



# 工业润滑剂 综合产品目录

**COGELSA**  
EFFICIENT LUBRICATION

# 百年传承，提供高效工业润滑解决方案



COGELSA是一家研发、生产和销售高科技润滑油及润滑脂的企业，百余年前创立于西班牙巴塞罗那地区。

这些年来，公司在不同工业应用领域积累了丰富的经验。

通过与多家添加剂供应商及研究机构保持紧密合作，掌握前沿技术动态，使研发团队能够配制出新一代特种润滑剂。

COGELSA通过其广泛的分销网络覆盖全球55个国家，业务范围遍及亚洲、欧洲、非洲和美洲。

COGELSA提供高水平的技术服务，为产品选用提供专业建议，并通过定期实验室分析对产品性能进行现场跟踪，确保产品拥有更长的使用寿命。

我们为要求产品稳定性与性能达到最高标准的跨国企业提供润滑油和润滑脂。

我们很荣幸能成为您的技术合作伙伴，助力您拓展业务，使您能够专注于创造附加值。

同时，我们是BECHEM、ANDEROL和ELKALUB高科技润滑剂及专业应用产品在西班牙和葡萄牙的独家经销商。

让COGELSA为您解决工业流体难题！

# 研发



COGELSA配备专用于食品工业产品的生产反应器。公司持续投资新设备，不断扩大生产能力。

COGELSA为食品行业提供全面的油脂应用服务：

- 摩擦测试，提供有关温度和摩擦系数的用于比较流体润滑性
- 不同组分兼容性研究。
- 在用润滑剂分析，以确定其状态。
- 可溶性流体分析，确保其处于最佳运行状态。

COGELSA还可提供其他相关数据，如表面张力及流体各项关键参数，实现精准监控。

我们专注于开发适用于食品工业的特殊流体，同时兼顾最新法规要求 与市场趋势。



# 批准与认证

食品、饮料、化妆品和制药行业在选择产品时，不仅要满足其生产运营需求，还必须符合相关法规要求。在润滑方面，最有效的解决方案是使用经美国农业部（USDA）分类体系认证、可用于食品接触的润滑油和润滑脂。



COGELSA 采用的管理体系及其实施情况符合 ISO 21469:2006 标准。该标准规定了润滑剂在配方、生产、储存和分销过程中的卫生要求，这些润滑剂可能偶尔与食品、化妆品、药品或动物饲料行业所使用的产品及包装接触。



COGELSA 拥有种类繁多的产品，均已通过 NSF International 认证机构的认证。



COGELSA 已从清真认证机构 (Instituto Halal) 获得清真认证，并从犹太洁食联合会 (Kosher Federation) 获得犹太洁食认证，其润滑剂、凡士林和润滑脂系列产品均符合食品接触标准。



凭借这一认证，COGELSA迈出了重要一步，旨在帮助食品行业的企业，使其在产品的整个生产和处理过程中，能够满足穆斯林和正统犹太教社区的要求，遵循这些社区的严格标准，并提供全面的清真和犹太洁食认证。



COGELSA的产品系列中，所有产品的成分均不含矿物饱和烃（MOSH）和矿物芳香烃（MOAH）。



凭借GOTS认证，Cogelsa进一步强化了对可持续发展的承诺，该认证证明其符合有机纺织行业最严格的标准。



Cogelsa 通过 2 Probiity 认证，确保其运营的可追溯性、可控性和完整性，该认证证明其在工业流程中严格遵守先进的验证和合规协议。

# 生产与物流



COGELSA拥有超过19,000平方米的工业设施。

该公司既拥有用于生产润滑油的锅炉，也配备用于生产润滑脂的反应器。

为满足工业市场日益增长的产品需求，生产设施正持续 扩建。

每条产品线均配备专用生产设施，以确保最高品质：

- H1 和 3H 食品级油品。
- 可溶性切削加工液。
- 固体润滑脂。

为确保向客户快速供货，COGELSA备有超过2000吨的 原材料和成品库存。

一支训练有素的物流团队确保了对各类订单的灵活高效 处理，这些订单被发往全球55个国家。

# 市场领域



## 钢铁业

齿轮油  
链  
条油特种润滑脂



## 水泥

合成油  
开式齿轮润滑脂



## 制药与化妆品

白色药用油  
凡士林  
无毒润滑剂和清洁产品



## 食品

食品级H1润滑剂  
热传导油  
食品级喷雾剂和脱脂剂



## 采矿与采石

高性能润滑油和润滑脂



## 铁路运输

睫毛和轨道润滑剂  
压缩机用油  
减压油



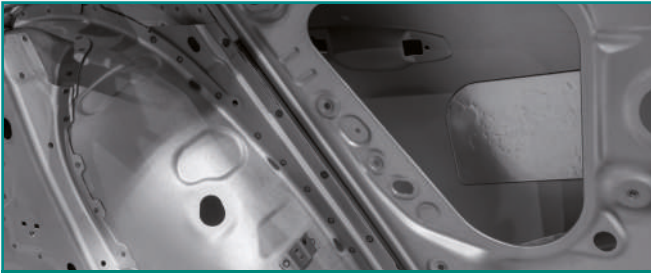
## 图表

印刷机油底壳油  
喷雾剂和油脂  
清洁产品



## 纺织

纺织机械用润滑油和润滑脂  
加工油及纺织工业用辅助产品



### 汽车-金属

用于机械加工、变形和烧结的产品



### 金属容器

食品及工业金属容器冲压用润滑剂



### 冷轧

金属变形用油



### 平板玻璃

平板玻璃切割用润滑剂  
真空泵用油



### 建筑

金属板材成型加工产品



### 可再生能源

多级油和低温油及润滑脂



### 特种润滑脂

电缆用润滑脂  
开放式齿轮润滑脂  
面食



### 生物降解润滑剂

液压  
可生物降解脂肪  
脱模剂

# 产品系列

## 产品

## 页面



工业油

9 - 19



润滑脂

20 - 29



水溶性冷却剂

30 - 33



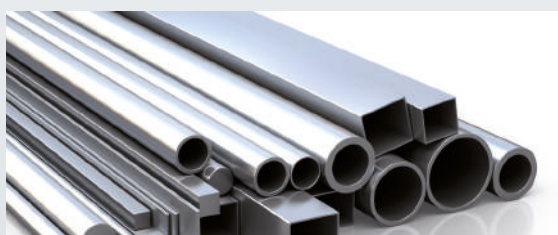
纯切削油

34 - 38



金属变形润滑剂

39 - 49



金属保护剂

50 - 51

## 产品

## 页面



脱脂剂

52 - 55



脱模剂适用于  
建筑与公共工程

56



纺织工业产品  
纺织工业

57 - 60



气雾剂

61-62



自动润滑器

63



消毒剂

63

# 工业油



## 多功能油

产品	ISO VG粘度 (cSt, +40°C)	描述与应用
<b>ULTRA MF</b> 10 / 22 / 32 / 46 / 68 / 100 / 150 / 220	10 / 22 / 32 / 46 / 68 / 100 / 150 / 220	轴承润滑油、液压油、导轨和齿轮 分类: ISO-L-HM。 符合以下标准要求: DIN 51524-第2部分 HLP / DIN 51517-第3部分 CLP。
<b>ULTRA ATOX</b> 32 / 46 / 68 / 100 / 150 / 220 / 320 / 460 / 680   	32 / 46 / 68 / 100 / 150 / 220 / 320 / 460 / 680	含添加剂的白色润滑油, 适用于轴承、液压系统、导轨、齿轮、循环系统及压缩机的润滑。符合ISO 6743/4-HM标准要求。 DIN 51524-第2部分 HLP。DIN 51517-第3部分 CLP。DIN 51506-VD-L。 经NSF认证为H1级 (可与食品偶尔接触)。
<b>ULTRASynt ATOX</b> 15 / 32 / 46 / 68 / 100 / 150 / 220 / 320 / 460 / 680    	15 / 32 / 46 / 68 / 100 / 150 / 220 / 320 / 460 / 680	适用于轴承、液压系统、泵、链条、齿轮和压缩机的长效高性能合成润滑油。 性能超越标准: ISO 6743/4 - HM级; DIN 51524第2部分 - HLP级; DIN 51517第3部分 - CLP级; DIN 51506 - VD-L级。 经NSF认证为H1级 (可与食品偶尔接触)。
<b>ULTRA VBA</b> 46 / 68    	46 / 68	基于植物基的多功能润滑剂, 适用于偶发性食品接触 (NSF H1认证), 完全不含碳氢化合物且可生物降解。特别适用于榨油厂液压系统。符合DIN 51524第2部分HLP级/DIN 51517第3部分CLP级质量标准。
<b>ULTRATEF H1</b>   	100	含PTFE的多功能润滑油, 适用于食品工业中开放式机械装置的润滑。经NSF认证为H1级, 可与食品偶尔接触。
<b>ULTRA BIO 100</b>	100	推荐用于工业齿轮、轴承、滑轨、链条、液压回路、泵及循环润滑系统。若润滑油泄漏至环境中, 可生物降解。

## 通用润滑

产品	ISO VG粘度 (cSt, +40°C)	描述与应用
<b>ENGINE OIL</b> 5/7/12	68 / 100 / 150	适用于承受中等负荷和速度的机械设备及机构的通用润滑。 具有高润滑性和热稳定性。

## 特殊润滑

<b>ULTRA SP 2</b>	2	高速丝杠润滑，适用于极小公差（“零公差”）工况。
<b>ULTRA CS 200 H1</b> 	200	具有高氧化稳定性和最低残留物形成的高性能H1半合成油。适用于高速罐头封口机的润滑。
<b>ULTRA SGT</b> 32 / 46 / 68 / 100	32 / 46 / 68 / 100	专为蒸汽和燃气涡轮机设计的特殊矿物基础油，适用于严苛工况 严苛工况，包括联轴齿轮装置。符合主要制造商规格要求。符合 DIN 51515标准第1部分（L-TD）及第2部分（L-TG）。
<b>ULTRA MCO 220</b>	220	采用高品质石蜡基油配方，并添加特选添加剂，确保在目标应用中 实现最佳性能。
<b>ULTRA TO 250</b>	80	本润滑油专为涡轮机及主传动装置设计，亦适用于空气压缩机及特 定液压设备。 采用高精炼矿物油基础油与特殊添加剂配方，显著提升抗氧化、抗腐 蚀及抗磨损性能。符合MIL-PRF-17331K军用标准，对应北约OTAN O-250标识。
<b>ULTRAGEAR AIR 570</b>	570	本润滑油采用高精炼矿物基础油配方，并添加特殊添加剂包，专为通 过气油系统润滑机械部件而设计。特别适用于钢铁行业轧机中承受高 负荷及中低速运转的轴承。

## 导轨与粘附剂

<b>STANDARD SLIP</b> 68 / 100 / 150 / 220 / 320 / 1000	68 / 100 / 150 / 220 / 320 / 1000	专用于水平导轨、垂直导轨润滑及一般无飞溅润滑的特殊润滑油。 含润滑性、附着性和极压添加剂。 质量等级：ISO 6743/4-L-HG / DIN 51524 第2部分-HLP / DIN 51517 第3部分CLP。
---	--------------------------------------	---





## 齿轮

产品	ISO VG粘度 (cSt, +40°C)	描述与应用
<b>STANDARD VAREN EP</b> 100 / 150 / 220 / 320 / 460 / 680 / 1000	100 / 150 / 220 / 320 / 460 / 680 / 1000	工业齿轮箱润滑。 符合DIN 51 517标准要求 第3部分 – CLP / US STEEL 224 / AGMA 9005 – D94。
<b>ULTRAGEAR EP</b> 100 / 150 / 220 / 320 / 460 / 680	100 / 150 / 220 / 320 / 460 / 680	适用于在严苛负荷条件下运行的齿轮的矿物基础油。提供卓越的微点蚀防护。经西门子MD认证，适用于Flender齿轮。
<b>ULTRAGEAR LF</b> 220 / 320	220 / 320	矿物基础油，适用于极端条件下齿轮及其他机械装置的润滑。可降低摩擦系数和能耗，预防、控制并能逆转微点蚀现象。
<b>ULTRAGEAR CLPF 1000</b>	1000	采用高度精炼矿物油、特殊添加剂包、石墨及二硫化钼配制而成。特别适用于重载工况下封闭式齿轮的长期润滑，如承受冲击载荷和高振动环境。

## 可生物降解齿轮油

<b>ULTRAGEAR BIO 150</b>	150	基于植物基的生物降解润滑油，适用于工业齿轮、轴承、导轨、凸轮及其他需要极压特性润滑油的机械装置，尤其适用于存在润滑油泄漏至环境风险的场合。
--------------------------	-----	---

## 合成齿轮

<b>ULTRAGEAR PG</b> 100 / 150 / 220 / 320 / 460 / 680	100 / 150 / 220 / 320 / 460 / 680	具有高热稳定性和卓越的润滑性能。适用于蜗轮传动装置、循环系统、高温轴承（最高可达+200°C）的长期润滑。
<b>ULTRASynt EP</b> 150 / 220 / 320 / 460 / 680 / 1000	150 / 220 / 320 / 460 / 680 / 1000	聚 $\alpha$ -烯烃基合成齿轮油，适用于在严苛负荷和温度条件下运行的齿轮。经西门子MD认证，适用于Flender齿轮。
<b>ULTRASynt FGT 150</b>	150	专为食品、饮料、制药和化妆品行业高负荷轴承及齿轮润滑设计的合成油。低摩擦系数。符合标准：ISO 12925 – CKB、CKC、CKD / DIN 51517 第1、2、3部分 – C、CL和CLP。经NSF认证为H1级（可与食品偶尔接触）。
   		
<b>ULTRASynt WG</b> 220 / 680 / 1000	220 / 680 / 1000	适用于严苛工况的聚乙二醇合成齿轮油适用于冠状齿轮-蜗轮。

## 合成齿轮油

产品	ISO VG粘度 (cSt, +40°C)	描述与应用
<b>ULTRASynt XWG</b> 80 / 100	80 / 100	聚乙二醇基润滑剂，适用于极高负荷和高速工况速度。特别适用于推荐使用聚乙二醇基润滑油。

### ULTRA OG 16M

16000

高粘度粘合润滑剂，由合成碳氢化合物、基础矿物油和添加剂制成，具有卓越的承载能力。完全不含重金属、固体润滑剂、沥青材料或氯。特别适用于在恶劣环境条件下承受重负荷的开放式齿轮。

## 印刷机械齿轮

### ULTRAPRESS AG

5 LA

68

根据印刷机制造商（如曼罗兰等）的要求特别配制的齿轮油。

## 压缩机和泵

### STANDARD CP

32 / 46 / 68 / 100 / 150

32 / 46 / 68 /  
100 / 150

含特殊添加剂的矿物油，适用于空气压缩机。具有优异的抗氧化稳定性，可防止沉积物形成。符合DIN 51 506标准。VD-L类别。

### STICK PRESS AG 23

320

专为印刷行业真空泵和压力泵设计的特殊油品。符合DIN 51 506 / VBL/ VC-L / VD-L标准。

### STANDARD FRI 68

68

用于润滑氨制冷压缩机、氟利昂R12和R22制冷剂以及丙烷-丁烷制冷剂的萘基矿物油。符合DIN 51503-KAA/KC/KE标准。

### ULTRABAR HC

32 / 46

32 / 46

特殊烃基油，适用于严苛工况下的螺杆式和叶片式压缩机润滑。质量等级：ISO 6743/3 – DAH / DIN 51 506 - VD-L。

### ULTRABAR HS

32 / 46 / 68 / 100

32 / 46 / 68 / 100

聚 $\alpha$ -烯烃合成基础油，适用于螺杆式和叶片式压缩机在严苛工况下的长效润滑。螺杆式和叶片式压缩机提供长效润滑。质量等级：ISO 6743/3 – DAJ / DIN 51 506 - VD-L。

## 压缩机和泵

产品	ISO VG粘度 (cSt, +40°C)	描述与应用
<b>ULTRADEF TO-02</b>	100	用于往复式高压空气压缩机的矿物油用于地面支持设备。符合 MIL-PRF-26087C 标准。对应北约代码 TO-02。

## 链条

<b>ULTRACHAIN HT</b> 100 SG / 220 / 320 / 320 ND	100 / 220 / 320	适用于工作温度高达+250°C的链条的合成润滑剂高达+250°C的合成润滑剂。具有高润滑性能，可防止残留物形成。ULTRACHAIN HT 100 SG具有卓越的残留物再溶解能力。ULTRACHAIN HT 320 ND不含色素，呈黄色。
<b>ULTRACHAIN PRO</b> 150 / 270 / 460	150 / 270 / 460	适用于工作温度为+200°C至+220°C的链条的合成基础油。卓越的抗氧化性和抗残留形成性。
<b>ULTRA CLT 320</b>	320	适用于-30°C至+120°C工作温度的链条合成润滑剂。抗潮湿、抗水、抗蒸汽。高附着力。适用于链条、电缆、凸轮、开式接头。
<b>STANDARD SINT 15</b>	15	于酯类基础油的可生物降解合成链条油。工作温度范围为0°C至+180°C。适用于粉尘较多且可能污染环境的场合。
<b>STANDARD CLT 460</b>	460	适用于在+150°C高温、高负荷及潮湿环境下工作的链条和导轨的矿物油。符合ISO 6743/4质量等级标准——L-HG类别/DIN 51517——CLP类别。
<b>ULTRACHAIN CPO 270</b>	270	酯基合成油，适用于工作温度高达+250°C的链条润滑。兼容部分阴极电泳涂料。



## 链条

产品	ISO VG粘度 (cSt, +40°C)	描述与应用
<b>ULTRADRY 320</b>	320	微米级石墨分散于合成流体中，适用于链条、轴承、滑动表面等部件的润滑。支撑环等部件可在高达+450°C的温度下使用（在充分再润滑的情况下可达+600°C）。
<b>ULTRACHAIN CLEAN</b>	68	酯基合成油，可在运行过程中同时实现清洁和润滑。工作温度高达+250°C。
<b>ULTRACHAIN FG 220</b>	220	酯基合成油，适用于工作温度高达250°C的链条润滑。经NSF认证为H1级（可与食品偶尔接触）。
		
<b>ULTRACHAIN LRFG 290</b>	290	适用于工作温度高达+220°C的链条润滑合成油。残留物生成量极低。经NSF认证为H1级。
		
<b>ULTRACHAIN CTP 145</b>	135	专为阴极电泳涂装生产线中的空中输送机和地面输送机链条润滑设计的合成油。ULTRACHAIN CTP 145 与大多数水溶性涂料兼容，可防止形成坑洼、鱼眼及其他表面缺陷。工作温度可达+200°C。
<b>ULTRACHAIN HT 250 SX</b>	220 / 320	适用于极端高温环境的合成链条润滑剂，例如连续式刨花板压机。工作温度可达260°C。







## 雾化油

产品	ISO VG粘度 (cSt, +40°C)	描述与应用
<b>NEBULOIL 2</b>	22	经高度精炼并添加特殊添加剂的润滑油，可实现最佳雾化效果。

## 技术参数

<b>SIVANO</b> 1 / 6	22 / 10	技术油，用于化学配方中的增塑剂和助剂。
<b>SIVANO 3</b>	16	化学工业用辅助石蜡矿物油，高度精炼，芳烃和不饱和烃含量极低，完全不含杂质。
<b>WHITE SI</b> 350 / 1000	220 / 680	具有高热稳定性的硅油，适用于在-30°C至+200°C温度范围内润滑机械装置，并可作为纺纱助剂。

## 医药级

<b>FARMOL</b> 22 / 33 / 55	15 / 32 / 68	医用级白色油，适用于食品、化妆品、药剂等领域的润滑剂和辅助产品。符合DAB 10和FDA 178.3620(a)质量标准。经NSF认证为3H级，可直接接触食品。
  		
<b>FARMOL 77</b>	100	符合主要药典规格的矿物石蜡油（液体石蜡）。
  		



## 医药级

产品	ISO VG粘度 (cSt, +40°C)	描述与应用
<b>FARMOL NL</b> 	22	医用白色油，用途与 Farmol 22 相同，但因其粘度高于 20.5 mm <sup>2</sup> /s，故不被归类为吸入危险品。其粘度高于20.5 mm <sup>2</sup> /s。
<b>ULTRAFARM 40</b> 	40	医用级稳定抗氧化剂白色油脂，专用于面包房分切机、脱模剂及辅助产品。符合FDA 178.3620(a)、FDA 172.878质量标准。经NSF认证为3H级，可直接接触食品。
<b>ULTRAFARM VDP-E</b> 	32	含添加剂的植物油，专用于面包房的分切称重机。具有高耐热性和抗氧化性。经NSF认证为3H级，可直接接触食品。
<b>ULTRASIL CUT 300</b> 	1	食品级硅酮乳液，用于低强度机械加工操作中的润滑和冷却。
<b>WHITE OIL FILANTE</b> 	-	医用级固体凡士林，适用于化妆品和医药用途，以及食品工业中的润滑剂食品工业中的润滑剂。符合DAB 10和FDA 178.3620 (a)质量标准。

## 热传导流体

<b>ULTRA HT 32</b> 	32	专为封闭回路设计的特殊基础热传导液。使用温度范围为0°C至+320°C。
<b>ACEITE TERMICO 3</b> 	22	用于封闭回路的合成热传导液。使用温度范围为0°C至+315°C。
<b>ULTRATERMIC P-6</b> 	32	适用于需要食品级产品的封闭回路的合成基础热传导液。工作温度高达+315 °C。通过NSF H1和HT1认证（可与食品偶尔接触）。

## 特种油品

产品	ISO VG粘度 (cSt, +40°C)	描述与应用
<b>ULTRA PFPE</b> 150 / 220 / 460	150 / 220 / 460	全氟聚醚 (PFPE) 基合成油, 适用于极端条件润滑, 含产品腐蚀性化学品环境、高温条件下的润滑, 以及终身润滑。
<b>ULTRASYNTH PG 68</b>	68	铜铝线材制造工艺中的合成辅助润滑油。
<b>ULTRASYNTH IF 40</b>	32	用于烧结轴承润滑的特殊合成油。工作温度范围极广: -60 °C至+150 °C。
<b>ULTRASYNTH IS 150</b>	150	用于玻璃瓶制造中IS型机器润滑的合成油。
<b>ULTRASYNTH HTSL 20</b>	-	含固体润滑剂的合成油, 适用于高温润滑, 如旋转窑炉中的浮动带。工作温度高达+1150 °C。
<b>ULTRASYNTH FBL 80</b>	80	采用饱和合成酯基油制成的润滑油, 适用于铁路轨道系统中螺栓、螺钉、紧固件及滑动表面的润滑, 以及可能对环境造成污染的应用场景。本产品已获得瑞士联邦铁路 (SBB) 认证。



## 工业专用液压油

产品	ISO VG粘度 (cSt, +40°C)	描述与应用
<b>PRESOL HM</b> 10 / 22 / 32 / 46 / 68 / 100 / 150	10 / 22 / 32 / 46 / 68 / 100 / 150	提升生产线的效率并降低制造成本。高性能液压油，含抗磨、防腐、抗氧化及消泡添加剂。含破乳剂。 质量等级：DIN 51 524 第2部分 HLP及同等标准。
<b>PRESOL TH EP</b> 3 / 4 / 5 / 8	32 / 46 / 68 / 100	高性能液压油，含抗磨、防腐、抗氧化及消泡添加剂。无灰分破乳剂，红色。 质量等级：DIN 51 524 第2部分 HLP及同等标准。
<b>PRESOL HV</b> 15 / 32 / 46 / 68 / 100	15 / 32 / 46 / 68 / 100	高性能高粘度指数液压油，含抗磨损、防腐蚀、抗氧化及消泡剂。含破乳剂。 质量等级：DIN 51 524 第3部分HVLP及同等标准。
<b>PRESOL HV PLUS</b> 22 / 46 / 68	22 / 46 / 68	多级油，最低粘度指数175 适用于极端温度的户外环境。质量等级HVLP。
<b>PRESOL HFC 40</b>	46	红色阻燃型水-乙二醇液压油，具有高润滑性能和稳定性。
<b>ULTRAPRESS SC HM</b> 46 / 68	46 / 68	高性能液压油，含抗磨损、防腐蚀、抗氧化及消泡添加剂。无灰分破乳剂。 质量等级：DIN 51 524 第2部分 HLP及同等标准。
<b>ULTRAPRESS SC HV</b> 46 / 68	46 / 68	精制微滤“无灰”液压油，适用于温度波动剧烈且需具备抗磨损特性、氧化稳定性及抗腐蚀性能的系统。
<b>ULTRAPRESS SCD 46</b>	46	高性能液压油，含抗磨损、抗腐蚀、抗氧化及抗泡沫添加剂。无灰清洁剂。 质量等级：DIN 51 524 第2部分 HLP及同等标准。
<b>ULTRAPRESS SCD HD 46</b>	46	极压液压油，无灰且具有强效清洁能力。石蜡基油，含抗氧化、抗腐蚀及减磨保护剂。符合以下规格：ISO 6743/4: HV、DIN 51.524 第3部分 (HVLPD) 及DIN 51.517 第3部分 (CLP)。

## 工业专用液压油

产品	ISO VG粘度 (cSt, +40°C)	描述与应用
<b>PRESOL HE FR</b> 46 / 68	46 / 68	基于高闪点合成酯及添加剂。推荐用于在存在火灾风险的环境，如连续浇铸、矿井、铸造厂等。
<b>ULTRAPRESS HEES</b> 46 / 68	46 / 68	适用于可能发生意外泄漏或环境污染风险的液压设备，如风力发电厂、水电站、港口、滑雪场等场所。亦可作为阻燃液压油使用。工作温度范围：-30°C至+90 °C（可承受+120 °C的短时峰值）。
<b>ULTRAPRESS BIO 46 ATOX</b> 	46	Aceite hidráulico biodegradable a base de aceites sintéticos atóxicos de alto índice de viscosidad. No contiene cenizas, posee excelentes propiedades inhibitorias de la corrosión, antioxidantes, antidesgaste y de estabilidad al cizallamiento.
<b>ULTRAPRESS SYNT</b> 	32/46	经生态标签认证且符合HEES质量标准的生物降解油。
<b>ULTRAPRESS SC 46 SL</b>	46	无灰分、超洁净（微滤）优质机油。
<b>ULTRAPRESS SC 46 KM</b>	46	符合克劳斯玛菲规格的无灰高级油。
<b>ULTRAPRESS HV 46 LIFT</b>	46	专为电梯和升降机设计的特殊多级液压油。含抗粘滑添加剂粘滑现象。

■ 欢迎联系我们获取更多关于符合MIL和NATO规格的液压油系列产品信息，该系列专为军队、海军、消防等极端安全环境设计。



# 润滑脂



## 聚脲

产品	NLGI稠度	滴点 °C	描述与应用
<b>ULTRAPLEX PU</b> 222 / 223	2 3	270 270	聚脲脂具有极高的热稳定性和优异的润滑性能，适用于多种工况：高温高速环境、恶劣环境条件等。工作温度范围为-20 °C至+150°C，峰值温度可达+180 °C。
<b>ULTRAPLEX PU</b> <b>SYNT 322</b>	2	270	合成酯基聚脲润滑脂，具有卓越性能在高温、重载及存在水和蒸汽的环境中表现卓越。工作温度范围为-20 °C 至 +200 °C，在适当的再润滑间隔下可达 +220 °C。
<b>ULTRAPLEX PU 4612</b>	1-2	270	聚脲润滑脂适用于钢铁、采矿、水泥、粉碎机等高负荷高温工况。适用于集中润滑系统。工作温度范围-20°C至+180°C，集中润滑系统下可达+200°C。
<b>ULTRAPLEX PU SYNT</b> <b>320 / 12 TF</b>	1-2	270	本润滑脂采用合成基础油、聚脲增稠剂配方，抗氧化剂、防腐剂、抗磨剂及极压添加剂配制而成压力添加剂。含PTFE固体润滑剂。适用于轴承和滚子轴承的集中润滑在极端高温环境下（最高+200°C，局部峰值温度可达+300°C）的集中润滑系统。最高可达+220°C，且存在高负荷情况。
<b>ULTRAPLEX PU LF</b> 100 / 0	0	248	矿物基聚脲润滑脂，采用LF添加剂技术，可最大限度减少高要求应用中的磨损。
<b>ULTRAPLEX BLUE 2</b>	2	280	描述与应用：适用于高温（+150°C）环境下承受重载和强振动的轴承用聚脲润滑脂。蓝色。

## 钙基润滑脂

产品	NLGI稠度	滴点 °C	描述与应用
<b>GREASE CA-T 2</b>	2	90 / 140	适用于底盘及通用润滑，耐温高达+50°C。具备防水及抗粘附特性。
<b>GREASE MAR 2 PLUS / 3 PLUS</b>	2 3	140 140	适用于底盘及无负载润滑，耐温高达+90°C。具有良好的附着力和抗水性。

## 石器

<b>LITKEN R 1/2</b>	1 2	195 195	多功能润滑脂，适用于轴承润滑适用于中等负荷，最高温度可达+120°C。
<b>LITKEN COTTON GREASE</b>	00	-	专为Case、John Deere和International Harvester等棉花收割机丝杆润滑设计的特殊溶解性润滑脂。

## EP型石蜡基润滑脂

<b>LITKEN A 2 EP / 3 EP</b>	2 3	185 185	含极压添加剂（EP）的石蜡基润滑脂，适用于承受重载且运行速度中等至较低的轴承。工作温度可达+120°C。
<b>LITKEN EP 00/0/1/2/3/4</b>	00 0 1 2 3 4	- 185 185 190 190 190	含极压添加剂（EP）的石蜡基润滑脂，适用于重载轴承和减速器。工作温度高达+120°C。
<b>LITKEN BLANC 2</b>	2	190	多功能EP润滑脂，适用于需要白色润滑脂的场合，如纺织业、家具业、食品业等。
<b>LITKEN HD 1 / 2</b>	1 2	200 200	高性能EP抗磨脂。可在高负荷、水、粉尘等恶劣环境下延长再润滑周期。工作温度范围：-20°C至+140°C。

## 固体润滑剂的石墨制品

产品	NLGI稠度	滴点 °C	描述与应用
<b>LITKEMOL</b> 71 / 72	1 2	195 195	含二硫化钼的极压润滑脂，适用于极端负荷。工作温度高达+120°C。
<b>LITKEN MOLIBDENO</b> 2 / 3	2 3	180 180	含EP添加剂和二硫化钼的润滑脂，适用于高负荷和中等速度。工作温度高达+110 °C。
<b>LITKEN MOLIBDENO 2</b>	2	185	含极压添加剂、二硫化钼及其他固体润滑剂的脂状润滑剂 固体润滑剂，适用于高负荷和中等速度工况。工作温度可达+110°C。
<b>LIKTEN GMV 2/3</b>	2-3	190	含石墨的抗压润滑脂，适用于高负荷和中等速度工况。工作温度高达+110 °C。专为采矿、土方工程等移动机械设计。
<b>ULTRALIT SEG 34</b>	2	190	含合成基质和固体润滑剂的溶解性润滑脂，适用于高速运转且承受冲击载荷的机械部件润滑。冲击钻、电钻等工具的终身润滑。适用于冲击扳手、钻机等设备。
<b>ULTRALIT HS 131 M5</b>	1	200	含矿物和合成基础油的脂状润滑剂，含5%二硫化钼（满足CAT要求）。专为低温环境（低至-40°C）下的采矿及土方工程移动机械设计。

## 特殊钙质润滑脂

<b>GELSA</b> 00 / 0 / 200	00 0 2	140 140 140	具有卓越防水性、高附着性的润滑脂适用于最高温度达+120 °C的多功能润滑脂。
<b>GELSA BIO</b> 0 / 1 / 2	0 1 2	140 140 140	可生物降解、附着力强且防水的油脂。工作温度高达+120°C。



## 特殊钨极

产品	NLGI稠度	滴点 °C	描述与应用
<b>GELSA ECO L 57</b> 	2	140	本润滑脂采用可生物降解基础油和特殊钙质增稠剂制成，添加了性能改良剂，适用于轴承及其他可能污染环境的机械装置的润滑。所有成分均符合欧盟生态标签法规的严格要求。
<b>GELSA XEP 360</b>	0	145	矿石切割设备（“刀片”）专用润滑脂。高承载能力与防水性能。
<b>GELSA BIO FLUID</b>	00 / 000	—	专为铁路轨道润滑系统设计的可生物降解润滑脂，适用于不允许使用固体润滑剂的场合。
<b>CALCOGRAF BIO 00 / 000</b>	00 / 000	—	含石墨的生物降解润滑脂，专为铁路轮缘喷雾润滑。工作温度范围为-20°C至+120°C。
<b>CALCOGRAF BIO FLUID W</b>	000	—	合成基底石墨生物降解润滑脂，专为极寒气候下铁路轨道防滑粉喷涂润滑设计。亦适用于极端环境下的其他开放式机械装置。工作温度范围：-40°C至+120°C。
<b>CALCOGRAF BIO HEAVY</b>	1	140	含石墨的生物降解润滑脂，具有高附着力和承载能力。适用于轨道润滑器、林业机械等设备。工作温度范围：-20°C至+120°C。
<b>CALCOGRAF BIO 323</b>	3	140	含石墨的生物降解润滑脂，具有高附着力和承载能力。适用于铁路集电弓、林业机械、采矿设备等的润滑。工作温度范围为-20°C至+120°C。
<b>GELSA LICA 2</b>	2	180	含钙基EP润滑脂，具有优异附着力和承载能力。工作温度范围-20°C至+120°C。防水性能强。钢铁工业、造纸工业等领域。
<b>GELSA LT 215</b>	2	150	半合成基础润滑脂，适用于低温环境下的机械润滑。工作温度范围：-40°C至+140°C。
<b>ULTRAGREASE BETA 2</b>    	2	140	食品级低温合成润滑脂。工作温度范围：-60°C至+110°C。NSF H1认证。

## 铝复合物

产品	NLGI稠度	滴点 °C	描述与应用
<b>ULTRAPLEX SYNT 222 ALH1</b> 	2	240	描述与应用：食品级合成润滑脂，适用于恶劣环境条件下的长效润滑。工作温度范围-40 °C 至 +150 °C。NSF H1认证。
<b>ULTRAPLEX AL 2</b>	2	260	铝基复合润滑脂，适用于高温环境（+150°C）润滑。特别适用于集中润滑系统。
<b>ULTRAPLEX ALCA 00/2</b>	00 2	- 255	铝基复合润滑脂，适用于电缆、齿轮及开放式机械装置的手动润滑。具有高附着力和承载能力。
<b>ULTRAPLEX ALEA 0</b>	0	200	用于齿轮润滑的复合铝基润滑脂具有优异的极压性能。适用于水泥厂、矿山、糖厂等行业。
<b>ULTRAPLEX ALEA 2</b>	2	235	铝基复合润滑脂，适用于齿轮润滑适用于手动或自动系统。具有优异的极压性能。适用于采矿、土方工程中的移动机械，钢铁、化工、造纸、食品等行业的开放式传动装置。
<b>ULTRAPLEX ALEA 3000</b> FLUID / NLGI 00 / 00-0 / MEDIUM	000 00 00-0 0	- - - 240	适用于开放式齿轮喷涂、浸渍或循环润滑的复合铝基润滑脂。具有优异的极压性能。适用于水泥厂、矿山、糖厂等行业。
<b>ULTRAPLEX HAMMER</b>	2	254	用于液压锤润滑的铝基复合润滑脂。在极端条件下为工具提供最大保护。
<b>ULTRAPLEX DRILL 472</b>	1-2	256	矿物基润滑脂、铝复合皂、添加剂EP是一种特殊的固体润滑剂组合。特别适用于液压锤的润滑，该设备用于钻孔和拆除作业。
<b>ULTRAPLEX ALMA 00/1</b>	00 1	- 220	高附着与承载能力的复合铝基润滑脂，专为重工业集中润滑系统设计。工作温度可达+150°C。00级稠度适用于密封性不足的齿轮箱，替代油类润滑剂使用。

## 铝复合润滑脂

产品	NLGI稠度	滴点 °C	描述与应用
<b>ULTRAPLEX ALX</b> 461 / 2	1 2	240 240	含二硫化钼的铝基复合润滑脂，适用于采矿、钢铁等行业的大型机械。专为集中润滑系统设计。具有高附着力和防水性。
<b>ULTRAPLEX FG</b> 00 / 0 / 1 / 2 	00 0 1 2	- 210 230 250	食品级铝基复合润滑脂，适用于可能与食品发生偶然接触的润滑点。提供卓越的抗磨损、抗重载和抗腐蚀保护。工作温度范围为-20°C至+150°C。通过NSF H1认证。
<b>ULTRAPLEX FG 462</b> 	2	250	食品级铝复合润滑脂，适用于可能意外接触食品的润滑点。具有极高的附着力和防水性，能有效防止磨损、高负荷和腐蚀。工作温度范围为-20°C至+150°C。通过NSF H1认证。
<b>ULTRAPLEX ADH</b> 1.5 / 2	1.5 2	240 240	具有极高附着力的复合铝脂以及适用于重工业集中润滑系统的特殊密封性能。工作温度高达+150°C。

## 特殊无机润滑脂

<b>ULTRAGREASE ATOX 2</b> 	2	不可熔化	基于合成基料和PTFE的高性能无毒润滑脂。工作温度高达+160°C。特别适用于罐头封口机、清洗厂、包装厂以及暴露于水和蒸汽作用的环境。NSF H1认证。
<b>ULTRAGREASE ALFA 2</b> 	2	不可熔化	含PTFE的合成油脂。具有卓越的附着力及抗水抗蒸汽性能。工作温度+200°C。适用于颗粒机、灭菌器、封口机。NSF H1认证。
<b>ULTRABEN 2</b>	2	不可熔化	高温用膨润土润滑脂。工作温度+150°C。高附着力，低油分离率。
<b>ULTRABEN VL 1004 TG</b>	4	不可熔化	半合成基质膨润土润滑脂，适用于润滑及密封。适用于化学工业、石油工业等领域。
<b>ULTRABEN SYNT</b> 10004 TF	4	不可熔化	合成基质膨润土润滑脂，适用于石油产品、冷热空气操作阀门的密封。化学工业、石油工业等。

## 锂复合材料

产品	NLGI稠度	滴点 °C	描述与应用
<b>ULTRAPLEX LT</b> 1/2/3	1 2 3	270 270 280	适用于高温（+150°C）环境下承受重载和振动的轴承用锂基复合润滑脂。蓝色。
<b>ULTRAGREASE</b> <b>GA 2</b>	2	270	适用于高温轴承的锂基复合润滑脂（+150 °C），承受重载和振动，且更倾向于使用天然棕色润滑脂。
<b>ULTRAPLEX LT</b> 1 PTFE / 2 PTFE	1 2	270 270	含PTFE的锂基复合润滑脂，适用于适用于高温环境（+150°C）、承受重载及强振动的轴承。摩擦系数低。
<b>ULTRAPLEX LCH 12</b>	1-2	244	高粘度矿物基润滑脂，含锂皂，专为钢铁、水泥、采矿等行业重负荷机械设计。
<b>ULTRAPLEX AC 2</b>	2	270	含二硫化钼的锂基半合成复合润滑脂。适用于低速高负荷机械的润滑，如公共工程中的螺栓。
<b>ULTRAPLEX MC 2</b>	2	270	含二硫化钼的半合成锂基复合润滑脂，基础油粘度低于Ultraplex AC 2。适用于重工业、采矿业、公共工程等领域中，需进行集中润滑、低温作业、低速运转及高负荷工况的设备润滑。
<b>ULTRAPLEX ACK 2</b>	2	270	含固体润滑剂的半合成锂基复合润滑脂。适用于低速高负荷机械的润滑，特别是采矿和公共工程机械中的螺栓。

## 锂复合物

产品	NLGI稠度	滴点 °C	描述与应用
<b>KRUPPER GREASE</b>	1-2	270	专为ATLAS COPCO (KRUPP)、HITACHI、KOMATSU等品牌液压锤设计的特殊卡式润滑脂，适用于自动润滑系统。
<b>ULTRAPLEX XT 2 SYNT</b>	2	275	含合成基础油和PTFE的锂基复合润滑脂，适用于工作温度高达+180 °C，承受高负荷和中等速度的机械装置。
<b>ULTRAPLEX HP 2 SYNT</b>	2	275	合成基锂基复合润滑脂，含PTFE和固体润滑剂，适用于在高达+180°C温度下运行、承受极高负荷和中等速度的机械装置。
<b>ULTRAPLEX TG 0 -1 SYNT / 1 SYNT</b>	0-1 1	250 250	合成基锂基复合润滑脂适用于在高达+200°C温度下运行、低速运行，承受高负荷和振动。
<b>ULTRAPLEX LTM 1500 / 1</b>	1	240	高粘度基础油润滑脂，含特殊锂皂及固体润滑剂，适用于钢铁、水泥、矿业等行业的破碎机、磨机和辊压机润滑。

## 硅脂

<b>ULTRASIL GREASE 2</b>	2	不可熔化	硅酮润滑脂适用于宽广的温度范围 (-50°C至+200°C)，具有优异的抗氧化性能，能耐受恶劣环境。适用于塑料-金属或塑料-塑料轻载荷传动机构。
			
<b>ULTRASIL GREASE 9503</b>	3	不可熔化	高粘度、高附着力硅酮润滑脂，适用于恶劣环境下对密封件、阀门和水龙头进行长效润滑与密封。



## 膏状

产品	NLGI稠度	滴点 °C	描述与应用
<b>ULTRAPASTE CU</b> 12/25	1 2	190 190	含高铜量及固体润滑剂的润滑膏，用于钻井设备的润滑及螺纹接头的装配润滑。
<b>ULTRAPASTE CU 12 SF</b>	0	190	用于在高达+1100 °C的电缆润滑。
<b>ULTRAPASTE XTG 320-12</b>	1-2	不可熔化	用于高温机械润滑和组装的石墨膏。工作温度高达+900 °C。

## 钙磺酸盐润滑脂

<b>GELSA MGCS 102</b>	2	> 300	本润滑脂采用高精炼矿物油基、钙磺酸盐增稠剂和固体润滑剂制成。因其固体润滑剂含量高，具有卓越的应急润滑能力，特别适用于承受极端负荷、振荡运动且难以再润滑的机械装置的润滑。
<b>ULTRAPLEX CS</b> 1/12/2	1 1-2 2	> 300 > 300 > 300	钙磺酸盐润滑脂，在高负荷和恶劣环境条件下（包括海水环境）提供卓越保护。工作温度范围：-20°C至+150°C。
<b>ULTRAPLEX MCS</b> 1/2	1 2	300 300	含特殊添加剂的钙磺酸盐润滑脂，适用于极高负荷和恶劣环境条件，如木屑颗粒机。工作温度范围为-20°C至+150°C。
<b>ULTRAPLEX XCS 462</b>	2	300	含透明固体润滑剂的钙磺酸盐润滑脂，适用于适用于极高负荷且存在潮湿和水环境的应用场景。如采矿业螺栓、木屑颗粒机等。工作温度范围为-20°C至+150°C。
<b>ULTRAPLEX XWR 4612</b>	1-2	300	钙磺酸盐复合润滑脂。在高负荷、高温、含水或蒸汽环境下具有更高的机械稳定性。
<b>ULTRAPLEX XWR 221 G5</b>	1	> 300	矿物基润滑脂，含ISO VG 220基础油、磺酸钙复合增稠剂，NLGI(1)稠度，含5%石墨。适用于重工业、采矿等领域的高负荷及恶劣环境工况。工作温度范围-20°C至+160°C。黑色。
<b>ULTRAPLEX CSFG</b> 460/462	0 2	300 300	含高粘度半合成基础油的钙磺酸盐润滑脂，适用于在高温高负荷环境下、存在水和湿气的机械润滑。通过NSF H1认证，可与食品偶尔接触。



## 特种润滑脂

产品	NLGI稠度	滴点 °C	描述与应用
<b>ULTRAGREASE TOP</b> 1/2 	1 2	-	含氟基润滑脂与特种PTFE增稠剂，专为极端工况润滑设计。工作温度范围为-30°C至+260°C。耐溶剂及几乎所有化学品。符合NSF H1认证的食品级品质。承载能力强。
<b>ULTRAGREASE PFX 512</b>	2	-	含氟基润滑脂，采用特殊PTFE增稠剂，专为极端工况润滑设计。工作温度范围-30°C至+260°C。耐溶剂及几乎所有化学品侵蚀。承载能力强。使用寿命优于市面上多数含氟润滑脂。
<b>ULTRAPLEX BA</b> 221 / 2212 / 2223 / 4612 / 462	1 1-2 2-3 1-2 2	245 245 245 245 245	矿物基复合钡脂，具有高承载能力及卓越的防水和防潮性能。特别适用于纺织、钢铁、水泥、造纸等行业的轴承润滑。
<b>ULTRAPLEX BA</b> <b>SYNT 24</b>	2	250	含合成基础油的钡复合润滑脂，适用于高速运转、高负荷及恶劣环境条件下的轴承及其他机械部件润滑。速度系数：1 000 000。具有优异的抗水、抗乳化、抗酸碱性能。

## 蜡

<b>GELSA WAX PT</b>	-	-	本蜡专为建筑结构预应力中的PT系统电缆填充材料设计。GELSA WAX PT蜡符合ETAG 013标准附件C.4.2规定的填充材料要求。
---------------------	---	---	--



# 水溶性切削液



## 无硼且不释放甲醛的可溶性流体

产品	乳液类型	水硬度范围 [°fH]	描述与应用
<b>CUTTINSOL GREEN 102</b>	绿色/透明	0-80	含亚硝酸盐的合成磨削液（“绿色钻井液”）。
<b>ULTRASOL 075 NS</b>	透明	0-90	合成切削液，适用于铸铁、钢材及铁合金的磨削和中等加工。
<b>ULTRASOL 440</b>	乳白色乳光	10-60	高矿物油含量半合成切削液，适用于常规钢材和铝材的机械加工与磨削。适用于软水和中等硬度水质。
<b>ULTRASOL 436</b>	乳白色乳光	0-30	半合成切削油，适用于中、高强度加工铝合金及钢材。
<b>ULTRASOL E 55</b>	乳白色乳光	5-50	基于酯类和皂基的无矿物油切削液。适用于中至高强度加工钢材和铝材（兼容航空铝材）。
<b>ULTRASOL 452</b>	乳白色乳光	10-70	EP型切削油，适用于铝合金、钢材和钛合金的机械加工。适用于中等硬度和高硬度水质。
<b>ULTRASOL E 66 AL</b>	透明	0-40	无矿物油的可溶性切削液，适用于铝材和钢材的加工与磨削。

## 无硼且不释放甲醛的可溶性切削液

产品	乳液类型	水硬度范围 [°fH]	描述与应用
<b>ULTRASOL 671</b>	乳白色	5-70	无硼无胺切削油，专用于有色金属加工。
<b>CUTTINSOL 5 T</b>	乳白色	0-40	适用于所有金属的通用矿物可溶性切削液（“白色切削液”）。
<b>SAWCOOL BIO</b>	乳白色	5-30	可溶性生物降解冷却液，用于带锯片冷却（锯木厂）。

## 不含甲醛释放的可溶性机械加工液

<b>ULTRASOL 50 R</b>	透明	0-40	合成切削液，适用于铸铁、钢材及铁合金的轻度磨削与机械加工。
<b>ULTRASOL HM-S</b>	透明	0-40	合成切削液，适用于铸铁、钢材及铁基合金的轻度磨削与机械加工。特种硬质合金。
<b>CUTTINSOL 231</b>	乳光色	0-30	含抗磨添加剂的半合成切削油，适用于铸铁、常规钢材和铝材的车削与磨削加工。适用于软水环境。
<b>ULTRASOL 064</b>	透明	0-30	不含硼的合成液，适用于黑色金属、铸铁、球墨铸铁和高碳钢的平面和圆柱磨削。
<b>ULTRASOL 210</b>	乳白色	0-30	无硼半合成可溶性切削液，适用于钢材加工与磨削，某些情况下亦适用于铝材加工。
<b>ULTRASOL 335</b>	乳白色乳光	0-40	半合成切削液，适用于钢材、不锈钢及非航空铝材的切削与磨削加工。适用于中等至高难度加工工序。
<b>ULTRASOL 384</b>	乳白色	10-70	半合成切削液，适用于铸铁、钢材、不锈钢及非航空铝材的切削与磨削加工。适用于中等至高难度加工工序。具备卓越的抗腐蚀性能。
<b>ULTRASOL 631</b>	乳白色	0-30	适用于高难度加工所有铝合金和钛合金的可溶性切削液。亦适用于其他金属：钢材及特定黄铜类金属。

## 金属加工水溶性切削液：通用系列

产品	乳液类型	水硬度范围 [°fH]	描述与应用
<b>ULTRASOL 65 R</b>	透明	0-40	合成油，适用于铸铁、钢材和铁合金的轻度研磨和机械加工。
<b>CUTTINSOL 24 RO</b>	乳白色	0-30	常规半合成切削液，适用于铸铁、钢材、不锈钢及常规铝材的机械加工与磨削。软水。
<b>CUTTINSOL 5 T</b>	乳白色	0-40	适用于所有金属的通用矿物可溶性切削油（“白色钻孔油”）。
<b>CUTTINSOL 7</b>	透明/乳白	0-100	半合成切削液，适用于铸铁、常规钢材和铝材的加工与磨削。适用于中硬度和硬度水质。
<b>ULTRASOL 45 AD</b>	乳白色乳光	20-80	矿物油含量中等的半合成液，适用于铸铁、钢材和常规铝材的加工与磨削。适用于中等硬度和硬度较高的水质。
<b>ULTRASOL 60 EP</b>	乳白色乳光状	5-60	半合成切削液，适用于铸铁、钢、不锈钢及非航空铝材的加工与磨削。适用于中等至高难度加工工序。卓越的抗腐蚀性能。
<b>ULTRASOL 25 NF</b>	乳白色乳光	10-50	无硼无胺多金属切削油。适用于航空铝材。



## 与切削液兼容的润滑油

产品	ISO VG粘度 (cSt, +40°C)	描述与应用
<b>ULTRAGUIDE 68</b>	68	推荐用于水平导轨的油品，具有强附着力及抗抖动添加剂（粘滑效应粘滑效应），因其分离能力而与乳液兼容。

<b>ULTRAGUIDE 220</b>	220	推荐用于垂直导轨的油品，具有强附着力和抗粘滑添加剂（粘滑效应），因其分离能力而与乳液兼容。
-----------------------	-----	---

## 乳液维护添加剂

<b>BIOPOL K 14</b>	杀菌剂和杀真菌剂用于冲击处理。每10,000升乳液使用1升。
--------------------	--------------------------------

<b>DEFOAMER E</b>	乳液冲击处理用消泡剂。每10,000升乳液约需1升。
-------------------	----------------------------

<b>DEFOAMER K</b>	基于钙盐的水质硬化添加剂。不含氯化物。
-------------------	---------------------

## 辅助产品

<b>STANDARD SYSTEM CLEANER</b>	适用于已使用乳液的系统清洁剂。在需要更换的乳液中添加1-2%。
------------------------------------	---------------------------------

<b>ULTRADEG WASH D50</b>	基于水的常规清洁剂，用于机器内外清洁。不损伤油漆和塑料。保护金属。不损伤油漆。提供200升、20升、1升（喷枪式）包装。
--------------------------	--

# 纯切割油



## 无氯纯切削油

产品	ISO VG粘度 (cSt, +40°C)	描述与应用
<b>ULTRACUT GR 3.5</b>	3,5	高品质珩磨油和磨削油。也适用于用于有色金属的常规加工。颜色浅。
<b>ULTRACUT GR 5</b>	5	基于加氢裂解油的高品质珩磨和磨削油。也适用于有色金属的通用加工。低色度。
<b>ULTRACUT GR 10 S</b>	7	基于加氢裂解油的高品质珩磨和磨削油。也适用于有色金属的通用加工。
<b>ULTRACUT GR 12</b>	13	基于加氢裂解油的高品质珩磨和磨削油。也适用于有色金属的通用加工。
<b>ULTRACUT GR BIO 8</b>	8	无碳氢化合物的合成油，适用于多金属磨削。特别适用于硬质合金工具的磨削和修磨。
<b>ULTRACUT GR 5 SYNT</b>	5	槽和轮廓磨削、硬质合金圆柱磨削、高速钢磨削、立方氮化硼磨削。


## 无氯纯切削油

产品	ISO VG粘度 (cSt, +40°C)	描述与应用
<b>ULTRACUT ECO</b>	21	适用于有色金属通用加工及黑色金属轻型加工的切削油。适用于铝材磨削和车削加工。
<b>ULTRACUT UNI</b>	21	适用于中等强度加工的多金属油。含防雾添加剂。特别适用于车削加工。
<b>ULTRACUT MV 2122</b>	22	基于加氢裂解油的中等严苛加工多金属油。特别适用于存在油雾问题的车削加工。
<b>ULTRACUT EXTRA</b>	21	用于高强度加工钢材和不锈钢的切削油。含防雾添加剂。
<b>ULTRACUT EXTRA NGM</b>	22	基于加氢裂解油的高强度钢和不锈钢加工油。含防雾添加剂。精密零件车削加工。植入物和钛零件加工（医疗领域）。
<b>ULTRACUT SUPER</b>	30	专用于齿轮切削和轧制螺纹的特殊油品。
<b>ULTRACUT MV 2114</b>	15	适用于中、高强度加工的所有金属类型。低速螺纹加工和珩磨加工。推荐用于PIFFNER高精度车削机床。
<b>ULTRACUT 154</b>	13	适用于中、高强度钢材加工的切削油。钻孔和螺纹加工。
<b>ULTRACUT TP 2740</b>	15	专为深度钻孔和高速铰孔等高要求操作设计的油品。基于加氢裂解油。
<b>ULTRACUT BIO 22</b>	22	基于植物和合成酯的无氯氢化合物油，适用于喷射加工和多金属喷雾加工。用于植入物和钛部件的加工（医疗领域）。
<b>FERROCUT MF</b> 32 / 46	32 / 46	多功能纯切削油，适用于切削点（刀具）润滑及液压系统用油。
<b>ULTRACUT BV</b> 7 / 11 / 15 / 22 / 25	7 / 11 / 15 22 / 25	适用于高强度钢材和不锈钢加工的切削油。GTL技术。低挥发性。微车削和牙科医疗领域。
<b>ULTRACUT BV 157 T</b>	15	不锈钢、钛金属车削加工。由TORNOS TECHNOLOGIES IBÉRICA推荐。

## 纯切削油（含氯）

产品	ISO VG粘度 (cSt, +40°C)	描述与应用
<b>PRODACUT P</b>	19	适用于铜、黄铜和青铜的一般机械加工油。低合金钢的车削、铣削和钻孔。
<b>PRODACUT</b>	20	适用于低合金钢、铜和铝的基本加工，特别是中等切削负荷的加工。低强度合金钢的车削、铣削和钻孔。
<b>FERROCUT 10</b>	17	适用于所有金属的一般加工油。含EP添加剂。对铝和铜具有良好性能。适用于中等重度的车削、铣削和钻孔。
<b>FERROCUT 30</b>	38	适用于低速重负荷加工的切削油。高抗磨添加剂含量。专用于齿轮刨削和轧制螺纹加工。
<b>FERROCUT 40</b>	18	专为中重型钢材加工开发的润滑剂。高含量的极压添加剂。适用于中高速内外较孔加工，以及合金钢深孔钻削。
<b>FERROCUT 50</b>	16	适用于不锈钢重负荷加工的切削油。含最高浓度抗磨剂。专为深孔钻削和高速加工设计，包括高速内孔较削。

## 电火花加工切削油 - EDM

<b>ULTRACUTTING LIGHT</b>	1,6	低粘度电火花加工油，具有卓越的沉降能力。适用于配备自清洁过滤器的机床。通过ONA认证。H1认证（可与食品偶尔接触）。
		
<b>CUTTINOIL EL</b>	2,5	低粘度电火花加工油，适用于粗加工操作。具有高闪点和低气味特性。通过ONA认证。
<b>CUTTINOIL EL 3.5</b>	3,9	低粘度电火花加工油，具有最高闪点（+120 °C）。

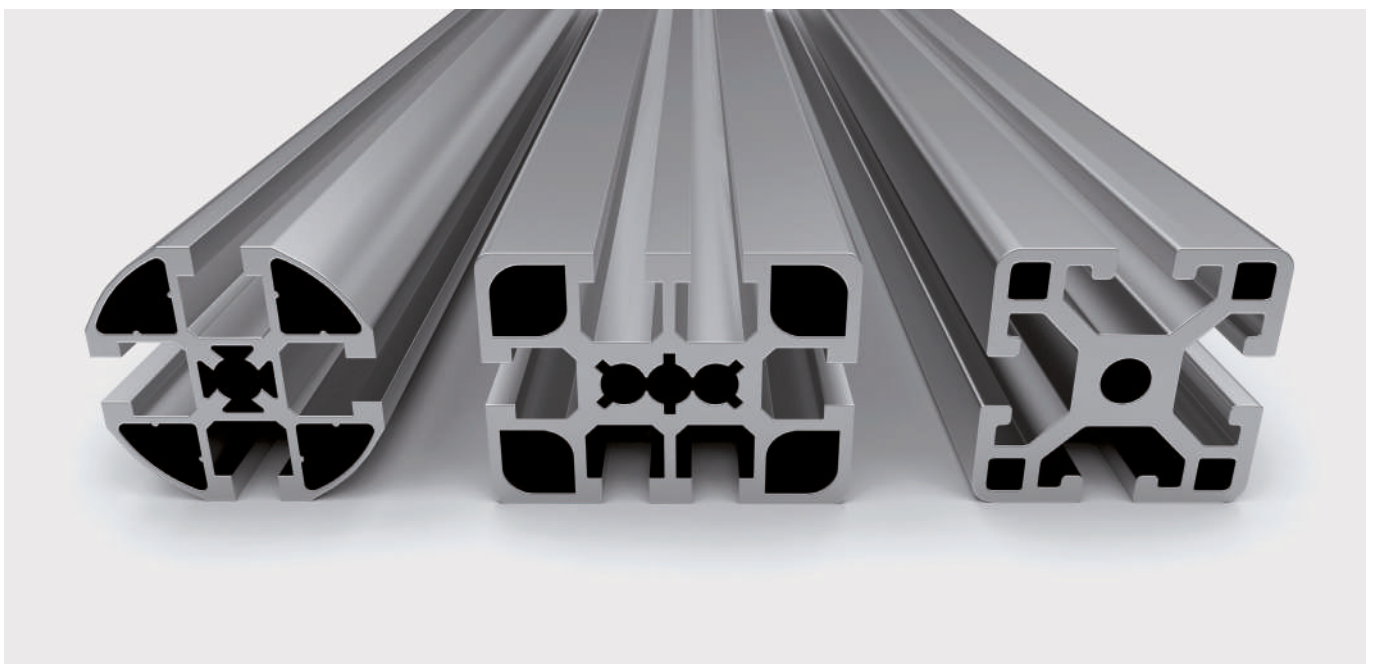
## 合成切削油用于微量润滑应用

产品	ISO VG粘度 (cSt, +40°C)	描述与应用
<b>ULTRACUT BIO 5</b>	5	基于植物和合成酯的多功能无碳氢化合物油：铝型材切割、机械加工、冲压操作。
<b>ULTRACUT BIO 300 SP</b>	32	适用于多金属通用机械加工的合成油。
<b>ULTRACUT BIO 500 SP</b>	46	合成油，适用于多金属通用加工。
<b>ULTRACUT BIO 600 SP</b>	32	适用于一般加工和重负荷加工的合成油。特别适用于钻孔加工。
<b>ULTRACUT BIO ALC 25</b>	27	专为铝材锯切（圆锯片和带锯）研发的切削油。在热脱脂过程中不会污染铝材且无异味。

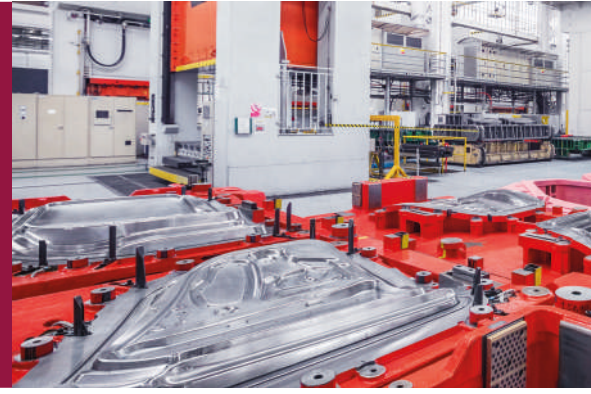


## 适用于微量润滑 (MQL) 工艺的合成切削油 (铝型材)

产品	ISO VG粘度 (cSt, +40°C)	描述与应用
<b>ULTRALUB EV 460 S</b>	2,5	低粘度半挥发性切削液铝型材切割。
<b>ULTRALUB EV 9</b>	2,4	低粘度可挥发切削液，适用于铝型材切割。
<b>ALUMOL FLUID 32</b>	31	用于切割铝型材的切削液。也适用于机械加工。



# 金属成型润滑剂 金属



## 纯油（无氯）用于冲压和挤压

产品	ISO VG粘度 (cSt, +40°C)	描述与应用
<b>ULTRALUB AC 5</b>	5	冷加工金属成型用半挥发性油。 多金属材质，易于清洗。
<b>ULTRALUB AC 15 ATOX</b>    	27	合成生物降解油，不含氯和重金属，亦不含任何列入禁用清单的化合物。不含烃类物质。无MOSH和MOA成分。通过NSF 3H-H1认证。
<b>ULTRALUB AC</b> 25 / 40 / 70 / 90 L / 100 EP 150 / 220 / 2400	25 / 40 / 70 / 90 100 / 150 / 220 2400	纯净冲压及拉伸油。
<b>ULTRALUB SP</b> 100 / 220 / 320 / 680 / 1050 	100 / 220 / 320 680 / 1050	纯油适用于冲压、深拉伸、精密切割和线材拉丝。

金属变形润滑剂

## 精密切割专用纯油

<b>EMBATOL 10</b>	80	适用于不锈钢、碳钢、铝及有色金属的冲压加工。 特别推荐用于精密切割操作。
<b>ULTRALUB AC 70</b>	70	适用于中、高强度钢材及合金钢材的冲压和冲压成型操作。 也可用于金属板材冲压及精密切割作业。

## 精密切削专用纯油

产品	ISO VG粘度 (cSt, +40°C)	描述与应用
<b>ULTRALUB SP 120 W</b>  	120	一种水溶性有机成分的组合。推荐用于卫生纸加工生产线中的润滑剂和清洁剂。可提升成品质量，并降低耗材用量。
<b>ULTRALUB SP 220</b>	220	半合成冲压润滑剂，不溶于水，以合成和天然油脂为基础，富含极压添加剂和防腐添加剂。该产品具有高极性，使其与金属表面具有极佳亲和力。

## 冲压及深冲专用纯油（含氯）

<b>EMBATOL A</b>	22	不锈钢、碳钢、及铝材的冲压成型。其低粘度特性可最大限度降低润滑剂消耗，并显著简化常规溶剂脱脂工艺。
<b>EMBATOL 10</b>	80	不锈钢、碳钢、铝及有色金属的冲压成型。特别推荐用于精细切割操作。
<b>EMBATOL 15</b>	150	为冲压件提供卓越的防腐蚀保护。由于含有高浓度的合成EP成分，本产品可防止冲压板材出现划痕、裂纹和破损，同时延长模具和冲头的使用寿命。可使用溶剂或碱性清洁剂轻松清除。
<b>EMBATOL 20</b>	220	适用于各类钢材的深冲压工艺，可在单工序中实现高变形率，并获得卓越的表面光洁度。含氯成分。不含重金属。
<b>EMBATOL 40</b>	460	适用于不锈钢深冲压，可在单一工序中实现高变形率，并获得卓越的表面光洁度。含最高浓度的极压添加剂。不含矿物油。含氯。无重金属。
<b>EMBATOL 95</b>	1.100	特别适用于直径达75毫米的不锈钢及碳钢棒材（方形、六角形、圆形等）的拉伸加工不锈钢及碳钢棒材拉伸加工，以及线材拉丝工艺。

## 可溶性液体用于变形和深冲压

产品	ISO VG粘度 (cSt, +40°C)	描述与应用
<b>ULTRADRAW 110 T</b>	80	矿物基可乳化流体，含极压添加剂，特别推荐用于铝及合金的冲压和深冲压，但适用于所有金属。不含氯、硼、胺和亚硝酸盐。
<b>ULTRADRAW E 68</b>	120	合成可溶性变形油。含极压和抗磨添加剂。适用于铝合金深冲压。
<b>ULTRADRAW PASTE TK</b>	膏状	适用于不锈钢、钢材和铝材深拉伸的可溶性膏体。需用水稀释后使用。
<b>ULTRADRAW GEL</b>	凝胶	塑料管/塑料管组装用凝胶。
<b>ULTRADRAW E 68 D10</b>	< 10	用于压印的通用流体。
<b>ULTRADRAW E 68 D20</b>	< 10	现成印花用流体。
<b>ULTRADRAW 787</b>	3	可蒸发水性底漆，用于轮廓处理。
<b>ULTRADRAW 794</b>	< 10	通用合成液。适用于钢材和不锈钢的轻型冲压。



## 焊接管成型用可溶性液体

产品	ISO VG粘度 (cSt, +40°C)	描述与应用
ULTRADRAW 805	80	合成可溶性油，用于焊接管材成型。琥珀色液体。
ULTRADRAW TDR	60	半合成乳化型切削液，适用于中强度铁金属冲压及钢管与镀锌钢材的成型加工。不含氯、胺类及亚硝酸盐。

## 防飞溅剂

DESTAC BIO PROJECT	10	水基生物降解产品，适用于焊接作业中的防飞溅防护。不含硅酮，与KTL兼容（经巴斯夫测试）。
--------------------	----	--

## 可蒸发变形油

ULTRALUB EV 3	75	快速干燥，适用于薄板冲压成型。气味中性。残留薄膜极少，无需预脱脂即可进行后续表面加工。
ULTRALUB EV 3 ATOX	60	干燥速度快，特别推荐用于带压花区域的钢制容器冲压。气味中性。在许多情况下，后续表面处理无需预先脱脂。H1认证（意外接触食品）。



## 可挥发性变形油

产品	ISO VG粘度 (cSt, +40°C)	描述与应用
<b>ULTRALUB EV 5</b> 	45	极快干燥速度，适用于钢板冲压、成型及冲孔工艺，可实现中等程度压花效果。气味轻微。多数情况下无需预脱脂即可进行后续表面处理。易燃。
<b>ULTRALUB EV 6 ATOX</b> 	95	适用于轻度变形的非铁金属可挥发性油。可用于易开盖罐头制造。H1认证。
<b>ULTRALUB EV 7 ATOX</b> 	75	快速干燥型，适用于高速冲压机冲压及食品盖压制。气味中性。多数情况下无需在后续表面处理前进行脱脂处理。H1认证（可与食品偶尔接触）。
<b>ULTRALUB EV 10 EP</b>	75	具有高速干燥特性，具备极压性能，适用于钢材及合金钢的冲压、中度挤压和冲孔加工（如汽车零部件、货架部件、水龙头部件等）。残留涂层具有卓越的防腐蚀保护能力，在许多情况下可免除后续表面处理前的脱脂工序。
<b>ULTRALUB EV 11 PC</b> 	> 65	适用于冷热饮杯生产纸杯机的润滑剂。
<b>ULTRALUB EV 15 EP</b>	85	适用于黑色金属变形的可蒸发油。可用于高难度操作，甚至可处理厚度达3毫米的工件。
<b>ULTRALUB EV 50</b> 	45	纯冷却润滑油，适用于铝、铜和黄铜的轻型冲压。特别适用于轧制等工序的最后阶段，因其不留残留物。

## 可挥发性变形油

产品	ISO VG粘度 (cSt, +40°C)	描述与应用
ULTRALUB EV 307 AL	65	适用于有色金属变形的可挥发性油。特别适用于生产铝制散热器片散热器铝翅片的制造。兼容制冷气体。
ULTRALUB EV 350 AL 	75	适用于有色金属变形的可蒸发油。特别适合铝材变形加工。H1认证。
ULTRALUB EV 542	65	适用于各类金属变形的挥发性油。专为磁性钢板设计。与弹性体兼容性极佳。
ULTRALUB EV 2645 S 	105	干燥速度相对较慢，推荐用于中等深度冲压及所有金属板材的冲压加工。气味极淡。多数情况下无需在后续表面处理前进行脱脂。不含挥发性有机化合物。H1认证（可与食品偶尔接触）。

## 用于平板玻璃切割的挥发性润滑剂

ULTRALUB LIGHT 	75	适用于短周期切割的快速挥发合成润滑剂。无气味，不留残留物。
CUTTINOIL SPECIAL GLASS	66	适用于中等切割周期的可蒸发润滑剂。不留任何残留物。
ULTRALUB EV 3	75	适用于短周期切割的快速挥发合成润滑剂短周期切割。适用于隔热玻璃和低辐射玻璃切割。无味。
GLASSCUT 65 HS	75	透明无味、不含氯的油品，以挥发性烃类为基础，并含有均衡配比的合成润滑添加剂。无异味，不会刺激皮肤、喉咙或眼睛。
GLASS RELEASE DL 68 	>220	一种由高度精炼的矿物烃制成的润滑油。特别适用于在中空玻璃生产过程中润滑舀料器、导流板和输送装置。



## 铝材拉丝专用纯油

产品	ISO VG粘度 (cSt, +40°C)	描述与应用
ECODRAW A-90	95	纯铝拉丝油。适用于所有直径。
ECODRAW A-100 ATOX NSF	100	纯铝拉丝油。适用于所有直径。H1认证。
ECODRAW A-150	150	纯铝拉丝油。适用于线材和棒材。
ULTRACUT GR 10 S	7	基于加氢裂解油的高品质研磨和磨削油。也适用于有色金属的通用加工。
ULTRALUB 105 TT	2,8	用于极细铝线拉丝的合成油。线缆清洁液。



## 铝挤压润滑剂

ULTRACAST NB D10	120	用于热变形的硼化物水基分散液。具有润滑和脱模特性。
ULTRACUT BIO ALC 25	27	专为铝材锯切（圆锯片和带锯）研发的专用油。在热脱脂过程中不会污染铝材且无异味。
ALUMOL FLUID 32	31	铝型材切割专用切削液，亦适用于机械加工。
ULTRALUB EV 9	2,4	低粘度可挥发型铝型材切割液。适用于微雾化喷涂工艺。

## 用于铝及黄铜金属深拉伸的纯油

产品	ISO VG粘度 (cSt, +40°C)	描述与应用
<b>ECODRAW A-40</b>	40	专用于有色金属冲压及深冲工艺的纯净润滑油。
<b>ECODRAW A-80</b>	95	纯油，用于有色金属的冲压和深拉伸。特别适用于铝合金的高难度操作。
<b>ECODRAW A-120</b>	120	纯油，用于有色金属的冲压和深拉伸。
<b>ECODRAW A-70</b>	135	适用于铁金属和非铁金属冲压及深拉伸的纯油。特别适用于铝合金的高难度加工操作。

## 冷挤压油（螺钉件）

<b>ULTRALUB CF 500 EP</b>	110	不含氯和重金属。适用于中、高强度冷冲压（特别是螺钉件）。也适用于钢材和合金钢的挤压，甚至不锈钢加工。
<b>ULTRALUB CF 800 MF</b>	68	适用于中度至高度严苛工况的冷冲压无氯润滑油。多功能油品亦可用于机械润滑。
<b>ULTRALUB CF 907</b>	140	特别推荐用于各类钢材最严苛的冷冲压和挤压操作，尤其适用于高合金钢和不锈钢的高难度加工。



## 高压铝锌铸造

产品	ISO VG粘度 (cSt, +40°C)	描述与应用
<b>ULTRACAST W 2100</b>	<10	铝合金及锌合金铸造脱模剂。
<b>ULTRACAST INJECT Z</b>	<10	铝合金和锌合金铸造脱模剂。
<b>ULTRACAST 2070 MZK</b>	2,3	锌合金溶剂型脱模剂。
<b>ULTRACAST PST 460 V</b>	450	植物油基活塞润滑剂。

## 棒材拉伸与校准

<b>ULTRALUB AC 127</b>	125	圆棒冷拉油。
<b>ULTRALUB AC 161</b>	160	圆棒冷拔油。
<b>ULTRALUB AC 280</b>	280	圆棒和方棒冷拔油。高性能。
<b>PREVENT-RUST GR 10</b>	10	用于棒材校准的润滑油，具有润滑和防腐蚀特性。

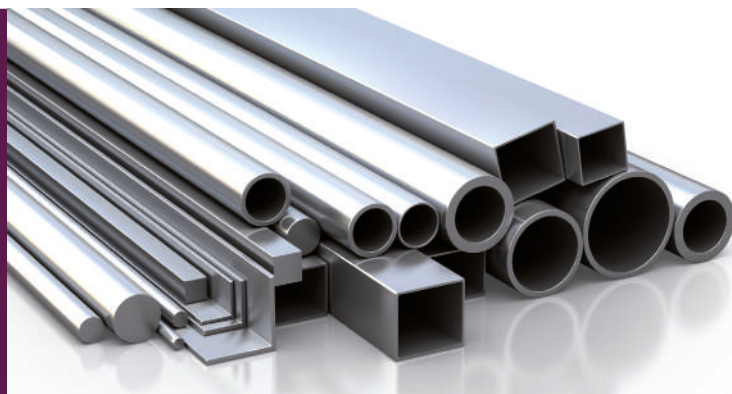
## 热锻造、铸造与钢铁工业

产品	ISO VG粘度 (cSt, +40°C)	描述与应用
<b>ULTRACAST W 950</b>	800	基于盐类的非石墨化流体，与水混合后用于冷却模具、冲压模和冲头等工具进行冷却。适用于任何类型的水源。
<b>ULTRAFORGE GW 13</b>	400	水溶性石墨脱模剂。
<b>ULTRAFORGE EM</b>	<10	不含石墨的水基脱模剂，适用于铝锻造。
<b>ULTRAFORGE B</b>	900	矿物油中石墨的胶体分散体，适用于黄铜热锻和冲压。
<b>ULTRACAST 209</b>	7	适用于铸铁工艺的“绿色”脱模剂。
<b>ULTRACAST GR 3500</b>	2000	适用于铝半连续铸造的脱模剂。
<b>ULTRACAST 85</b>	85	钢铁行业连续铸造脱模剂。用于生产方坯和板坯（矩形坯料）。

## 淬火油

产品	ISO VG粘度 (cSt, +40°C)	描述与应用
<b>TEMPLEX N</b>	22	不可洗涤淬火油。低粘度、高氧化稳定性及高闪点。
<b>TEMPLEX VS</b>	22	可洗涤淬火油，适用于高速冷却。低粘度、高氧化稳定性及高闪点。
<b>TEMPLEX VS 460</b>	460	适用于高温浸渍淬火的淬火油。
<b>TEMPLEX SOL 441</b>	320	基于合成聚合物的水溶性钢淬火液。工作温度范围为+20 °C至+50 °C之间。高浓度时冷却速度与油相当，低浓度时则优于水。
<b>TEMPLEX COOLANT ATOX</b>	-24	以药用级丙二醇USP为基础的流体，含食品级防腐添加剂。PPG含量为40%（重量比）。适用于存在防冻液可能接触食品、药品或化妆品的设施中冷却回路的保护。
<b>TEMPLEX COOLANT ATOX CONC</b>	< -50	本品为医用级丙二醇USP与食品级防腐添加剂配制而成。适用于防冻液可能接触食品、药品或化妆品的制冷系统保护。原液可直接使用，亦可加入最多30%的去离子水稀释。
<b>TEMPLEX COOLANT MH</b>	2	水基防锈液，由防锈剂与乙二醇混合而成，用于封闭回路中冷却并保护机床主轴、液压系统等部件。

# 金属保护



## 抗腐蚀液

产品	薄膜类型	描述与应用
<b>PREVENT-RUST A-1</b>	油性	抗腐蚀和排水流体。适用于带切削油的机械加工件。形成薄膜保护层。
<b>PREVENT-RUST A-3</b>	油性	无VOC防腐蚀及排水剂。提供中短期保护。
<b>PREVENT-RUST A-5</b>	油性	厚膜防腐蚀流体，适用于中长期保护。兼容工业清洗机使用的卤代溶剂。不含挥发性有机化合物（VOC）。
<b>PREVENT-RUST A-6</b>	蜡质-油性	驱水剂。不含VOC。
<b>PREVENT-RUST A-7 AD</b>	油性	中厚油性薄膜抗氧化剂，提供长期保护。不含VOC。
<b>PREVENT-RUST A-25</b>	油性	中膜型驱水防腐剂，含高浓度抗氧化剂及防腐剂。

## 防腐蚀流体

产品	薄膜类型	描述与应用
<b>ULTRARRUST A-45 HC</b>	油性	用于镀锌板材成型工艺润滑的特殊防腐蚀流体镀锌板材轧制工艺的润滑。干燥薄膜。低气味。
<b>PRODASPIT</b>	油性	抗腐蚀及排水分离剂。适用于钻孔加工件，形成薄而坚韧的保护膜（盐雾测试室>80小时）。
<b>ULTRARRUST 120W</b>	蜡状	干膜型抗腐蚀防锈油，具有排水分离特性。适用于长期保护室内或有顶棚环境下的铁金属部件，以及陆路运输中的金属部件。应涂覆于清洁干燥、无腐蚀痕迹、无油污或金属屑的表面，推荐施工温度为+10°C至+35°C。通过ONA认证。
<b>ULTRARRUST 800W</b>	蜡状	触感干燥的蜡质薄膜防腐蚀流体。用于保护需要高度防护的铁金属部件，适用于海运或陆运、长期室内使用，以及某些情况下在有遮盖的室外环境。应涂抹于清洁、干燥且无腐蚀、油渍或金属屑的表面。推荐使用温度为+10°C至+50°C。通过ONA认证。
<b>ULTRARRUST 800W SPRAY</b>	蜡状	ULTRARRUST 800 W的喷雾版本。通过ONA认证。
<b>ULTRARRUST TN</b>	油性	可溶于水的矿物油。短效保护。用于清洁和保护经过钻削加工的零件。
<b>PREVENT-RUST 062</b>	-	水溶性合成液体，用于阀门、泵等设备的校准。呈荧光黄绿色。
<b>PREVENT-RUST WS 3495</b>	蜡状	水基型无溶剂液体，可直接使用或稀释。提供中长期防护。
<b>PREVENT-RUST VCI PAPER</b>	-	带VCI保护功能的纸卷。
<b>PREVENT-RUST VCI PLASTIC</b>	-	带VCI保护的拉伸塑料卷。

# 脱脂剂



## 脱脂剂

产品	闪点	描述与应用
STANDARD CLEAN M-4	> 60 °C	基于脱芳烃、防腐剂和表面活性剂的脱芳烃、防腐剂和表面活性剂。可水洗。
STANDARD CLEAN 50	> 100 °C	环保型通用高压清洗剂。柠檬香味。
ULTRADEG WS 80	> 100 °C	中性脱脂剂，用途广泛且具有高生物降解性。
ULTRADEG 2068	> 100 °C	强碱性脱脂剂，适用于顽固污渍清洁：重油污部件、净化器、通风设备等。
ULTRADEG 2334	> 100 °C	适用于喷淋或浸泡式自动清洗机的水性脱脂剂，工作温度范围为+30°C至+50 °C。
ULTRADEG 20	> 28 °C	高挥发性脱芳烃脂肪烃。手动脱脂。
ULTRADEG 40	> 40 °C	快速挥发性脱芳烃脂肪族烃。手动脱脂。
ULTRADEG 40 ATOX   	200 °C	经加氢处理并添加添加剂的油品，不含氯和重金属，也不含任何其他列入负面清单的化合物。专为清洁带槽气缸而开发。
ULTRADEG 65   	> 61 °C	中等挥发性低气味溶剂。适用于手工脱脂、浸泡脱脂、喷雾脱脂。符合C1食品级标准。经NSF国际认证及清真认证。提供气雾罐装。

## 脱脂剂

产品	闪点	描述与应用
ULTRADEG ALCA EM	> 100 °C	高抑制性碱性洗涤剂。
ULTRADEG 2090	> 100 °C	高效喷淋清洗剂，适用于高速清洗工艺。
ULTRADEG 2094 AL	> 100 °C	中性多金属清洁剂。特别适用于铝材及浸渍脱脂。
ULTRADEG 3849	> 100 °C	浓缩酸性清洁剂，用于清除有机和无机沉积物。特别适用于清除拉丝线盘上的硬脂酸盐。
ULTRADEG DECALER	> 100 °C	不锈钢焊缝除锈剂。钢材除垢剂（需充分用水稀释，建议最后进行保护处理）。
STANDARD SYSTEM CLEANER	> 100 °C	机床系统清洁剂，用于清洁回路和储液罐。添加至即将更换的在用乳化液中。
ULTRADEG 20 ALH	> 100 °C	由高挥发性脱芳烃脂肪族烃与酒精混合而成。用于手工脱脂。
ULTRADEG 50 AL	50 °C	低气味挥发性溶剂。适用于手工脱脂及有色金属轧制工艺。C1认证。
ULTRADEG 65 HS	65 °C	中挥发性低气味合成溶剂。适用于手工脱脂、浸渍及喷涂工艺。与弹性体相容性高。
ULTRADEG 236 S	77 °C	脱芳烃的脂肪族烃，中等挥发性。适用于手工脱脂。
ULTRADEG 5746 L	62 °C	中挥发性脱芳烃溶剂，用于手工脱脂。柠檬香味。

## 脱脂剂

产品	闪点	描述与应用
<b>ULTRADEG 680</b>	77 °C	基于脱芳烃的脂肪族烃溶剂，符合NATO S-753、MIL PRF 680 MC Type II标准。高闪点清洗溶剂。
<b>ULTRADEG NC 14</b>	105 °C	适用于冷轧铝板工艺的高闪点非VOC溶剂。
<b>ULTRADEG 38 NF</b>	不燃	介电溶剂，挥发性，不可燃。特别用于清洁风力发电机组碳刷及电气部件。经西门子-加美萨认证。
<b>ULTRADEG 60 NF</b>	不燃	介电溶剂，挥发性，不可燃。特别用于清洁含氟油脂的零件和设备的刮片。
<b>STANDARD CLEAN UP</b>	27 °C	基于二甲苯的流体。涂料溶剂。
<b>DILUYENTE UN</b>	5 °C	通用溶剂，由芳烃（甲苯）、醚类和酮类混合而成。
<b>STANDARD CLEAN FC-5</b> 	> 100 °C	慢挥发性无VOC脱臭溶剂，适用于手工脱脂、浸泡及自动清洗。食品级C1认证。经NSF国际认证及清真认证。
<b>ULTRADEG BIO</b>	65 °C	基于植物溶剂的脱脂剂，无警示图标。特别适用于清除聚氨酯喷溅物。
<b>ULTRADEG WASH D50</b>	> 100 °C	中性脱脂剂，适用于表面常规清洁。可清洁工作场所、机器、零部件及风力发电机舱。经西门子-加美萨认证。
<b>ULTRADEG 5000 ATOX</b> 	> 100 °C	水基通用清洁剂，高度可生物降解，中性配方且具有强效抑制性能。适用于喷洒、浸泡及超声波清洗工艺，适用于铁质金属：铁、钢、铸铁等。兼容铝材。经NSF国际认证。
<b>ULTRADEG SD ATOX:</b> 	阻燃的	Fluido hidrosoluble a base de componentes biodegradables. Se utiliza en las industrias de procesamiento de azúcar para la eliminación de depósitos de azúcar e incrustaciones de caramelo.

## 印刷业用橡皮布和油墨辊

产品	描述与应用
<b>CLEANGRAFIC 10</b>	专为手工清洁特别配制的清洁液用于印刷艺术中的垫布、橡胶和上墨辊。可用水轻松清洗。

## 其他

<b>DESBLOQUEANTE</b>	多功能油，用于释放生锈的机械装置，提供临时防锈保护和小型机械装置的润滑。
----------------------	--------------------------------------

## 电路清洁

产品	ISO VG粘度 (cSt at +40 °C)	描述与应用
<b>DISPERSOIL</b>	15	液压回路清洗液。直接用于冲洗。
<b>DISPERSOIL SOLV</b>	30	压缩机清洁添加剂。按10%比例添加至废油中。
<b>DISPERSOIL SYNT MP</b>	5	专用于清洁风力发电机变速箱的合成流体，含PAO基础油。
<b>DISPERSOIL TC</b>	4	用于清洁回路的洗涤剂添加剂。按5%比例添加至废油中使用。

# 建筑与公共工程脱模剂



## 混凝土与沥青脱模剂

产品	水溶性	描述与应用
DESTAC A	是	水溶性混凝土脱模剂。不留污渍，不影响后续涂漆或抹灰工序。适用于各类模具。
DESTAC 30 L	否	低粘度混凝土脱模剂，可直接使用。
DESTAC 47	否	油基脱模剂，可直接使用。
DESTAC BIO	否	低粘度可生物降解混凝土脱模剂，可直接使用。专用于裸露墙面。
DESTAC V 50	否	可直接使用的生物降解脱模剂。快速挥发。
DESTAC 8 MZ	否	合成基脱模剂，适用于对内外观要求特别严格的应用场景。推荐用于陶瓷行业。
DESTAC MR	否	专为陶瓷砖和耐火砖开发的脱模剂。无烟无碳残留。同时适用于其他应用领域，如预制混凝土构件。确保脱模件品质卓越，表面无污渍或裂纹。
DESTAC A 30 BIO	否	新型技术脱模剂。本品为植物成分乳液，无色、无味且不可燃。属于无毒产品，对使用者及环境均无危害。
DESTAC VEG	否	专为替代石油溶剂而研发的防粘剂。该产品作为防粘涂层，用于公路沥青的运输与铺设。可通过喷洒、压力喷涂及其他方式进行施工。
DESTAC SIL 20	是	塑料和弹性体脱模剂。食品级。



# 产品纺织业







## 针织机械润滑剂

产品	化学成分	ISO VG粘度 (cSt at +40 °C)	描述与应用
<b>ULTRATEX CR</b> 22 / 32 / 46 	半合成无色， 漆 添加剂和表面活 性剂	22 / 32 / 46	圆形和直线针织机。可水洗。
<b>ROS OIL A</b> A-22 PLUS / A-32 PLUS / A-46 PLUS 	白色矿物油、添 加剂和表面活性 剂	22 / 32 / 46	圆形和直线针织机。可水洗。
<b>ROS OIL A-22 PLUS TW</b>	矿物油，淡黄色 ，添加剂和表面 活性剂	22	圆形和直线针织机。可水洗。
<b>ROS OIL W</b> W-2 / W-3 / W-4 / W-5 	白色油品及添加 剂	22 / 32 / 46 / 68	圆形和直线针织机。高防护性。
<b>ROS CLEAN</b>	无色半合成剂、添 加剂及表面活性剂	6	针头和电路清洁油。
<b>ULTRATEX LYC</b> 	白色矿物油、添加 剂和乳化剂	22 / 32 / 46	圆形针织机。特别适用于含莱卡、氨纶和棉的织物。可水洗。


## 纺纱用润滑剂 - 矿物油

产品	化学成分	性质	活性成分	描述与应用
<b>ISOCARD A-30</b>	矿物油、脂肪酸、添加剂	阴离子	100%	梳棉、羊毛及混纺纤维纺纱。
<b>ISOTEX</b>	含乳化剂的矿物油	阴离子	100%	经纱和纬纱。
<b>ISOTEX RM</b>	矿物油、乳化剂和添加剂	阴离子	100%	高密度纱线经纱，低摩擦系数。

## 纺纱用润滑剂 - 白色矿物油

<b>ISOTEX AB</b>	白色油及添加剂	非离子型	100%	经纱、纬纱。聚乙烯。
<b>ISOTEX DT</b>	白色油及添加剂	非离子型	100%	双捻经纱，纬纱。
<b>ISOTEX 112</b>	白色油及防飞溅添加剂	非离子型	100%	纹理化，经纱。
<b>ISOTEX T NEW</b>   	医用油和酯	非离子型	100%	聚丙烯。专用于生产管状网和袋子。符合欧盟20/2011标准。
<b>ISOTEX T GR3</b> 	Ester y aditivos	Aniónico	100%	Lubricante atóxico sintético para la fabricación de mallas tubulares en el empaquetado de redes para verduras y hortalizas.
<b>ISOMED GGR</b>	医药油及添加剂	阴离子	100%	聚乙烯。食品接触纤维。

## 纺纱用包覆材料 - 合成包覆材料

产品	化学成分	性质	活性成分	描述与应用
ISOIL OP 40	共聚物与抗静电剂	阳离子	25%	开式纺纱和纺丝。可生物降解。
ISOIL 34	OE-OP共聚物与添加剂	非离子型	40%	合成纤维和混纺纤维纺纱。 
ISOIL PA 95	肥皂、润滑剂和抗静电剂	阴离子	95%	聚酰胺纺纱。
ISOIL PP	OE-OP共聚物和抗静电	非离子型	80%	聚丙烯纺丝。
ULTRATEX S-50 THERMICAN	基于硅油和抗静电添加剂的润滑剂	非离子型	100%	聚丙烯纺丝。防水。

## 纺纱用涂层剂 - 冷粘合剂

ISOWACH	聚乙二醇酯类与乳化剂	非离子型	20%	适用于所有纤维类型的经纱处理。
ISOWACH 5	甘醇聚合物和乳化剂	非离子型	20%	亚麻及混纺纱线。

## 纺纱助剂 - 抗静电剂

ISOSTATIC PAT	季铵盐衍生物	阳离子	80%	开放式纺纱和精梳。
ISOSTATIC PAT 2N	季铵盐衍生物	阳离子	40%	开放式粉碎和纺纱。
ISOSTATIC AN	磷酸酯	阴离子型	20%	合成纤维及混纺纤维纺纱。

## 纺纱助剂 - 抗拉强度剂

产品	化学成分	性质	活性成分	描述与应用
ISOSIL AN 4 NF	水溶性胶体二氧化硅分散液	阴离子型	40%	纺纱和造纸，细颗粒。
ISOSIL AN 3 NF	水溶性胶体二氧化硅分散液	阴离子型	30%	纺纱和造纸，细颗粒。
ISOSIL 360 CA	水溶性胶体二氧化硅分散液	阴离子型	30%	满足食品级要求的纺纱和造纸。饮料澄清。

## 纺纱用酶制剂 - 润湿剂

HUMISOL 45	性剂	阴离子型	45%	纺纱用润湿剂。
------------	----	------	-----	---------



## 纺纱用酶制剂 - 匀染剂

ISOGAL AE	脂肪族酯	阴离子型	65%	适用于直接染料、分散染料和墨水的匀染剂。
-----------	------	------	-----	----------------------

## 其他润滑剂

ISOTEX T	无毒白色液体	非离子型	100%	含乳化剂的矿物油。经纱和纬纱。
----------	--------	------	------	-----------------



# 气雾剂



## 气雾剂

产品	ISO VG粘度 (cSt, +40°C) (浓缩液)	描述与应用
<b>MOLISPRAY</b>	600	含二硫化钼的高性能润滑剂，具有强附着力，适用于重载机械装置的润滑重负荷及高达+450°C的温度环境下进行润滑。
<b>ULTRA MOLY DRY SPRAY</b>	-	含二硫化钼的干膜，适用于粉尘环境、精密机械、螺纹丝杠、导轨、齿条和链条的润滑。
<b>MULTIUSO SPRAY</b>	5	多功能渗透油，具有卓越的除锈溶解性能、高渗透性和润滑能力。
<b>SILICON SPRAY</b>	220	本品为硅酮喷雾剂，经特殊配方设计，适用于塑料材料脱模、防粘连焊接防粘剂及抛光剂。NSF H1认证。
   		
<b>SOLDADURA SPRAY</b>	1000	适用于需后续表面处理的焊接防粘剂。
<b>MULTIGREASE SPRAY</b>	NLGI-2级润滑脂	喷雾剂配方可形成一层附着力强且防水的薄润滑脂层。多功能润滑，耐高温高达+110°C。
<b>MULTILUBE PTFE SPRAY</b>	100	含PTFE的多功能润滑喷雾，可提供极低的摩擦系数。具有出色的渗透性和抗氧化能力。
<b>ULTRAPLEX ALEA 3000 MEDIUM SPRAY</b>	NLGI-0级润滑脂	含高粘度基础油的铝复合润滑脂，适用于在恶劣环境条件下承受高负荷的开放式齿轮和电缆的润滑。

## 气溶胶

产品	ISO VG粘度 (cSt, +40°C) (浓缩液)	描述与应用
<b>ULTRA CWF 1500 SPRAY</b> 	1500	含PTFE的合成喷雾润滑剂，适用于严苛工况下的开放式润滑点。经NSF认证，适用于与食品的偶然接触（H1级）。适用于食品饮料行业中的链条、电缆、导轨、偏心轮及其他机械装置。
<b>MULTISLIP SPRAY</b>	46	无硅脱模剂，适用于塑料和橡胶。焊接防粘剂。可进行后续表面处理：丝网印刷、上漆、喷涂等。
<b>ULTRAGREASE TF SPRAY</b> 	NLGI-2级润滑脂	含PTFE的食品级喷雾润滑脂。具有极强的耐磨性、水、蒸汽及高温环境（峰值可达+200 °C）。NSF H1认证，适用于与食品的偶然接触。
<b>ULTRATEF H1 SPRAY</b> 	100	含PTFE食品级润滑剂。具备优异的附着性和渗透性。适用于链条、电缆、导轨，耐受峰值温度高达+150°C。通过NSF H1认证，适用于偶发性食品接触。
<b>ULTRA MULTI FOOD SPRAY</b> 	15	多功能渗透油，具有卓越的除锈溶解性能、高渗透性和润滑能力。通过NSF H1认证，适用于与食品的偶然接触。
<b>ULTRACUT UNI SPRAY</b>	20	适用于各类金属的通用加工。适用于铝材切割。含有不腐蚀铜的极压添加剂。
<b>ULTRARRUST 800 W SPRAY</b>	-	蜡质薄膜防腐蚀液，用于金属的长期保护。ULTRARRUST 800 W的喷雾版本。
<b>ULTRADEG 65 SPRAY</b> 	1,0	溶剂型脱脂剂，具有强效清洁能力。ULTRADEG 65的喷雾版本。
<b>ULTRADEG HIGIENIZANTE SPRAY</b>	1,0	适用于各类表面的清洁消毒剂。含80%酒精成分。无残留。化妆品级品质。适用于手部清洁。
<b>PRODASPIT SPRAY</b>	-	多用途防锈油膜剂。
<b>ULTRALUB AC 15 ATOX SPRAY</b> 	-	食品工业专用喷雾剂（3H/H1）。

# 自动润滑器



## 多点

产品

描述与应用

**ULTRAMATIC BTU**

这是一款电池供电的机电润滑器，可安装在单一润滑点，或连接到渐进式分配阀上最多可润滑8个点。

## 单点

**GELSAMATIC**

自动润滑器。

# 消毒剂



**IPA手部凝胶**

温和护手的有效手部消毒凝胶。化妆品级品质产品。

自动润滑器

消毒剂



# COGELSA

EFFICIENT LUBRICATION

C/ Comerç, 36  
Polígon industrial Can Sunyer  
08740 Sant Andreu de la Barca  
(Barcelona) - ESPAÑA  
Tel. +34936822220  
info@cogelsa.com  
cogelsa.com

