



# **LUBRIFIANTS INDUSTRIELS**

## CATALOGUE GÉNÉRAL

***COGELSA***  
EFFICIENT LUBRICATION

# Plus de 100 ans au service de solutions efficaces en matière de lubrification industrielle



COGELSA est une entreprise qui développe, fabrique et commercialise des lubrifiants et des graisses de haute technologie, établie depuis plus de 100 ans dans la région de Barcelone, en Espagne.

Au fil des ans, l'entreprise a accumulé une vaste expérience dans différents domaines d'applications industrielles.

Elle collabore étroitement avec divers fournisseurs d'additifs et instituts de recherche afin de se tenir au courant des dernières technologies, ce qui permet à ses équipes de R&D de formuler des lubrifiants spéciaux de dernière génération.

COGELSA est présent dans plus de 55 pays à travers le monde grâce à son vaste réseau de distribution, de l'Asie à l'Europe, en passant par l'Afrique et l'Amérique.

COGELSA offre un service technique de haut niveau pour conseiller sur le produit à utiliser, ainsi que pour suivre les performances du produit sur site grâce à des analyses périodiques en laboratoire qui permettent un long cycle de vie.

Nous fournissons des lubrifiants et des graisses aux principales multinationales qui ont les exigences les plus élevées en matière de stabilité et de performance des produits.

Nous serons ravis d'être votre partenaire technique et de vous aider à développer votre activité afin que vous puissiez vous concentrer sur votre proposition de valeur ajoutée.

Nous sommes également distributeurs exclusifs pour l'Espagne et le Portugal des lubrifiants de haute technologie et des applications spécialisées BECHEM, ANDEROL et ELKALUB.

Confiez vos fluides industriels à COGELSA !



COGELSA dispose de réacteurs de production spécifiques destinés aux produits de l'industrie alimentaire. L'entreprise investit continuellement dans de nouvelles installations et augmente sa capacité de production.

COGELSA propose une gamme complète de services pour l'application de ses huiles et graisses dans le secteur alimentaire :

- Tests de friction, qui fournissent des informations sur la température et le coefficient de friction pour comparer le pouvoir lubrifiant des fluides
- Études de compatibilité avec les différents composants.
- Analyse des lubrifiants utilisés afin de déterminer leur état.
- Analyse des fluides solubles pour garantir leur état de fonctionnement optimal.

COGELSA peut également vous fournir d'autres données pertinentes telles que la tension superficielle et divers paramètres clés de vos fluides pour une surveillance parfaite.

Nous nous sommes concentrés sur le développement de fluides spéciaux pour des applications dans l'industrie alimentaire, en tenant compte des dernières réglementations et tendances du marché.

## APPROBATIONS ET CERTIFICATIONS

L'industrie agroalimentaire, des boissons, des cosmétiques et des produits pharmaceutiques doit sélectionner les produits adaptés non seulement à ses exigences opérationnelles, mais également aux exigences réglementaires. En matière de lubrification, la solution la plus efficace consiste à utiliser des lubrifiants et des graisses approuvés pour le contact alimentaire selon le système de classification établi par l'USDA.



Le système de gestion appliqué par COGELSA et sa mise en œuvre sont conformes à la norme ISO 21469:2006. Cette norme spécifie les exigences en matière d'hygiène pour la formulation, la fabrication, la conservation et la distribution de lubrifiants pouvant entrer en contact occasionnel avec des produits et des emballages utilisés dans l'industrie alimentaire, cosmétique, pharmaceutique ou des produits destinés à l'alimentation animale.



COGELSA dispose d'une large gamme de produits approuvés par l'organisme de certification NSF International.



COGELSA a obtenu la certification Halal de l'Institut Halal, ainsi que le certificat Casher de la Fédération Casher pour les produits qui composent la gamme de lubrifiants, vaselines et graisses, aptes au contact alimentaire.



Avec cette certification, COGELSA franchit une étape importante pour aider les entreprises du secteur alimentaire à se conformer aux exigences des communautés musulmanes et juives orthodoxes tout au long du processus de fabrication et de manipulation de leurs produits, en respectant les critères stricts de ces communautés et en offrant la garantie Halal et Casher.



La gamme COGELSA comprend des produits exempts d'hydrocarbures minéraux saturés (MOSH) et d'hydrocarbures minéraux aromatiques (MOAH) dans leur composition.



Cogelsa renforce son engagement en faveur du développement durable grâce à la certification GOTS, qui atteste du respect des normes les plus strictes du secteur du textile biologique.



Cogelsa garantit la traçabilité, le contrôle et l'intégrité de ses opérations grâce à la certification 2 Probity, qui certifie le respect de protocoles avancés de vérification et de conformité dans les processus industriels.

# PRODUCTION ET LOGISTIQUE



COGELSA dispose d'installations industrielles de plus de 19.000 m<sup>2</sup>

L'entreprise dispose à la fois de chaudières pour la production d'huiles lubrifiantes et de réacteurs pour la production de graisses.

Les installations sont en constante expansion afin de répondre à la demande croissante des marchés industriels.

Chaque gamme de produits dispose de ses propres installations afin de garantir une qualité optimale :

- Huiles alimentaires H1 et 3H.
- Fluides solubles pour l'usage.
- Graisses avec lubrifiants solides.

Afin de garantir un approvisionnement rapide à ses clients, COGELSA dispose de plus de 2 000 tonnes de stocks, entre matières premières et produits finis.

Une équipe logistique très bien préparée garantit une gestion rapide et efficace des différentes commandes, qui sont expédiées dans plus de 55 pays à travers le monde.

# SECTEURS DE MARCHÉ



## SIDÉRURGIE

Huiles pour engrenages  
Huiles pour chaînes  
Graisses spéciales



## CIMENT

Huiles synthétiques  
Graisses pour engrenages ouverts



## PHARMACEUTIQUE ET COSMÉTIQUE

Huiles médicinales blanches  
Vaselines  
Lubrifiants et produits de nettoyage non toxiques



## ALIMENTAIRE

Lubrifiants de qualité alimentaire H1  
Huiles thermiques  
Aérosols et dégraissants alimentaires



## EXPLOITATION MINIÈRE ET CARRIÈRES

Huiles et graisses lubrifiantes haute performance



## TRANSPORT FERROVIAIRES

Lubrifiants pour rails et glissières  
Huiles pour compresseurs  
Huiles pour réducteurs



## GRAPHIQUE

Huiles de carter pour machines d'impression  
Aérosols et graisses  
Produits de nettoyage



## TEXTILE

Huiles et graisses lubrifiantes pour machines textiles  
Huiles de traitement et produits auxiliaires pour l'industrie textile



## AUTOMOBILE-MÉTAL

Produits pour l'usinage, le formage et le frittage



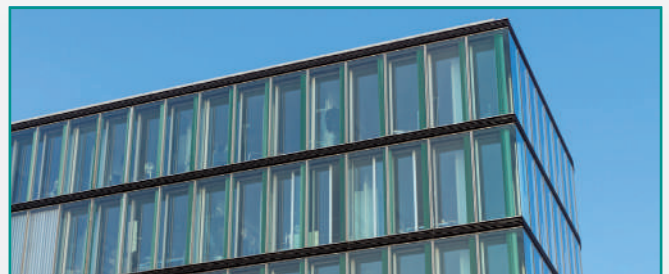
## CONTENEURS MÉTALLIQUES

Lubrifiants pour l'emboutissage d'emballages métalliques alimentaires et industriels



## FRAPAGE À FROID

Huiles pour le formage des métaux



## VERRE PLAT

Lubrifiants pour la découpe du verre plat  
Huiles pour pompes à vide



## CONSTRUCTION

Produits pour le profilage et le formage de tôles



## ÉNERGIES RENOUVELABLES

Huiles et graisses multigrades et basse température



## GRASSES SPÉCIALES

Graisses pour câbles  
Graisses pour engrenages ouverts  
Pâtes



## LUBRIFIANTS BIODÉGRADABLES

Hydrauliques  
Graisses biodégradables  
Agents de démoulage

# GAMME DE PRODUITS

## PRODUITS

## PAGES



**HUILES INDUSTRIELLES**

**9 - 19**



**GRAISSES LUBRIFIANTES**

**20 - 29**



**HUILES DE  
COUPE SOLUBLES**

**30 - 33**



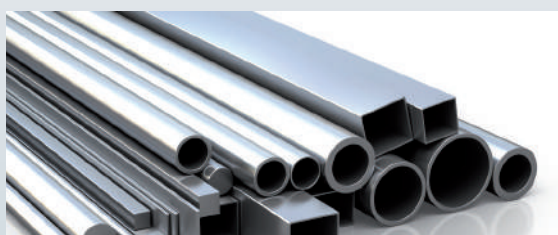
**HUILES DE  
COUPE ENTIÈRES**

**34 - 38**



**LUBRIFIANTS POUR LA  
DÉFORMATION DES MÉTAUX**

**39 - 49**



**PRODUITS DE PROTECTION**

**50 - 51**

## PRODUITS

## PAGES



### DÉGRAISSANTS

52 - 55



### DÉMOULANTS POUR LE B.T.P.

56



### PRODUITS POUR L'INDUSTRIE TEXTILE

57 - 60



### AÉROSOLS

61-62



### LUBRIFICATEURS AUTOMATIQUES

63



### HYGIÉNISATEURS

63

# HUILES INDUSTRIELLES



## HUILES MULTIFONCTIONNELLES

Produit	Viscosité ISO VG (cSt à +40 °C)	Description et applications
<b>ULTRA MF</b> 10 / 22 / 32 / 46 / 68 / 100 / 150 / 220	10 / 22 / 32 / 46 / 68 / 100 / 150 / 220	Huiles pour la lubrification des roulements, hydrauliques, 100 guides et engrenages. Classification : ISO-L-HM. Conformes aux exigences des normes : DIN 51524-Partie 2 HLP / DIN 51517-Partie 3 CLP.
<b>ULTRA ATOX</b> 32 / 46 / 68 / 100 / 150 / 220 / 320 / 460 / 680	32 / 46 / 68 / 100 / 150 / 220 / 320 / 460 / 680	Huiles blanches avec additifs pour la lubrification des roulements, des systèmes hydrauliques, des guides, des engrenages, de la circulation et des compresseurs. Elles sont conformes aux exigences des normes : ISO 6743/4-HM. DIN 51524-Partie 2 HLP. DIN 51517-Partie 3 CLP. DIN 51506-VD-L. Certifié NSF H1 (contact accidentel avec les aliments).
<b>ULTRASYNT ATOX</b> 15 / 32 / 46 / 68 / 100 / 150 / 220 / 320 / 460 / 680	15 / 32 / 46 / 68 / 100 / 150 / 220 / 320 / 460 / 680	Huiles synthétiques pour une lubrification longue durée et haute performance dans les roulements, les systèmes hydrauliques, les pompes, les chaînes, les engrenages et les compresseurs. Elles dépassent les normes : ISO 6743/4 - HM. DIN 51524 Partie 2 HLP - DIN 51517 - Partie 3 CLP - DIN 51506 - VD-L. Certifié NSF H1 (contact accidentel avec les aliments).
<b>ULTRA VBA</b> 46 / 68	46 / 68	Lubrifiants multifonctionnels à base végétale, adaptés au contact accidentel avec les aliments (NSF H1), totalement exempts d'hydrocarbures et biodégradables. Spéciaux comme fluides hydrauliques pour les moulins à huile. Niveau de qualité DIN 51524 Partie 2 HLP / DIN 51517 Partie 3 CLP.
<b>ULTRATEF H1</b>	100	Huile multifonctionnelle avec PTFE pour la lubrification de mécanismes ouverts dans l'industrie alimentaire. Approuvée par la NSF comme H1 pour le contact accidentel avec les aliments.
<b>ULTRA BIO 100</b>	100	Recommandé pour la lubrification des engrenages industriels, roulements, glissières, chaînes, circuits hydrauliques, pompes et lubrification en circulation. Biodégradable en cas de déversement accidentel du lubrifiant dans l'environnement.

## GRASSAGE GÉNÉRAL

Produit	Viscosité ISO VG (cSt à +40 °C)	Description et applications
<b>ENGINE OIL</b> 5 / 7 / 12	68 / 100 / 150	Lubrification générale des machines et mécanismes soumis à des charges et des vitesses modérées. Ils possèdent une onctuosité et une stabilité thermique élevées.

## LUBRIFICATION SPÉCIALE

<b>ULTRA SP 2</b>	2	Lubrification de vis à haute vitesse fonctionnant avec des tolérances extrêmement faibles (« tolérance zéro »).
<b>ULTRA CS 200 H1</b> 	200	Huile semi-synthétique H1 à haute stabilité à l'oxydation et formation minimale de résidus. Lubrification des machines de fermeture de boîtes de conserve à grande vitesse.
<b>ULTRA SGT</b> 32 / 46 / 68 / 100	32 / 46 / 68 / 100	Huiles minérales spéciales pour turbines à vapeur et à gaz soumises à des, même avec des engrenages couplés. Elles sont conformes aux spécifications des principaux fabricants. Norme DIN 51515, partie 1 (L-TD), partie 2 (L-TG).
<b>ULTRA MCO 220</b>	220	Huiles formulées à partir d'une base paraffinique de haute qualité et d'additifs spécialement sélectionnés pour obtenir des performances optimales dans les applications auxquelles elles sont destinées.
<b>ULTRA TO 250</b>	80	Huile lubrifiante spécialement conçue pour être utilisée dans les turbines et les engrenages principaux et auxiliaires. Elle peut être utilisée dans les compresseurs d'air et certains équipements hydrauliques. Elle est formulée à partir de bases minérales hautement raffinées et d'additifs spéciaux afin d'améliorer ses performances en matière d'oxydation, de corrosion et d'usure. Elle est conforme à la spécification MIL-PRF-17331K et correspond au symbole OTAN O-250.
<b>ULTRAGEAR AIR 570</b>	570	Huile lubrifiante formulée à partir de bases minérales hautement raffinées et d'un ensemble spécial d'additifs conçus pour la lubrification de composants mécaniques à l'aide de systèmes air-huile. Particulièrement indiquée pour les roulements soumis à des charges élevées et à des vitesses moyennes-faibles dans les trains de laminage, dans l'industrie sidérurgique.

## GLISSIÈRES ET GUIDAGES

<b>STANDARD SLIP</b> 68 / 100 / 150 / 220 / 320 / 1000	68 / 100 / 150 / 220 / 320 / 1000	Huiles spéciales pour la lubrification des guides horizontaux, verticaux et le graissage en général sans éclaboussures. Elles contiennent des additifs de lubrification, d'adhérence et d'extrême pression. Niveau de qualité ISO 6743/4-L-HG / DIN 51524 - Partie 2 - HLP / DIN 51517 - Partie 3 - CLP.
-----------------------------------------------------------	-----------------------------------	----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------

## ENGRENAGES

Produit	Viscosité ISO VG (cSt à +40 °C)	Description et applications
<b>STANDARD VAREN EP</b> 100 / 150 / 220 / 320 / 460 / 680 / 1000	100 / 150 / 220 / 320 / 460 / 680 / 1000	Lubrification d'engrenages industriels dans le carter. Conformes aux exigences des normes DIN 51 517 Partie 3 – CLP / US STEEL 224 /AGMA 9005 – D94.
<b>ULTRAGEAR EP</b> 100 / 150 / 220 / 320 / 460 / 680	100 / 150 / 220 / 320 / 460 / 680	Huiles minérales pour engrenages fonctionnant dans des conditions de charge sévères. Haute protection contre le <i>micropitting</i> . Homologuées par Siemens MD pour une utilisation dans les engrenages Flender.
<b>ULTRAGEAR LF</b> 220 / 320	220 / 320	Huiles à base minérale pour la lubrification des engrenages et autres mécanismes dans des conditions extrêmes. Elles réduisent le coefficient de frottement et la consommation d'énergie. Elles préviennent, contrôlent et peuvent inverser le <i>micropitting</i> .
<b>ULTRAGEAR CLPF 1000</b>	1000	Lubrifiant formulé à partir d'huiles minérales hautement raffinées, d'un ensemble spécial d'additifs, de graphite et de disulfure de molybdène. Il est particulièrement adapté à la lubrification à long terme d'engrenages fermés dans des conditions de service difficiles, telles que des charges d'impact et des vibrations élevées.

## HUILES D'ENGRENAGES BIODÉGRADABLES

<b>ULTRAGEAR BIO 150</b>	150	Huile biodégradable à base végétale, destinée à la lubrification d'engrenages industriels, de roulements, de guides, de cames et d'autres mécanismes nécessitant une huile aux caractéristiques EP lorsqu'il existe un risque de déversement du lubrifiant dans l'environnement.
--------------------------	-----	----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------

## HUILES SYNTHÉTIQUES POUR ENGRENAGES

<b>ULTRAGEAR PG</b> 100 / 150 / 220 / 320 / 460 / 680	100 / 150 / 220 / 320 / 460 / 680	Lubrifiants synthétiques à haute stabilité thermique et grand pouvoir lubrifiant. Pour la lubrification longue durée des engrenages à vis sans fin, des systèmes de circulation, des roulements à haute température (jusqu'à +200 °C).
<b>ULTRASANT EP</b> 150 / 220 / 320 / 460 / 680 / 1000	150 / 220 / 320 / 460 / 680 / 1000	Huiles synthétiques à base de polyalphaoléfine pour engrenages fonctionnant dans des conditions de charge et de température extrêmes. Homologuées par Siemens MD pour une utilisation dans les engrenages Flender.
<b>ULTRASANT FGT 150</b>	150	Huile synthétique spéciale pour la lubrification des roulements et des engrenages soumis à des charges élevées dans l'industrie alimentaire, des boissons, pharmaceutique et cosmétique. Faible coefficient de frottement. Conforme aux normes : ISO 12925 – CKB, CKC, CKD / DIN 51517 Parties 1, 2 et 3 – C, CL et CLP. Certifiée NSF H1 (contact alimentaire accidentel).
<b>ULTRASANT WG</b> 220 / 680 / 1000	220 / 680 / 1000	Huiles synthétiques polyglycoliques pour engrenages dans des conditions de service difficiles. Spéciales pour engrenages à couronne et vis sans fin.



## HUILES SYNTHÉTIQUES POUR ENGRENAGES

Produit	Viscosité ISO VG (cSt à +40 °C)	Description et applications
<b>ULTRASynt XWG</b> 80 / 100	80 / 100	Lubrifiants à base de polyglycol pour applications à très forte charge et vitesses. Spécialement conçus pour les métiers à tisser où les huiles sont recommandées à base de polyglycol.
<b>ULTRA OG 16M</b>	16000	Lubrifiant adhésif à haute viscosité fabriqué à partir d'hydrocarbures synthétiques, d'huile minérale de base et d'additifs pour obtenir une capacité de charge extraordinaire. Totalement exempt de métaux lourds, de lubrifiants solides, de matériaux bitumineux ou de chlore. Particulièrement adapté aux engrenages ouverts soumis à des charges importantes et fonctionnant dans des conditions environnementales défavorables.

## ENGRENAGES INDUSTRIES GRAPHIQUES

<b>ULTRAPRESS AG</b> 5 LA	68	Huile pour engrenages spécialement formulée selon les exigences des fabricants de machines d'impression (MAN-ROLAND, etc.).
------------------------------	----	-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------

## COMPRESSEURS ET POMPES

<b>STANDARD CP</b> 32 / 46 / 68 / 100 / 150	32 / 46 / 68 / 100 / 150	Huiles minérales pour compresseurs d'air avec additifs spécifiques. Grande stabilité à l'oxydation évitant la formation de dépôts. Conformes à la norme DIN 51 506. Catégorie VD-L.
<b>STICK PRESS AG 23</b>	320	Huile spéciale pour pompes à vide et à pression dans les arts graphiques. Conforme à la norme DIN 51 506 / VBL/ VC-L / VD-L.
<b>STANDARD FRI 68</b>	68	Huile minérale naphthénique pour la lubrification des compresseurs frigorifiques à l'ammoniac, aux fréons R12 et R22, et au propane-butane. Conforme à la norme DIN 51503-KAA/KC/KE.
<b>ULTRABAR HC</b> 32 / 46	32 / 46	Huiles à base d'hydrocarbures spéciaux pour la lubrification des compresseurs à vis et à palettes dans des conditions de service difficiles. Niveau de qualité : ISO 6743/3 – DAH / DIN 51 506 - VD-L.
<b>ULTRABAR HS</b> 32 / 46 / 68 / 100	32 / 46 / 68 / 100	Huiles synthétiques à base de PAO pour la lubrification longue durée des compresseurs à vis et à palettes dans des conditions de service difficiles. Niveau de qualité : ISO 6743/3 – DAJ / DIN 51 506 - VD-L.

## COMPRESSEURS ET POMPES

Produit	Viscosité ISO VG (cSt à +40 °C)	Description et applications
<b>ULTRADEF TO-02</b>	100	Huile minérale pour compresseurs d'air à haute pression alternatifs utilisés dans les équipements de soutien au sol. Conforme à la norme MIL-PRF-26087C. Correspond au code OTAN TO-02.

## CHAÎNES

<b>ULTRACHAIN HT</b> 100 SG / 220 / 320 / 320 ND	100 / 220 / 320	Lubrifiants synthétiques pour chaînes fonctionnant à des températures jusqu'à +250 °C. Haut pouvoir lubrifiant. Empêchent la formation de résidus. ULTRACHAIN HT 100 SG possède une grande capacité de redissolution des résidus. ULTRACHAIN HT 320 ND ne contient pas de colorant, il est de couleur jaune.
<b>ULTRACHAIN PRO</b> 150 / 270 / 460	150 / 270 / 460	Huiles à base synthétique pour chaînes fonctionnant à des températures comprises entre +200 °C et +220 °C. Grande stabilité à l'oxydation et à la formation de résidus.
<b>ULTRA CLT 320</b>	320	Lubrifiant synthétique pour chaînes fonctionnant entre -30 °C et +120 °C. Résiste à l'humidité, à l'eau et à la vapeur. Haute adhérence. Pour chaînes, câbles, comes, points ouverts.
<b>STANDARD SINT 15</b>	15	Huile synthétique biodégradable pour chaînes à base d'ester. Température de fonctionnement de -50 °C à +180 °C. Convient aux environnements très poussiéreux et où il existe un risque de pollution de l'environnement.
<b>STANDARD CLT 460</b>	460	Huile minérale pour chaînes et guides fonctionnant jusqu'à +150 °C avec des charges élevées et dans des conditions humides. Niveau de qualité ISO 6743/4 – catégorie L-HG / DIN 51517 – CLP.
<b>ULTRACHAIN CPO 270</b>	270	Huile synthétique à base d'ester pour la lubrification des chaînes fonctionnant à des températures allant jusqu'à +250 °C. Compatible avec certaines peintures utilisées en cataphorèse.



## CHAÎNES

Produit	Viscosité ISO VG (cSt à +40 °C)	Description et applications
<b>ULTRADRY 320</b>	320	Dispersion de graphite micronisé dans un fluide synthétique pour la lubrification de chaînes, roulements, surfaces coulissantes, anneaux de support, etc. à des températures pouvant atteindre +450 °C (+600 °C avec une relubrification suffisante).
<b>ULTRACHAIN CLEAN</b>	68	Huile synthétique à base d'ester pour le nettoyage et la lubrification simultanés pendant le fonctionnement. Température de service jusqu'à +250 °C.
<b>ULTRACHAIN FG 220</b>	220	Huile synthétique à base d'ester pour la lubrification des chaînes avec une température de fonctionnement jusqu'à 250 °C. Certifiée NSF H1 (contact accidentel avec les aliments).
   		
<b>ULTRACHAIN LRFG 290</b>	290	Huile synthétique pour la lubrification des chaînes à des températures de fonctionnement allant jusqu'à +220 °C. Formation minimale de résidus. Certifiée NSF H1.
   		
<b>ULTRACHAIN CTP 145</b>	135	Huile synthétique spéciale pour la lubrification des chaînes des convoyeurs aériens et de surface des lignes de peinture par cataphorèse. ULTRACHAIN CTP 145 est compatible avec la plupart des peintures solubles dans l'eau et empêche la formation de cratères, de « yeux de poisson » et d'autres défauts superficiels. Température de fonctionnement de +200 °C.
<b>ULTRACHAIN HT 250 SX</b>	220 / 320	Lubrifiant synthétique pour chaînes à très haute température, par exemple presses continues à panneaux agglomérés. Température de service jusqu'à 260 °C.







## HUILES PULVÉRISABLES

Produit	Viscosité ISO VG (cSt à +40 °C)	Description et applications
<b>NEBULOIL 2</b>	22	Huile hautement raffinée avec additifs spéciaux pour une pulvérisation optimale.

## HUILES TECHNIQUES






<b>SIVANO</b> 1 / 6	22 / 10	Huiles techniques utilisées comme plastifiants et adjuvants dans les formulations chimiques.
<b>SIVANO 3</b>	16	Huile minérale paraffinique auxiliaire dans l'industrie chimique, hautement raffinée, à très faible teneur en hydrocarbures aromatiques et insaturés, et totalement exempte d'impuretés.
<b>WHITE SI</b> 350 / 1000	220 / 680	Huiles de silicone à haute stabilité thermique pour la lubrification de mécanismes à des températures comprises entre -30 °C et +200 °C, ainsi que pour faciliter le filage.

## HUILES DE QUALITÉ MÉDICALE


<b>FARMOL</b> 22 / 33 / 55	15 / 32 / 68	Huiles blanches de qualité médicale indiquées comme lubrifiants et produits auxiliaires dans l'alimentation, les cosmétiques, la pharmacie, etc. Niveau de qualité DAB 10 et FDA 178.3620 (a). Certifié par la NSF comme 3H, apte au contact direct avec les aliments.
  		
<b>FARMOL 77</b>	100	Huile minérale paraffinique (paraffine liquide) conforme aux spécifications des principales pharmacopées.
  		



## HUILES DE QUALITÉ MÉDICALE

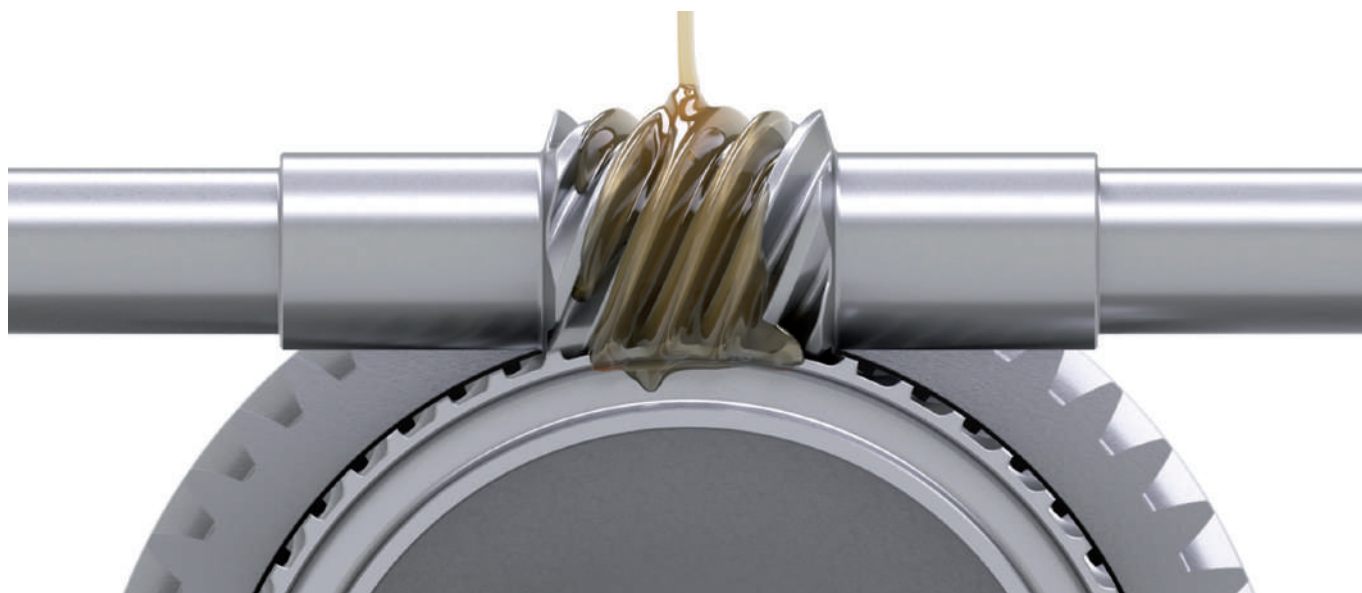
Produit	Viscosité ISO VG (cSt à +40 °C)	Description et applications
<b>FARMOL NL</b> 	22	Huile blanche médicinale ayant les mêmes utilisations que Farmol 22, mais non classée comme dangereuse par inhalation grâce sa viscosité supérieure à 20,5 mm <sup>2</sup> /s.
<b>ULTRAFARM 40</b> 	40	Huile blanche de qualité médicale stabilisée avec un antioxydant, spécialement conçue pour les diviseuses dans les boulangeries, comme agent démoulant et produit auxiliaire. Niveau de qualité FDA 178.3620 (a), FDA 172.878. Certifiée par la NSF comme 3H, apte au contact direct avec les aliments.
<b>ULTRAFARM VDP-E</b> 	32	Huile végétale avec additifs, spécialement conçue pour les diviseuses doseuses dans les boulangeries. Haute résistance thermique et oxydative. Certifié NSF 3H, adapté au contact direct avec les aliments.
<b>ULTRASIL CUT 300</b> 	1	Émulsion de silicone de qualité alimentaire pour la lubrification et le refroidissement dans les opérations d'usinage de faible.
<b>WHITE OIL FILANTE</b> 	-	Vaseline solide de qualité médicale indiquée pour les usages cosmétiques et médicaux, et comme lubrifiant dans l'industrie alimentaire. Niveau de qualité DAB 10 et FDA 178.3620 (a).

## FLUIDES DE TRANSFERT DE CHALEUR

<b>ULTRA HT 32</b>	32	Fluide thermique à base spéciale pour circuits fermés. Température d'utilisation de 0 °C à +320 °C.
<b>ACEITE TERMICO 3</b>	22	Fluide thermique synthétique pour circuits fermés. Température d'utilisation de -20 °C à +315 °C.
<b>ULTRATERMIC P-6</b> 	32	Fluide thermique à base synthétique pour circuits fermés nécessitant un produit de qualité alimentaire. Température de fonctionnement jusqu'à +315 °C. Certification NSF H1 et HT1 (contact accidentel avec les aliments).

## HUILES SPÉCIALES

Produit	Viscosité ISO VG (cSt à +40 °C)	Description et applications
<b>ULTRA PFPE</b> 150 / 220 / 460	150 / 220 / 460	Huiles synthétiques à base de perfluoropolyéther (PFPE) pour la lubrification dans des conditions extrêmes, présence de produits agressifs, températures élevées et lubrification à vie.
<b>ULTRASANT PG 68</b>	68	Huile synthétique lubrifiante auxiliaire dans les processus de fabrication de câbles en cuivre et en aluminium.
<b>ULTRASANT IF 40</b>	32	Huile synthétique spéciale pour la lubrification des roulements frittés. Très large plage de températures de fonctionnement : -60 °C à +150 °C.
<b>ULTRASANT IS 150</b>	150	Huile synthétique pour la lubrification des machines IS utilisées dans la fabrication de bouteilles en verre.
<b>ULTRASANT HTSL 20</b>	-	Fluide synthétique avec lubrifiants solides pour la lubrification à haute température, comme les bandes flottantes dans les fours rotatifs. Température de fonctionnement jusqu'à +1150 °C.
<b>ULTRASANT FBL 80</b>	80	Huile à base d'esters synthétiques saturés pour la lubrification des vis, boulons, fixations et surfaces coulissantes sur les voies ferrées et les applications présentant un risque de pollution de l'environnement. Produit approuvé par les CFF, Chemins de fer fédéraux suisses.



## HYDRAULIQUES SPÉCIALES POUR L'INDUSTRIE

Product	Viscosité ISO VG (cSt à +40 °C)	Description et applications
<b>PRESOL HM</b> 10 / 22 / 32 / 46 / 68 / 100 / 150	10 / 22 / 32 / 46 / 68 / 100 / 150	La solution idéale pour augmenter l'efficacité des lignes 68 / 100 / 150 et réduire les coûts de fabrication. Huiles hydrauliques haute performance avec additifs anti-usure, anticorrosion, antioxydants et anti-mousse. Désémulsifiants. Niveau de qualité : DIN 51 524 Partie 2 HLP et équivalents.
<b>PRESOL TH EP</b> 3 / 4 / 5 / 8	32 / 46 / 68 / 100	Huiles hydrauliques haute performance avec additifs anti-usure, anticorrosion, antioxydants et antimousse. Désémulsifiants sans cendres, de couleur rouge. Niveau de qualité : DIN 51 524 Partie 2 HLP et équivalents.
<b>PRESOL HV</b> 15 / 32 / 46 / 68 / 100	15 / 32 / 46 / 68 / 100	Huiles hydrauliques haute performance et à indice de viscosité élevé, avec additifs anti-usure, anticorrosion, antioxydants et antimoussants. Désémulsifiants. Niveau de qualité : DIN 51 524 Partie 3 HVLP et équivalents
<b>PRESOL HV PLUS</b> 22 / 46 / 68	22 / 46 / 68	Huile multigrade avec indice de viscosité minimum de 175 pour les expositions extérieures à des températures extrêmes. Niveau de qualité HVLP.
<b>PRESOL HFC 40</b>	46	Fluide hydraulique de type eau-glycol résistant au feu, de couleur rouge, à haut pouvoir lubrifiant et grande stabilité.
<b>ULTRAPRESS SC HM</b> 46 / 68	46 / 68	Huiles hydrauliques haute performance avec additifs anti-usure, anticorrosion, antioxydants et antimousse. Désémulsifiants sans cendres. Niveau de qualité : DIN 51 524 Partie 2 HLP et équivalents.
<b>ULTRAPRESS SC HV</b> 46 / 68	46 / 68	Huile hydraulique raffinée et microfiltrée « sans cendres » pour les systèmes soumis à de fortes variations de température et nécessitant des caractéristiques anti-usure, une stabilité à l'oxydation et une résistance à la corrosion.
<b>ULTRAPRESS SCD 46</b>	46	Huile hydraulique haute performance avec additifs anti-usure, anticorrosion, antioxydants et antimoussants. Détergent sans cendres. Niveau de qualité : DIN 51 524 Partie 2 HLP et équivalents.
<b>ULTRAPRESS SCD HD 46</b>	46	Huile hydraulique extrême pression, sans cendres et à haut pouvoir détergent. Base paraffinique avec protecteurs contre l'oxydation et la corrosion, ainsi que contre l'usure. Conforme aux spécifications : ISO 6743/4 : HV, DIN 51.524, partie 3 (HVLDP) et DIN 51.517, partie 3 (CLP).

## HYDRAULIQUES SPÉCIALES POUR L'INDUSTRIE

Produit	Viscosité ISO VG (cSt à +40 °C)	Description et applications
<b>PRESOL HE FR</b> 46 / 68	46 / 68	À base d'esters synthétiques avec un point d'inflammation élevé et d'additifs. Recommandés pour les équipements hydrauliques fonctionnant à des conditions présentant un risque d'incendie, telles que les coulées continues, les mines, les fonderies, etc.
<b>ULTRAPRESS HEES</b> 46 / 68	46 / 68	Recommandés pour les équipements hydrauliques fonctionnant dans des conditions où il existe un risque de déversement accidentel ou de pollution de l'environnement, comme les installations éoliennes, les centrales hydroélectriques, les ports, les stations de ski, etc. Convient également comme fluide hydraulique résistant au feu. Températures de fonctionnement : de -30 °C à +90 °C (avec des pics ponctuels à +120 °C).
<b>ULTRAPRESS BIO 46 ATOX</b> 	46	Huile hydraulique biodégradable à base d'huiles synthétiques non toxiques à indice de viscosité élevé. Elle est sans cendres et possède d'excellentes propriétés anticorrosion, antioxydantes, anti-usure et de stabilité au cisaillement.
<b>ULTRAPRESS SYNT</b> 	32/46	Huiles biodégradables certifiées Ecolabel et de qualité HEES.
<b>ULTRAPRESS SC 46 SL</b>	46	Huile premium sans cendres et ultra-propre (microfiltrée).
<b>ULTRAPRESS SC 46 KM</b>	46	Huile premium sans cendres conforme à la spécification Krauss Maffei.
<b>ULTRAPRESS HV 46 LIFT</b>	46	Huile hydraulique multigrade spéciale pour ascenseurs et élévateurs. Additif <i>stick-slip</i> .

- Contactez-nous pour obtenir plus d'informations sur notre gamme d'huiles hydrauliques conformes **aux spécifications MIL et OTAN**, destinées à être utilisées dans des conditions de sécurité extrêmes telles que l'armée, la marine, les pompiers, etc.



# GRAISSES LUBRIFIANTES



## DE POLYURÉE

Produit	Consistance NLGI	Point de goutte °C	Description et applications
<b>ULTRAPLEX PU 222 / 223</b>	2 3	270 270	Graisses polyurées présentant une grande stabilité thermique et un très bon pouvoir lubrifiant dans un large éventail de situations : températures et vitesses élevées, conditions environnementales défavorables, etc. Température de fonctionnement de -20 °C à +150 °C, pics à +180 °C.
<b>ULTRAPLEX PU SYNT 322</b>	2	270	Graisse polyurée à base d'ester synthétique avec des performances excellentes performances dans les applications à haute température, charges élevées et présence d'eau et de vapeur. Température de fonctionnement de -20 °C à +200 °C, pouvant atteindre +220 °C avec des intervalles de relubrification adaptés.
<b>ULTRAPLEX PU 4612</b>	1-2	270	Graisse polyurée pour applications à charges et températures élevées, dans la sidérurgie, l'exploitation minière, le ciment, les broyeurs, etc. Convient aux systèmes de graissage centralisés. Température de service de -20 °C à +180 °C, possible +200 °C dans les systèmes centralisés.
<b>ULTRAPLEX PU SYNT 320 / 12 TF</b>	1-2	270	Graisse formulée à base d'huile synthétique, d'épaississant polyurée, d'additifs antioxydants, anticorrosion, anti-usure et extrême pression. Contient du PTFE comme lubrifiant solide. Convient à la la lubrification centralisée des roulements et des paliers fonctionnant à très haute température, +200 °C avec des pics de jusqu'à +220 °C, et présence de charges élevées.
<b>ULTRAPLEX PU LF 100 / 0</b>	0	248	Graisse polyurée à base minérale et technologie d'additifs LF pour minimiser l'usure dans les applications très exigeantes.
<b>ULTRAPLEX BLUE 2</b>	2	280	Description et applications : Graisse polyurée pour roulements à haute température (+150 °C), soumis à de fortes charges et vibrations. Couleur bleue.

## CALCIQUES

Produit	Consistance NLGI	Point de goutte °C	Description et applications
<b>GREASE CA-T 2</b>	2	90 / 140	Graisses pour châssis et graissage général jusqu'à +50 °C. Résistantes à l'eau et aux adhérences.
<b>GREASE MAR 2 PLUS / 3 PLUS</b>	2 3	140 140	Graisses pour châssis et graissage général sans charge jusqu'à +90 °C. Bonne adhérence et résistance à l'eau.

## LITHIQUES

<b>LITKEN R 1 / 2</b>	1 2	195 195	Graisses lithiques multifonctionnelles pour le graissage des roulements avec des charges modérées, jusqu'à +120 °C.
<b>LITKEN COTTON GREASE</b>	00	-	Graisse lithique spéciale pour la lubrification des broches des moissonneuses de coton telles que Case, John Deere et International Harvester.

## LITHIQUES EP

<b>LITKEN A 2 EP / 3 EP</b>	2 3	185 185	Graisses lithiques avec additifs extrême pression (EP) pour roulements soumis à des charges élevées et des vitesses moyennes à faibles. Température de service jusqu'à +120 °C.
<b>LITKEN EP 00 / 0 / 1 / 2 / 3 / 4</b>	00 0 1 2 3 4	- 185 185 190 190 190	Graisses lithiques avec additifs extrême pression (EP) pour roulements et réducteurs soumis à de fortes charges. Température de fonctionnement jusqu'à +120 °C.
<b>LITKEN BLANC 2</b>	2	190	Graisse EP multifonctionnelle pour les applications nécessitant une graisse blanche, dans l'industrie textile, l'ameublement, l'alimentation, etc.
<b>LITKEN HD 1 / 2</b>	1 2	200 200	Graisses EP lithiques haute performance. Permettent d'espacer les graissages en présence de charges élevées, eau, poussière, etc. Température de fonctionnement de -20 °C à +140 °C.

## LITHIQUES AVEC LUBRIFIANTS SOLIDES

Produit	Consistance NLGI	Point de goutte °C	Description et applications
<b>LITKEMOL</b> 71 / 72	1 2	195 195	Graisses EP lithiques au bisulfure de molybdène, pour charges extrêmes. Température de fonctionnement jusqu'à +120 °C.
<b>LITKEN MOLIBDENO</b> 2 / 3	2 3	180 180	Graisses lithiques avec additifs EP et bisulfure de molybdène, pour charges élevées et vitesses modérées. Température de service jusqu'à +110 °C.
<b>LITKEN MOLIBDENO 2</b>	2	185	Graisse lithique avec additifs EP, bisulfure de molybdène et autres lubrifiants solides, pour charges élevées et vitesses modérées. Température de fonctionnement jusqu'à +110 °C.
<b>LIKTEN GMV 2/3</b>	2-3	190	Graisse lithique EP avec graphite pour charges élevées et vitesses modérées. Température de fonctionnement jusqu'à +110 °C. Spécialement conçue pour les engins mobiles utilisés dans les secteurs minier, du terrassement, etc.
<b>ULTRALIT SEG 34</b>	2	190	Graisse lithique à base synthétique et lubrifiants solides pour la lubrification des composants mécaniques fonctionnant à grande vitesse et soumis à des charges d'impact. Lubrification à vie des visseuses à chocs, perceuses, etc.
<b>ULTRALIT HS 131 M5</b>	1	200	Graisse lithique à base minérale et synthétique et 5 % de bisulfure de molybdène (exigence CAT). Spécialement conçu pour les engins mobiles utilisés dans les secteurs minier et du terrassement à basses températures (jusqu'à -40 °C).




## CALCIQUES SPÉCIALES

<b>GELSA</b> 00 / 0 / 200	00 0 2	140 140 140	Graisses à résistance exceptionnelle à l'eau, très adhérentes, pour graissage multifonctionnel à des températures allant jusqu'à +120 °C.
<b>GELSA BIO</b> 0 / 1 / 2	0 1 2	140 140 140	Graisses biodégradables, adhérentes et résistantes à l'eau. Température de travail jusqu'à +120 °C.







## CALCIQUES SPÉCIALES

Produit	Consistance NLGI	Point de goutte °C	Description et applications
<b>GELSA ECO L 57</b> 	2	140	Graisse lubrifiante fabriquée à partir de bases biodégradables et d'un épaississant spécial à base de calcium, avec des additifs améliorant ses propriétés pour la lubrification des roulements et autres mécanismes susceptibles de polluer l'environnement. Tous ses composants sont approuvés selon les exigences strictes de la réglementation Ecolabel de l'Union européenne.
<b>GELSA XEP 360</b>	0	145	Graisse pour équipements de découpe de blocs de minerai (« épée »). Haute capacité de charge et résistance à l'eau.
<b>GELSA BIO FLUID</b>	00 / 000	–	Graisse biodégradable spéciale pour les systèmes de graissage des lèvres sur les chemins de fer qui n'acceptent pas les lubrifiants solides.
<b>CALCOGRAF BIO 00 / 000</b>	00 / 000	–	Graisse biodégradable au graphite, spécialement conçue pour la lubrification par pulvérisation des boudins sur les chemins de fer. Température de fonctionnement de -20 °C à +120 °C.
<b>CALCOGRAF BIO FLUID W</b>	000	–	Graisse biodégradable à base synthétique et graphite, spécialement conçue pour la lubrification par pulvérisation des lèvres de rail dans les climats très froids. Également pour d'autres mécanismes ouverts dans des conditions extrêmes. Température de fonctionnement de -40 °C à +120 °C.
<b>CALCOGRAF BIO HEAVY</b>	1	140	Graisse biodégradable au graphite, à haute adhérence et capacité de charge. Lubrificateurs de rails, machines forestières, etc. Température de fonctionnement de -20 °C à +120 °C.
<b>CALCOGRAF BIO 323</b>	3	140	Graisse biodégradable au graphite, avec une adhérence et une capacité de charge élevées. Lubrification des pantographes dans les chemins de fer, les machines forestières, les mines, etc. Température de fonctionnement de -20 °C à +120 °C.
<b>GELSA LICA 2</b>	2	180	Graisse litho-calcique EP et adhérente. Température de fonctionnement de -20 °C à +120 °C. Résistante à l'eau. Industrie sidérurgique, papetière...
<b>GELSA LT 215</b>	2	150	Graisse à base semi-synthétique pour la lubrification de mécanismes à basse température. Température de fonctionnement de -40 °C à +140 °C.
<b>ULTRAGREASE BETA 2</b>    	2	140	Graisse synthétique de qualité alimentaire pour basses températures. Température de fonctionnement de -60 °C à +110 °C. Certification NSF H1.

## COMPLEXES D'ALUMINIUM

Produit	Consistance NLGI	Point de goutte °C	Description et applications
<b>ULTRAPLEX SYNT 222 ALH1</b>    	2	240	Description et applications : Graisse synthétique de qualité alimentaire pour une lubrification longue durée dans des conditions environnementales difficiles. Température de fonctionnement de -40 °C à +150 °C. Certification NSF H1.
<b>ULTRAPLEX AL 2</b>	2	260	Graisse complexe à base d'aluminium pour la lubrification à haute température (+150 °C). Particulièrement adaptée aux systèmes centralisés.
<b>ULTRAPLEX ALCA 00/2</b>	00 2	- 255	Graisses complexes à base d'aluminium pour la lubrification manuelle de câbles, engrenages et mécanismes ouverts. Haute adhérence et capacité de charge.
<b>ULTRAPLEX ALEA 0</b>	0	200	Graisse complexe à base d'aluminium pour la lubrification des engrenages ouverts par pulvérisation. Excellentes propriétés EP. Pour les cimenteries, les mines, les sucreries, etc.
<b>ULTRAPLEX ALEA 2</b>	2	235	Graisse complexe à base d'aluminium pour la lubrification manuelle ou automatique des engrenages ouverts manuellement ou avec des systèmes automatiques. Excellentes propriétés EP. Pour les machines mobiles dans les secteurs minier, du terrassement, les entraînements ouverts dans la sidérurgie, l'industrie chimique, les papeteries, l'alimentation, etc.
<b>ULTRAPLEX ALEA 3000</b> FLUID / NLGI 00 / 00-0 / MEDIUM	000 00 00-0 0	- - - 240	Graisses complexes à base d'aluminium pour la lubrification d'engrenages ouverts par pulvérisation, immersion ou circulation. Excellentes propriétés EP. Pour les cimenteries, les mines, les sucreries, etc.
<b>ULTRAPLEX HAMMER</b>	2	254	Graisse complexe à base d'aluminium pour la lubrification des marteaux hydrauliques. Protection maximale de l'outil dans des conditions extrêmes
<b>ULTRAPLEX DRILL 472</b>	1-2	256	Graisse à base minérale, savon complexe d'aluminium, additifs EP : une combinaison spéciale de lubrifiants solides. Particulièrement adapté à la lubrification des marteaux hydrauliques utilisés dans les travaux de forage et de démolition.
<b>ULTRAPLEX ALMA 00/1</b>	00 1	- 220	Graisses complexes à base d'aluminium à haute adhérence et capacité de charge, spécialement conçues pour les systèmes de graissage centralisés dans l'industrie lourde. Températures de service jusqu'à +150 °C. Consistance 00 pour les engrenages dans les carters dont l'étanchéité est insuffisante pour l'utilisation d'huile.

## COMPLEXES D'ALUMINIUM

Produit	Consistance NLGI	Point de goutte °C	Description et applications
<b>ULTRAPLEX ALX</b> 461 / 2	1 2	240 240	Graisses complexes à base d'aluminium et de bisulfure de molybdène pour les machines lourdes utilisées dans les secteurs minier, sidérurgique, etc. Spécialement conçu pour les systèmes de graissage centralisé. Haute adhérence et résistance à l'eau.
<b>ULTRAPLEX FG</b> 00 / 0 / 1 / 2   	00 0 1 2	- 210 230 250	Graisses complexes à base d'aluminium de qualité alimentaire pour la lubrification de points susceptibles d'entrer en contact accidentel avec des aliments. Haute protection contre l'usure, les charges élevées et la corrosion. Température de fonctionnement de -20 °C à +150 °C. Certification NSF H1.
<b>ULTRAPLEX FG 462</b>   	2	250	Graisse complexe à base d'aluminium de qualité alimentaire pour la lubrification des points de graissage susceptibles d'entrer accidentellement en contact avec des aliments. Très forte adhérence et résistance à l'eau, haute protection contre l'usure, les charges élevées et la corrosion. Température de fonctionnement de -20 °C à +150 °C. Certification NSF H1.
<b>ULTRAPLEX ADH</b> 1.5 / 2	1.5 2	240 240	Graisses complexes à base d'aluminium avec une très forte adhérence et capacité d'étanchéité spéciales pour les systèmes de graissage centralisés dans l'industrie lourde. Températures de fonctionnement jusqu'à +150 °C.

## INORGANIKES SPÉCIALES

<b>ULTRAGREASE ATOX 2</b>   	2	Infusible	Graisse non toxique haute performance à base synthétique et PTFE. Température de travail jusqu'à +160 °C. Spécialement conçue pour les machines de fermeture de conserves, les installations de lavage, les installations de conditionnement et les points exposés à l'action de l'eau et de la vapeur. Certification NSF H1.
<b>ULTRAGREASE ALFA 2</b>    	2	Infusible	Graisse synthétique avec PTFE. Adhérence et résistance extraordinaires à l'eau et à la vapeur. Température de travail +200 °C. Granulateurs, stérilisateurs, machines de fermeture. Certification NSF H1.
<b>ULTRABEN 2</b>	2	Infusible	Graisse bentonite pour hautes températures. Température de service +150 °C. Haute adhérence et faible séparation d'huile.
<b>ULTRABEN VL 1004 TG</b>	4	Infusible	Graisse bentonite à base semi-synthétique pour la lubrification et le étanchéité des vannes fonctionnant avec de l'eau froide, de l'eau chaude, de la vapeur, des solutions acides et alcalines. Industrie chimique, pétrolière, etc.
<b>ULTRABEN SYNT</b> 10004 TF	4	Infusible	Graisse bentonite à base synthétique pour la lubrification et l'étanchéité des vannes fonctionnant avec des produits pétroliers, de l'air froid et chaud. Industrie chimique, pétrolière, etc.



## LITHIQUES COMPLEXES

Produit	Consistance NLGI	Point de goutte °C	Description et applications
<b>ULTRAPLEX LT</b> 1/2/3	1	270	Graisses complexes au lithium pour roulements à haute température (+150 °C), soumis à de fortes charges et vibrations. Couleur bleue.
	2	270	
	3	280	
<b>ULTRAGREASE</b> <b>GA 2</b>	2	270	Graisse complexe au lithium pour roulements à haute température (+150 °C), soumis à de fortes charges et vibrations, où la couleur brune naturelle de la graisse est préférable.
<b>ULTRAPLEX LT</b> 1 PTFE / 2 PTFE	1	270	Graisses complexes au lithium avec PTFE pour roulements à haute température (+150 °C), soumis à de fortes charges et vibrations. Faible coefficient de frottement.
	2	270	
<b>ULTRAPLEX LCH 12</b>	1-2	244	Graisse à base minérale à haute viscosité et savon de lithium Complexe spécial pour mécanismes fortement sollicités dans l'industrie sidérurgique, cimentière, minière, etc.
<b>ULTRAPLEX AC 2</b>	2	270	Graisse semi-synthétique complexe au lithium avec bisulfure de molybdène. Pour la lubrification de mécanismes lents et fortement chargés, tels que les boulons dans les travaux publics.
<b>ULTRAPLEX MC 2</b>	2	270	Graisse semi-synthétique complexe au lithium avec bisulfure de molybdène, dont la viscosité de l'huile de base est inférieure à celle de l'Ultraplex AC 2. Pour la lubrification avec des équipements centralisés et à basses températures, de mécanismes lents et soumis à des charges élevées dans l'industrie lourde, l'exploitation minière, les travaux publics, etc.
<b>ULTRAPLEX ACK 2</b>	2	270	Graisse semi-synthétique complexe au lithium avec lubrifiants solides. Pour la lubrification de mécanismes lents et à charges élevées, en particulier les boulons des machines mobiles dans les secteurs minier et les travaux publics.

## LITHIQUES COMPLEXES

Produit	Consistance NLGI	Point de goutte °C	Description et applications
<b>KRUPPER GREASE</b>	1-2	270	Graisse pour marteaux hydrauliques de forage en cartouche spéciale pour systèmes de graissage automatiques dans les marteaux ATLAS COPCO (KRUPP), HITACHI, KOMATSU...
<b>ULTRAPLEX XT 2 SYNT</b>	2	275	Graisse complexe au lithium à base synthétique et PTFE pour les mécanismes fonctionnant à des températures pouvant atteindre +180 °C, avec des charges élevées et des vitesses moyennes.
<b>ULTRAPLEX HP 2 SYNT</b>	2	275	Graisse complexe au lithium à base synthétique, PTFE et lubrifiants solides pour mécanismes fonctionnant à des températures pouvant atteindre +180 °C, avec des charges très élevées et des vitesses moyennes.
<b>ULTRAPLEX TG 0 -1 SYNT / 1 SYNT</b>	0-1 1	250 250	Graisses complexes au lithium à base synthétique pour mécanismes fonctionnant à des températures pouvant atteindre +200 °C, à faible vitesse, avec des charges et des vibrations élevées.
<b>ULTRAPLEX LTM 1500 / 1</b>	1	240	Graisse à base de haute viscosité, savon spécial au lithium et lubrifiants solides pour la lubrification de concasseurs, broyeurs et presses à rouleaux dans l'industrie sidérurgique, cimentière, minière, etc.

## GRAISSES SILICONE

<b>ULTRASIL GREASE 2</b>	2	Infusible	Graisse silicone pour une large plage de températures (de -50 °C à +200 °C), avec une grande résistance à l'oxydation et aux environnements agressifs. Pour les mécanismes plastique-métal ou plastique-plastique soumis à des charges légères.
 			
<b>ULTRASIL GREASE 9503</b>	3	Infusible	Graisse silicone à haute viscosité et adhérence pour la lubrification et l'étanchéité longue durée des joints, vannes et robinets dans des conditions environnementales difficiles.



## PÂTES





Produit	Consistance NLGI	Point de goutte °C	Description et applications
<b>ULTRAPASTE CU</b> 12 / 25	1 2	190 190	Pâtes à haute teneur en cuivre et lubrifiants solides pour la lubrification des équipements de forage et comme pâtes de montage pour les raccords vissés.
<b>ULTRAPASTE CU 12 SF</b>	0	190	Pour la lubrification de câbles à des températures pouvant atteindre +1100 °C dans l'industrie sidérurgique.
<b>ULTRAPASTE XTG 320-12</b>	1-2	Infusible	Pâte de graphite pour la lubrification et le montage de mécanismes à haute température. Température de travail jusqu'à +900 °C.

## SULFONATE DE CALCIUM

<b>GELSA MGCS 102</b>	2	> 300	Graisse fabriquée à partir d'une huile minérale hautement raffinée, épaississant sulfonate de calcium et lubrifiants solides. Grâce à sa teneur en lubrifiants solides, elle possède une grande capacité de lubrification d'urgence et est particulièrement indiquée pour la lubrification de mécanismes soumis à des charges extrêmes, des mouvements oscillants et une relubrification difficile.
<b>ULTRAPLEX CS</b> 1 / 12 / 2	1 1-2 2	> 300 > 300 > 300	Graisses au sulfonate de calcium offrant une excellente protection contre les charges élevées et les conditions environnementales défavorables, y compris l'eau de mer. Température de fonctionnement de -20 °C à +150 °C.
<b>ULTRAPLEX MCS</b> 1 / 2	1 2	300 300	Graisses au sulfonate de calcium avec additifs spéciaux pour charges très élevées et conditions environnementales défavorables, telles que les granulés de bois. Température de fonctionnement de -20 °C à +150 °C.
<b>ULTRAPLEX XCS 462</b>	2	300	Graisse au sulfonate de calcium avec lubrifiants solides clairs pour applications avec des charges très élevées et en présence d'humidité et d'eau. Boulons dans l'industrie minière, broyeurs à granulés de bois, etc. Température de fonctionnement de -20 °C à +150 °C.
<b>ULTRAPLEX XWR 4612</b>	1-2	300	Graisse à base de complexe sulfonate de calcium. Stabilité mécanique accrue sous des charges élevées et à des températures élevées, en présence d'eau ou de vapeur.
<b>ULTRAPLEX XWR 221 G5</b>	1	> 300	Graisse à base minérale ISO VG 220 et épaississant sulfonate complexe de calcium, consistance NLGI (1) et 5 % de graphite. Idéale pour les charges élevées et les conditions environnementales difficiles dans l'industrie lourde, l'exploitation minière, etc. Température de fonctionnement de -20 °C à +160 °C. Couleur noire.
<b>ULTRAPLEX CSFG</b> 460 / 462	0 2	300 300	Graisses au sulfonate de calcium avec huile de base semi-synthétique à haute viscosité pour la lubrification de mécanismes exposés à des charges et des températures élevées, en présence d'eau et d'humidité. Certification NSF H1 pour le contact accidentel avec les aliments.



## GRAISSES SPÉCIALES DE TRÈS HAUTE GAMME

Produit	Consistance NLGI	Point de goutte °C	Description et applications
<b>ULTRAGREASE TOP</b> 1/2    	1 2	-	Graisses à base fluorée et épaississant PTFE spéciales pour la lubrification dans des conditions extrêmes. Température de fonctionnement de -30 °C à +260 °C. Résistants aux solvants et à presque tous les produits chimiques. Qualité alimentaire certifiée NSF H1. Grande capacité de charge.
<b>ULTRAGREASE PFX 512</b>	2	-	Graisse à base fluorée et épaississant PTFE spécialement conçue pour la lubrification dans des conditions extrêmes. Température de fonctionnement de -30 °C à +260 °C. Résistante aux solvants et à presque tous les produits chimiques. Grande capacité de charge. Durée de vie supérieure à celle de la plupart des graisses fluorées disponibles sur le marché.
<b>ULTRAPLEX BA</b> 221 / 2212 / 2223 / 4612 / 462	1 1-2 2-3 1-2 2	245 245 245 245 245	Graisses complexes au baryum à base minérale avec une grande capacité de charge et une résistance exceptionnelle à l'eau et à l'humidité. Particulièrement indiquées pour la lubrification des roulements dans l'industrie textile, sidérurgique, cimentière, papetière, etc.
<b>ULTRAPLEX BA SYNT 24</b>	2	250	Graisse complexe au baryum à base synthétique pour la lubrification des roulements et autres composants mécaniques soumis à des vitesses élevées, des charges importantes et des conditions environnementales défavorables. Facteur de vitesse : 1 000 000. Grande résistance à l'eau, aux émulsions, aux acides et aux alcalis.

GRAISSES LUBRIFIANTES

## CIRE

<b>GELSA WAX PT</b>	-	-	Cire particulièrement indiquée comme matériau de remplissage pour les systèmes de câbles PT utilisés dans la précontrainte des structures de construction. La cire GELSA WAX PT est un matériau de remplissage conforme à la norme ETAG 013, annexe C.4.2.
---------------------	---	---	------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------



# HUILES DE COUPE SOLUBLES



## FLUIDES SOLUBLES SANS BORE ET SANS LIBÉRATION DE FORMALDÉHYDE

Produit	Type d'émulsion	Plage de dureté de l'eau [°fH]	Description et applications
<b>CUTTINSOL GREEN 102</b>	Vert / Transparent	0-80	Fluide synthétique avec nitrites pour rectification (« TALADRINA VERDE »).
<b>ULTRASOL 075 NS</b>	Transparent	0-90	Fluide synthétique pour la rectification et l'usinage moyen de la fonte, de l'acier et des alliages ferreux.
<b>ULTRASOL 440</b>	Lait opalescent	10-60	Fluide semi-synthétique à haute teneur en huile minérale pour l'usinage et la rectification des aciers et aluminiums conventionnels. Eaux douces et moyennes.
<b>ULTRASOL 436</b>	Lait opalescent	0-30	Fluide semi-synthétique pour opérations de sévérité moyenne et élevée sur aciers et alliages d'aluminium.
<b>ULTRASOL E 55</b>	Opalescent	5-50	Fluide sans huile minérale à base d'esters et de savons. Opérations de difficulté moyenne à élevée sur aciers et aluminium (compatible avec l'aluminium aéronautique).
<b>ULTRASOL 452</b>	Lait opalescent	10-70	Huile de coupe EP pour l'usinage d'alliages d'aluminium, d'aciers et de titane. Eaux moyennes et dures.
<b>ULTRASOL E 66 AL</b>	Transparent	0-40	Fluide soluble sans huile minérale pour l'usinage et la rectification de l'aluminium et de l'acier.

## FLUIDES SOLUBLES SANS BORE ET SANS LIBÉRATION DE FORMALDÉHYDE

Produit	Type d'émulsion	Plage de dureté de l'eau [°fH]	Description et applications
<b>ULTRASOL 671</b>	Lait	5-70	Lubrifiant sans bore ni amines, spécialement conçu pour l'usinage des métaux jaunes.
<b>CUTTINSOL 5 T</b>	Lait	0-40	Minéral soluble pour l'usinage général (« HUILE DE PERCAGE BLANCHE ») pour tous types de métaux.
<b>SAWCOOL BIO</b>	Lait	5-30	Fluide soluble et biodégradable pour le refroidissement des lames de scies à ruban (scieries).

## FLUIDES SOLUBLES D'USINAGE SANS LIBÉRATEURS DE FORMALDÉHYDE

<b>ULTRASOL 50 R</b>	Transparent	0-40	Fluide synthétique pour la rectification et l'usinage léger de la fonte, de l'acier et des alliages ferreux.
<b>ULTRASOL HM-S</b>	Transparent	0-40	Fluide synthétique pour la rectification et l'usinage léger de la fonte, de l'acier et des alliages ferreux. Spécial MÉTAL DUR.
<b>CUTTINSOL 231</b>	Opalescent	0-30	Fluide semi-synthétique avec additifs AW pour l'usinage et la rectification de fontes, d'aciers et d'aluminiums conventionnels. Eaux douces.
<b>ULTRASOL 064</b>	Transparent	0-30	Fluide synthétique sans bore adapté au meulage plan et cylindrique des métaux ferreux, de la fonte, de la fonte nodulaire et des aciers à haute teneur en carbone.
<b>ULTRASOL 210</b>	Opalescent	0-30	Fluide soluble semi-synthétique sans bore adapté à l'usinage et à la rectification de l'acier et, dans certains cas, de l'aluminium.
<b>ULTRASOL 335</b>	Lait opalescent	0-40	Fluide semi-synthétique pour l'usinage et la rectification de l'acier, de l'acier inoxydable et des aluminiums non aéronautiques. Opérations de difficulté moyenne à élevée.
<b>ULTRASOL 384</b>	Lait	10-70	Fluide semi-synthétique pour l'usinage et la rectification de la fonte, de l'acier, de l'acier inoxydable et des aluminium non aéronautiques. Opérations de difficulté moyenne à élevée. Excellente capacité anticorrosion.
<b>ULTRASOL 631</b>	Lait	0-30	Fluide soluble pour l'usinage de haute difficulté de tous les alliages d'aluminium et de titane. Convient également à d'autres métaux : aciers et, ponctuellement, métaux jaunes.

## FLUIDES SOLUBLES POUR L'USINAGE DES MÉTAUX : GAMME GÉNÉRALE

Produit	Type d'émulsion	Plage de dureté de l'eau [°FH]	Description et applications
<b>ULTRASOL 65 R</b>	Transparent	0-40	Synthétique pour le meulage et l'usinage léger de la fonte, de l'acier et des alliages ferreux.
<b>CUTTINSOL 24 RO</b>	Opalescent	0-30	Fluide semi-synthétique conventionnel pour l'usinage et la rectification de la fonte, des aciers, des aciers inoxydables et des aluminiums conventionnels. Eaux douces.
<b>CUTTINSOL 5 T</b>	Lait	0-40	Huile minérale soluble pour l'usinage général (« TALADRINA BLANCA ») pour tous types de métaux.
<b>CUTTINSOL 7</b>	Transparent / Opalescent	0-100	Fluide semi-synthétique pour l'usinage et la rectification de la fonte, des aciers et des aluminium conventionnels. Eaux moyennes et dures.
<b>ULTRASOL 45 AD</b>	Lait opalescent	20-80	Fluide semi-synthétique à teneur moyenne en huile minérale pour l'usinage et la rectification de la fonte, des aciers et des aluminium conventionnels. Eaux moyennes et dures.
<b>ULTRASOL 60 EP</b>	Lait opalescent	5-60	Fluide semi-synthétique pour l'usinage et la rectification de la fonte, de l'acier, de l'acier inoxydable et des aluminiums non aéronautiques. Opérations de difficulté moyenne à élevée. Excellente capacité anticorrosion.
<b>ULTRASOL 25 NF</b>	Lait opalescent	10-50	Huile de coupe multimetal sans bore ni amines. Compatible avec les aluminium aéronautiques.



## HUILES DE GLISSIÈRES COMPATIBLES AVEC LES FLUIDES DE COUPE

Produit	Viscosité ISO VG (cSt à +40 °C)	Description et applications
<b>ULTRAGUIDE 68</b>	68	Huile recommandée pour les guides horizontaux, avec une grande capacité d'adhérence et des additifs (effet anti-secousses stick-slip) compatible avec les émulsions grâce à son pouvoir de séparation.
<b>ULTRAGUIDE 220</b>	220	Huile recommandée pour les guides verticaux avec une grande capacité d'adhérence et des additifs anti-secousses (effet stick-slip) compatible avec les émulsions grâce à sa capacité de séparation.

## ADDITIFS POUR L'ENTRETIEN DES ÉMULSIONS

<b>BIOPOL K 14</b>	Bactéricide et fongicide pour traitements de choc. 1 litre pour 10 000 litres d'émulsion.
<b>DEFOAMER E</b>	Antimousse pour traitements de choc dans les émulsions. Environ 1 litre pour 10 000 litres d'émulsion.
<b>DEFOAMER K</b>	Additif pour durcir l'eau à base de sels calciques. Sans chlorures.

## PRODUITS AUXILIAIRES

<b>STANDARD SYSTEM CLEANER</b>	Nettoyant pour systèmes (system cleaner) avec émulsions usagées. Ajouter 1 à 2 % à l'émulsion utilisée à remplacer.
<b>ULTRADEG WASH D50</b>	Détergent à base d'eau pour le nettoyage extérieur et intérieur des machines. N'attaque pas les peintures ni les plastiques. Protège les métaux. N'attaque pas les peintures. Disponible en bidons de 200 L, 20 L, 1 L (type pistolet).

# HUILES DE COUPE ENTIÈRES



## HUILES DE COUPE ENTIÈRES SANS CHLORE

Produit	Viscosité ISO VG (cSt à +40 °C)	Description et applications
<b>ULTRACUT GR 3.5</b>	3,5	Huile de haute qualité pour le brunissage et la rectification. Également utile pour l'usinage général des métaux non ferreux. Couleur claire.
<b>ULTRACUT GR 5</b>	5	Huile de haute qualité pour le brunissage et la rectification à base d'huiles hydrocraquées. Également utile pour l'usinage général des métaux non ferreux. Couleur claire.
<b>ULTRACUT GR 10 S</b>	7	Huile de haute qualité pour le brunissage et la rectification à base d'huiles hydrocraquées. Également utile pour l'usinage général des métaux non ferreux.
<b>ULTRACUT GR 12</b>	13	Huile de haute qualité pour le brunissage et la rectification à base d'huiles hydrocraquées. Également utile pour l'usinage général des métaux non ferreux.
<b>ULTRACUT GR BIO 8</b>	8	Huile synthétique sans hydrocarbures pour la rectification multimétal. Particulièrement indiquée pour l'affûtage et la rectification d'outils en métal dur.
<b>ULTRACUT GR 5 SYNT</b>	5	Rectification de rainures et de profils, rectification cylindrique de carbure, HSS, CBN.


## HUILES DE COUPE PURES SANS CHLORE

Produit	Viscosité ISO VG (cSt à +40 °C)	Description et applications
<b>ULTRACUT ECO</b>	21	Huile pour l'usinage général des métaux non ferreux et les opérations faciles sur les métaux ferreux. Convient pour le rectification de l'aluminium et le décolletage.
<b>ULTRACUT UNI</b>	21	Huile multimetal pour usinages de sévérité moyenne. Contient des additifs anti-brouillard. Spécial pour le décolletage.
<b>ULTRACUT MV 2122</b>	22	Huile multimetal pour usinages de sévérité moyenne à base d'huiles hydrocraquées. Spécialement conçue pour le décolletage où il existe des problèmes de brouillard.
<b>ULTRACUT EXTRA</b>	21	Huile pour l'usinage intensif des aciers et des aciers inoxydables. Contient des additifs anti-brouillard.
<b>ULTRACUT EXTRA NGM</b>	22	Huile pour l'usinage à forte sollicitation des aciers et aciers inoxydables à base d'huiles hydrocraquées. Contient des additifs anti-brouillard. Décolletage de pièces de précision. Usinage d'implants et de pièces en titane (secteur médical).
<b>ULTRACUT SUPER</b>	30	Huile spéciale pour la taille d'engrenages et le filetage par laminage.
<b>ULTRACUT MV 2114</b>	15	Pour les usinages de difficulté moyenne à élevée sur tous types de métaux. Filetage et brochage à faible vitesse. Recommandé pour les machines PFIFFNER de décolletage de haute précision.
<b>ULTRACUT 154</b>	13	Huile pour l'usinage d'aciers de difficulté moyenne à élevée. Perçage et filetage.
<b>ULTRACUT TP 2740</b>	15	Huile conçue pour les opérations très exigeantes telles que le forage profond et le brochage à grande vitesse. À base d'huiles hydrocraquées.
<b>ULTRACUT BIO 22</b>	22	Huile sans hydrocarbures à base d'esters végétaux et synthétiques pour l'usinage par jet et la pulvérisation multimétal. Usinage d'implants et de pièces en titane (secteur médical).
<b>FERROCUT MF</b> 32 / 46	32 / 46	Huile de coupe pure multifonctionnelle, indiquée aussi bien pour la lubrification du point de coupe (outil) que pour une utilisation comme huile du système hydraulique.
<b>ULTRACUT BV</b> 7 / 11 / 15 / 22 / 25	7 / 11 / 15 22 / 25	Huile pour l'usinage intensif des aciers et des aciers inoxydables. Technologie GTL. Faible évaporation. Secteur du micro- décolletage et du matériel médico-dentaire
<b>ULTRACUT BV 157 T</b>	15	Tournage d'acier inoxydable, titane. Recommandé par TORNOS TECHNOLOGIES IBÉRICA.

## HUILES DE COUPE PURES (CHLORÉES)

Produit	Viscosité ISO VG (cSt à +40 °C)	Description et applications
<b>PRODACUT P</b>	19	Huile pour l'usinage général du cuivre, du laiton et du bronze. Tournage, fraisage et perçage d'aciers faiblement alliés.
<b>PRODACUT</b>	20	Pour l'usinage de base des aciers faiblement alliés, du cuivre et de l'aluminium, en particulier les coupes de gravité moyenne. Tournage, fraisage et perçage des aciers alliés de faible sévérité.
<b>FERROCUT 10</b>	17	Huile pour l'usinage général de tous les métaux. Teneur en additifs EP. Bon rendement avec l'aluminium et le cuivre. Tournage, fraisage et perçage de gravité moyenne.
<b>FERROCUT 30</b>	38	Huile pour l'usinage intensif à faible vitesse. Teneur élevée en EP. Spécialement conçue pour le taillage d'engrenages et le filetage laminé.
<b>FERROCUT 40</b>	18	Lubrifiant développé pour l'usinage des aciers pour travaux moyens et lourds. Teneur élevée en additifs EP. Convient pour le brochage intérieur et extérieur à vitesse moyenne et élevée, et pour le perçage profond des aciers alliés.
<b>FERROCUT 50</b>	16	Huile pour l'usinage intensif de l'acier inoxydable. Teneur maximale en EP. Spécialement conçue pour le perçage profond et l'usinage à grande vitesse, y compris le brochage interne à grande vitesse.

## HUILES DE COUPE POUR L'ÉLECTROÉROSION- EDM

<b>ULTRACUTTING LIGHT</b> 	1,6	Huile d'électroérosion à faible viscosité et grande capacité de décantation. Convient aux machines équipées de filtres autonettoyants.  Approuvée par l'ONA. Certifiée H1 (contact accidentel avec les aliments).
<b>CUTTINOIL EL</b>	2,5	Huile d'électroérosion à faible viscosité pour les opérations d'ébauche. Point d'inflammation élevé et faible odeur. Approuvée par l'ONA.
<b>CUTTINOIL EL 3.5</b>	3,9	Huile EDM à faible viscosité avec le point d'inflammation le plus élevé (+120 °C).

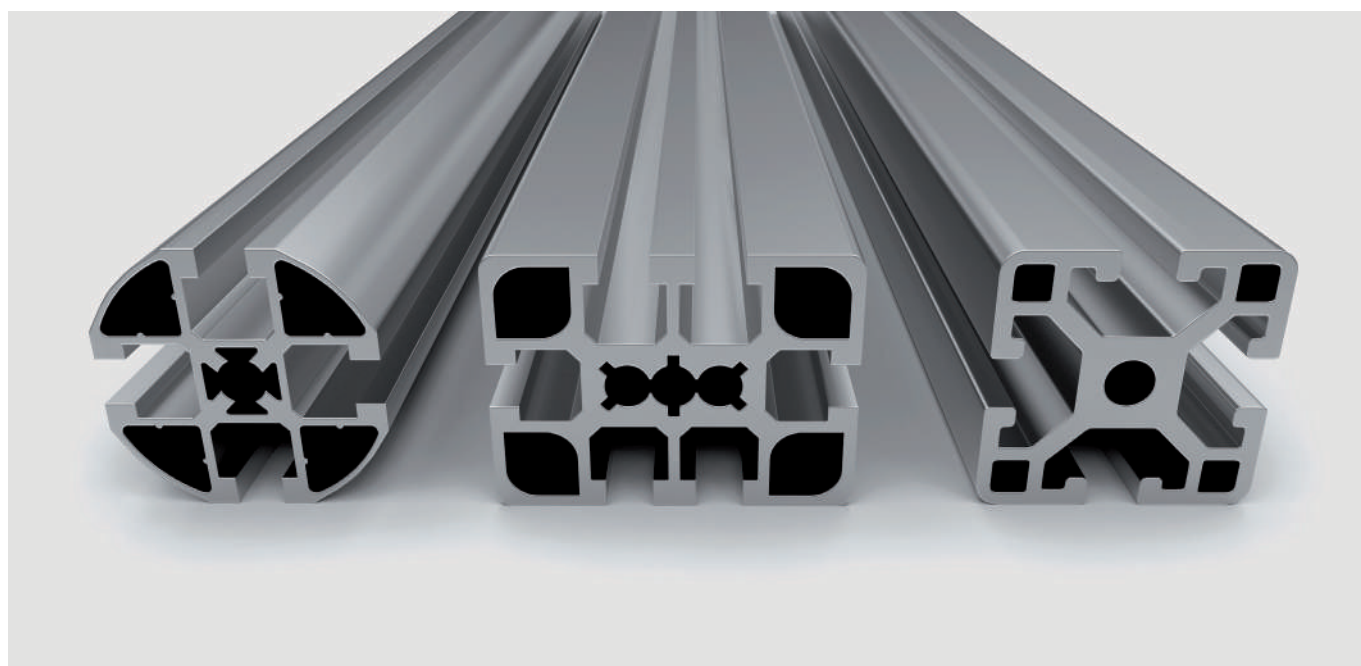
## HUILES DE COUPE SYNTHÉTIQUES POUR APPLICATIONS MQL

Produit	Viscosité ISO VG (cSt à +40 °C)	Description et applications
<b>ULTRACUT BIO 5</b>	5	Huile sans hydrocarbures à base d'esters végétaux et synthétiques multifonctionnels : découpe de profilés en aluminium, usinage, opérations d'estampage.
<b>ULTRACUT BIO 300 SP</b>	32	Huile synthétique pour l'usinage général multimétal.
<b>ULTRACUT BIO 500 SP</b>	46	Huile synthétique pour l'usinage général multimétal
<b>ULTRACUT BIO 600 SP</b>	32	Huile synthétique pour l'usinage général et les opérations difficiles. Particulièrement indiquée pour le perçage.
<b>ULTRACUT BIO ALC 25</b>	27	Huile spécialement développée pour la coupe de l'aluminium à la scie (disque et ruban). Ne tache pas l'aluminium lors du dégraissage thermique et est inodore.



## HUILES DE COUPE SYNTHÉTIQUES POUR APPLICATIONS MQL (PROFILÉS EN ALUMINIUM)


Produit	Viscosité ISO VG (cSt à +40 °C)	Description et applications
<b>ULTRALUB EV 460 S</b>	2,5	Fluide semi-é vaporable à faible viscosité pour la découpe de profilés en aluminium.
<b>ULTRALUB EV 9</b>	2,4	Fluide évaporable à faible viscosité pour la découpe de profilés en aluminium.
<b>ALUMOL FLUID 32</b>	31	Fluide pour la découpe de profilés en aluminium. Convient également à l'usinage.



# LUBRIFIANTS POUR LA DÉFORMATION DES MÉTAUX



## HUILES ENTIÈRES POUR L'ESTAMPAGE ET L'EMBOUTISSAGE (SANS CHLORE)

Produit	Viscosité ISO VG (cSt à +40 °C)	Description et applications
<b>ULTRALUB AC 5</b>	5	Huile semi-évaporable pour le formage à froid des métaux. Multimétal et facilement lavable.
<b>ULTRALUB AC 15 ATOX</b>	27	Huile synthétique biodégradable, sans chlore ni métaux lourds, ni aucun autre composé classé dans les listes négatives. Sans hydrocarbures. Sans MOSH ni MOA. Certification NSF 3H-H1.
   		
<b>ULTRALUB AC</b> 25 / 40 / 70 / 90 L / 100 EP 150 / 220 / 2400	25 / 40 / 70 / 90 100 / 150 / 220 2400	Huiles pures pour l'estampage et l'emboutissage.
<b>ULTRALUB SP</b> 100 / 220 / 320 / 680 / 1050	100 / 220 / 320 680 / 1050	Huiles pures pour l'estampage, l'emboutissage profond, la coupe fine et le tréfilage de câbles.
		

LUBRIFIANTS POUR LA DÉFORMATION DES MÉTAUX

## HUILES ENTIÈRES POUR LA DÉCOUPE FINE

<b>EMBATOL 10</b>	80	Emboutissage d'aciers inoxydables, d'aciers au carbone, d'aluminium et de métaux jaunes. Particulièrement recommandé pour les opérations de coupe fine.
<b>ULTRALUB AC 70</b>	70	Pour les opérations d'estampage et d'emboutissage de difficulté moyenne à élevée sur les aciers et les aciers alliés. Peut également être utilisé pour le découpage de tôles et les opérations de coupe fine.

## HUILES ENTIÈRES POUR LA DÉCOUPE FINE

Produit	Viscosité ISO VG (cSt à +40 °C)	Description et applications
<b>ULTRALUB SP 120 W</b>  	120	Mélange de composants organiques solubles dans l'eau. Recommandé comme lubrifiant et agent nettoyant dans les lignes de transformation du papier tissu. Améliore la qualité du produit fini et réduit la consommation.
<b>ULTRALUB SP 220</b>	220	Lubrifiant semi-synthétique pour l'estampage, non miscible dans l'eau, à base de graisses synthétiques et naturelles, avec une teneur élevée en additifs extrême pression et additifs anticorrosifs. Le produit présente une polarité élevée qui lui confère une excellente affinité avec les surfaces métalliques.

## HUILES ENTIÈRES POUR L'ESTAMPAGE ET L'EMBOUTISSAGE PROFOND (CHLORÉES)

<b>EMBATOL A</b>	22	Emboutissage d'aciers inoxydables, d'aciers au carbone, et l'aluminium. Sa faible viscosité permet de minimiser la consommation de lubrifiant et facilite grandement le processus de dégraissage avec des solvants conventionnels.
<b>EMBATOL 10</b>	80	Emboutissage d'aciers inoxydables, d'aciers au carbone, d'aluminium et de métaux jaunes. Particulièrement recommandé pour les opérations de coupe fine.
<b>EMBATOL 15</b>	150	Excellente protection contre la corrosion des pièces embouties. Grâce à sa teneur élevée en composants synthétiques EP, ce produit évite les rayures, les stries et les cassures de la tôle estampée, tout en prolongeant la durée de vie de la matrice et des poinçons. Facilement éliminable à l'aide de solvants ou de détergents alcalins.
<b>EMBATOL 20</b>	220	Pour l'emboutissage profond de tous types d'aciers, permet un haut degré de déformation en une seule étape, avec une excellente finition de surface. Contient du chlore. Sans métaux lourds.
<b>EMBATOL 40</b>	460	Pour l'emboutissage profond de l'acier inoxydable, permet un haut degré de déformation en une seule étape, avec une excellente finition de surface. Teneur maximale en additifs EP. Ne contient pas d'huile minérale. Contient du chlore. Sans métaux lourds.
<b>EMBATOL 95</b>	1.100	Particulièrement indiqué pour les processus d'étrépage de barres (carrées, hexagonales, rondes...) jusqu'à 75 mm en acier inoxydable et en acier au carbone et tréfilage.

## FLUIDES SOLUBLES POUR L'ESTAMPAGE ET L'EMBOUTISSAGE PROFOND

Produit	Viscosité ISO VG (cSt à +40 °C)	Description et applications
<b>ULTRADRAW 110 T</b>	80	Fluide à base minérale émulsionnable, avec additifs EP, Particulièrement recommandé pour l'estampage et l'emboutissage de l'aluminium et des alliages, mais convient à tous les métaux. Sans chlore, bore, amines ni nitrites.
<b>ULTRADRAW E 68</b>	120	Fluide soluble synthétique pour le formage. Contient des additifs extrême pression et anti-usure. Convient pour l'emboutissage profond des alliages d'aluminium.
<b>ULTRADRAW PASTE TK</b>	Pâte	Pâte soluble pour l'emboutissage profond de l'acier inoxydable, de l'acier et de l'aluminium. À appliquer diluée dans l'eau.
<b>ULTRADRAW GEL</b>	Gel	Gel pour l'assemblage de tubes plastique/plastique.
<b>ULTRADRAW E 68 D10</b>	< 10	Fluide prêt à l'emploi pour l'estampage.
<b>ULTRADRAW E 68 D20</b>	< 10	Fluide prêt à l'emploi pour l'estampage.
<b>ULTRADRAW 787</b>	3	Base aqueuse évaporable pour le profilage.
<b>ULTRADRAW 794</b>	< 10	Fluide synthétique prêt à l'emploi. Estampage léger d'aciers et d'aciers inoxydables.



## FLUIDES SOLUBLES POUR LE FORMAGE DE TUBES SOUDÉS

Produit	Viscosité ISO VG (cSt à +40 °C)	Description et applications
<b>ULTRADRAW 805</b>	80	Huile synthétique soluble pour le formage de tubes soudés. Liquide ambré.
<b>ULTRADRAW TDR</b>	60	Fluide semi-synthétique émulsionnable pour l'estampage de fer métallique à moyenne sévérité et le profilage de tubes en acier et en acier galvanisé. Sans chlore, amines secondaires ni nitrites.

## ANTIPROJECTION

<b>DESTAC BIO PROJECT</b>	10	Produit biodégradable à base d'eau, à appliquer comme anti-projections lors des opérations de soudage. Sans silicones et compatible avec KTL (testé chez BASF).
---------------------------	----	-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------

## HUILES ÉVAPORABLES POUR DÉFORMATION

<b>ULTRALUB EV 3</b>	75	Séchage rapide, pour l'estampage et le formage de tôles fines. Odeur neutre. Laisse un film résiduel minimal compatible avec les opérations de surface ultérieures sans dégraissage préalable.
<b>ULTRALUB EV 3 ATOX</b>	60	À séchage rapide, particulièrement recommandé pour l'estampage de récipients en acier avec zones gaufrées. Odeur neutre. Dans de nombreux cas, aucun dégraissage préalable n'est nécessaire pour les opérations de surface ultérieures. Certifié H1 (contact accidentel avec les aliments).



## HUILES ÉVAPORABLES POUR DÉFORMATION

Produit	Point d'inflammation (°C)	Description et applications
<b>ULTRALUB EV 5</b>    	45	Vitesse de séchage très élevée, pour l'estampage, le formage et le poinçonnage de tôles d'acier, permettant un gaufrage moyen. Odeur légère. Dans de nombreux cas, il n'est pas nécessaire de procéder à un dégraissage préalable pour les opérations superficielles ultérieures. Inflammable
<b>ULTRALUB EV 6 ATOX</b>   	95	Huile évaporable pour la déformation légère des métaux non ferreux. Peut être utilisée sur les couvercles à ouverture facile dans la fabrication des boîtes de conserve. Certifié H1.
<b>ULTRALUB EV 7 ATOX</b>    	75	Séchage rapide, pour l'estampage sur presses rapides et l'emboutissage de couvercles alimentaires. Odeur neutre. Dans de nombreux cas, aucun dégraissage préalable n'est nécessaire avant les opérations de surface ultérieures. Certifié H1 (contact accidentel avec les aliments).
<b>ULTRALUB EV 10 EP</b>	75	Séchage rapide, capacité de pression extrême, pour l'estampage, l'emboutissage moyen et le poinçonnage d'aciers et d'aciers alliés (pièces automobiles, rayonnages, robinetterie, etc.). Couche résiduelle offrant une excellente protection anticorrosion, permettant dans de nombreux cas d'éviter le dégraissage préalable aux opérations de surface ultérieures.
<b>ULTRALUB EV 11 PC</b>   	> 65	Lubrifiant pour machines à gobelets en papier dans la production de gobelets pour boissons chaudes et froides
<b>ULTRALUB EV 15 EP</b>	85	Huile évaporable pour le formage des métaux ferreux. Elle peut être utilisée dans des opérations très difficiles, jusqu'à 3 mm d'épaisseur.
<b>ULTRALUB EV 50</b>   	45	Fluide lubrifiant réfrigérant pur pour l'estampage léger de l'aluminium, du cuivre et du laiton. Particulièrement adapté à la dernière partie des processus tels que le laminage, car il ne laisse aucun résidu.

## HUILES ÉVAPORABLES POUR DÉFORMATION

Produit	Point d'inflammation (°C)	Description et applications
<b>ULTRALUB EV 307 AL</b>	65	Huile évaporable pour le formage des métaux non ferreux. Très appropriée pour la production d'ailettes en aluminium pour radiateurs. Compatible avec les gaz réfrigérants.
<b>ULTRALUB EV 350 AL</b>   	75	Huile évaporable pour le formage des métaux non ferreux. Très appropriée pour le formage de l'aluminium. Certifiée H1.
<b>ULTRALUB EV 542</b>	65	Huile évaporable pour le formage de tous types de métaux. Spécifique pour la tôle magnétique. Très compatible avec les élastomères.
<b>ULTRALUB EV 2645 S</b>   	105	Séchage relativement lent, recommandé pour l'emboutissage moyen et l'estampage de tôles de tous métaux. Odeur très douce. Dans de nombreux cas, il ne nécessite pas de dégraissage préalable aux opérations superficielles ultérieures. Sans COV. Certifié H1 (contact accidentel avec les aliments).

## LUBRIFIANTS ÉVAPORABLES POUR LA COUPE DE VERRE PLAT

<b>ULTRALUB LIGHT</b>   	75	Lubrifiant synthétique à évaporation rapide pour cycles de coupe courts. Inodore, ne laisse pas de résidus.
<b>CUTTINOIL SPECIAL GLASS</b>	66	Lubrifiant évaporable pour cycles de coupe moyens. Ne laisse aucun résidu.
<b>ULTRALUB EV 3</b>	75	Lubrifiant synthétique à évaporation rapide pour cycles de coupe courts. Idéal pour la coupe de verre isolant et à faibles émissions. Inodore.
<b>GLASSCUT 65 HS</b>	75	Huile transparente et inodore, sans chlore, à base d'hydrocarbures volatils et avec une teneur équilibrée en additifs lubrifiants synthétiques. Elle ne dégage pas de mauvaises odeurs et ne provoque pas d'irritations de la peau, de la gorge ou des yeux.
<b>GLASS RELEASE DL 68</b> 	>220	Fluide à base d'hydrocarbures minéraux hautement raffinés. Il est particulièrement recommandé comme lubrifiant pour les godets, les déflecteurs et les dispositifs de transfert dans la production de verre creux.



## HUILES ENTIÈRES POUR LE TRÉFILAGE DE L'ALUMINIUM

Produit	Viscosité ISO VG (cSt à +40 °C)	Description et applications
<b>ECODRAW A-90</b>	95	Huile pure pour le tréfilage de l'aluminium. Tous diamètres.
<b>ECODRAW A-100 ATOX</b> 	100	Huile pure pour le tréfilage de l'aluminium. Tous diamètres. Certifiée H1.
<b>ECODRAW A-150</b>	150	Huile pure pour le tréfilage de l'aluminium. Indiquée pour les câbles-barres.
<b>ULTRACUT GR 10 S</b>	7	Huile de haute qualité pour le brunissage et la rectification à base d'huiles hydrocraquées. Également utile pour l'usinage général des métaux non ferreux.
<b>ULTRALUB 105 TT</b>	2,8	Huile synthétique pour le tréfilage d'aluminium très fin. Fluide de nettoyage pour câbles.



## LUBRIFIANTS POUR L'EXTRUSION DE L'ALUMINIUM

<b>ULTRACAST NB D10</b>	120	Dispersion de nitrure de bore dans l'eau pour le formage à chaud. Propriétés lubrifiantes et démoulantes.
<b>ULTRACUT BIO ALC 25</b>	27	Huile spécialement développée pour la coupe de l'aluminium à la scie (disque et ruban). Ne tache pas l'aluminium lors du dégraissage thermique et est inodore.
<b>ALUMOL FLUID 32</b>	31	Fluide pour la découpe de profilés en aluminium. Convient également à l'usinage.
<b>ULTRALUB EV 9</b>	2,4	Fluide évaporable à faible viscosité pour la découpe de profilés en aluminium. À appliquer par micro-pulvérisation.

## HUILES PURES POUR L'EMBOUTISSAGE PROFOND DE L'ALUMINIUM ET DES MÉTAUX JAUNES

Produit	Viscosité ISO VG (cSt à +40 °C)	Description et applications
<b>ECODRAW A-40</b>	40	Huile pure pour l'estampage et l'emboutissage profond des métaux non ferreux.
<b>ECODRAW A-80</b>	95	Huile pure pour l'estampage et l'emboutissage profond des métaux non ferreux. Spécialement conçue pour les opérations très difficiles avec des alliages d'aluminium.
<b>ECODRAW A-120</b>	120	Huile pure pour l'estampage et l'emboutissage profond des métaux non ferreux.
<b>ECODRAW A-70</b>	135	Huile pure pour l'estampage et l'emboutissage profond des métaux ferreux et non ferreux. Spécialement conçue pour les opérations très difficiles avec des alliages d'aluminium.

## HUILES POUR EXTRUSION À FROID (VISSERIE)

<b>ULTRALUB CF 500 EP</b>	110	Sans chlore ni métaux lourds. Pour l'estampage à froid (en particulier pour la visserie) de difficulté moyenne à élevée. Convient également pour l'extrusion d'aciers et d'aciers alliés, et même pour les processus avec de l'acier inoxydable.
<b>ULTRALUB CF 800 MF</b>	68	Huile non chlorée pour l'estampage à froid de sévérité moyenne et élevée. Huile multifonctionnelle également utilisable pour la lubrification des machines.
<b>ULTRALUB CF 907</b>	140	Particulièrement recommandée pour les opérations d'estampage et d'extrusion à froid les plus sévères sur tous les types d'aciers, et en particulier pour les aciers fortement alliés et inoxydables dans les opérations très difficiles.



## FONTE D'ALUMINIUM ET DE ZINC À HAUTE PRESSION

Produit	Viscosité ISO VG (cSt à +40 °C)	Description et applications
<b>ULTRACAST W 2100</b>	<10	Agent démoulant pour la fonte d'aluminium et de zamak.
<b>ULTRACAST INJECT Z</b>	<10	Agent démoulant pour la fonte d'aluminium et de zamak.
<b>ULTRACAST 2070 MZK</b>	2,3	Agent démoulant à base de solvant pour zamak.
<b>ULTRACAST PST 460 V</b>	450	Lubrifiant pour piston à base d'huile végétale.

## ÉTIRAGE ET CALIBRAGE DE BARRES

<b>ULTRALUB AC 127</b>	125	Huile pour l'étirage à froid de barres rondes.
<b>ULTRALUB AC 161</b>	160	Huile pour l'étirage à froid de barres rondes.
<b>ULTRALUB AC 280</b>	280	Huile pour l'étirage à froid de barres rondes et rectangulaires. Haut rendement.
<b>PREVENT-RUST GR 10</b>	10	Huile pour le calibrage des barres, dotée de propriétés lubrifiantes et anticorrosives.

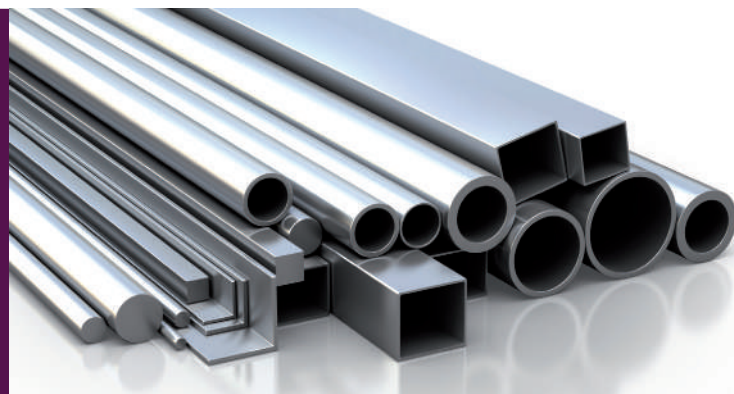
## FORGE À CHAUD, FONDERIE ET SIDÉRURGIE

Produit	Viscosité ISO VG (cSt à +40 °C)	Description et applications
<b>ULTRACAST W 950</b>	800	Fluide non graphité à base de sels qui, mélangé à de l'eau, est utilisé pour refroidir des outils tels que des matrices, des matrices et des poinçons, dans le processus de déformation à chaud comme le forge ou l'estampage. Il est recommandé de l'utiliser dans tout type d'eau.
<b>ULTRAFORGE GW 13</b>	400	Agent démoulant à base de graphite dispersé dans l'eau.
<b>ULTRAFORGE EM</b>	<10	Agent démoulant à base aqueuse sans graphite pour le forge de l'aluminium.
<b>ULTRAFORGE B</b>	900	Dispersion colloïdale de graphite dans de l'huile minérale pour le forge à chaud et l'estampage du laiton.
<b>ULTRACAST 209</b>	7	Agent démoulant « vert » pour les processus de coulée de fer.
<b>ULTRACAST GR 3500</b>	2000	Agent démoulant pour la coulée semi-continue de l'aluminium.
<b>ULTRACAST 85</b>	85	Agent démoulant pour la coulée continue dans la sidérurgie. Production de billettes et de brames (ébauches rectangulaires).

## HUILES DE TREMPE

Produit	Viscosité ISO VG (cSt à +40 °C)	Description et applications
<b>TEMPLEX N</b>	22	Huile de trempe non lavable. Faible viscosité, haute stabilité à l'oxydation et point d'inflammation élevé.
<b>TEMPLEX VS</b>	22	Huile de trempe lavable pour refroidissement à grande vitesse. Faible viscosité, haute stabilité à l'oxydation et point d'éclair élevé.
<b>TEMPLEX VS 460</b>	460	Huile de trempe pour bains exposés à des températures élevées.
<b>TEMPLEX SOL 441</b>	320	Fluide soluble dans l'eau à base de polymères synthétiques pour la trempe des aciers. Température de travail comprise entre +20 °C et +50 °C. À des concentrations élevées, la vitesse de refroidissement est similaire à celle d'une huile, tandis qu'à des concentrations faibles, elle dépasse celle de l'eau.
<b>TEMPLEX COOLANT ATOX</b>	-24	Fluide à base de propylène glycol USP de qualité médicale et d'additifs anticorrosion de qualité alimentaire. La teneur en PPG est de 40 % p/p. Protection des circuits de refroidissement dans les installations où il existe un risque de contact entre l'antigel et des produits alimentaires, pharmaceutiques ou cosmétiques.
<b>TEMPLEX COOLANT ATOX CONC</b>	< -50	Fluide à base de propylène glycol USP de qualité médicale et d'additifs anticorrosion de qualité alimentaire. Protection des circuits de refroidissement dans les installations où il existe un risque de contact entre l'antigel et des produits alimentaires, pharmaceutiques ou cosmétiques. À l'origine, ce produit est destiné à être utilisé tel quel, mais il peut être dilué avec un maximum de 30 % d'eau déminéralisée.
<b>TEMPLEX COOLANT MH</b>	2	Fluide à base d'eau, mélange d'anticorrosifs et de glycols utilisé dans les circuits fermés pour refroidir et protéger des composants tels que les têtes de machines-outils et les systèmes hydrauliques.

# PROTECTION DES MÉTAUX



## FLUIDES ANTICORROSIFS

Produit	Type de film	Description et applications
<b>PREVENT-RUST A-1</b>	Huileux	Fluide anticorrosion et déplaçant l'eau. Pour les pièces usinées avec des huiles de perçage. Laisse un film fin.
<b>PREVENT-RUST A-3</b>	Huileux	Fluide anticorrosion et déplaçant l'eau sans COV. Protection à court et moyen terme.
<b>PREVENT-RUST A-5</b>	Huileux	Fluide anticorrosion à film épais pour une protection à moyen et long terme. Compatible avec les solvants halogénés utilisés dans les machines à laver industrielles. Sans COV.
<b>PREVENT-RUST A-6</b>	Cireux - huileux	Déplanteur d'eau. Sans COV.
<b>PREVENT-RUST A-7 AD</b>	Huileux	Antioxydant à film huileux d'épaisseur moyenne avec protection à long terme. Sans COV.
<b>PREVENT-RUST A-25</b>	Huileux	Fluide anticorrosion déplaçant l'eau, à film moyen, à haute teneur en additifs antioxydants et anticorrosifs.

## FLUIDES ANTICORROSIFS

Produit	Type de film	Description et applications
<b>ULTRARRUST A-45 HC</b>	Huileux	Fluide anticorrosion spécial pour la lubrification des processus de profilage de tôles galvanisées. Film sec. Faible odeur.
<b>PRODASPIT</b>	Huileux	Fluide anticorrosion et déplaçant l'eau. Idéal pour les pièces usinées avec des huiles de perçage, laissant un film protecteur fin mais très résistant (> 80 h en chambre saline).
<b>ULTRARRUST 120W</b>	Cireux	Fluide anticorrosion à film sec déplaçant l'eau. Utilisé pour protéger les pièces métalliques ferreuses pendant de longues périodes à l'intérieur ou sous abri, et lors du transport terrestre. S'applique sur des surfaces propres, sèches et exemptes de corrosion, d'huile ou de copeaux, à une température recommandée comprise entre +10 °C et +35 °C. Approuvé par l'ONA.
<b>ULTRARRUST 800W</b>	Cireux	Fluide anticorrosion formant un film cireux sec au toucher. Utilisé pour protéger les pièces métalliques ferreuses nécessitant un haut degré de protection, les transports maritimes ou terrestres, les longues périodes à l'intérieur et, dans certains cas, à l'extérieur sous abri. S'applique sur des surfaces propres, sèches et exemptes de corrosion, d'huile ou de copeaux. Température recommandée de +10 °C à +50 °C. Approuvé par l'ONA.
<b>ULTRARRUST 800W SPRAY</b>	Cireux	Version en aérosol de l'ULTRARRUST 800 W. Approuvé par l'ONA.
<b>ULTRARRUST TN</b>	Huileux	Huile minérale soluble à diluer dans l'eau. Protections courtes. Pour le nettoyage et la protection des pièces issues de l'usinage avec de l'huile de coupe.
<b>PREVENT-RUST 062</b>	-	Fluide synthétique soluble dans l'eau pour le calibrage de vannes, pompes, etc. Couleur vert-jaune fluorescent.
<b>PREVENT-RUST WS 3495</b>	Cireux	Fluide à base d'eau, sans solvants, prêt à l'emploi ou à diluer. Protections à moyen et long terme.
<b>PREVENT-RUST VCI PAPER</b>	-	Rouleaux de papier avec protection VCI.
<b>PREVENT-RUST VCI PLASTIC</b>	-	Rouleau de film plastique étirable avec protection VCI.

# DÉGRAISSANTS










## DÉGRAISSANTS

Produit	Point d'éclair	Description et applications
<b>STANDARD CLEAN M-4</b>	> 60 °C	Dégraissant pour pétrolage et nettoyage général à base d'hydrocarbures désaromatisés, anticorrosifs et tensioactifs. Lavable.
<b>STANDARD CLEAN 50</b>	> 100 °C	Nettoyant universel écologique pour lavages à haute pression. Odeur de citron.
<b>ULTRADEG WS 80</b>	> 100 °C	Dégraissant neutre très polyvalent et hautement biodégradable.
<b>ULTRADEG 2068</b>	> 100 °C	Dégraissant hautement alcalin pour les nettoyages difficiles : pièces très huileuses, épurateurs, équipements de ventilation, etc.
<b>ULTRADEG 2334</b>	> 100 °C	Dégraissant aqueux pour machines à laver automatiques fonctionnant par pulvérisation ou immersion à des températures comprises entre +30 °C et +50 °C.
<b>ULTRADEG 20</b>	> 28 °C	Hydrocarbures aliphatiques désaromatisés à haute évaporation. Dégraissage manuel.
<b>ULTRADEG 40</b>	> 40 °C	Hydrocarbures aliphatiques désaromatisés à évaporation rapide. Dégraissage manuel.
<b>ULTRADEG 40 ATOX</b>   	200 °C	Huile hydrotraitée et additivée, exempte de chlore et de métaux lourds, ainsi que de tout autre composé classé dans les listes négatives. Spécialement développée pour le nettoyage des cylindres rainurés.
<b>ULTRADEG 65</b>   	> 61 °C	Solvant à volatilité moyenne et faible odeur. Dégraissage manuel, par immersion, par pulvérisation. Qualité alimentaire C1. Approuvé par NSF International et certifié Halal. Disponible en bombe aérosol.

## DÉGRAISSANTS

Produit	Point d'éclair	Description et applications
<b>ULTRADEG ALCA EM</b>	> 100 °C	Détergent alcalin à haute inhibition.
<b>ULTRADEG 2090</b>	> 100 °C	Détergent puissant pour le nettoyage par pulvérisation dans les processus très rapides.
<b>ULTRADEG 2094 AL</b>	> 100 °C	Détergent neutre multi-métaux. Particulièrement adapté à l'aluminium et au dégraissage par immersion.
<b>ULTRADEG 3849</b>	> 100 °C	Détergent acide concentré pour éliminer les dépôts organiques et inorganiques. Particulièrement adapté à l'élimination des stéarates sur les bobines de fil tréfilé.
<b>ULTRADEG DECALER</b>	> 100°C	Décapant pour soudures sur aciers inoxydables. Détartrant pour aciers (bien diluer avec de l'eau et protection finale recommandée).
<b>STANDARD SYSTEM CLEANER</b>	> 100°C	Nettoyant pour systèmes de machines-outils pour le nettoyage des circuits et des réservoirs. Ajouter aux émulsions en cours d'utilisation qui vont être remplacées.
<b>ULTRADEG 20 ALH</b>	> 100°C	Mélange d'hydrocarbures aliphatiques désaromatisés à haute évaporation et d'alcool. Dégraissage manuel.
<b>ULTRADEG 50 AL</b>	50 °C	Solvant volatil à faible odeur. Dégraissage manuel et processus de laminage des métaux non ferreux. Certifié C1.
<b>ULTRADEG 65 HS</b>	65 °C	Solvant synthétique à volatilité moyenne et faible odeur. Dégraissage manuel, par immersion, par pulvérisation. Haute compatibilité avec les élastomères.
<b>ULTRADEG 236 S</b>	77 °C	Hydrocarbures aliphatiques désaromatisés à évaporation moyenne. Dégraissage manuel.
<b>ULTRADEG 5746 L</b>	62 °C	Solvant désaromatisé à volatilité moyenne pour le dégraissage manuel. Odeur de citron.

## DÉGRAISSANTS

Produit	Point d'éclair	Description et applications
<b>ULTRADEG 680</b>	77 °C	Solvant à base d'hydrocarbures aliphatiques désaromatisés conforme aux normes OTAN S-753, MIL PRF 680 MC Type II. Solvant de nettoyage à point d'éclair élevé.
<b>ULTRADEG NC 14</b>	105 °C	Solvant sans COV à point d'éclair élevé pour les processus de laminage à froid de l'aluminium.
<b>ULTRADEG 38 NF</b>	Ininflammable	Solvant diélectrique, volatil, ININFLAMMABLE. Spécialement conçu pour le nettoyage des balais de charbon dans les générateurs d'énergie éolienne et les composants électriques. Homologué par Siemens – Gamesa.
<b>ULTRADEG 60 NF</b>	Ininflammable	Solvant diélectrique, volatil, ININFLAMMABLE. Spécialement conçu pour le nettoyage des balais de pièces et d'équipements avec de la graisse fluorée.
<b>STANDARD CLEAN UP</b>	27 °C	Fluide à base de xylène. Solvant pour peintures.
<b>DILUYENTE UN</b>	5 °C	Solvant universel, mélange d'hydrocarbures aromatiques (toluène), d'éthers et de cétones.
<b>STANDARD CLEAN FC-5</b>   	> 100 °C	Solvant sans COV désaromatisé à volatilité lente pour le dégraissage manuel, par immersion et par lavage automatique. Qualité alimentaire C1. Approuvé par NSF International et certifié Halal.
<b>ULTRADEG BIO</b>	65 °C	Dégraissant à base de solvants végétaux sans pictogrammes. Particulièrement adapté au nettoyage des projections de polyuréthane.
<b>ULTRADEG WASH D50</b>	> 100°C	Dégraissant neutre pour le nettoyage général des surfaces. Nettoyage des lieux de travail, des machines, des pièces et des cabines éoliennes. Homologué par Siemens – Gamesa.
<b>ULTRADEG 5000 ATOX</b>   	> 100°C	Détergent universel à base aqueuse, hautement biodégradable, de nature neutre et à haut pouvoir inhibiteur. Convient pour Application par pulvérisation, immersion et ultrasons sur métaux ferreux : fer, acier, fonte, etc. Compatible avec l'aluminium. Approuvé par NSF International.
<b>ULTRADEG SD ATOX:</b> 	Ininflammable	Fluide hydrosoluble à base de composants biodégradables. Il est utilisé dans l'industrie sucrière pour éliminer les dépôts de sucre et les incrustations de caramel.

## BLANCHETS ET ENCREURS DANS LES ARTS GRAPHIQUES

Produit	Description et applications
<b>CLEANGRAFIC 10</b>	Fluide spécialement formulé pour le nettoyage manuel des blanchets, caoutchoucs et rouleaux encreurs dans les arts graphiques. Facilement lavable à l'eau.

## DIVERS

<b>DESBLOQUEANTE</b>	Huile multifonctionnelle pour débloquer les mécanismes rouillés, protection antioxydante temporaire et lubrification des petits mécanismes.
----------------------	---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------

## NETTOYAGE DES CIRCUITS

Produit	Viscosité ISO VG (cSt à +40 °C)	Description et applications
<b>DISPERSOIL</b>	15	Fluide de nettoyage pour circuits hydrauliques. Appliquer tel quel par <i>rinçage</i> .
<b>DISPERSOIL SOLV</b>	30	Additif pour le nettoyage des compresseurs. Appliquer à 10 % sur l'huile usagée.
<b>DISPERSOIL SYNT MP</b>	5	Fluide synthétique spécifique pour le nettoyage des multiplicateurs d'éoliennes avec des huiles à base de PAO.
<b>DISPERSOIL TC</b>	4	Additif détergent pour le nettoyage des circuits. Appliquer à 5 % sur

# DÉMOULANTS POUR LE B.T.P.



## DEMOULANT POUR BETON ET ENROBÉS ROUTIERS

Produit	Soluble dans l'eau	Description et applications
<b>DESTAC A</b>	OUI	Agent de démoulage pour béton soluble dans l'eau. Ne tache pas et n'affecte pas le processus ultérieur de peinture ou de plâtrage. Pour tous types de moules.
<b>DESTAC 30 L</b>	NON	Agent de démoulage pour béton à faible viscosité, prêt à l'emploi.
<b>DESTAC 47</b>	NON	Agent de démoulage à base d'huile pour usage direct.
<b>DESTAC BIO</b>	NON	Agent de démoulage biodégradable à faible viscosité pour béton, prêt à l'emploi. Spécialement conçu pour les murs en briques apparentes.
<b>DESTAC V 50</b>	NON	Agent de démoulage biodégradable prêt à l'emploi. Évaporation rapide.
<b>DESTAC 8 MZ</b>	NON	Agent de démoulage à base synthétique pour les applications où l'aspect interne et externe est particulièrement critique. Recommandé pour le secteur céramique.
<b>DESTAC MR</b>	NON	Agent démolant spécialement développé pour les briques céramiques et réfractaires. Ne produit pas de fumées et ne laisse pas de résidus carbonés. Peut également être utilisé dans d'autres applications telles que les préfabriqués en béton. Permet d'obtenir des pièces démoulées de haute qualité sans laisser de taches ni de fissures sur celles-ci.
<b>DESTAC A 30 BIO</b>	NON	Agente desmoldeante al uso de nueva tecnología. Es una emulsión de componentes vegetales, incolora, sin olor y no inflamable. Es un producto no tóxico que no presenta riesgos para los usuarios ni para el medio ambiente.
<b>DESTAC VEG</b>	NON	Fluide antiadhésif spécialement développé pour remplacer les solvants à base de pétrole. Il est utilisé comme revêtement antiadhésif pour le transport et l'application d'asphalte routier. Le produit peut être appliqué par pulvérisation, sous pression ou par d'autres moyens.
<b>DESTAC SIL 20</b>	OUI	Agent démolant pour plastiques et élastomères. Qualité alimentaire.



# PRODUITS POUR L'INDUSTRIE TEXTILE



## LUBRIFIANTS POUR MACHINES À TRICOTER

Produit	Composition chimique	Viscosité ISO VG (cSt à +40 °C)	Description et applications
<b>ULTRATEX CR</b> 22 / 32 / 46 	Semi-synthétique incolore, additifs et tensioactif	22 / 32 / 46	Machines à tricoter circulaires et rectilignes. Lavable.
<b>ROS OIL A</b> A-22 PLUS / A-32 PLUS / A-46 PLUS 	Huile minérale blanche, additifs et tensioactif	22 / 32 / 46	Machines à tricoter circulaires et rectilignes. Lavable.
<b>ROS OIL A-22 PLUS TW</b> 	Huile minérale, jaunâtre, additifs et tensioactif	22	Machines à tricoter circulaires et rectilignes. Lavable.
<b>ROS OIL W</b> W-2 / W-3 / W-4 / W-5 	Huiles blanches et additifs	22 / 32 / 46 / 68	Machines à tricoter circulaires et rectilignes. Haute protection.
<b>ROS CLEAN</b>	Semi-synthétique incolore, additifs et tensioactif	6	Huile nettoyante pour aiguilles et circuits.
<b>ULTRATEX LYC</b> 	Huile minérale blanche, additifs et émulsifiants	22 / 32 / 46	Machines à tricoter circulaires. Spécialement conçu pour les tissus contenant du Lycra, du Spandex et du coton. Lavable.


## LUBRIFIANTS DE FILATURE - HUILE MINÉRALE

Produit	Composition chimique	Caractère	M. active	Description et applications
<b>ISOCARD A-30</b>	Huiles minérales, acides gras, additif	Anionique	100%	Filature de cardes, laine et mélanges.
<b>ISOTEX</b>	Huile minérale avec émulsifiants	Anionique	100%	Chaînes et trames.
<b>ISOTEX RM</b>	Huile minérale, émulsifiants et additifs	Anionique	100%	Chaînes à haute densité de fils, faible coefficient de frottement.

## LUBRIFIANTS DE FILATURE - HUILE MINÉRALE BLANCHE

<b>ISOTEX AB</b>	Huile blanche et additifs	Non ionique	100%	Chaînes, trames. Polyéthylène.
<b>ISOTEX DT</b>	Huile blanche et additifs	Non ionique	100%	Chaînes à double torsion, trames
<b>ISOTEX 112</b>	Huile blanche et additifs anti-projection	Non ionique	100%	Texturé, chaîne.
<b>ISOTEX T NEW</b>   	Huile médicinale et ester	Non ionique	100%	Polypropylène. Spécialement conçu pour la fabrication de filets tubulaires et de sacs. Conforme à la norme UE 20/2011.
<b>ISOTEX T GR3</b> 	Esters et additifs	Anionique	100%	Lubrifiant synthétique non toxique destiné à la fabrication de mailles tubulaires pour l'emballage de filets destinés aux fruits et légumes.
<b>ISOMED GGR</b>	Huile médicinale et additifs	Anionique	100%	Polyéthylène. Fibres en contact avec les aliments.

## ENSEMBLES POUR LE FILAGE - ENSEMBLES SYNTHÉTIQUES

Produit	Composition chimique	Caractère	M. active	Description et applications
<b>ISOIL OP 40</b>	Copolymère et antistatiques	Cationique	25%	Broyage et filature Open-end. Biodégradable.
<b>ISOIL 34</b> 	Copolymère OE-OP et additifs	Non ionique	40%	Filature de fibres synthétiques et mélanges.
<b>ISOIL PA 95</b>	Savons, lubrifiants et antistatiques	Anionique	95%	Filage de polyamide.
<b>ISOIL PP</b>	Copolymères OE-OP et antistatique	Non ionique	80%	Fil de polypropylène.
<b>ULTRATEX S-50 THERMICAN</b>	Lubrifiant à base d'huiles de silicone et d'additifs antistatiques	Non ionique	100%	Filature de PP. Hydrofuge.

## ENDUITS POUR LE FILAGE - COLLAGES À FROID

<b>ISOWACH</b>	Polyols esters et émulsifiants	Non ionique	20%	Ourdissoir pour tous types de fibres.
<b>ISOWACH 5</b>	Polymères de glycol et émulsifiants	Non ionique	20%	Tissage de lin et mélanges.

## AUXILIAIRES DE FILATURE - AGENTS ANTISTATIQUES

<b>ISOSTATIC PAT</b>	Dérivés d'ammonium quaternaire	Cationique	80%	Broyage et filature Open.
<b>ISOSTATIC PAT 2N</b>	Dérivés d'ammonium quaternaire	Cationique	40%	Broyage et filature Open.
<b>ISOSTATIC AN</b>	Esters phosphoriques	Anionique	20%	Filature de fibres synthétiques et mélanges.

## AUXILIAIRES DE FILATURE - AGENTS DE RÉSISTANCE

Produit	Composition chimique	Caractère	M. active	Description et applications
<b>ISOSIL AN 4 NF</b>	Dispersion aqueuse de silice colloïdale	Anionique	40%	Filature et papier, particules fines.
<b>ISOSIL AN 3 NF</b>	Dispersion aqueuse de silice colloïdale	Anionique	30%	Filature et papier, particules fines.
<b>ISOSIL 360 CA</b>	Dispersion aqueuse de silice colloïdale	Anionique	30%	Filature et papier avec exigences de qualité alimentaire. Clarification des boissons.

## ENZYMES POUR LA FILATURE - HUMECTANTS

<b>HUMISOL 45</b>	Tensioactif sulfaté	Anionique	45%	Humectant pour le filage.
-------------------	---------------------	-----------	-----	---------------------------



## ENSEMBLES POUR LE FILAGE - ÉGALISATEURS

<b>ISOGAL AE</b>	Esters aliphatiques	Anionique	65%	Égalisateur de teinture pour réactifs directs, dispersés et encre.
------------------	---------------------	-----------	-----	--------------------------------------------------------------------

## AUTRES LUBRIFIANTS

<b>ISOTEX T</b>	Fluide blanc non toxique	Non ionique	100%	Huile minérale avec émulsifiants. Chaînes et trames.
-----------------	--------------------------	-------------	------	------------------------------------------------------



# AÉROSOLS



## AÉROSOLS

Produit	Viscosité ISO VG (cSt à +40 °C) (concentré)	Description et applications
<b>MOLISPRAY</b>	600	Lubrifiant haute performance au bisulfure de molybdène, à forte adhérence, pour la lubrification de mécanismes soumis à de fortes charges et à des températures pouvant atteindre +450 °C.
<b>ULTRA MOLY DRY SPRAY</b>	-	Film sec de bisulfure de molybdène pour la lubrification dans des environnements très poussiéreux, des mécanismes très ajustés, des vis filetées, des guides, des crémaillères et des chaînes.
<b>MULTIUSO SPRAY</b>	5	Huile pénétrante multifonctionnelle avec d'excellentes propriétés dissolvantes de la rouille, une pénétration élevée et un pouvoir lubrifiant.
<b>SILICON SPRAY</b>	220	Aérosol à base de silicone spécialement formulé pour être utilisé comme agent démoulant pour les matières plastiques, antiadhésif pour le soudage et comme agent de polissage. Certification NSF H1.
<b>SOLDADURA SPRAY</b>	1000	Anti-adhérent pour soudure dans les endroits où un traitement de surface ultérieur doit être appliqué.
<b>MULTIGREASE SPRAY</b>	Graisse NLGI-2	Aérosol formulé pour déposer une fine couche lubrifiante de graisse très adhérente et résistante à l'eau. Lubrification multifonctionnelle jusqu'à +110 °C
<b>MULTILUBE PTFE SPRAY</b>	100	Aérosol lubrifiant multifonctionnel avec PTFE, qui offre un coefficient de frottement très faible. Excellente capacité de pénétration et antioxydant.
<b>ULTRAPLEX ALEA 3000 MEDIUM SPRAY</b>	Graisse NLGI-0	Graisse complexe à base d'aluminium et d'huile à haute viscosité pour la lubrification d'engrenages ouverts et de câbles fonctionnant sous des charges élevées et dans des conditions environnementales défavorables.



## AÉROSOLS

Produit	Viscosité ISO VG (cSt à +40 °C) (concentré)	Description et applications
<b>ULTRA CWF 1500 SPRAY</b> 	1500	Lubrifiant synthétique en aérosol avec PTFE pour la lubrification de points ouverts dans des conditions de travail difficiles. Homologué par la NSF comme apte au contact accidentel avec les aliments (H1). Chaînes, câbles, guides, excentriques et autres mécanismes dans l'industrie agroalimentaire.
<b>MULTISLIP SPRAY</b>	46	Agent de démoulage sans silicone pour plastiques et caoutchoucs. Anti-adhérent pour soudure. Permet des traitements de surface ultérieurs : sérigraphie, vernissage, peinture...
<b>ULTRAGREASE TF SPRAY</b> 	Grasa NLGI-2	Graisse alimentaire en aérosol avec PTFE. Grande résistance à la eau, vapeur et températures élevées (pics pouvant atteindre +200 °C). Certification NSF H1 pour le contact accidentel avec les aliments.
<b>ULTRATEF H1 SPRAY</b> 	100	Lubrifiant alimentaire avec PTFE. Bonnes propriétés d'adhérence et de pénétration. Pour chaînes, câbles, guides à des températures pouvant atteindre +150 °C. Certification NSF H1 pour le contact accidentel avec les aliments.
<b>ULTRA MULTI FOOD SPRAY</b> 	15	Huile pénétrante multifonctionnelle avec d'excellentes propriétés dissolvantes de la rouille, une pénétration élevée et un pouvoir lubrifiant. Certification NSF H1 pour le contact accidentel avec les aliments.
<b>ULTRACUT UNI SPRAY</b>	20	Usinage général de tous types de métaux. Convient à la coupe de l'aluminium. Contient des additifs EP qui n'attaquent pas le cuivre.
<b>ULTRARRUST 800 W SPRAY</b>	-	Fluide anticorrosion à film cireux pour la protection à long terme des métaux. Version en aérosol de l'ULTRARRUST 800 W.
<b>ULTRADEG 65 SPRAY</b> 	1,0	Dégraissant à base de solvant avec un fort pouvoir nettoyant. Version en aérosol de l'ULTRADEG 65.
<b>ULTRADEG HIGIENIZANTE SPRAY</b>	1,0	Nettoyant et désinfectant pour tous types de surfaces. Contient 80 % d'alcool. Ne laisse pas de résidus. Qualité cosmétique. Convient pour les mains.
<b>PRODASPIT SPRAY</b>	-	Anticorrosif multi-usage à film huileux
<b>ULTRALUB AC 15 ATOX SPRAY</b> 	-	Fluide spécial en aérosol pour l'industrie alimentaire (3H/H1).

# LUBRIFICATEURS AUTOMATIQUES



## MULTIPOINT

Produit

Description et applications

### ULTRAMATIC BTU

Il s'agit d'un lubrificateur électromécanique, alimenté par piles, qui peut être installé sur un seul point de lubrification ou couplé à une vanne de distribution progressive pour lubrifier jusqu'à 8 points.

## MONOPOINT

### GELSAMATIC

Lubrificateur automatique autonome.

# HYGIÉNISANTS



### GEL DE MANOS IPA

Gel désinfectant pour les mains efficace et doux pour la peau. Produit de qualité cosmétique.

LUBRICADORES AUTOMÁTICOS

HIGIENIZANTES



# COGELSA

EFFICIENT LUBRICATION

C/ Comerç, 36  
Polígon industrial Can Sunyer  
08740 Sant Andreu de la Barca  
(Barcelona) - ESPAGNE  
Tel. +34936822220  
info@cogelsa.com  
cogelsa.com

