHIK

LITKEN R 1 / 2	1 2	195 195	Multifunktionale lithische Fette für die Schmierung von Lagern bei mäßiger Belastung, bis +120 °C.
LITKEN COTTON GREASE	00	–	Spezielles lytisches Fett zur Schmierung von Spindeln in Baumwollernte-Maschinen wie Case, John Deere und International Harvester.

EP-LITHISCHE SCHMIERFETTE

LITKEN A 2 EP / 3 EP	2 3	185 185	Lithiumfette mit Extremdruckadditiven (EP) für Lager mit hohen Belastungen und mittleren bis niedrigen Drehzahlen. Betriebstemperatur bis +120 °C
LITKEN EP 00 / 0 / 1 / 2 / 3 / 4	00 0 1 2 3 4	- 185 185 190 190 190	Lithiumfette mit Extremdruckadditiven (EP) für Lager und Getriebe mit hoher Belastung. Betriebstemperatur bis +120 °C.
LITKEN BLANC 2	2	190	Multifunktionales EP-Fett für Anwendungen, bei denen ein weißes Fett erforderlich ist, z. B. in der Textilindustrie, Möbelindustrie, Lebensmittelindustrie usw.
LITKEN HD 1 / 2	1 2	200 200	Hochleistungsfähige EP-Lithiumfette. Ermöglichen eine Verlängerung der Nachschmierintervalle bei hohen Belastungen, Wasser, Staub usw. Betriebstemperatur von -20 °C bis +140 °C.

LITIKEN MIT FESTEN SCHMIERMITTELN

Produkt	Konsistenz NLGI	Tropfpunkt °C	Beschreibung und Anwendungen
LITKEMOL 71 / 72	1 2	195 195	Lithiumfette EP mit Molybdändisulfid für extreme Belastungen. Betriebstemperatur bis zu +120 °C.
LITKEN MOLIBDENO 2 / 3	2 3	180 180	Lithiumfette mit EP-Additiven und Molybdändisulfid, für hohe Belastungen und moderate Geschwindigkeiten. Betriebstemperatur bis +110 °C.
LITKEN MOLIBDENO 2	2	185	Lythisches Fett mit EP-Additiven, Molybdändisulfid und anderen Festschmierstoffen, für hohe Belastungen und mäßige Geschwindigkeiten. Betriebstemperatur bis +110 °C.
LIKTEN GMV 2/3	2-3	190	Lithiumfett mit Graphit für hohe Belastungen und mäßige Geschwindigkeiten. Betriebstemperatur bis +110 °C. Speziell für mobile Maschinen im Bergbau, Erdbau usw.
ULTRALIT SEG 34	2	190	Lithisches Fett auf synthetischer Basis und mit Festschmierstoffen für Schmierung von mechanischen Bauteilen, die mit hohen Drehzahlen und Stoßbelastungen betrieben werden. Lebenslange Schmierung von Schlagschraubern, Bohrmaschinen usw.
ULTRALIT HS 131 M5	1	200	Lithiumfett auf mineralischer und synthetischer Basis mit 5 % Molybdändisulfid (CAT-Anforderung). Speziell für mobile Maschinen im Bergbau und Erdbau bei niedrigen Temperaturen (bis zu -40 °C).

SPEZIELLE KALKFETTE

GELSA 00 / 0 / 200	00 0 2	140 140 140	Fette mit außergewöhnlicher Wasserbeständigkeit, sehr haftend, für multifunktionale Schmierung bei Temperaturen bis zu +120 °C.
GELSA BIO 0 / 1 / 2	0 1 2	140 140 140	Biologisch abbaubare, haftende und wasserbeständige Fette. Arbeitstemperatur bis zu +120 °C.

SPEZIELLE KALKSTEINE

Produkt	Konsistenz NLGI	Tropfpunkt °C	Beschreibung und Anwendungen
GELSA ECO L 57 	2	140	Schmierfett auf biologisch abbaubarer Basis und mit speziellem Calciumverdicker, mit Additiven zur Verbesserung der Eigenschaften für die Schmierung von Lagern und anderen Mechanismen, bei denen eine Umweltverschmutzung möglich ist. Alle Bestandteile sind gemäß den strengen Anforderungen der Ecolabel-Norm der Europäischen Union zugelassen.
GELSA XEP 360	0	145	Fett für Geräte zum Schneiden von Mineralblöcken („Schwert“). Hohe Belastbarkeit und Wasserbeständigkeit.
GELSA BIO FLUID	00 / 000	–	Biologisch abbaubares Spezialfett für Schienenschmierungssysteme, die keine festen Schmierstoffe zulassen.
CALCOGRAF BIO 00 / 000	00 / 000	–	Biologisch abbaubares Fett mit Graphit, speziell entwickelt für die Sprühschmierung von Schienenfahrzeugen. Betriebstemperatur von -20 °C bis +120 °C.
CALCOGRAF BIO FLUID W	000	–	Biologisch abbaubares Fett auf synthetischer Basis und mit Graphit, speziell entwickelt für die Sprühschmierung von Schienen in sehr kalten Klimazonen. Auch für andere offene Mechanismen unter extremen Bedingungen geeignet. Betriebstemperatur von -40 °C bis +120 °C.
CALCOGRAF BIO HEAVY	1	140	Biologisch abbaubares Fett mit Graphit, hoher Haftfähigkeit und Tragfähigkeit. Schienenschmiervorrichtungen, Forstmaschinen usw. Betriebstemperatur von -20 °C bis +120 °C.
CALCOGRAF BIO 323	3	140	Biologisch abbaubares Fett mit Graphit, hoher Haftfähigkeit und Tragfähigkeit. Schmierung von Stromabnehmern in Eisenbahnen, Forstmaschinen, Bergbau usw. Betriebstemperatur von -20 °C bis +120 °C.
GELSA LICA 2	2	180	Lithium-Kalzium-EP-Fett mit hoher Haftfähigkeit. Betriebstemperatur von -20 °C bis +120 °C. Wasserbeständig. Stahlindustrie, Papierindustrie...
GELSA LT 215	2	150	Halbsynthetisches Fett zur Schmierung von Mechanismen bei niedrigen Temperaturen. Betriebstemperatur von -40 °C bis +140 °C.
ULTRAGREASE BETA 2    	2	140	Synthetisches Fett in Lebensmittelqualität für niedrige Temperaturen. Betriebstemperatur von -60 °C bis +110 °C. NSF H1-Zertifizierung.

ALUMINIUMKOMPLEXE

Produkt	Konsistenz NLGI	Tropfpunkt °C	Beschreibung und Anwendungen
ULTRAPLEX SYNT 222 ALH1    	2	240	Beschreibung und Anwendungen: Synthetisches Fett in Lebensmittelqualität für eine lang anhaltende Schmierung unter schwierigen Umgebungsbedingungen. Betriebstemperatur von -40 °C bis +150 °C. NSF H1-Zertifizierung.
ULTRAPLEX AL 2	2	260	Aluminiumkomplexfett für die Schmierung bei hohen Temperaturen (+150 °C). Besonders geeignet für Zentralschmiersysteme.
ULTRAPLEX ALCA 00/2	00 2	- 255	Komplexe Aluminiumfette für die manuelle Schmierung von Seilen, Getrieben und offenen Mechanismen. Hohe Haftfähigkeit und Tragfähigkeit.
ULTRAPLEX ALEA 0	0	200	Komplexes Aluminiumfett zur Schmierung von durch Sprühen. Hervorragende EP-Eigenschaften. Für Zementwerke, Bergbau, Zuckerfabriken usw.
ULTRAPLEX ALEA 2	2	235	Aluminiumkomplexfett zur Schmierung von, die manuell oder mit automatischen Systemen geschmiert werden. Hervorragende EP-Eigenschaften. Für mobile Maschinen im Bergbau, Erdbewegung, offene Antriebe in der Stahlindustrie, chemische Industrie, Papierindustrie, Lebensmittelindustrie usw.
ULTRAPLEX ALEA 3000 FLUID / NLGI 00 / 00-0 / MEDIUM	000 00 00-0 0	- - - 240	Komplexe Aluminiumfette zur Schmierung von offenen Getrieben durch Sprühen, Eintauchen oder Zirkulation. Hervorragende EP-Eigenschaften. Für Zementwerke, Bergbau, Zuckerfabriken usw.
ULTRAPLEX HAMMER	2	254	Komplexes Aluminiumfett zur Schmierung von Hydraulikhämmern. Maximaler Schutz des Werkzeugs unter extremen Bedingungen.
ULTRAPLEX DRILL 472	1-2	256	Mineralisches Fett, Aluminiumkomplexseife, Additive EP Eine spezielle Kombination aus Festschmierstoffen. Besonders geeignet für die Schmierung von Hydraulikhämmern, die bei Bohr- und Abbrucharbeiten eingesetzt werden.
ULTRAPLEX ALMA 00/1	00 1	- 220	Komplexe Aluminiumfette mit hoher Haftfähigkeit und Tragfähigkeit, speziell für Zentralschmiersysteme in der Schwerindustrie. Betriebstemperaturen bis +150 °C. Konsistenz 00 für Getriebe in Gehäusen mit unzureichender Dichtigkeit für die Verwendung von Öl.

ALUMINIUMKOMPLEXE

Produkt	Konsistenz NLGI	Tropfpunkt °C	Beschreibung und Anwendungen
ULTRAPLEX ALX 461 / 2	1 2	240 240	Komplexe Aluminiumfette mit Molybdädisulfid für Schwermaschinen im Bergbau, in der Stahlindustrie usw. Speziell für Zentralschmieranlagen. Hohe Haftfähigkeit und Wasserbeständigkeit.
ULTRAPLEX FG 00 / 0 / 1 / 2   	00 0 1 2	- 210 230 250	Komplexe Aluminiumfette in Lebensmittelqualität zur Schmierung von Stellen, an denen es zu einem zufälligen Kontakt mit Lebensmitteln kommen kann. Hoher Schutz vor Verschleiß, hohen Belastungen und Korrosion. Betriebstemperatur von -20 °C bis +150 °C. NSF H1-Zertifizierung.
ULTRAPLEX FG 462   	2	250	Lebensmitteltaugliches Aluminium-Komplexfett zur Schmierung von Schmierstellen, die möglicherweise mit Lebensmitteln in Berührung kommen können. Sehr hohe Haftfähigkeit und Wasserbeständigkeit, hoher Schutz vor Verschleiß, hohen Belastungen und Korrosion. Betriebstemperatur von -20 °C bis +150 °C. NSF H1-Zertifizierung.
ULTRAPLEX ADH 1.5 / 2	1.5 2	240 240	Komplexe Aluminiumfette mit sehr hoher Haftfähigkeit und besondere Dichtungsfähigkeit für Zentralschmiersysteme in der Schwerindustrie. Betriebstemperaturen bis +150 °C.

SPEZIELLE ANORGANISCHE

ULTRAGREASE ATOX 2   	2	Unschmelzbar	Ungiftiges Hochleistungsfett auf synthetischer Basis und PTFE. Betriebstemperatur bis zu +160 °C. Speziell für Konservenverschleißmaschinen, Waschanlagen, Verpackungsanlagen und Bereiche, die Wasser und Dampf ausgesetzt sind. NSF H1-Zertifizierung.
ULTRAGREASE ALFA 2	2	Unschmelzbar	Synthetisches Fett mit PTFE. Außergewöhnliche Haftfähigkeit und Beständigkeit gegen Wasser und Dampf. Arbeitstemperatur +200 °C. Granulatoren, Sterilisatoren, Verschleißmaschinen. NSF H1-Zertifizierung.
ULTRABEN 2	2	Unschmelzbar	Bentonitfett für hohe Temperaturen. Arbeitstemperatur +150 °C. Hohe Haftfähigkeit und geringe Ölabscheidung.
ULTRABEN VL 1004 TG	4	Unschmelzbar	Bentonitfett auf halbsynthetischer Basis zur Schmierung und Abdichtung von Ventilen, die mit kaltem Wasser, heißem Wasser, Dampf, sauren und alkalischen Lösungen betrieben werden. Chemische Industrie, Erdölindustrie usw.
ULTRABEN SYNT 10004 TF	4	Unschmelzbar	Bentonitfett auf synthetischer Basis zur Schmierung und Abdichtung von Ventilen, die mit Erdölprodukten, kalter und warmer Luft arbeiten. Chemische Industrie, Erdölindustrie usw.

LITHINIUMKOMPLEXE

Produkt	Konsistenz NLGI	Tropfpunkt °C	Beschreibung und Anwendungen
ULTRAPLEX LT 1 / 2 / 3	1 2 3	270 270 280	Komplexe Lithiumfette für Lager bei hohen Temperaturen (+150 °C), die starken Belastungen und Vibrationen ausgesetzt sind. Farbe: blau.
ULTRAGREASE GA 2	2	270	Komplexes Lithiumfett für Lager bei hohen Temperaturen (+150 °C), die starken Belastungen und Vibrationen ausgesetzt sind und bei denen die natürliche braune Farbe des Fettes bevorzugt wird.
ULTRAPLEX LT 1 PTFE / 2 PTFE	1 2	270 270	Komplexe Lithiumfette mit PTFE für Lager bei hohen Temperaturen (+150 °C), starken Belastungen und Vibrationen. Niedriger Reibungskoeffizient.
ULTRAPLEX LCH 12	1-2	244	Mineralisches Fett mit hoher Viskosität und Lithiumseife Spezialkomplex für stark belastete Mechanismen in der Stahl-, Zement- und Bergbauindustrie usw.
ULTRAPLEX AC 2	2	270	Halbsynthetisches Lithium-Komplexfett mit Molybdändisulfid. Zur Schmierung von langsam laufenden und hochbelasteten Mechanismen, wie z. B. Bolzen im Tiefbau.
ULTRAPLEX MC 2	2	270	Halbsynthetisches Lithiumkomplexfett mit Molybdändisulfid und geringerer Grundölviskosität als Ultraplex AC 2. Zur Schmierung mit Zentralschmieranlagen und bei niedrigen Temperaturen, für langsam laufende Mechanismen und hohe Belastungen in der Schwerindustrie, im Bergbau, im Tiefbau usw.
ULTRAPLEX ACK 2	2	270	Halbsynthetisches Lithiumkomplexfett mit Festschmierstoffen. Zur Schmierung von langsam laufenden Mechanismen und hohen Belastungen, insbesondere Bolzen in mobilen Maschinen im Bergbau und im öffentlichen Bauwesen.

LITHIUMKOMPLEXE

Produkt	Konsistenz NLGI	Tropfpunkt °C	Beschreibung und Anwendungen
KRUPPER GREASE	1-2	270	Fett für hydraulische Bohrhämmer in Spezialkartuschen für automatische Schmiersysteme in Hämmern von ATLAS COPCO (KRUPP), HITACHI, KOMATSU...
ULTRAPLEX XT 2 SYNT	2	275	Komplexes Lithiumfett mit synthetischen Grundstoffen und PTFE für Mechanismen, die bei Temperaturen bis zu +180 °C, mit hohen Belastungen und mittleren Geschwindigkeiten.
ULTRAPLEX HP 2 SYNT	2	275	Komplexes Lithiumfett mit synthetischen Basen, PTFE und Festschmierstoffen für Mechanismen, die bei Temperaturen bis zu +180 °C, sehr hohen Belastungen und mittleren Geschwindigkeiten betrieben werden.
ULTRAPLEX TG 0 -1 SYNT / 1 SYNT	0-1 1	250 250	Komplexe Lithiumfette auf synthetischer Basis für Mechanismen, die bei Temperaturen bis zu +200 °C, niedrigen Drehzahlen, mit hohen Belastungen und Vibrationen.
ULTRAPLEX LTM 1500 / 1	1	240	Fett auf Basis von hochviskoser Spezial-Lithiumseife und Festschmierstoffen zur Schmierung von Brechern, Mühlen und Walzwerken in der Stahl-, Zement- und Bergbauindustrie usw.

SILIKONFETTE

ULTRASIL GREASE 2	2	Unzerbrechlich	Silikonfett für einen breiten Temperaturbereich (von -50 °C bis +200 °C) mit hoher Oxidationsbeständigkeit und aggressiven Umgebungen. Für Kunststoff-Metall- oder Kunststoff-Kunststoff-Mechanismen unter leichter Belastung.
 			
ULTRASIL GREASE 9503	3	Unzerbrechlich	Hochviskoses Silikonfett mit hoher Haftfähigkeit für die lang anhaltende Schmierung und Abdichtung von Dichtungen, Ventilen und Hähnen unter schwierigen Umgebungsbedingungen.



PASTEN

Produkt	Konsistenz NLGI	Tropfpunkt °C	Beschreibung und Anwendungen
ULTRAPASTE CU 12 / 25	1 2	190 190	Pasten mit hohem Kupfergehalt und Festschmierstoffen zur Schmierung von Bohrgeräten und als Montagepasten für Gewindeverbindungen.
ULTRAPASTE CU 12 SF	0	190	Zur Schmierung von Kabeln bei Temperaturen bis zu +1100 °C in der Stahlindustrie.
ULTRAPASTE XTG 320-12	1-2	Unzerbrechlich	Graphitpaste zur Schmierung und Montage von Mechanismen bei hohen Temperaturen. Betriebstemperatur bis +900 °C.

KALZIUMSULFONATFETTE

GELSA MGCS 102	2	> 300	Grasa fabricada con aceite base mineral de alto grado de refino, espesante sulfonato de calcio, y lubricantes sólidos. Por su contenido en lubricantes sólidos, posee alta capacidad de lubricación de emergencia, y está especialmente indicada para el engrase de mecanismos sujetos a cargas extremas, movimientos oscilantes y difícil relubricación.
ULTRAPLEX CS 1 / 12 / 2	1 1-2 2	> 300 > 300 > 300	Calciumsulfonatfette, die einen hervorragenden Schutz vor hohen Belastungen und widrigen Umgebungsbedingungen, einschließlich Meerwasser, bieten. Betriebstemperatur von -20 °C bis +150 °C.
ULTRAPLEX MCS 1 / 2	1 2	300 300	Calciumsulfonatfette mit speziellen Additiven für sehr hohe Belastungen und widrige Umgebungsbedingungen, wie z. B. Holzpelletpressen. Betriebstemperatur von -20 °C bis +150 °C.
ULTRAPLEX XCS 462	2	300	Calciumsulfonatt mit klaren Festschmierstoffen für Anwendungen mit sehr hohen Belastungen und Feuchtigkeit und Wasser. Bolzen im Bergbau, Holzpellet-Granulatoren usw. Betriebstemperatur von -20 °C bis +150 °C.
ULTRAPLEX XWR 4612	1-2	300	Calciumsulfonat-Komplexfett. Höhere mechanische Stabilität bei hohen Belastungen und Temperaturen in Gegenwart von Wasser oder Dampf.
ULTRAPLEX XWR 221 G5	1	> 300	Mineralölschmierfett ISO VG 220 mit Sulfonat-Komplex-Verdicker, NLGI-Konsistenz (1) und 5 % Graphit. Ideal für hohe Belastungen und schwierige Umgebungsbedingungen in der Schwerindustrie, im Bergbau usw. Betriebstemperatur von -20 °C bis +160 °C. Farbe: schwarz.
ULTRAPLEX CSFG 460 / 462	0 2	300 300	Calciumsulfonatfette mit hochviskosem, halbsynthetischem Grundöl zur Schmierung von Mechanismen, die hohen Belastungen und Temperaturen sowie Wasser und Feuchtigkeit ausgesetzt sind. NSF H1-Zertifizierung für den zufälligen Kontakt mit Lebensmitteln.



SPEZIALFETTE

Produkt	Konsistenz NLGI	Tropfpunkt °C	Beschreibung und Anwendungen
ULTRAGREASE TOP 1/2    	1 2	- -	Spezialfette auf Fluorbasis und PTFE-Verdickungsmittel für die Schmierung unter extremen Bedingungen. Betriebstemperatur von -30 °C bis +260 °C. Beständig gegen Lösungsmittel und fast alle Chemikalien. Lebensmitteltauglich mit NSF H1-Zertifizierung. Hohe Belastbarkeit.
ULTRAGREASE PFX 512	2	-	Fett auf Fluorbasis und spezieller PTFE-Verdicker für die Schmierung unter extremen Bedingungen. Betriebstemperatur von -30 °C bis +260 °C. Beständig gegen Lösungsmittel und fast alle Chemikalien. Hohe Belastbarkeit. Längere Lebensdauer als die meisten fluorhaltigen Fette auf dem Markt.
ULTRAPLEX BA 221 / 2212 / 2223 / 4612 / 462	1 1-2 2-3 1-2 2	245 245 245 245 245	Komplexe Bariumfette auf Mineralbasis mit hoher Belastbarkeit und außergewöhnlicher Wasser- und Feuchtigkeitsbeständigkeit. Besonders geeignet für die Schmierung von Lagern in der Textilindustrie, Stahlindustrie, Zementindustrie, Papierindustrie usw.
ULTRAPLEX BA SYNT 24	2	250	Komplexes Bariumfett auf synthetischer Basis zur Schmierung von Lagern und anderen mechanischen Komponenten, die hohen Geschwindigkeiten, hohen Belastungen und widrigen Umgebungsbedingungen ausgesetzt sind. Geschwindigkeitsfaktor: 1 000 000. Hohe Beständigkeit gegen Wasser, Emulsionen, Säuren und Laugen.

WACHS

GELSA WAX PT	-	-	Wachs, das sich besonders als Füllmaterial für PT-Kabelsysteme eignet, die bei der Vorspannung von Baukonstruktionen verwendet werden. GELSA WAX PT ist ein Füllmaterial gemäß der Norm ETAG 013, Anhang C.4.2.
---------------------	---	---	---



WASSERMISCHBARE KÜHLMITTEL



LÖSLICHE FLÜSSIGKEITEN OHNE BOR UND OHNE FORMALDEHYDABGABE

Produkt	Emulsionstyp	Wasserhärtebereich [°fH]	Beschreibung und Anwendungen
CUTTINSOL GREEN 102	Grün / Transparent	0-80	Synthetische Flüssigkeit mit Nitriten zum Schleifen („TALADRINA VERDE“).
ULTRASOL 075 NS	Transparent	0-90	Synthetische Flüssigkeit für das Schleifen und die mittlere Bearbeitung von Gusseisen, Stahl und Eisenlegierungen.
ULTRASOL 440	Milchig-opaleszenz	10-60	Halbsynthetische Flüssigkeit mit hohem Mineralölanteil für die Bearbeitung und das Schleifen von konventionellen Stählen und Aluminium. Weiches und mittelhartes Wasser.
ULTRASOL 436	Opaleszente Milchflüssigkeit	0-30	Halbsynthetische Flüssigkeit für mittelschwere und schwere Bearbeitungen von Stählen und Aluminiumlegierungen.
ULTRASOL E 55	Opaleszierend	5-50	Mineralölfreie Flüssigkeit auf Ester- und Seifenbasis. Für mittelschwere bis schwere Bearbeitungen von Stählen und Aluminium (kompatibel mit Aluminium aus der Luftfahrt).
ULTRASOL 452	Milchig opaleszierend	10-70	EP-Bohröl für die Bearbeitung von Aluminiumlegierungen, Stählen und Titan. Mittlere und harte Wässer.
ULTRASOL E 66 AL	Transparent	0-40	Ölfreies, wasserlösliches Kühlmittel für die Bearbeitung und das Schleifen von Aluminium und Stahl.

LÖSLICHE FLÜSSIGKEITEN OHNE BOR UND OHNE FORMALDEHYDABGABE

Produkt	Emulsionstyp	Wasserhärtebe- reich [°fH]	Beschreibung und Anwendungen
ULTRASOL 671	Milchig	5-70	Bor- und aminfreie Bohrzusatz für die Bearbeitung von Gelbmetallen.
CUTTINSOL 5 T	Milchig	0-40	Lösliches Mineralöl für die allgemeine Bearbeitung („WEIßES BOHRÖL“) für alle Arten von Metallen.
SAWCOOL BIO	Milchig	5-30	Lösliche und biologisch abbaubare Flüssigkeit zur Kühlung von Bandsägeblättern (Sägewerke).

LÖSLICHE FLÜSSIGKEITEN FÜR DIE BEARBEITUNG OHNE FREISETZUNG VON FORMALDEHYD

ULTRASOL 50 R	Transparent	0-40	Synthetische Flüssigkeit zum Schleifen und zur leichten Bearbeitung von Gusseisen, Stahl und Eisenlegierungen.
ULTRASOL HM-S	Transparent	0-40	Synthetische Flüssigkeit zum Schleifen und zur leichten Bearbeitung von Gusseisen, Stahl und Eisenlegierungen. Speziell für HARTE METALLE.
CUTTINSOL 231	Opaleszierend	0-30	Halbsynthetische Flüssigkeit mit AW-Additiven für die Bearbeitung und das Schleifen von Gusseisen, Stahl und herkömmlichem Aluminium. Weiches Wasser.
ULTRASOL 064	Transparent	0-30	Borfreie synthetische Flüssigkeit, geeignet für das Flach- und Rundschleifen von Eisenmetallen, Gusseisen, Sphäroguss und Stählen mit hohem Kohlenstoffgehalt.
ULTRASOL 210	Opaleszierend	0-30	Halbsynthetische, borfreie, wasserlösliche Flüssigkeit, geeignet für die Bearbeitung und das Schleifen von Stahl und in einigen Fällen von Aluminium.
ULTRASOL 335	Milchig-opaleszent	0-40	Halbsynthetische Flüssigkeit für die Bearbeitung und das Schleifen von Stahl, Edelstahl und nicht für die Luftfahrt bestimmten Aluminiumlegierungen. Für mittelschwere und schwere Bearbeitungsvorgänge.
ULTRASOL 384	Milchig	10-70	Halbsynthetische Flüssigkeit für die Bearbeitung und das Schleifen von Gusseisen, Stahl, Edelstahl und Aluminium (außer Luftfahrt). Bearbeitungen mittlerer und hoher Schwierigkeit. Ausgezeichnete Korrosionsschutzfähigkeit.
ULTRASOL 631	Milchig	0-30	Lösliche Flüssigkeit für die Bearbeitung aller Aluminium- und Titanlegierungen mit hohem Schwierigkeitsgrad. Auch für andere Metalle geeignet: Stähle und gelegentlich Gelbmetalle.

LÖSLICHE FLÜSSIGKEITEN FÜR DIE METALLBEARBEITUNG: ALLGEMEINES SORTIMENT

Produkt	Emulsionstyp	Wasserhärtebe- reich [°fH]	Beschreibung und Anwendungen
ULTRASOL 65 R	Transparent	0-40	Synthetisches Öl zum Schleifen und zur leichten Bearbeitung von Gusseisen, Stahl und Eisenlegierungen.
CUTTINSOL 24 RO	Opaleszierend	0-30	Konventionelle halbsynthetische Flüssigkeit zum Bearbeiten und Schleifen von Gusseisen, Stahl, Edelstahl und konventionellem Aluminium. Weiches Wasser.
CUTTINSOL 5 T	Milchig	0-40	Lösliches Mineralöl für die allgemeine Bearbeitung („TALADRINA BLANCA“) für alle Arten von Metallen.
CUTTINSOL 7	Transparent / Opaleszierend	0-100	Halbsynthetische Flüssigkeit für die Bearbeitung und das Schleifen von Gusseisen, Stahl und herkömmlichem Aluminium. Mittleres und hartes Wasser.
ULTRASOL 45 AD	Milchig opaleszierend	20-80	Halbsynthetische Flüssigkeit mit mittlerem Mineralölgehalt für die Bearbeitung und das Schleifen von Gusseisen, Stahl und konventionellem Aluminium. Mittlere und harte Wasser.
ULTRASOL 60 EP	Opaleszente Milchflüssig- keit	5-60	Halbsynthetische Flüssigkeit für die Bearbeitung und das Schleifen von Gusseisen, Stahl, Edelstahl und nicht für die Luftfahrt bestimmten Aluminiumlegierungen. Für mittelschwere und schwere Bearbeitungsvorgänge. Hervorragende Korrosionsschutzwirkung.
ULTRASOL 25 NF	Milchig opaleszierend	10-50	Bor- und aminfreie Multimetal-Bohrflüssigkeit. Kompatibel mit Aluminium aus der Luftfahrt.



MIT SCHNEIDFLÜSSIGKEITEN KOMPATIBLE GLEITÖLE

Produkt	Viskosität ISO VG (cSt bei +40 °C)	Beschreibung und Anwendungen
ULTRAGUIDE 68	68	Empfohlenes Öl für horizontale Führungen mit hoher Haftfähigkeit und Anti-Ruck-Additiven (<i>Stick-Slip-Effekt</i>), das aufgrund seiner Trennfähigkeit mit Emulsionen kompatibel ist.
ULTRAGUIDE 220	220	Empfohlenes Öl für vertikale Führungen mit hoher Haftfähigkeit und Anti-Ruck-Additiven (<i>Stick-Slip-Effekt</i>), kompatibel mit Emulsionen aufgrund seiner Trennfähigkeit.

ADDITIVE FÜR DIE INSTANDHALTUNG VON EMULSIONEN

BIOPOL K 14	Bakterizid und Fungizid für Schockbehandlungen. 1 Liter pro 10.000 Liter Emulsion.
DEFOAMER E	Entschäumer für Schockbehandlungen in Emulsionen. Etwa 1 Liter pro 10.000 Liter Emulsion.
DEFOAMER K	Wasserhärtungsmittel auf Kalziumsalzbasis. Frei von Chloriden.

HILFSSTOFFE

STANDARD SYSTEM CLEANER	Systemreiniger (System Cleaner) mit gebrauchten Emulsionen. 1-2 % zur zu ersetzenden Emulsion hinzufügen.
ULTRADEG WASH D50	Wasserbasiertes Reinigungsmittel für die Außen- und Innenreinigung von Maschinen. Greift Lacke und Kunststoffe nicht an. Schützt Metalle. Greift Lacke nicht an. Erhältlich in Gebinden zu 200 l, 20 l, 1 l (Sprühflasche).

REINE SCHNEIDÖLE



CHLORFREIE REINE SCHNEIDÖLE

Produkt	Viskosität ISO VG (cSt bei +40 °C)	Beschreibung und Anwendungen
ULTRACUT GR 3.5	3,5	Hochwertiges Öl zum Honen und Schleifen. Auch für die allgemeine Bearbeitung von Nichteisenmetallen geeignet. Geringe Verfärbung.
ULTRACUT GR 5	5	Hochwertiges Öl zum Honen und Schleifen auf Basis hydrogecrackter Öle. Auch geeignet für die allgemeine Bearbeitung von Nichteisenmetallen. Geringe Verfärbung.
ULTRACUT GR 10 S	7	Hochwertiges Öl zum Honen und Schleifen auf Basis hydrogecrackter Öle. Auch für die allgemeine Bearbeitung von Nichteisenmetallen geeignet.
ULTRACUT GR 12	13	Hochwertiges Öl zum Honen und Schleifen auf Basis hydrogecrackter Öle. Auch für die allgemeine Bearbeitung von Nichteisenmetallen geeignet.
ULTRACUT GR BIO 8	8	Synthetisches, kohlenwasserstofffreies Öl für das Schleifen verschiedener Metalle. Besonders geeignet zum Schärfen und Schleifen von Hartmetallwerkzeugen.
ULTRACUT GR 5 SYNT	5	Schleifen von Nuten und Profilen, Rundschleifen von Hartmetall, HSS, CBN.

CHLORFREIE REINE SCHNEIDÖLE

Produkt	Viskosität ISO VG (cSt bei +40 °C)	Beschreibung und Anwendungen
ULTRACUT ECO	21	Öl für die allgemeine Bearbeitung von Nichteisenmetallen und leichte Bearbeitungsvorgänge an Eisenmetallen. Geeignet für das Schleifen von Aluminium und Drehen.
ULTRACUT UNI	21	Multimetallöl für mittelschwere Bearbeitungen. Enthält Antinebelzusätze. Speziell für das Drehen.
ULTRACUT MV 2122	22	Multimetallöl für mittelschwere Bearbeitungen auf Basis hydrogecrackter Öle. Speziell für die Drehbearbeitung, bei der Probleme mit Nebel auftreten.
ULTRACUT EXTRA	21	Öl für die Bearbeitung von Stahl und Edelstahl unter hohen Belastungen. Enthält Antinebelzusätze.
ULTRACUT EXTRA NGM	22	Öl für die Bearbeitung von Stahl und Edelstahl unter hohen Belastungen auf Basis von hydrogecrackten Ölen. Enthält Antinebelzusätze. Drehen von Präzisionsteilen. Bearbeitung von Implantaten und Titanteilen (Medizintechnik).
ULTRACUT SUPER	30	Spezialöl zum Schneiden von Zahnrädern und zum Gewindewalzen.
ULTRACUT MV 2114	15	Für mittelschwere und schwere Bearbeitungen aller Arten von Metallen. Gewindeschneiden und Räumen bei niedriger Drehzahl. Empfohlen für hochpräzise PFIFFNER-Drehmaschinen.
ULTRACUT 154	13	Öl für die Bearbeitung von Stählen mittlerer und hoher Härte. Bohren und Gewindeschneiden.
ULTRACUT TP 2740	15	Öl für sehr anspruchsvolle Anwendungen wie Tiefbohren und Hochgeschwindigkeits-Räumen. Auf Basis von hydrogecrackten Ölen.
ULTRACUT BIO 22	22	Kohlenwasserstofffreies Öl auf Basis von pflanzlichen und synthetischen Estern für die Strahlbearbeitung und das Multimetal-Spritzstrahlen. Bearbeitung von Implantaten und Titanteilen (Medizintechnik).
FERROCUT MF 32 / 46	32 / 46	Reines Schneidöl mit multifunktionalem Charakter, geeignet sowohl für die Schmierung der Schnittstelle (Werkzeug) als auch für den Einsatz als Hydrauliköl.
ULTRACUT BV 7 / 11 / 15 / 22 / 25	7 / 11 / 15 22 / 25	Öl für die Hochleistungsbearbeitung von Stählen und rostfreien Stählen. GTL-Technologie. Geringe Verdunstung. Bereich Mikrobearbeitung und Dentalmedizin.
ULTRACUT BV 157 T	15	Drehen von Edelstahl, Titan. Empfohlen von TORNOS TECHNOLOGIES IBÉRICA.

REINE SCHNEIDÖLE (CHLORIERT)

Produkt	Viskosität ISO VG (cSt bei +40 °C)	Beschreibung und Anwendungen
PRODACUT P	19	Öl für die allgemeine Bearbeitung von Kupfer, Messing und Bronze. Drehen, Fräsen und Bohren von niedriglegierten Stählen.
PRODACUT	20	Für die Grundbearbeitung von niedriglegierten Stählen, Kupfer und Aluminium, insbesondere für Schnitte mittlerer Schwere. Drehen, Fräsen und Bohren von niedriglegierten Stählen.
FERROCUT 10	17	Öl für die allgemeine Bearbeitung aller Metalle. Enthält EP-Additive. Gute Leistung bei Aluminium und Kupfer. Drehen, Fräsen und Bohren mit mittlerer Belastung.
FERROCUT 30	38	Öl für die schwere Bearbeitung bei niedrigen Drehzahlen. Hoher EP-Gehalt. Speziell für das Zahnradfräsen und das Walzgewindeschneiden.
FERROCUT 40	18	Schmiermittel für die Bearbeitung von Stählen für mittlere und schwere Arbeiten. Hoher EP-Additivgehalt. Geeignet für das Innen- und Außenräumen bei mittleren und hohen Drehzahlen sowie für das Tiefbohren von legierten Stählen.
FERROCUT 50	16	Öl für die schwere Bearbeitung von Edelstahl. Maximaler EP-Gehalt. Speziell für Tiefbohrungen und Hochgeschwindigkeitsbearbeitung, einschließlich Hochgeschwindigkeits-Innenräumung.

SCHNEIDÖLE FÜR DIE ELEKTROEROSION – EDM

ULTRACUTTING LIGHT	1,6	Niedrigviskoses Elektroerosionsöl mit hoher Dekantierfähigkeit. Geeignet für Maschinen mit selbstreinigenden Filtern. ONa-zugelassen. H1-zertifiziert (zufälliger Kontakt mit Lebensmitteln).
 		
CUTTINOIL EL	2,5	Elektroerosionsöl mit niedriger Viskosität für Schrupparbeiten. Hoher Flammpunkt und geruchsarm. ONa-zugelassen.
CUTTINOIL EL 3.5	3,9	EDM-Öl mit niedriger Viskosität und dem höchsten Flammpunkt (+120 °C).

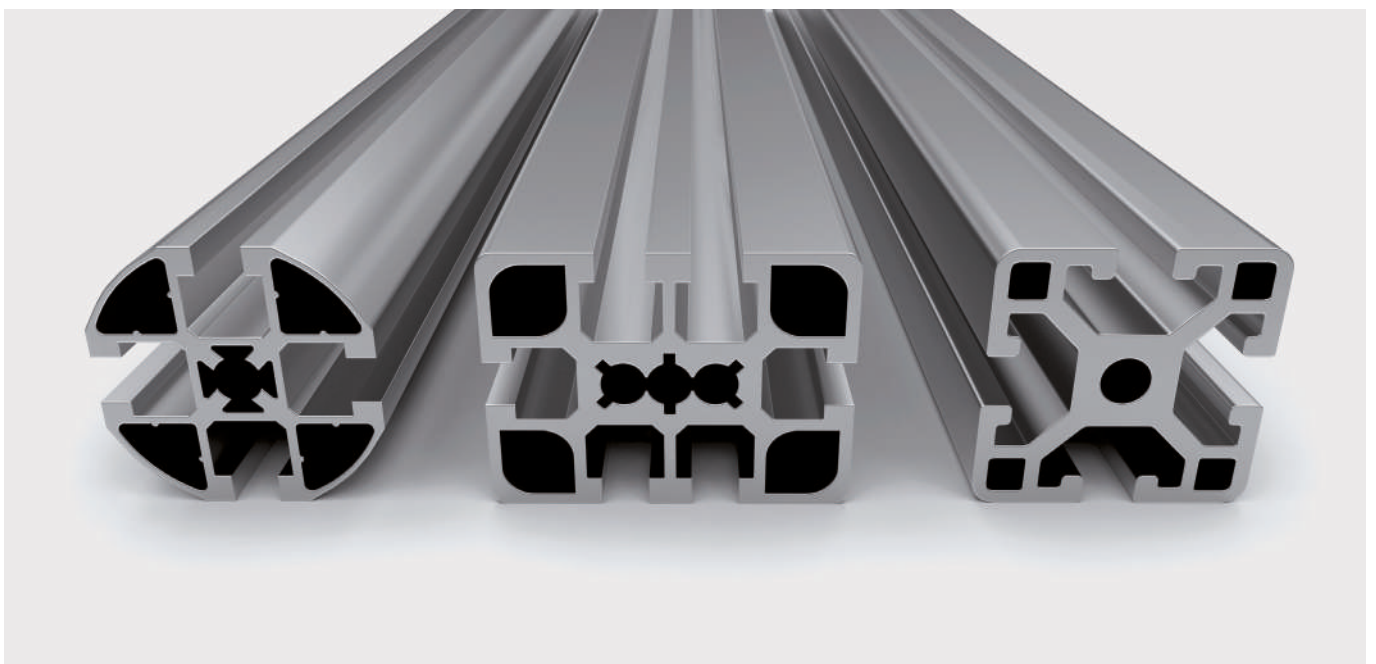
SYNTHETISCHE SCHNEIDÖLE FÜR MQL-ANWENDUNGEN

Produkt	Viskosität ISO VG (cSt bei +40 °C)	Beschreibung und Anwendungen
ULTRACUT BIO 5	5	Kohlenwasserstofffreies Öl auf Basis multifunktionaler pflanzlicher und synthetischer Ester: Schneiden von Aluminiumprofilen, Zerspanung, Stanzvorgänge.
ULTRACUT BIO 300 SP	32	Synthetisches Öl für die allgemeine Bearbeitung verschiedener Metalle.
ULTRACUT BIO 500 SP	46	Synthetisches Öl für die allgemeine Mehrmetallbearbeitung.
ULTRACUT BIO 600 SP	32	Synthetisches Öl für die allgemeine Bearbeitung und schwere Einsätze. Besonders geeignet für Bohrarbeiten.
ULTRACUT BIO ALC 25	27	Speziell für das Schneiden von Aluminium mit Sägen (Scheibensäge und Bandsägen) entwickeltes Öl. Hinterlässt keine Flecken auf Aluminium bei thermischer Entfettung und ist geruchsneutral.



SYNTHETISCHE SCHNEIDÖLE FÜR MQL-ANWENDUNGEN (ALUMINIUMPROFILE)

Produkt	Viskosität ISO VG (cSt bei +40 °C)	Beschreibung und Anwendungen
ULTRALUB EV 460 S	2,5	Halbverdampfbare Flüssigkeit mit niedriger Viskosität zum Schneiden von Aluminiumprofilen.
ULTRALUB EV 9	2,4	Verdampfbare Flüssigkeit mit niedriger Viskosität zum Schneiden von Aluminiumprofilen.
ALUMOL FLUID 32	31	Flüssigkeit zum Schneiden von Aluminiumprofilen. Auch für die Bearbeitung geeignet.



SCHMIERMITTEL FÜR DIE VERFORMUNG METALLVERFORMUNG



REINE ÖLE FÜR DAS STANZEN UND TIEFZIEHEN (CHLORFREI)

Produkt	Viskosität ISO VG (cSt bei +40 °C)	Beschreibung und Anwendungen
ULTRALUB AC 5	5	Halbverdampftes Öl für die Kaltumformung von Metallen. Multimetall und leicht abwaschbar.
ULTRALUB AC 15 ATOX    	27	Biologisch abbaubares Synthetiköl, frei von Chlor und Schwermetallen sowie allen anderen in Negativlisten aufgeführten Verbindungen. Frei von Kohlenwasserstoffen. Frei von MOSH und MOA. NSF 3H-H1-zertifiziert.
ULTRALUB AC 25 / 40 / 70 / 90 L / 100 EP 150 / 220 / 2400	25 / 40 / 70 / 90 100 / 150 / 220 2400	Reine Öle zum Stanzen und Tiefziehen.
ULTRALUB SP 100 / 220 / 320 / 680 / 1050	100 / 220 / 320 680 / 1050	Reine Öle zum Stanzen, Tiefziehen, Feinschneiden und Drahtziehen.

SCHMIERMITTEL FÜR DIE METALLVERFORMUNG

REINE ÖLE FÜR FEINZERSCHNITT

EMBATOL 10	80	Stanzen von Edelstahl, Kohlenstoffstahl, Aluminium und Gelbmetallen. Besonders empfohlen für Feinschneidarbeiten.
ULTRALUB AC 70	70	Für mittelschwere und schwere Stanz- und Tiefziehvorgänge von Stählen und legierten Stählen. Kann auch zum Stanzen von Blechen und für Feinschneidvorgänge verwendet werden.

REINE ÖLE FÜR FEINZERSCHNITT

Produkt	Viskosität ISO VG (cSt bei +40 °C)	Beschreibung und Anwendungen
ULTRALUB SP 100	100	Frei von Chlor und Schwermetallen. Besonders empfohlen für Feinschneiden und Stanzen.
ULTRALUB SP 220	220	Halbsynthetisches, nicht wassermischbares Schmierungsmittel für Stanzvorgänge auf Basis synthetischer und natürlicher Fette mit hohem Gehalt an Extremdruck- und Korrosionsschutzadditiven. Das Produkt weist eine hohe Polarität auf, die ihm eine ausgezeichnete Affinität zu Metalloberflächen verleiht.

REINE ÖLE FÜR DAS STANZEN UND TIEFZIEHEN (CHLORIERT)

EMBATOL A	22	Tiefziehen von Edelstahl, Kohlenstoffstahl und Aluminium. Seine niedrige Viskosität ermöglicht einen minimalen Schmiermittelverbrauch und erleichtert den Entfettungsprozess mit herkömmlichen Lösungsmitteln erheblich.
EMBATOL 10	80	Tiefziehen von Edelstahl, Kohlenstoffstahl, Aluminium und Gelbmetallen. Besonders empfohlen für Feinschneidvorgänge.
EMBATOL 15	150	Hervorragender Korrosionsschutz für das Stanzteil. Aufgrund seines hohen Gehalts an synthetischen EP-Komponenten verhindert dieses Produkt Kratzer, Riefen und Brüche im Stanzblech und verlängert zudem die Lebensdauer der Matrize und der Stempel. Leicht mit Lösungsmitteln oder alkalischen Reinigungsmitteln zu entfernen
EMBATOL 20	220	Für das Tiefziehen aller Arten von Stählen, ermöglicht einen hohen Verformungsgrad in einem einzigen Schritt mit einer ausgezeichneten Oberflächenbeschaffenheit. Enthält Chlor. Frei von Schwermetallen.
EMBATOL 40	460	Für das Tiefziehen von Edelstahl, ermöglicht einen hohen Verformungsgrad in einem einzigen Arbeitsgang mit ausgezeichneter Oberflächenqualität. Maximaler Gehalt an EP-Additiven. Enthält kein Mineralöl. Enthält Chlor. Frei von Schwermetallen.
EMBATOL 95	1.100	Besonders geeignet für das Ziehen von Stangen (quadratisch, sechseckig, rund...) bis zu 75 mm aus rostfreiem Stahl und Kohlenstoffstahl sowie zum Drahtziehen.

LÖSLICHE FLÜSSIGKEITEN FÜR VERFORMUNG UND TIEFZIEHEN

Produkt	Viskosität ISO VG (cSt bei +40 °C)	Beschreibung und Anwendungen
ULTRADRAW 110 T	80	Emulgierbare Flüssigkeit auf Mineralbasis mit EP-Additiven, besonders empfohlen für das Tiefziehen und Tiefziehen von Aluminium und Legierungen, aber für alle Metalle geeignet. Frei von Chlor, Bor, Aminen und Nitriten.
ULTRADRAW E 68	120	Synthetische, lösliche Flüssigkeit für die Umformung. Enthält Hochdruck- und Verschleißschutzadditive. Geeignet für das Tiefziehen von Aluminiumlegierungen.
ULTRADRAW PASTE TK	Pasta	Lösliche Paste zum Tiefziehen von Edelstahl, Stahl und Aluminium. Mit Wasser verdünnt auftragen.
ULTRADRAW GEL	Gel	Gel für die Montage von Kunststoff-/Kunststoffrohren.
ULTRADRAW E 68 D10	< 10	Flüssigkeit für Stempelungen.
ULTRADRAW E 68 D20	< 10	Flüssigkeit zur Verwendung für Stempelungen.
ULTRADRAW 787	3	Wasserbasierte Verdunstungsfarbe für Profilierungen.
ULTRADRAW 794	< 10	Synthetische Flüssigkeit für den Gebrauch. Leichtes Stanzen von Stahl und Edelstahl.



LÖSLICHE FLÜSSIGKEITEN FÜR DIE FORMUNG VON ROHREN MIT SCHWEISSNAHT

Produkt	Viskosität ISO VG (cSt bei +40 °C)	Beschreibung und Anwendungen
ULTRADRAW 805	80	Synthetisches lösliches Öl zum Formen von geschweißten Rohren. Bernsteinfarbene Flüssigkeit.
ULTRADRAW TDR	60	Halbsynthetisches, emulgierbares Fluid für mittelschwere Stanzarbeiten an Eisenmetallen und das Profilieren von Stahlrohren und verzinktem Stahl. Frei von Chlor, sekundären Aminen und Nitriten.

SPATZENSCHUTZ

DESTAC BIO PROJECT	10	Biologisch abbaubares Produkt auf Wasserbasis, zur Anwendung als Spritzschutz beim Schweißen. Frei von Silikonen und kompatibel mit KTL (getestet bei BASF).
---------------------------	----	--

VERDAMPFUNGÖLE FÜR VERFORMUNGEN

ULTRALUB EV 3	75	Schnelltrocknend, für das Stanzen und Umformen von Feinblech. Geruchsneutral. Hinterlässt einen minimalen Restfilm, der mit nachfolgenden Oberflächenbearbeitungen ohne vorherige Entfettung kompatibel ist.
ULTRALUB EV 3 ATOX	60	Mit hoher Trocknungsgeschwindigkeit, besonders empfohlen zum Stanzen von Stahlbehältern mit Prägebereichen. Geruchsneutral. In vielen Fällen ist keine vorherige Entfettung für nachfolgende Oberflächenbearbeitungen erforderlich. H1-zertifiziert (zufälliger Kontakt mit Lebensmitteln).



VERDAMPFENDE ÖLE FÜR DIE VERFORMUNG

Produkt	Flammpunkt (°C)	Beschreibung und Anwendungen
ULTRALUB EV 5    	45	Sehr hohe Trocknungsgeschwindigkeit zum Stanzen, Umformen und Prägen von Stahlblechen, ermöglicht eine mittlere Prägung. Leichter Geruch. In vielen Fällen ist eine vorherige Entfettung für nachfolgende Oberflächenbearbeitungen nicht erforderlich. Entzündlich.
ULTRALUB EV 6 ATOX   	95	Verdunstbares Öl für die leichte Verformung von Nichteisenmetallen. Kann für Easy-Open-Verschlüsse bei der Herstellung von Dosen verwendet werden. H1-zertifiziert.
ULTRALUB EV 7 ATOX    	75	Schnell trocknend, für das Stanzen mit Schnellpressen und das Tiefziehen von Lebensmittelverschlüssen. Geruchsneutral. In vielen Fällen ist vor nachfolgenden Oberflächenbearbeitungen keine Entfettung erforderlich. H1-zertifiziert (beiläufiger Kontakt mit Lebensmitteln).
ULTRALUB EV 10 EP	75	Schnelltrocknend, mit extremer Druckfestigkeit, zum Stanzen, Tiefziehen und Lochen von Stählen und legierten Stählen (Teile für die Automobilindustrie, Regale, Armaturen usw.). Rückstandsschicht mit ausgezeichnetem Korrosionsschutz, wodurch in vielen Fällen das Entfetten vor nachfolgenden Oberflächenbearbeitungen entfallen kann.
ULTRALUB EV 11 PC   	> 65	Schmiermittel für Papierbechermaschinen zur Herstellung von Bechern für kalte und warme Getränke.
ULTRALUB EV 15 EP	85	Verdampfbares Öl für die Verformung von Eisenmetallen. Kann bei hochkomplexen Vorgängen sogar bis zu einer Dicke von 3 mm.
ULTRALUB EV 50   	45	Reines Kühlschmiermittel für das leichte Stanzen von Aluminium, Kupfer und Messing. Besonders geeignet für den letzten Teil von Prozessen wie dem Walzen, da es keine Rückstände hinterlässt.

VERDAMPFENDE ÖLE FÜR DIE VERFORMUNG

Produkt	Flammpunkt (°C)	Beschreibung und Anwendungen
ULTRALUB EV 307 AL	65	Verdampfbares Öl für die Umformung von Nichteisenmetallen. Sehr gut geeignet für die Herstellung von Aluminiumlamellen für. Kompatibel mit Kühlgasen.
ULTRALUB EV 350 AL 	75	Verdampfbares Öl für die Umformung von Nichteisenmetallen. Sehr gut geeignet für die Umformung von Aluminium. H1-zertifiziert.
ULTRALUB EV 542	65	Verdampfbares Öl für die Umformung aller Arten von Metallen. Speziell für Magnetblech. Sehr gut verträglich mit Elastomeren.
ULTRALUB EV 2645 S 	105	Relativ langsam trocknend, empfohlen für mittleres Tiefziehen und Stanzen von Blechen aller Metalle. Sehr milder Geruch. Sehr mild. In vielen Fällen ist vor nachfolgenden Oberflächenbearbeitungen keine Entfettung erforderlich. VOC-frei. H1-zertifiziert (beiläufiger Kontakt mit Lebensmitteln).

VERDAMPFENDE SCHMIERMITTEL FÜR DAS SCHNEIDEN VON FLACHGLAS

ULTRALUB LIGHT 	75	Schnell verdampfendes synthetisches Schmiermittel für kurze Schneidzyklen. Geruchsneutral, hinterlässt keine Rückstände.
CUTTINOIL SPECIAL GLASS	66	Verdunstbares Schmiermittel für mittlere Schnittzyklen. Hinterlässt keine Rückstände.
ULTRALUB EV 3	75	Schnell verdampfendes synthetisches Schmiermittel für kurze Schnittzyklen. Ideal zum Schneiden von Isolierglas und emissionsarmem Glas. Geruchsneutral.
GLASSCUT 65 HS	75	Transparentes, geruchloses, chlorfreies Öl auf Basis flüchtiger Kohlenwasserstoffe mit einem ausgewogenen Gehalt an synthetischen Schmieradditiven. Es verursacht keine Geruchsbelästigung und reizt weder Haut, Rachen noch Augen.



REINE ÖLE FÜR DAS ALUMINIUMZIEHEN

Produkt	Viskosität ISO VG (cSt bei +40 °C)	Beschreibung und Anwendungen
ECODRAW A-90	95	Reines Öl zum Ziehen von Aluminium. Alle Durchmesser.
ECODRAW A-100 ATOX 	100	Reines Öl zum Ziehen von Aluminium. Alle Durchmesser. H1-zertifiziert.
ECODRAW A-150	150	Reines Öl zum Ziehen von Aluminium. Geeignet für Kabel und Stangen.
ULTRACUT GR 10 S	7	Hochwertiges Öl zum Honen und Schleifen auf Basis hydrogecrackter Öle. Auch für die allgemeine Bearbeitung von Nichteisenmetallen geeignet.
ULTRALUB 105 TT	2,8	Synthetisches Öl zum Ziehen von sehr dünnem Aluminium. Reinigungsflüssigkeit für Kabel.



SCHMIERMITTEL FÜR DIE ALUMINIUMEXTRUSION

ULTRACAST NB D10	120	Bornitrid-Dispersion in Wasser für die Warmumformung. Schmier- und Trenneigenschaften.
ULTRACUT BIO ALC 25	27	Speziell für das Schneiden von Aluminium mit Sägen (Scheiben- und Bandsägen) entwickeltes Öl. Hinterlässt keine Flecken auf Aluminium bei thermischer Entfettung und ist geruchsneutral.
ALUMOL FLUID 32	31	Flüssigkeit zum Schneiden von Aluminiumprofilen. Auch für die Bearbeitung geeignet.
ULTRALUB EV 9	2,4	Verdunstbare Flüssigkeit mit niedriger Viskosität zum Schneiden von Aluminiumprofilen. Zur Anwendung durch Mikrosprühen.

REINE ÖLE FÜR DAS TIEFZIEHEN VON ALUMINIUM UND GELBMETALLEN

Produkt	Viskosität ISO VG (cSt bei +40 °C)	Beschreibung und Anwendungen
ECODRAW A-40	40	Reines Öl zum Stanzen und Tiefziehen von Nichteisenmetallen.
ECODRAW A-80	95	Reines Öl zum Stanzen und Tiefziehen von Nichteisenmetallen. Speziell für sehr schwierige Arbeiten mit Aluminiumlegierungen.
ECODRAW A-120	120	Reines Öl zum Stanzen und Tiefziehen von Nichteisenmetallen.
ECODRAW A-70	135	Reines Öl zum Stanzen und Tiefziehen von Eisen- und Nichteisenmetallen. Speziell für sehr schwierige Arbeiten mit Aluminiumlegierungen.

ÖLE FÜR DIE KALTSTRANGPRESSUNG (SCHRAUBEN)

ULTRALUB CF 500 EP	110	Frei von Chlor und Schwermetallen. Für das Kaltumformen (insbesondere für Schrauben) mittlerer und hoher Beanspruchung. Auch geeignet für die Extrusion von Stahl und legiertem Stahl sowie für Prozesse mit Edelstahl.
ULTRALUB CF 800 MF	68	Nicht chloriertes Öl für das Kaltprägen mittlerer und hoher Beanspruchung. Multifunktionales Öl, das auch zur Schmierung von Maschinen verwendet werden kann.
ULTRALUB CF 907	140	Besonders empfohlen für schwerste Kaltumformungs- und Extrusionsvorgänge bei allen Stahlsorten, und insbesondere für hochlegierte Stähle und rostfreie Stähle bei besonders schwierigen Vorgängen.



HOCHDRUCK-ALUMINIUM- UND ZINGUSS

Produkt	Viskosität ISO VG (cSt bei +40 °C)	Beschreibung und Anwendungen
ULTRACAST W 2100	<10	Trennmittel für Aluminium- und Zamak-Guss.
ULTRACAST INJECT Z	<10	Formtrennmittel für Aluminium- und Zamakguss.
ULTRACAST 2070 MZK	2,3	Lösungsmittelbasiertes Trennmittel für Zamak.
ULTRACAST PST 460 V	450	Schmiermittel für Kolben auf Pflanzenölbasis.

STRECKEN UND KALIBRIEREN VON STANGEN

ULTRALUB AC 127	125	Öl zum Kaltziehen von Rundstangen.
ULTRALUB AC 161	160	Öl zum Kaltziehen von Rundstangen.
ULTRALUB AC 280	280	Öl zum Kaltziehen von Rund- und Vierkantstangen. Hohe Leistung.
PREVENT-RUST GR 10	10	Öl zum Kalibrieren von Stangen mit schmierenden und korrosionshemmenden Eigenschaften.

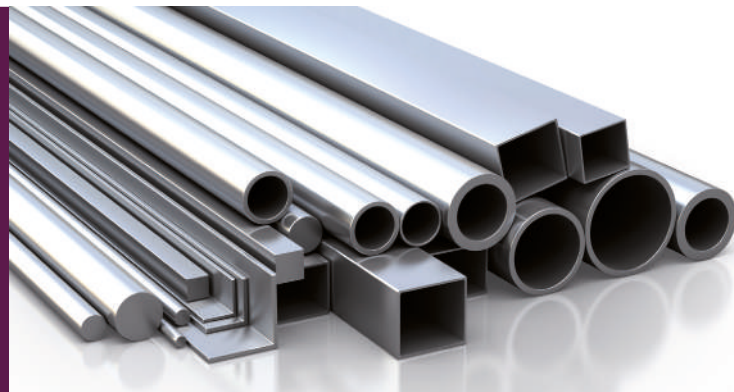
WARMUMFORMUNG, GIESSEREI UND STAHLINDUSTRIE

Produkt	Viskosität ISO VG (cSt bei +40 °C)	Beschreibung und Anwendungen
ULTRACAST W 950	800	Nicht graphitierte Flüssigkeit auf Salzbasis, die mit Wasser gemischt zum Kühlen von Werkzeugen wie Matrizen, Stempeln und Stempel, beim Warmumformungsprozess wie Schmieden oder Stanzen verwendet wird. Es wird empfohlen, es in jeder Art von Wasser zu verwenden.
ULTRAFORGE GW 13	400	Wasserbasiertes Trennmittel auf Graphitbasis.
ULTRAFORGE EM	<10	Wasserbasiertes Trennmittel ohne Graphit für die Aluminiumschmiede.
ULTRAFORGE B	900	Kolloidale Graphitdispersion in Mineralöl für das Warmschmieden und Stanzen von Messing.
ULTRACAST 209	7	„Grünes“ Trennmittel für Eisengussverfahren.
ULTRACAST GR 3500	2000	Trennmittel für den halbkontinuierlichen Aluminiumguss.
ULTRACAST 85	85	Trennmittel für den Strangguss in der Stahlindustrie. Herstellung von Knüppeln und Brammen (rechteckige Rohlinge).

HÄRTUNGSÖLE

Produkt	Viskosität ISO VG (cSt bei +40 °C)	Beschreibung und Anwendungen
TEMPLEX N	22	Nicht waschbares Härteöl. Niedrige Viskosität, hohe Oxidationsstabilität und hoher Flammpunkt.
TEMPLEX VS	22	Waschbares Härteöl für Hochgeschwindigkeitskühlung. Niedrige Viskosität, hohe Oxidationsstabilität und hoher Flammpunkt.
TEMPLEX VS 460	460	Härteöl für Bäder mit hoher Temperatureinwirkung.
TEMPLEX SOL 441	320	Wasserlösliche Flüssigkeit auf Basis synthetischer Polymere zum Härten von Stählen. Arbeitstemperatur zwischen +20 °C und +50 °C. Bei hohen Konzentrationen ist die Abkühlgeschwindigkeit ähnlich wie bei einem Öl, während sie bei niedrigen Konzentrationen die von Wasser übertrifft.
TEMPLEX COOLANT ATOX	-24	Flüssigkeit auf Basis von Propylenglykol USP in medizinischer Qualität und Korrosionsschutzadditiven in Lebensmittelqualität. Der PPG-Gehalt beträgt 40 % w/w. Schutz von Kühlkreisläufen in Anlagen, in denen die Möglichkeit besteht, dass das Frostschutzmittel mit Lebensmitteln, Arzneimitteln oder Kosmetika in Kontakt kommt.
TEMPLEX COOLANT ATOX CONC	< -50	Flüssigkeit auf Basis von Propylenglykol USP in medizinischer Qualität und Korrosionsschutzadditiven in Lebensmittelqualität. Schutz von Kühlkreisläufen in Anlagen, in denen die Möglichkeit besteht, dass das Frostschutzmittel mit Lebensmitteln, Arzneimitteln oder Kosmetika in Kontakt kommt. Ursprünglich ist es ein Produkt zur direkten Verwendung, es kann jedoch mit maximal 30 % entmineralisiertem Wasser verdünnt werden.
TEMPLEX COOLANT MH	2	Flüssigkeit auf Wasserbasis, Mischung aus Korrosionsschutzmitteln und Glykolen, die in geschlossenen Kreisläufen zur Kühlung und zum Schutz von Komponenten wie Werkzeugmaschinenköpfen und Hydrauliksystemen verwendet wird.

METALLSCHUTZ



KORROSIONSSCHUTZFLÜSSIGKEITEN

Produkt	Filmtyp	Beschreibung und Anwendungen
PREVENT-RUST A-1	Ölig	Korrosionsschutzmittel und Wasserverdrängungsmittel. Für mit Bohrer bearbeitete Teile. Hinterlässt einen dünnen Film.
PREVENT-RUST A-3	Ölig	Korrosionsschutz- und Wasserverdrängungsflüssigkeit ohne VOC. Kurz- und mittelfristiger Schutz.
PREVENT-RUST A-5	Ölig	Korrosionsschutzflüssigkeit mit dickem Film für mittel- und langfristigen Schutz. Kompatibel mit halogenierten Lösungsmitteln, die in industriellen Waschmaschinen verwendet werden. VOC-frei.
PREVENT-RUST A-6	Wachsig – ölig	Wasserverdrängend. Keine VOC.
PREVENT-RUST A-7 AD	Ölig	Antioxidans mit mittelstarkem Ölfilm und Langzeitschutz. Keine VOC.
PREVENT-RUST A-25	Ölig	Wasserverdrängende Korrosionsschutzflüssigkeit mit mittlerer Filmdicke und hohem Gehalt an Antioxidations- und Korrosionsschutzmitteln.

KORROSIONSSCHUTZFLÜSSIGKEITEN

Produkt	Filmtyp	Beschreibung und Anwendungen
ULTRARRUST A-45 HC	Ölig	Spezielles Korrosionsschutzmittel zur Schmierung von zum Profilieren von verzinktem Blech. Trockener Film. Geruchsarm.
PRODASPIT	Ölig	Korrosionsschutz- und Wasserverdrängungsflüssigkeit. Ideal für mit Bohröl bearbeitete Teile, hinterlässt einen dünnen, aber sehr widerstandsfähigen Schutzfilm (> 80 h Salzkammer).
ULTRARRUST 120W	Wachsig	Korrosionsschutzflüssigkeit mit trockener, wasserverdrängender Schicht. Zum Schutz von Eisenmetallteilen über längere Zeiträume in Innenräumen oder unter Überdachungen sowie beim Transport auf dem Landweg. Wird auf saubere, trockene Oberflächen ohne Korrosion oder Öl- oder Spänerückstände bei einer empfohlenen Temperatur von +10 °C bis +35 °C aufgetragen. ONA-zugelassen.
ULTRARRUST 800W	Wachsig	Korrosionsschutzmittel mit trockener Wachsschicht. Zum Schutz von Eisenmetallteilen, die einen hohen Schutzgrad erfordern, für den Transport auf See oder auf dem Landweg, für lange Lagerzeiten im Innenbereich und in einigen Fällen auch im Außenbereich unter Überdachung. Wird auf saubere, trockene Oberflächen ohne Korrosion, Ölrückstände oder Späne aufgetragen. Empfohlene Temperatur von +10 °C bis +50 °C. ONA-zugelassen.
ULTRARRUST 800W SPRAY	Wachsig	Sprühversion von ULTRARRUST 800 W. ONA-zugelassen.
ULTRARRUST TN	Ölig	Wasserlösliches Mineralöl zum Verdünnen mit Wasser. Kurzer Schutz. Zur Reinigung und zum Schutz von Teilen, die aus der Bearbeitung mit Bohröl stammen.
PREVENT-RUST 062	-	Wasserlösliche synthetische Flüssigkeit zum Kalibrieren von Ventilen, Pumpen usw. Fluoreszierende grün-gelbe Farbe.
PREVENT-RUST WS 3495	Cerosa	Flüssigkeit auf Wasserbasis, ohne Lösungsmittel, gebrauchsfertig oder zum Verdünnen. Mittelfristiger und langfristiger Schutz.
PREVENT-RUST VCI PAPER	-	Papierrollen mit VCI-Schutz
PREVENT-RUST VCI PLASTIC	-	Stretchfolienrolle mit VCI-Schutz.

ENTFETTER



ENTFETTER

Produkt	Flammpunkt	Beschreibung und Anwendungen
STANDARD CLEAN M-4	> 60 °C	Entfetter für Ölverschmutzungen und allgemeine Reinigung auf Basis von desaromatisierten Kohlenwasserstoffen, Korrosionsschutzmitteln und Tensiden. Abwaschbar.
STANDARD CLEAN 50	> 100 °C	Ökologischer Universalreiniger für Hochdruckreinigung. Zitronenduft.
ULTRADEG WS 80	> 100 °C	Vielseitiger, neutraler Entfetter mit hoher biologischer Abbaubarkeit.
ULTRADEG 2068	> 100 °C	Hochalkalischer Entfetter für schwierige Reinigungsaufgaben: stark verölte Teile, Filteranlagen, Lüftungsanlagen usw.
ULTRADEG 2334	> 100 °C	Wässriger Entfetter für automatische Waschmaschinen, die mit Sprüh- oder Tauchverfahren bei Temperaturen von +30 °C bis +50 °C arbeiten.
ULTRADEG 20	> 28 °C	Hochverdunstende, dearomatisierte aliphatische Kohlenwasserstoffe. Manuelle Entfettung.
ULTRADEG 40	> 40 °C	Schnell verdunstende, entaromatisierte aliphatische Kohlenwasserstoffe. Manuelle Entfettung.
ULTRADEG 40 ATOX   	200 °C	Hydriertes und additiviertes Öl, frei von Chlor und Schwermetallen sowie allen anderen in Negativlisten aufgeführten Verbindungen. Speziell entwickelt für die Reinigung von geillten Zylindern.
ULTRADEG 65   	> 61 °C	Lösungsmittel mit mittlerer Flüchtigkeit und geringem Geruch. Manuelle Entfettung, Eintauchen, Sprühen. Lebensmittelqualität C1. Von NSF International zugelassen und Halal-zertifiziert. Erhältlich in Sprühdosen.

ENTFETTER

Produkt	Flammpunkt	Beschreibung und Anwendungen
ULTRADEG ALCA EM	> 100 °C	Alkalisches Reinigungsmittel mit hoher Hemmwirkung.
ULTRADEG 2090	> 100 °C	Kraftvolles Reinigungsmittel für die Sprühreinigung in sehr schnellen Prozessen.
ULTRADEG 2094 AL	> 100 °C	Neutrales Multimetall-Reinigungsmittel. Besonders geeignet für Aluminium und Entfettung durch Eintauchen.
ULTRADEG 3849	> 100 °C	Konzentriertes saures Reinigungsmittel zur Entfernung organischer und anorganischer Ablagerungen. Besonders geeignet zur Entfernung von Stearaten auf Drahtwickeln.
ULTRADEG DECALER	> 100 °C	Entzunderungsmittel für Schweißnähte auf Edelstahl. Entkalkungsmittel für Stahl (gut mit Wasser verdünnen und abschließender Schutz empfehlenswert).
STANDARD SYSTEM CLEANER	> 100 °C	Reiniger für Werkzeugmaschinenysteme zur Reinigung von Kreisläufen und Behältern. Zu den verwendeten Emulsionen hinzufügen, die ausgetauscht werden sollen.
ULTRADEG 20 ALH	> 100 °C	Mischung aus aliphatischen, entaromatisierten Kohlenwasserstoffen mit hoher Verdunstungsrate und Alkohol. Manuelle Entfettung.
ULTRADEG 50 AL	50 °C	Flüchtiges Lösungsmittel mit geringem Geruch. Manuelle Entfettung und Laminierungsprozesse von Nichteisenmetallen. C1-zertifiziert.
ULTRADEG 65 HS	65 °C	Synthetisches Lösungsmittel mit mittlerer Flüchtigkeit und geringem Geruch. Manuelle Entfettung, Tauchentfettung, Sprühentfettung. Hohe Verträglichkeit mit Elastomeren.
ULTRADEG 236 S	77 °C	Entaromatisierte aliphatische Kohlenwasserstoffe mit mittlerer Verdunstungsgeschwindigkeit. Manuelle Entfettung.
ULTRADEG 5746 L	62 °C	Desaromatisiertes Lösungsmittel mittlerer Flüchtigkeit für die manuelle Entfettung. Zitronenduft.

ENTFETTER

Produkt	Flammpunkt	Beschreibung und Anwendungen
ULTRADEG 680	77 °C	Lösungsmittel auf Basis von dearomatisierten aliphatischen Kohlenwasserstoffen, konform mit NATO S-753, MIL PRF 680 MC Typ II. Reinigungslösungsmittel mit hohem Flammpunkt.
ULTRADEG NC 14	105 °C	VOC-freies Lösungsmittel mit hohem Flammpunkt für Kaltwalzprozesse von Aluminium.
ULTRADEG 38 NF	Nicht brennbar	Dielektrisches, flüchtiges, NICHT ENTZÜNDBARES Lösungsmittel. Speziell für die Reinigung von Kohlebürsten in Windkraftanlagen und elektrischen Bauteilen. Zugelassen von Siemens – Gamesa.
ULTRADEG 60 NF	Nicht brennbar	Dielektrisches, flüchtiges Lösungsmittel NICHT ENTZÜNDBAR. Speziell zur Reinigung von Bürsten, Teilen und Geräten mit fluoriertem Fett entwickelt.
STANDARD CLEAN UP	27 °C	Flüssigkeit auf Xylolbasis. Lösungsmittel für Farben.
DILUYENTE UN	5 °C	Universelles Lösungsmittel, Mischung aus aromatischen Kohlenwasserstoffen (Toluol), Ethern und Ketonen.
STANDARD CLEAN FC-5   	> 100 °C	Deodorisiertes, langsam verdunstendes VOC-freies Lösungsmittel für die manuelle Entfettung, Tauchentfettung und automatische Reinigung. Lebensmitteltauglichkeit C1. Von NSF International zugelassen und Halal-zertifiziert.
ULTRADEG BIO	65 °C	Entfetter auf Basis pflanzlicher Lösungsmittel ohne Piktogramme. Besonders geeignet für die Reinigung von Polyurethan-Spritzern.
ULTRADEG WASH D50	> 100 °C	Neutraler Entfetter für die allgemeine Oberflächenreinigung. Reinigung von Arbeitsplätzen, Maschinen, Teilen und Windkraftkabinen. Zugelassen von Siemens – Gamesa
ULTRADEG 5000 ATOX   	> 100 °C	Universelles Reinigungsmittel auf Wasserbasis, hochgradig biologisch abbaubar, neutral und stark hemmend. Geeignet für die Anwendung durch Sprühen, Eintauchen und Ultraschall auf Eisenmetallen: Eisen, Stahl, Gusseisen usw. Kompatibel mit Aluminium. Von NSF International zugelassen.

ROLLERBÄNDER UND FARBPFOLOGRAFIE IN DER GRAFISCHEN KUNST

Produkt	Beschreibung und Anwendungen
CLEANGRAFIC 10	Speziell für die manuelle Reinigung entwickeltes Reinigungsmittel von Manteln, Gummis und Farbwalzen in der grafischen Industrie. Leicht mit Wasser abwaschbar..

VERSCHIEDENES

DESBLOQUEANTE	Multifunktionales Öl zum Lösen von verrosteten Mechanismen, zum vorübergehenden Rostschutz und zur Schmierung kleiner Mechanismen.
----------------------	--

REINIGUNG VON SCHALTKREISEN

Produkt	Viskosität ISO VG (cSt bei +40 °C)	Beschreibung und Anwendungen
DISPERSOIL	15	Reinigungsflüssigkeit für Hydraulikkreisläufe. Unverdünnt zum Spülung.
DISPERSOIL SOLV	30	Additiv zur Reinigung von Kompressoren. Zu 10 % auf Altöl auftragen.
DISPERSOIL SYNT MP	5	Spezielle synthetische Flüssigkeit zur Reinigung von Windkraftanlagen-Getrieben mit PAO-Basisölen.
DISPERSOIL TC	4	Reinigungszusatz für die Reinigung von Kreisläufen. Zu 5 % auf Altöl auftragen.

ENTFORMUNGSMITTEL FÜR DEN BAU UND ÖFFENTLICHE BAUARBEITEN



ENTFORMUNGSMITTEL FÜR BETON UND ASPHALT

Produkt	Wasserlöslich	Beschreibung und Anwendungen
DESTAC A	JA	Wasserlösliches Beton-Entschalungsmittel. Hinterlässt keine Flecken und beeinträchtigt den anschließenden Anstrich oder Verputz nicht. Für alle Arten von Formen geeignet.
DESTAC 30 L	NEIN	Niedrigviskoses Beton-Entformungsmittel zur direkten Anwendung.
DESTAC 47	NEIN	Ölbasierte Entschalungsflüssigkeit zur direkten Verwendung.
DESTAC BIO	NEIN	Biologisch abbaubares Beton-Entschalungsmittel mit niedriger Viskosität für den direkten Gebrauch. Speziell für Sichtmauerwerk.
DESTAC V 50	NEIN	Biologisch abbaubares Entschalungsmittel zur direkten Anwendung. Schnelle Verdunstung.
DESTAC 8 MZ	NEIN	Entschalungsmittel auf synthetischer Basis für Anwendungen, bei denen das innere und äußere Erscheinungsbild besonders wichtig ist. Empfohlen für den Keramikbereich.
DESTAC MR	NEIN	Speziell für Keramik- und feuerfeste Ziegel entwickelte Trennmittel. Erzeugt keine Dämpfe und hinterlässt keine kohlenstoffhaltigen Rückstände. Kann auch für andere Anwendungen wie Betonfertigteile verwendet werden. Ermöglicht eine hohe Qualität der entformten Teile, ohne Flecken oder Risse auf diesen zu hinterlassen.
DESTAC A 30 BIO	NEIN	Agente desmoldeante al uso de nueva tecnología. Es una emulsión de componentes vegetales, incolora, sin olor y no inflamable. Es un producto no tóxico que no presenta riesgos para los usuarios ni para el medio ambiente.
DESTAC VEG	NEIN	Antihafthflüssigkeit, die speziell entwickelt wurde, um Lösungsmittel auf Erdölbasis zu ersetzen. Sie wird als Antihafthbeschichtung für den Transport und den Einbau von Straßenasphalt verwendet. Das Produkt kann durch Sprühen, Druck und andere Verfahren aufgetragen werden.
DESTAC SIL 20	JA	Trennmittel für Kunststoffe und Elastomere. Lebensmitteltauglich.



PRODUKTE FÜR DIE TEXTILINDUSTRIE



SCHMIERMittel FÜR STRICKMASCHINEN

Produkt	Chemische Zusammensetzung	Viskosität ISO VG (cSt bei +40 °C)	Beschreibung und Anwendungen
ULTRATEX CR 22 / 32 / 46 	Farbloses Halbsynthetikum, Additive und Tensid	22 / 32 / 46	Rundstrick- und Flachstrickmaschinen. Waschbar.
ROS OIL A A-22 PLUS / A-32 PLUS / A-46 PLUS 	Weißes Mineralöl, Additive und Tensid	22 / 32 / 46	Rund- und Flachstrickmaschinen. Waschbar.
ROS OIL A-22 PLUS TW	Mineralöl, gelblich, Additive und Tensid	22	Rund- und Flachstrickmaschinen. Waschbar.
ROS OIL W W-2 / W-3 / W-4 / W-5 	Weiße Öle und Additive	22 / 32 / 46 / 68	Rund- und Flachstrickmaschinen. Hoher Schutz.
ROS CLEAN	Farbloses Halbsynthetikum, Additive und Tenside	6	Reinigungsöl für Nadeln und Schaltkreise.
ULTRATEX LYC 	Weißes Mineralöl, Additive und Emulgatoren	22 / 32 / 46	Rundstrickmaschinen. Speziell für Stoffe, die Lycra, Spandex und Baumwolle enthalten. Waschbar.

ENSIMAJES PARA LA HILATURA - ACEITE MINERAL

Produkt	Chemische Zusammensetzung	Eigenschaft	Aktive Substanz	Beschreibung und Anwendungen
ISOCARD A-30	Mineralöle, Fettsäuren, Additiv	Anionisch	100%	Kardieren von Wolle, Wollmischungen und Mischungen.
ISOTEX	Mineralöl mit Emulgatoren	Anionisch	100%	Kett- und Schussfäden.
ISOTEX RM	Mineralöl, Emulgatoren und Additive	Anionisch	100%	Hochdichte Gewebe, niedriger Reibungskoeffizient.

SPINNVERBINDUNGEN – WEISSES MINERALÖL

ISOTEX AB	Weißes Öl und Additive	Nichtionisch	100%	Kettfäden, Schussfäden. Polyethylen.
ISOTEX DT	Weißes Öl und Additive	Nichtionisch	100%	Doppelt gedrehte Kettfäden, Schussfäden.
ISOTEX 112	Weißes Öl und Spritzschutzadditive	Nichtionisch	100%	Texturiert, Kette.
ISOTEX T NEW	Medizinisches Öl und Ester	Nichtionisch	100%	Polypropylen. Speziell für die Herstellung von Schlauchgeweben und Beuteln. Entspricht EU 20/2011.
  				
ISOMED GGR	Medizinisches Öl und Additive	Anionisch	100%	Polyethylen. Fasern in Kontakt mit Lebensmitteln.

SPINNVERBINDUNGEN – SYNTHETISCHE VERBINDUNGEN

Produkt	Chemische Zusammensetzung	Eigenschaft	Aktive Substanz	Beschreibung und Anwendungen
ISOIL OP 40	Copolymer und Antistatika	Kationisch	25%	Zerkleinert und Open-End-Spinnverfahren. Biologisch abbaubar.
ISOIL 34 	OE-OP-Copolymer und Additive	Nichtionisch	40%	Spinnfasern aus synthetischen Fasern und Mischungen.
ISOIL PA 95	Seifen, Schmiermittel und Antistatika	Anionisch	95%	Polyamidgarn.
ISOIL PP	OE-OP-Copolymere und antistatisch	Nichtionisch	80%	Polypropylengarn.
ULTRATEX S-50 THERMICAN	Schmiermittel auf Basis von Silikonölen und antistatischen Additiven	Nichtionisch	100%	PP-Spinnerei. Wasserabweisend.

VERBINDUNGEN FÜR DAS SPINNEN – KALTGLEBEN

ISOWACH	Polyglykole, Ester und Emulgatoren	Nichtionisch	20%	Schären aller Arten von Fasern.
ISOWACH 5	Glykolpolymere und Emulgatoren	Nichtionisch	20%	Weben von Leinen und Mischungen.

SPINNAUFFHILFEN – ANTISTATISCHE MITTEL

ISOSTATIC PAT	Quaternäre Ammoniumderivate	Kationisch	80%	Zerkleinert und offen gesponnen.
ISOSTATIC PAT 2N	Quaternäre Ammoniumderivate	Kationisch	40%	Zerkleinert und gesponnen von Open
ISOSTATIC AN	Phosphorsäureester	Anionisch	20%	Spinnen von synthetischen Fasern und Mischungen

SPINNHILFSMITTEL – FESTIGKEITSBEGÜNSTIGER

Produkt	Chemische Zusammensetzung	Eigenschaft	Aktive Substanz	Beschreibung und Anwendungen
ISOSIL AN 4 NF	Wässrige Dispersion von kolloidalem Siliziumdioxid	Anionisch	40%	Spinnereien und Papier, feine Partikel.
ISOSIL AN 3 NF	Wässrige Dispersion von kolloidalem Siliziumdioxid	Anionisch	30%	Spinnfasern und Papier, feine Partikel.
ISOSIL 360 CA	Wässrige Dispersion von kolloidalem Siliziumdioxid	Anionisch	30%	Spinnerei und Papier mit Anforderungen der Lebensmittelqualität. Klärung von Getränken.

ENZYME FÜR DIE SPINNEREI – FEUCHTIGKEITSSPENDER

HUMISOL 45	Sulfatiertes Tensid	Anionisch	45%	Feuchthaltemittel für Spinnereien.
-------------------	---------------------	-----------	-----	------------------------------------



ENZYME FÜR DIE SPINNEREI – AUSGLEICHSMITTEL

ISOGAL AE	Aliphatischer Ester	Anionisch	65%	Färbeausgleicher für Direkt-, Dispersions- und Tintenreagenzien.
------------------	---------------------	-----------	-----	--

ANDERE SCHMIERMITTEL

ISOTEX T	Ungiftige weiße Flüssigkeit	Nichtionisch	100%	Mineralöl mit Emulgatoren. Kett- und Schussfäden.
-----------------	-----------------------------	--------------	------	---



AEROSOLE



AEROSOLE

Produkt	Viskosität ISO VG (cSt bei +40 °C) (konzentriert)	Beschreibung und Anwendungen
MOLISPRAY	600	Hochleistungsschmierstoff mit Molybdändisulfid, mit hoher Haftfähigkeit, zur Schmierung von Mechanismen unter starken Belastungen und Temperaturen bis zu +450 °C.
ULTRA MOLY DRY SPRAY	-	Trockener Molybdändisulfid-Film zur Schmierung in staubigen Umgebungen, bei sehr eng angeordneten Mechanismen, Gewindespindeln, Führungen, Zahnstangen und Ketten.
MULTIUSO SPRAY	5	Multifunktionales Kriechöl mit hervorragenden Rostlösungs-Eigenschaften, hoher Eindringtiefe und Schmierfähigkeit.
SILICON SPRAY    	220	Silikonspray, speziell entwickelt für den Einsatz als Trennmittel für Kunststoffe, Antihafmittel zum Schweißen und als Poliermittel. NSF H1-Zertifizierung.
SOLDADURA SPRAY	1000	Antihafmittel für Schweißarbeiten an Stellen, an denen anschließend eine Oberflächenbehandlung durchgeführt werden muss.
MULTIGREASE SPRAY	NLGI-2-Fett	Aerosol zur Aufbringung einer dünnen Schmierschicht aus sehr haftendem und wasserbeständigem Fett. Multifunktionale Schmierung bis +110 °C.
MULTILUBE PTFE SPRAY	100	Multifunktionales Schmiermittelspray mit PTFE, das einen sehr niedrigen Reibungskoeffizienten bietet. Hervorragende Eindringfähigkeit und Rostschutz.
ULTRAPLEX ALEA 3000 MEDIUM SPRAY	NLGI-0-Fett	Komplexes Aluminiumfett mit hochviskosem Grundöl zur Schmierung von offenen Getrieben und Seilen, die unter hoher Belastung und ungünstigen Umgebungsbedingungen betrieben werden.

AEROSOLE

Produkt	Viskosität ISO VG (cSt bei +40 °C) (konzentriert)	Beschreibung und Anwendungen
ULTRA CWF 1500 SPRAY    	1500	Synthetisches Sprüschmiermittel mit PTFE zur Schmierung offener Stellen unter rauen Arbeitsbedingungen. Von der NSF als geeignet für den zufälligen Kontakt mit Lebensmitteln (H1) zugelassen. Ketten, Seile, Führungen, Exzenter und andere Mechanismen in der Lebensmittel- und Getränkeindustrie.
MULTISLIP SPRAY	46	Silikonfreies Trennmittel für Kunststoffe und Gummi. Antihafmittel für Schweißarbeiten. Ermöglicht nachfolgende Oberflächenbehandlungen: Siebdruck, Lackieren, Streichen...
ULTRAGREASE TF SPRAY   	Grasa NLGI-2	Lebensmitteltaugliches Sprühfett mit PTFE. Hohe Beständigkeit gegen Wasser, Dampf und hohen Temperaturen (Spitzenwerte bis zu +200 °C). NSF H1-Zertifizierung für den zufälligen Kontakt mit Lebensmitteln.
ULTRATEF H1 SPRAY   	100	Lebensmittelschmierstoff mit PTFE. Gute Haft- und Eindringungseigenschaften. Für Ketten, Seile, Führungen bei Spitzentemperaturen bis +150 °C. NSF H1-Zertifizierung für den zufälligen Kontakt mit Lebensmitteln.
ULTRA MULTI FOOD SPRAY   	15	Multifunktionales Kriechöl mit hervorragenden Rostlösungs- und Schmiereigenschaften sowie hoher Eindringtiefe. NSF H1-Zertifizierung für den zufälligen Kontakt mit Lebensmitteln.
ULTRACUT UNI SPRAY	20	Allgemeine Bearbeitung aller Arten von Metallen. Geeignet zum Schneiden von Aluminium. Enthält EP-Additive, die Kupfer nicht angreifen.
ULTRARRUST 800 W SPRAY	–	Korrosionsschutzmittel mit Wachsfilm für den langfristigen Schutz von Metallen. Sprühversion von ULTRARRUST 800 W.
ULTRADEG 65 SPRAY   	1,0	Lösungsmittelbasierter Entfetter mit hoher Reinigungskraft. Sprühversion von ULTRADEG 65.
ULTRADEG HIGIENIZANTE SPRAY	1,0	Reinigungs- und Desinfektionsmittel für alle Arten von Oberflächen. Enthält 80 % Alkohol. Hinterlässt keine Rückstände. Kosmetische Qualität. Für die Hände geeignet.
PRODASPIT SPRAY	-	Mehrzweck-Korrosionsschutzmittel mit Ölfilm.
ULTRALUB AC 15 ATOX SPRAY    	-	Spezialspray für die Lebensmittelindustrie (3H/H1).

AUTOMATISCHE SCHMIERGERÄT



MULTIPUNKT

Produkt

Beschreibung und Anwendungen

ULTRAMATIC BTU

Es handelt sich um einen elektromechanischen, batteriebetriebenen Schmierstoffgeber, der an einer einzelnen Schmierstelle installiert oder an ein progressives Verteilerventil angeschlossen werden kann, um bis zu 8 Stellen schmieren kann.

EINPUNKT

GELSAMATIC

Automatischer, autonomer Schmierstoffgeber.

AUTOMATISCHE SCHMIERGERÄTE

HYGIENISIERUNG



GEL DE MANOS IPA

Hautfreundliches, wirksames Handdesinfektionsgel. Produkt in Kosmetikqualität.

HYGIENEPRODUKTE

COGELSA

EFFICIENT LUBRICATION

C/ Comerç, 36
Polígon industrial Can Sunyer
08740 Sant Andreu de la Barca
(Barcelona) - ESPAÑA
Tel. +34936822220
info@cogelsa.com
cogelsa.com

