INDUSTRIELLE SCHMIERSTOFFE

Allgemeiner **Produktkatalog**



cogelsa.com

COGELSA
EFFICIENT LUBRICATION

COGELSA

EFFICIENT LUBRICATION


COGELSA
EFFICIENT LUBRICATION
COGELSA
COGELSA
10

MEHR ALS 100 JAHRE

EFFIZIENTE LÖSUNGEN

IM BEREICH DER INDUSTRIELLEN SCHMIERUNG

COGELSA ist ein Unternehmen, das Hightech-Schmierstoffe und -Fette entwickelt, herstellt und vertreibt und vor über 100 Jahren in der Region Barcelona, Spanien, gegründet wurde.

BRANCHENÜBERGREIFENDE ERFAHRUNG

Im Laufe all dieser Jahre hat das Unternehmen umfangreiche **Erfahrungen in verschiedenen Bereichen der industriellen**

- Lebensmittelindustrie
- Automobilindustrie
- Textilindustrie
- Metallverarbeitende Industrie
- Stahlindustrie
- Verpackungsindustrie
- Zementindustrie
- Bergbauindustrie

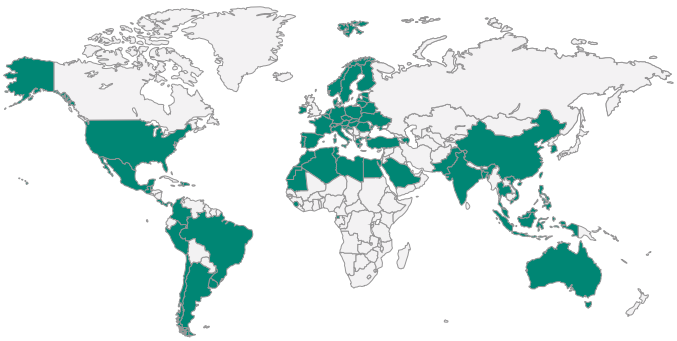
...und vieles **mehr!**

INNOVATION IN DER ZUSAMMENARBEIT

Das Unternehmen arbeitet eng mit verschiedenen Additivlieferanten und Forschungsinstituten zusammen, um sich über die neuesten Technologien zu informieren, was es den F&E-Teams ermöglicht, Spezialschmierstoffe der neuesten Generation zu entwickeln.

GLOBALE PRÄSENZ

COGELSA ist über sein umfangreiches Vertriebsnetz in **mehr als 55** Ländern weltweit vertreten – von Asien über Europa und Afrika bis hin nach Amerika.



HOCHWERTIGER TECHNISCHER SERVICE

COGELSA bietet einen erstklassigen technischen Service, der sowohl bei der Auswahl des geeigneten Produkts berät als auch die Produktleistung vor Ort durch regelmäßige Laboranalysen überwacht, um eine lange Lebensdauer zu gewährleisten.

BERATUNG

Wir analysieren Ihre Bedürfnisse und Arbeitsbedingungen.

FOLGE

Wir überwachen die Leistung des Schmierstoffs im Betrieb.

ANALYSE

Wir führen in unserem **Labor regelmäßig Analysen durch.**

OPTIMIERUNG

Wir schlagen Verbesserungen vor um die Zuverlässigkeit und die Lebensdauer der Anlagen zu erhöhen.



INNOVATION UND ENTWICKLUNG

Wir entwickeln fortschrittliche Schmierstofflösungen, um den Herausforderungen der modernen Industrie gerecht zu werden.



COGELSA verfügt über spezielle Produktionsreaktoren für Produkte der Lebensmittelindustrie. Das Unternehmen investiert kontinuierlich in neue Anlagen und erweitert seine Produktionskapazitäten.

COGELSA bietet ein umfassendes Leistungsspektrum für den Einsatz seiner Öle und Fette in der Lebensmittelbranche:

REIBUNGSTESTS

Wir bewerten das Verhalten anhand von Angaben zur Temperatur und zum Reibungskoeffizienten, um die Schmierfähigkeit der Flüssigkeiten zu vergleichen.

MATERIALVERTRÄGLICHKEIT

Wir untersuchen die Wechselwirkungen zwischen Schmierstoffen und Werkstoffen, um deren Langlebigkeit und Zuverlässigkeit sicherzustellen.

ANALYSE VON SCHMIERMITTELN IM EINSATZ

Analyse der im Einsatz befindlichen Schmierstoffe zur Optimierung ihrer Leistung und zur Verlängerung ihrer Lebensdauer.

ANALYSE LÖSLICHER FLÜSSIGKEITEN

Wir bestimmen den Zustand der löslichen Flüssigkeiten, um deren optimalen Betriebszustand zu gewährleisten.

COGELSA kann Ihnen außerdem weitere relevante Daten wie die Oberflächenspannung und verschiedene Schlüsselparameter Ihrer Flüssigkeiten zur optimalen Überwachung liefern.

SPEZIALISTEN FÜR SCHMIERMITTEL IN DER LEBENSMITTELINDUSTRIE

Wir haben uns auf die Entwicklung von Spezialflüssigkeiten für Anwendungen in der Lebensmittelindustrie konzentriert und dabei die neuesten Vorschriften und Markttrends berücksichtigt.

LEBENSMITTELSICHERHEIT

Wir sorgen für Lebensmittelsicherheit.

EINHALTUNG VON VORSCHRIFTEN

Wir erfüllen die strengsten Vorschriften und Zertifizierungen.

LÄNGERE LEBENSDAUER

Wir verlängern die Lebensdauer der Anlagen und Schmierstoffe.

HOHE EFFIZIENZ

Wir garantieren effizientere und zuverlässigere Prozesse.



ZULASSUNGEN UND ZERTIFIZIERUNGEN



Wir garantieren die Einhaltung der strengsten internationalen Standards für die Lebensmittel-, Pharma-, Kosmetik- und Industriebranche.

Die Lebensmittel-, Getränke-, Kosmetik- und Pharmaindustrie muss Produkte auswählen, die nicht nur ihren betrieblichen Anforderungen entsprechen, sondern auch die gesetzlichen Vorschriften erfüllen. Im Bereich der Schmierung ist die effizienteste Lösung der Einsatz von Schmierstoffen und Fetten, die gemäß dem vom USDA festgelegten Klassifizierungssystem für den Kontakt mit Lebensmitteln zugelassen sind.

UNSERE INTERNATIONALEN STANDARDS

Das von COGELSA angewandte Managementsystem und dessen Umsetzung entsprechen der Norm **ISO 21469:2006**. Die Norm legt die Hygieneanforderungen für die Entwicklung, Herstellung, Lagerung und den Vertrieb von Schmierstoffen fest, die gelegentlich mit Produkten und Verpackungen in Kontakt kommen können, die in der Lebensmittel-, Kosmetik-, Pharma- oder Tierfutterindustrie verwendet werden.

COGELSA verfügt über ein breites Sortiment an Produkten, die von der Zertifizierungsstelle **NSF International** zugelassen sind.

COGELSA hat vom Halal-Institut die **Halal**-Zertifizierung sowie von der **Kosher** Federation das Koscher-Zertifikat für Produkte aus dem Sortiment an Schmiermitteln, Vaselinen und Fetten erhalten, die für den Kontakt mit Lebensmitteln geeignet sind.

Mit dieser Zertifizierung unternimmt COGELSA einen wichtigen Schritt, um Unternehmen der Lebensmittelbranche dabei zu unterstützen, die Anforderungen der muslimischen und orthodox-jüdischen Gemeinschaften während des gesamten Herstellungs- und Verarbeitungsprozesses ihrer Produkte zu erfüllen – unter Einhaltung der strengen Kriterien dieser Gemeinschaften und mit vollständiger **Halal- und Koscher-Garantie**.

Das COGELSA-Sortiment umfasst Produkte, **deren Zusammensetzung weder gesättigte mineralische Kohlenwasserstoffe (MOSH) noch aromatische mineralische Kohlenwasserstoffe (MOAH) enthält**.

Ein Teil der COGELSA-Produktpalette für die Textilindustrie entspricht dem **Global Organic Textile Standard (GOTS)** der umwelt- und sozialverträgliche Produkte zertifiziert.

Bei COGELSA führen wir Produkte, die von **2Probity** Registration zertifiziert sind – eine spezielle Zertifizierung für Nicht-Lebensmittel-Verbindungen, die in dieser Art von Anwendungen zum Einsatz kommen.

Die Produkte von COGELSA sind mit dem EU-Umweltzeichen zertifiziert, **das für eine nachhaltige Produktion und einen nachhaltigen**, Verbrauch bürgt und die Auswirkungen auf Umwelt, Gesundheit, Klima und natürliche Ressourcen verringert.

PRODUKTION UND LOGISTIK

Wir verbinden Produktionskapazitäten, Technologie und fortschrittliche Logistik, um flexibel auf die Anforderungen der einzelnen Branchen eingehen zu können.

COGELSA verfügt über Industrieanlagen mit einer Fläche von **mehr als 19.000 m²**. Das Unternehmen verfügt sowohl über Kessel zur Herstellung von Schmierölen als auch über Reaktoren zur Herstellung von Fetten.



Die Produktionsanlagen werden kontinuierlich erweitert, um der steigenden Nachfrage der Industriemärkte nach Produkten gerecht zu werden.

Jede Produktlinie verfügt über eigene Produktionsanlagen, um höchste **Qualität zu gewährleisten**:

- **LEBENSMITTELÖLE H1 UND 3H.**
- **LÖSLICHE BEARBEITUNGSFLÜSSIGKEITEN.**
- **FETTE MIT FESTSCHMIERSTOFFEN.**

Um eine schnelle Belieferung seiner Kunden zu gewährleisten, verfügt COGELSA über Lagerbestände von **mehr als 2.000 Tonnen** bestehend aus Rohstoffen und Fertigprodukten. Diese Lagerkapazität ermöglicht es, eine hohe Produktverfügbarkeit aufrechtzuerhalten, die Lieferzeiten zu optimieren und flexibel auf die Anforderungen der verschiedenen Industriezweige zu reagieren.



INDUSTRIELLE INFRASTRUKTUR UND MODERNE LOGISTIK

Ein hochspezialisiertes Logistikteam wickelt jede Bestellung effizient ab und gewährleistet eine schnelle und zuverlässige Kommissionierung, Versand und Lieferung sowohl auf dem nationalen als auch auf dem internationalen Markt. Die Abstimmung zwischen Produktion, **dem Lager und Logistik gewährleistet einen reibungslosen Service** der auf die Anforderungen jedes einzelnen Kunden zugeschnitten ist.

SEETRANSPORT | LUFTVERKEHR | EISENBAHNVERKEHR | STRASSENTRANSPORT

Mit einer Präsenz in **mehr als 55 Ländern hat COGELSA** ein solides internationales Vertriebsnetz aufgebaut, das auf Qualität, Innovation und Serviceorientierung basiert. Dank kontinuierlicher Investitionen in Anlagen, Technologie und Prozesse kann das Unternehmen weiter wachsen und leistungsstarke Schmierstofflösungen anbieten, die auf die Anforderungen der jeweiligen Branche und Anwendung zugeschnitten sind.



UNTERNEHMEN, DIE UNS EMPFEHLEN

Wir beliefern führende multinationale Unternehmen, die höchste Anforderungen an die Stabilität und Leistungsfähigkeit der Produkte stellen, mit Schmierstoffen und Fetten.

Das Vertrauen unserer Kunden spiegelt unser Engagement für Qualität, Innovation und Service am besten wider. Im Laufe der Jahre hat COGELSA solide Beziehungen zu führenden Unternehmen aus verschiedenen Industriezweigen aufgebaut und sich zu einem strategischen Partner für die Lieferung von Schmierfetten und leistungsstarken Wartungslösungen entwickelt.

Unsere Anpassungsfähigkeit, die fachliche technische Unterstützung und die ständige Produktentwicklung haben es uns ermöglicht, mit Unternehmen zusammenzuarbeiten, die bei ihren Produktionsprozessen auf Zuverlässigkeit, Effizienz und nachhaltige Ergebnisse setzen.

Die Unternehmen, die uns weiterempfehlen, teilen unsere Vision, die auf Exzellenz, kontinuierlicher Verbesserung und gegenseitigem Vertrauen basiert. Ihre Zufriedenheit und Treue sind der Motor, der unser Wachstum vorantreibt und unser Engagement bestärkt, Lösungen anzubieten, die jedem Projekt einen echten Mehrwert verleihen.

Dank des Vertrauens unserer Kunden festigt COGELSA weiterhin seine Position als Referenz im Bereich der industriellen Schmierung, sowohl auf nationaler als auch auf internationaler Ebene.

TORNOS

FLENDER

SIEMENS Gamesa
RENEWABLE ENERGY

DANIELI

Santasalo

MONARCH



Erfahren Sie, wer wir sind, wie wir arbeiten und was uns antreibt. Scannen Sie den QR-Code, um das Unternehmensvideo von **COGELSA** anzusehen.

MARKTSEGMENTE



STAHLINDUSTRIE

- Getriebeöle
- Kettenöle
- Spezialfette



ZEMENT

- Synthetische Öle
- Fette für offene Getriebe



APOTHEKE UND KOSMETIK

- Weiße medizinische Öle
- Vaseline
- Ungiftige Gleitmittel und Reinigungsmittel



LEBENSMITTEL

- Schmierstoffe in Lebensmittelqualität H1
- Thermalöle
- Aerosole und Entfetter für den Lebensmittelbereich



BERGBAU UND STEINBRÜCHE

- Hochleistungsschmieröle und -fette



EISENBAHNVERKEHR

- Schmiermittel für Lamellen und Führungsschienen
- Öle für Kompressoren
- Öle für Untersetzungsgetriebe



GRAFIK

- Kurbelgehäuseöle für Druckmaschinen
- Sprays und Fette
- Reinigungsmittel

TEXTIL

Schmieröle und -fette für Textilmaschinen <
Prozessöle und Hilfsmittel für die Textilindustrie <



AUTOMOBIL-METALL

Produkte für die spanende Bearbeitung, Umformung und Sinterung <



METALLVERPACKUNGEN

Schmiermittel für das Tiefziehen von Metallverpackungen für Lebensmittel und Industrieprodukte <



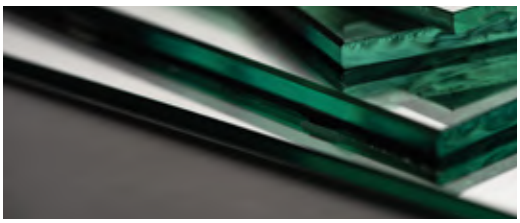
KALTE EXTRUSION

Öle für die Metallumformung <



FLACHGLAS

Schmierstoffe für die Flachglasschneidetechnik <
Öle für Vakuumpumpen <



BAUWESEN

Entschalungsmittel für beton und asphalt <



ERNEUERBARE ENERGIEN

Mehrbereichs- und Tieftemperaturöle und -fette <
Hydrauliköle <
Biologisch abbaubare Fette <

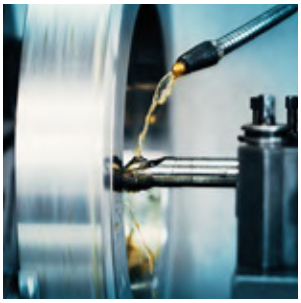


PRODUKTPALETTE

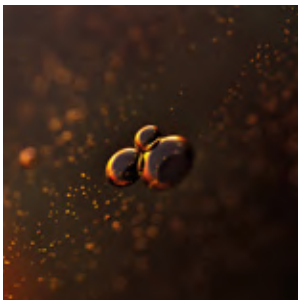












SEITEN	PRODUKTE
12 / 22	Industrieöle
23 / 31	Schmierfette
32 / 35	Mit Wasser mischbare Kältemittel
36 / 39	Reine Schneidöle
40 / 49	Schmierstoffe für die Metallumformung
50 / 51	Metallschutz

SEITEN | **PRODUKTE**

52 / 55 Entfetter

56 / 57 Schalungsmittel für den Hoch- und Tiefbau

58 / 61 Produkte für die Textilindustrie

62 / 64 Aerosole

65 Schmiervorrichtungen mit automatischer Schmierung











INDUSTRIEÖLE

Industrieöle

Industrieöle spielen eine entscheidende Rolle für die Effizienz, den Schutz und die Langlebigkeit von Anlagen. Die richtige Wahl des Schmiermittels verringert den Verschleiß, optimiert die Leistung und minimiert unerwartete Ausfälle. Die Entscheidung für das richtige Öl ist eine Investition in Zuverlässigkeit, Sicherheit und eine längere Lebensdauer der Maschinen.



MULTIFUNKTIONALE ÖLE

Produkt	Beschreibung und Anwendungsbereiche	Viskosität bei +40 °C (cSt)
ULTRA MF 10 / 22 / 32 / 46 / 68 100 / 150 / 220	Öle zur Schmierung von Lagern, Hydrauliksystemen, Führungen und Getrieben. Klassifizierung: ISO-L-HM. Erfüllen die Anforderungen der Normen: DIN 51524-Teil 2 HLP / DIN 51517-Teil 3 CLP.	10 / 22 / 32 46 / 68 / 100 150 / 220
ULTRA ATOX 32 / 46 / 68 / 100 150 / 220 / 320 460 / 680	Weißöle mit Additiven zur Schmierung von Lagern, Hydrauliksystemen, Führungen, Getrieben, Kreislaufsystemen und Kompressoren. Erfüllen die Anforderungen der folgenden Normen: ISO 6743/4-HM, DIN 51524-Teil 2 HLP, DIN 51517-Teil 3 CLP, DIN 51506-VD-L. Von der NSF als H1 zertifiziert (zufälliger Kontakt mit Lebensmitteln).	32 / 46 / 68 100 150 / 220 320 / 460 / 680
ULTRASYNT ATOX 15 / 32 / 46 / 68 / 100 150 / 220 / 320 460 / 680	Synthetische Öle für Langzeitschmierung und hohe Leistung in Lagern, Hydrauliksystemen, Pumpen, Ketten, Getrieben und Kompressoren. Entsprechen den folgenden Normen: ISO 6743/4 – HM, DIN 51524 Teil 2 HLP, DIN 51517 Teil 3 CLP, DIN 51506 – VD-L. Von der NSF als H1 zertifiziert (zufälliger Kontakt mit Lebensmitteln).	15 / 32 / 46 / 68 100 / 150 / 220 320 / 460 / 680
ULTRA VBA 46 / 68	Multifunktionale Schmierstoffe auf pflanzlicher Basis, geeignet für den gelegentlichen Kontakt mit Lebensmitteln (NSF H1), vollständig frei von Kohlenwasserstoffen und biologisch abbaubar. Spezielle Schmierstoffe wie Hydrauliköle für die Olivenölherstellung. Qualitätsstufe DIN 51524 Teil 2 HLP / DIN 51517 Teil 3 CLP.	46 / 68
ULTRATEF H1	Multifunktionsöl mit PTFE zur Schmierung offener Mechanismen in der Lebensmittelindustrie. Von der NSF als H1 für den zufälligen Kontakt mit Lebensmitteln zugelassen.	100
ULTRA BIO 100	Empfohlen für die Schmierung von Industriegetrieben, Lagern, Gleitführungen, Ketten, Hydraulikkreisläufen, Pumpen und im Umlaufschmiersystem. Biologisch abbaubar, falls das Schmiermittel in die Umwelt gelangen sollte.	100

ALLGEMEINE SCHMIERUNG

Produkt	Beschreibung und Anwendungsbereiche	Viskosität bei +40 °C (cSt)
ENGINE OIL 5 / 7 / 12	Allgemeine Schmierung von Maschinen und Getrieben, die mäßigen Belastungen und Drehzahlen ausgesetzt sind. Sie zeichnen sich durch eine hohe Schmierfähigkeit und thermische Stabilität aus.	68 / 100 / 150



INDUSTRIEÖLE

SPEZIALSCHMIERMITTEL

Produkt	Beschreibung und Anwendungsbereiche	Viskosität bei +40 °C (cSt)
ULTRA SP 2	Schmierung von Hochgeschwindigkeitsspindeln, die mit extrem geringen Toleranzen („Nulltoleranz“) betrieben werden.	2
ULTRA CS 200 H1	Halbsynthetisches H1-Öl mit hoher Oxidationsstabilität und minimaler Rückstandsbildung. Schmierung von Hochgeschwindigkeits-Konservendosenverschließmaschinen.	200
ULTRA SGT 32 / 46 / 68 / 100	Spezielle Mineralöle für Dampf- und Gasturbinen unter extremen Betriebsbedingungen, auch mit angekoppelten Getrieben. Erfüllen die Spezifikationen der führenden Hersteller. Norm DIN 51515, Teil 1 (L-TD), Teil 2 (L-TG).	32 / 46 / 68 / 100
ULTRA MCO 220	Öle auf Basis hochwertiger Paraffine und speziell ausgewählter Additive, um bei den vorgesehenen Anwendungen eine optimale Leistung zu erzielen.	220
ULTRA TO 250	Schmieröl, das speziell für den Einsatz in Turbinen sowie Haupt- und Hilfsgetrieben entwickelt wurde. Es kann in Luftkompressoren und bestimmten Hydraulikanlagen verwendet werden. Es besteht aus hochraffinierten mineralischen Grundölen und speziellen Additiven, um seine Eigenschaften hinsichtlich Oxidation, Korrosion und Verschleiß zu verbessern. Hergestellt gemäß der Norm MIL-PRF-17331J. Entspricht dem NATO-Code O-250.	80
ULTRAGEAR AIR 570	Schmieröl auf Basis hochraffinierter Mineralöle und mit einem speziellen Additivpaket, das für die Schmierung mechanischer Bauteile mittels Luft-Öl-Systemen entwickelt wurde. Besonders geeignet für Lager, die in Walzwerken der Stahlindustrie hohen Belastungen und mittleren bis niedrigen Drehzahlen ausgesetzt sind.	570

FÜHRUNGEN UND HALTERUNGEN

Produkt	Beschreibung und Anwendungsbereiche	Viskosität bei +40 °C (cSt)
STANDARD SLIP 68 / 100 / 150 / 220 320 / 1000	Spezialöle für die Schmierung von horizontalen und vertikalen Führungen sowie für die spritzfreie Schmierung im Allgemeinen. Sie enthalten Additive für Geschmeidigkeit, Haftfähigkeit und Extremdruck. Qualitätsstufe ISO 6743/4-L-HG / DIN 51524 – Teil 2 – HLP / DIN 51517 – Teil 3 – CLP.	68 / 100 / 150 220 / 320 / 1000

ZAHNRÄDER

Produkt	Beschreibung und Anwendungsbereiche	Viskosität bei +40 °C (cSt)
STANDARD VAREN EP 100 / 150 / 220 / 320 460 / 680 / 1000	Schmierung von Industriegetrieben im Gehäuse. Erfüllt die Anforderungen der Normen DIN 51 517 Teil 3 – CLP / US STEEL 224 / AGMA 9005 – D94.	100 / 150 / 220 320 / 460 / 680 1000

ZAHNRÄDER

Produkt	Beschreibung und Anwendungsbereiche	Viskosität bei +40 °C (cSt)
ULTRAGEAR EP 100 / 150 / 220 / 320 460 / 680	Mineralölbasierte Getriebeöle für den Einsatz unter hohen Belastungen. Hoher Schutz vor Mikropitting. Von Flender für die Schmierung seiner Schrägverzahnungs-, Kegelrad- und Planetengetriebe zugelassen.	100 / 150 / 220 320 / 460 / 680
ULTRAGEAR LF 220 / 320	Mineralölbasierte Schmierstoffe für die Schmierung von Getrieben und anderen Mechanismen unter extremen Bedingungen. Sie senken den Reibungskoeffizienten und den Energieverbrauch. Sie beugen Mikropitting vor, begrenzen es und können es unter Umständen rückgängig machen.	220 / 320
ULTRAGEAR CLPF 1000	Schmiermittel auf Basis hochraffinierter Mineralöle, eines speziellen Additivpakets, Graphit und Molybdändisulfid. Es eignet sich besonders für die Langzeitschmierung von geschlossenen Getrieben unter schweren Betriebsbedingungen, wie z. B. Stoßbelastungen und starken Vibrationen.	1000

BIOLOGISCH ABBAUBARE ZAHNRÄDER

Produkt	Beschreibung und Anwendungsbereiche	Viskosität bei +40 °C (cSt)
ULTRAGEAR BIO 150	Biologisch abbaubares Öl auf pflanzlicher Basis zur Schmierung von Industriegetrieben, Lagern, Führungen, Nocken und anderen Mechanismen, die ein Öl mit EP-Eigenschaften erfordern, wenn die Möglichkeit besteht, dass das Schmiermittel in die Umwelt gelangt.	150

ZAHNRÄDER AUS SYNTHETISCHEM MATERIAL

Produkt	Beschreibung und Anwendungsbereiche	Viskosität bei +40 °C (cSt)
ULTRAGEAR PG 100 / 150 / 220 / 320 460 / 680	Synthetische Schmierstoffe mit hoher thermischer Stabilität und hervorragender Schmierfähigkeit. Zur Langzeitschmierung von Schneckengetrieben, Umlaufsystemen und Lagern bei hohen Temperaturen (bis zu +200 °C).	100 / 150 / 220 320 / 460 / 680
ULTRASYNT EP 68 / 150 / 220 / 320 460 / 680 / 1000	Synthetische Öle auf Polyalphaolefin-Basis für Getriebe, die unter extremen Belastungs- und Temperaturbedingungen betrieben werden. Von Flender für die Schmierung seiner Schrägverzahnungs-, Kegelrad- und Planetengetriebe zugelassen.	68 /150 / 220 320 / 460 / 680 1000
ULTRASYNT FGT 150	Spezielles synthetisches Öl zur Schmierung von Lagern und Getrieben unter hohen Belastungen in der Lebensmittel-, Getränke-, Pharma- und Kosmetikindustrie. Niedriger Reibungskoeffizient. Erfüllt die Normen: ISO 12925 – CKB, CKC, CKD / DIN 51517 Teile 1, 2 und 3 – C, CL und CLP. Von der NSF als H1 zertifiziert (zufälliger Kontakt mit Lebensmitteln).	150
ULTRASYNT WG 220 / 680 /1000	Synthetische Polyglykol-Öle für Getriebe unter extremen Betriebsbedingungen. Speziell für Kronen-Schneckengetriebe.	220 / 680 /1000

INDUSTRIEÖLE

ZAHNRÄDER AUS SYNTHETISCHEM MATERIAL

Produkt	Beschreibung und Anwendungsbereiche	Viskosität bei +40 °C (cSt)
ULTRASYNT XWG 80 / 100	Schmierstoffe auf Polyglykolbasis für Anwendungen mit sehr hohen Belastungen und Drehzahlen. Speziell für Webmaschinen, bei denen Öle auf Polyglykolbasis empfohlen werden.	80 / 100
ULTRA OG 16M	Hochviskoses Haftschmiermittel, hergestellt aus synthetischen Kohlenwasserstoffen, Mineralöl als Grundstoff und Additiven, um eine außergewöhnliche Tragfähigkeit zu erzielen. Völlig frei von Schwermetallen, Festschmierstoffen, bituminösen Stoffen und Chlor. Besonders geeignet für hochbelastete offene Getriebe, die unter widrigen Umgebungsbedingungen betrieben werden.	16000

ZAHNRÄDER FÜR DIE GRAFIKINDUSTRIE

Produkt	Beschreibung und Anwendungsbereiche	Viskosität bei +40 °C (cSt)
ULTRAPRESS AG 5 LA	Speziell nach den Anforderungen der Druckmaschinenhersteller (MAN-ROLAND usw.) entwickeltes Getriebeöl.	68

KOMPRESSOREN UND PUMPEN

Produkt	Beschreibung und Anwendungsbereiche	Viskosität bei +40 °C (cSt)
STANDARD CP 32 / 46 / 68 / 100 / 150	Mineralöle für Luftkompressoren mit speziellen Additiven. Hohe Oxidationsstabilität, wodurch die Bildung von Ablagerungen verhindert wird. Entsprechen der Norm DIN 51 506. Kategorie VD-L.	32 / 46 / 68 100 / 150
STICK PRESS AG 23	Spezialöl für Vakuum- und Druckpumpen in der grafischen Industrie. Entspricht der Norm DIN 51 506 / VBL / VC-L / VD-L.	320
STANDARD FRI 68	Naphthenhaltiges Mineralöl zur Schmierung von Kältekompressoren für Ammoniak, die Kältemittel R12 und R22 sowie Propan-Butan. Entspricht der Norm DIN 51503-KAA/KC/KE.	68
ULTRABAR HC 32 / 46	Spezielle Öle auf Kohlenwasserstoffbasis zur Schmierung von Schrauben- und Lamellenkompressoren unter extremen Betriebsbedingungen. Qualitätsstufe: ISO 6743/3 – DAH / DIN 51 506 – VD-L.	32 / 46
ULTRABAR HS 32 / 46 / 68/ 100	Synthetische Öle auf PAO-Basis für die Langzeitschmierung von Schrauben- und Lamellenkompressoren unter extremen Betriebsbedingungen. Qualitätsstufe: ISO 6743/3 – DAJ / DIN 51 506 – VD-L.	32 / 46 / 68 / 100
ULTRADEF TO-02	Mineralöl für Hochdruck-Kolbenkompressoren, die in Bodenunterstützungsausrüstung zum Einsatz kommen. Entspricht der Norm MIL-PRF-26087C. Entspricht dem NATO-Code TO-02.	100

KETTEN

Produkt	Beschreibung und Anwendungsbereiche	Viskosität bei +40 °C (cSt)
ULTRACHAIN HT 100 SG / 220 320 / 320 ND	Synthetische Kettenschmiermittel für den Einsatz bei Temperaturen von bis zu +250 °C. Hohe Schmierleistung. Verhindern die Bildung von Ablagerungen. ULTRACHAIN HT 100 SG verfügt über eine hohe Fähigkeit zur Wiederauflösung von Ablagerungen. ULTRACHAIN HT 320 ND enthält keine Farbstoffe und ist von Natur aus gelb.	100 / 220 / 320
ULTRACHAIN PRO 150 / 270 / 460	Öle auf synthetischer Basis für Ketten mit Betriebstemperaturen von +200 °C bis +220 °C. Hohe Oxidationsstabilität und geringe Rückstandsbildung.	150 / 270 / 460
ULTRA CLT 320	Synthetisches Schmiermittel für Ketten, die bei Temperaturen von -30 °C bis +120 °C betrieben werden. Beständig gegen Feuchtigkeit, Wasser und Dampf. Hohe Haftfähigkeit. Für Ketten, Seile, Nocken und offene Stellen.	320
STANDARD SINT 15	Biologisch abbaubares synthetisches Kettenöl auf Esterbasis. Betriebstemperatur von -50 °C bis +180 °C. Geeignet für staubige Umgebungen und Bereiche, in denen die Gefahr einer Umweltverschmutzung besteht.	15
STANDARD CLT 460	Mineralöl für Ketten und Führungsschienen, die bei Temperaturen bis zu +150 °C unter hoher Belastung und Feuchtigkeit eingesetzt werden. Qualitätsstufe ISO 6743/4 – Kategorie L-HG / DIN 51517 – CLP.	460
ULTRACHAIN CPO 270	Synthetisches Öl auf Esterbasis zur Schmierung von Ketten bei Betriebstemperaturen von bis zu +250 °C. Kompatibel mit einigen in der Kataphorese verwendeten Lacken.	270
ULTRADRY 320	Dispersion aus mikronisiertem Graphit in einer synthetischen Flüssigkeit zur Schmierung von Ketten, Lagern, Gleitflächen, Stützringen usw. bei Temperaturen bis zu +450 °C (+600 °C bei ausreichender Nachschmierung).	320
ULTRACHAIN CLEAN	Synthetisches Öl auf Esterbasis zur gleichzeitigen Reinigung und Schmierung während des Betriebs. Betriebstemperatur bis zu +250 °C.	68
ULTRACHAIN FG 220	Synthetisches Öl auf Esterbasis zur Schmierung von Ketten bei Betriebstemperaturen von bis zu 250 °C. Von der NSF als H1 zertifiziert (zufälliger Kontakt mit Lebensmitteln).	220
ULTRACHAIN LRFG 290	Synthetisches Öl zur Schmierung von Ketten bei Betriebstemperaturen von bis zu +220 °C. Minimale Rückstandsbildung. Von der NSF als H1 zertifiziert.	290
ULTRACHAIN CTP 145	Spezielles synthetisches Öl zur Schmierung von Ketten in Hängebahnen und Bodenförderern von Kataphorese-Lackieranlagen. ULTRACHAIN CTP 145 ist mit den meisten wasserlöslichen Lacken kompatibel und verhindert die Bildung von Kratern, „Fischaugen“ und anderen Oberflächenfehlern. Betriebstemperatur: +200 °C.	135
ULTRACHAIN HT 250 SX	Synthetisches Kettenschmiermittel für sehr hohe Temperaturen, z. B. für kontinuierliche Spanplattenpressen. Betriebstemperatur bis zu 260 °C.	220 / 320

INDUSTRIEÖLE

VERNEBELBARE ÖLE

Produkt	Beschreibung und Anwendungsbereiche	Viskosität bei +40 °C (cSt)
NEBULOIL 2	Hochraffiniertes Öl mit speziellen Additiven für eine optimale Zerstäubung.	22

FACHKRÄFTE

Produkt	Beschreibung und Anwendungsbereiche	Viskosität bei +40 °C (cSt)
SIVANO 1 / 6	Technische Öle zur Verwendung als Weichmacher und Hilfsstoffe in chemischen Formulierungen.	22 / 10
SIVANO 3	Hochraffiniertes Paraffin-Mineralöl als Hilfsstoff in der chemischen Industrie, mit einem sehr geringen Gehalt an aromatischen und ungesättigten Kohlenwasserstoffen und völlig frei von Verunreinigungen.	16
WHITE SI 350 / 1000	Silikonöle mit hoher thermischer Stabilität zur Schmierung von Mechanismen bei Temperaturen von –30 °C bis +200 °C sowie als Hilfsmittel beim Spinnen.	220 / 680

ARZNEIMITTEL

Produkt	Beschreibung und Anwendungsbereiche	Viskosität bei +40 °C (cSt)
FARMOL 22 / 33 / 55	Weißöle in medizinischer Qualität, geeignet als Gleitmittel und Hilfsstoffe in den Bereichen Lebensmittel, Kosmetik, Pharmazie usw. Qualitätsstufe DAB 10 und FDA 178.3620 (a). Von der NSF als 3H zertifiziert, geeignet für den direkten Kontakt mit Lebensmitteln.	15 / 32 / 55
FARMOL 77	Paraffinisches Mineralöl (flüssiges Paraffin), das den Spezifikationen der wichtigsten Arzneibücher entspricht.	100



ARZNEIMITTEL

Produkt	Beschreibung und Anwendungsbereiche	Viskosität bei +40 °C (cSt)
FARMOL NL	Weißes medizinisches Öl mit denselben Anwendungsbereichen wie Farmol 22, das jedoch aufgrund seiner Viskosität von über 20,5 mm²/s nicht als aspirationsgefährlich eingestuft ist.	22
ULTRAFARM 40	Weißes Öl in medizinischer Qualität, mit Antioxidationsmittel stabilisiert, speziell für Trennvorrichtungen in Brotbackautomaten, als Trennmittel und Hilfsstoff. Qualitätsstufe FDA 178.3620 (a), FDA 172.878. Von der NSF als 3H zertifiziert, geeignet für den direkten Kontakt mit Lebensmitteln.	40
ULTRAFARM VDP-E	Pflanzenöl mit Zusatzstoffen, speziell für Teigteil- und Wiegevorrichtungen in Brotbackautomaten. Hohe Wärme- und Oxidationsbeständigkeit. Von der NSF als 3H zertifiziert, geeignet für den direkten Kontakt mit Lebensmitteln.	32
ULTRASIL CUT 300	Silikonemulsion in Lebensmittelqualität zur Schmierung und Kühlung bei leichten Zerspanungsarbeiten.	1
WHITE OIL FILANTE	Feste Vaseline in medizinischer Qualität, geeignet für kosmetische und medizinische Anwendungen sowie als Gleitmittel in der Lebensmittelindustrie. Qualitätsstufe DAB 10 und FDA 178.3620 (a).	-

WÄRMETRÄGERFLÜSSIGKEITEN

Produkt	Beschreibung und Anwendungsbereiche	Viskosität bei +40 °C (cSt)
ULTRA HT 32	Wärmeträgerflüssigkeit auf Spezialbasis für geschlossene Kreisläufe. Einsatztemperaturbereich von 0 °C bis +320 °C.	32
ACEITE TÉRMICO 3	Synthetische Wärmeträgerflüssigkeit für geschlossene Kreisläufe. Einsatztemperaturbereich von -20 °C bis +315 °C.	22
ULTRATERMIC P-6	Wärmeträgerflüssigkeit auf synthetischer Basis für geschlossene Kreisläufe, in denen ein Produkt in Lebensmittelqualität erforderlich ist. Betriebstemperatur bis zu +315 °C. NSF-Zertifizierung H1 und HT1 (zufälliger Kontakt mit Lebensmitteln). 3H-Zertifizierung bei 2Probity (direkter Kontakt mit Lebensmitteln).	32

INDUSTRIEÖLE

SPEZIALÖLE

Produkt	Beschreibung und Anwendungsbereiche	Viskosität bei +40 °C (cSt)
ULTRA PFPE 150 / 220 / 460	Synthetische Öle auf Perfluorpolyether-Basis (PFPE) für die Schmierung unter extremen Bedingungen, bei aggressiven Chemikalien, hohen Temperaturen und für die lebenslange Schmierung.	150 / 220 / 460
ULTRASYNT PG 68	Synthetisches Schmierhilfsöl für die Herstellung von Kupfer- und Aluminiumkabeln.	68
ULTRASYNT IF 40	Spezielles synthetisches Öl zur Schmierung von Sinterlagern. Sehr großer Betriebstemperaturbereich: -60 °C bis +150 °C.	32
ULTRASYNT IS 150 / 220 / 220 UV	Synthetische Schmieröle der IS-Reihe für Maschinen, die bei der Herstellung von Glasflaschen zum Einsatz kommen. ULTRASYNT IS 220 UV mit Markierungsstoff zum Aufspüren von Leckagen mittels UV-Licht.	150 / 220 / 220
ULTRASYNT HTSL 20	Synthetische Flüssigkeit mit Festschmierstoffen für die Schmierung bei hohen Temperaturen, z. B. bei Schwimmbändern in Drehrohröfen. Betriebstemperatur bis zu +1150 °C.	-
ULTRASYNT FBL 80	Öl auf Basis gesättigter synthetischer Ester zur Schmierung von Schrauben, Bolzen, Befestigungselementen und Gleitflächen im Schienenverkehr sowie für Anwendungen, bei denen eine Umweltbelastung möglich ist. Von den SBB (Schweizerischen Bundesbahnen) zugelassenes Produkt.	80



SPEZIELLE HYDRAULIKKOMPONENTEN FÜR DIE INDUSTRIE

Produkt	Beschreibung und Anwendungsbereiche	Viskosität bei +40 °C (cSt)
PRESOL HM 10 / 22 / 32 / 46 / 68 / 100 / 150	Die richtige Lösung zur Steigerung der Effizienz in den Produktionslinien und zur Senkung der Herstellungskosten. Hochleistungs-Hydrauliköle mit Additiven gegen Verschleiß, Korrosion, Oxidation und Schaumbildung. Demulgatoren. Qualitätsstufe: DIN 51 524 Teil 2 HLP und gleichwertige Normen.	10 / 22 / 32 / 46 68 / 100 / 150
PRESOL TH EP 3 / 4 / 5 / 8	Hochleistungs-Hydrauliköle mit Additiven zum Schutz vor Verschleiß, Korrosion und Oxidation sowie mit Antischaummitteln. Aschefreie, rote Demulgatoren. Qualitätsstufe: DIN 51 524 Teil 2 HLP und gleichwertige Normen.	32 / 46 68 / 100
PRESOL HV 15 / 32 / 46 / 68 / 100	Hochleistungs-Hydrauliköle mit hohem Viskositätsindex, mit Additiven zum Schutz vor Verschleiß, Korrosion und Oxidation sowie mit Antischaummitteln. Demulgatoren. Qualitätsstufe: DIN 51 524 Teil 3 HVLP und gleichwertige Normen.	15 / 32 / 46 68 / 100
PRESOL HV PLUS 22 / 46 / 68	Mehrbereichsöl mit einem Viskositätsindex von mindestens 175 für den Einsatz im Freien bei extremen Temperaturen. Qualitätsstufe HVLP.	22 / 46 / 68
PRESOL HFC 40	Feuerbeständige Hydraulikflüssigkeit vom Typ Wasser-Glykol, rot gefärbt, mit hoher Schmierfähigkeit und Stabilität.	46
ULTRAPRESS SC HM 46 / 68	Hochleistungs-Hydrauliköle mit Additiven zum Schutz vor Verschleiß, Korrosion und Oxidation sowie mit Antischaummitteln. Aschefreie Demulgatoren. Qualitätsstufe: DIN 51 524 Teil 2 HLP und gleichwertige Normen.	46 / 68
ULTRAPRESS SC HV 46 / 68	Raffiniertes und mikrogefiltertes „aschefreies“ Hydrauliköl für Systeme, die starken Temperaturschwankungen ausgesetzt sind und bei denen Verschleißschutz, Oxidationsstabilität und Korrosionsbeständigkeit erforderlich sind.	46 / 68
ULTRAPRESS SCD 46	Hochleistungs-Hydrauliköl mit Additiven zum Schutz vor Verschleiß, Korrosion und Oxidation sowie mit Antischaummitteln. Aschefreies Reinigungsmittel. Qualitätsstufe: DIN 51 524 Teil 2 HLP und gleichwertige Normen.	46
ULTRAPRESS SCD HD 46	Aschefreies Hydrauliköl für extreme Druckbelastungen mit hoher Reinigungswirkung. Paraffinbasis mit Additiven zum Schutz vor Oxidation und Korrosion sowie zur Verschleißminderung. Erfüllt die folgenden Spezifikationen: ISO 6743/4: HV, DIN 51.524, Teil 3 (HVLPD) und DIN 51.517, Teil 3 (CLP).	46
PRESOL HE FR 46 / 68	Auf der Basis von synthetischen Estern mit hohem Flammpunkt und Additiven. Empfohlen für Hydraulikanlagen, die unter brandgefährdeten Bedingungen betrieben werden, wie z. B. in Stranggussanlagen, Bergwerken, Gießereien usw.	46 / 68
ULTRAPRESS HEES 46 / 68	Empfohlen für Hydraulikanlagen, die unter Bedingungen betrieben werden, bei denen die Gefahr eines versehentlichen Austritts oder einer Umweltverschmutzung besteht, wie beispielsweise Windparks, Wasserkraftwerke, Häfen, Skigebiete usw. Eignet sich auch als feuerbeständige Hydraulikflüssigkeit. Betriebstemperaturen: von -30 °C bis +90 °C (mit kurzzeitigen Spitzenwerten von +120 °C).	46 / 68

INDUSTRIEÖLE

SPEZIELLE HYDRAULIKKOMPONENTEN FÜR DIE INDUSTRIE

Produkt	Beschreibung und Anwendungsbereiche	Viskosität bei +40 °C (cSt)
ULTRAPRESS BIO 46 ATOX	Biologisch abbaubares Hydrauliköl auf Basis ungiftiger synthetischer Öle mit hohem Viskositätsindex. Es ist aschefrei und verfügt über hervorragende Korrosionsschutz-, Antioxidations- und Verschleißschutzeigenschaften sowie eine hohe Scherstabilität.	46
ULTRAPRESS SYNT	Biologisch abbaubare Öle mit Ecolabel-Zertifizierung und HEES-Qualität.	32 / 46
ULTRAPRESS SC 46 SL	Aschefreies, besonders reines Premium-Öl (mikrofiltriert).	46
ULTRAPRESS SC 46 KM	Aschefreies Premium-Öl, das die Krauss-Maffei-Spezifikation erfüllt.	46
ULTRAPRESS HV 46 LIFT	Spezielles Mehrbereichs-Hydrauliköl für Aufzüge und Hebevorrichtungen. Stick-Slip-Additiv.	46

Bitte kontaktieren Sie uns, um weitere Informationen zu unserem Sortiment an Hydraulikölen mit **MIL**- und **NATO**-Spezifikationen zu erhalten, die für den Einsatz unter.



SCHMIERFETTE

Schmierfette

Schmierfette spielen eine wesentliche Rolle für den Schutz und die Zuverlässigkeit mechanischer Systeme. Durch die richtige Auswahl lassen sich Reibung reduzieren, Korrosion verhindern und die Lebensdauer der Bauteile verlängern. Die Wahl des richtigen Schmierfetts gewährleistet einen sicheren, stabilen Betrieb und eine höhere Leistung unter anspruchsvollen Bedingungen.



SCHMIERFETTE

AUS POLYUREA

Produkt	Beschreibung und Anwendungsbereiche	NLGI-Konsistenz	Tropfpunkt in °C
ULTRAPLEX PU 222 / 223	Polyurea-Fette mit hoher thermischer Stabilität und sehr guter Schmierfähigkeit in einem breiten Anwendungsspektrum: hohe Temperaturen und Drehzahlen, raue Umgebungsbedingungen usw. Betriebstemperatur von -20 °C bis +150 °C, Spitzenwerte von +180 °C.	2 3	270 270
ULTRAPLEX PU SYNT 322	Polyurea-Fett auf Basis eines synthetischen Esters mit hervorragenden Eigenschaften bei hohen Temperaturen, hohen Belastungen sowie in Gegenwart von Wasser und Dampf. Betriebstemperatur von -20 °C bis +200 °C, bei geeigneten Nachschmierintervallen bis zu +220 °C möglich.	2	270
ULTRAPLEX PU 4612	Polyurea-Schmierfett für Anwendungen mit hohen Belastungen und Temperaturen, beispielsweise in der Stahlindustrie, im Bergbau, in der Zementindustrie, in Granulieranlagen usw. Geeignet für Zentralschmiersysteme. Betriebstemperatur von -20 °C bis +180 °C, in Zentralschmiersystemen bis zu +200 °C möglich.	1-2	270
ULTRAPLEX PU SYNT 320 / 12 TF	Fett auf Basis von synthetischem Grundöl, Polyharnstoff-Verdickungsmittel sowie Antioxidations-, Korrosionsschutz-, Verschleißschutz- und Extremdruckadditiven. Enthält PTFE als Festschmierstoff. Geeignet für die Zentralschmierung von Lagern, die bei sehr hohen Temperaturen (+200 °C mit Spitzenwerten von bis zu +220 °C) und unter hoher Belastung betrieben werden.	1-2	270
ULTRAPLEX PU LF 100 / 0	Polyurea-Fett auf mineralischer Basis mit LF-Additivtechnologie zur Minimierung des Verschleißes bei Anwendungen mit hohen Anforderungen.	0	248
ULTRAPLEX BLUE 2	Beschreibung und Anwendungsbereiche: Polyurea-Fett für Lager, die hohen Temperaturen (+150 °C) sowie starken Belastungen und Vibrationen ausgesetzt sind. Farbe: blau.	2	280

KALZIUMHALTIG

Produkt	Beschreibung und Anwendungsbereiche	NLGI-Konsistenz	Tropfpunkt in °C
GREASE CA-T 2	Fette für Fahrwerke und allgemeine Schmierung bis +50 °C. Wasser- und schmutzabweisend.	2	90 / 140
GREASE MAR 2 PLUS / 3 PLUS	Fette für Fahrwerke und allgemeine Schmierung ohne Belastung bis +90 °C. Gute Haftfähigkeit und Wasserbeständigkeit.	2 3	140 140

LITHISCHES FETT

Produkt	Beschreibung und Anwendungsbereiche	NLGI-Konsistenz	Tropfpunkt in °C
LITKEN R 1 / 2	Multifunktionale Lithofette zur Schmierung von Lagern bei mäßiger Belastung, bis +120 °C.	1 2	195 195
LITKEN COTTON GREASE	Spezielles Lithiumfett zur Schmierung von Spindeln in Baumwollernte-Maschinen wie Case, John Deere und International Harvester.	00	-

EP-STEINFETT

Produkt	Beschreibung und Anwendungsbereiche	NLGI-Konsistenz	Tropfpunkt in °C
LITKEN A 2 EP / 3 EP	SCHMIERFETTE: Mineralölbasierte Fette mit Extremdruckadditiven (EP) für Lager unter hoher Belastung und bei mittleren bis niedrigen Drehzahlen. Betriebstemperatur bis zu +120 °C.	2 3	185 185
LITKEN EP 00 / 0 / 1 / 2 / 3 / 4	Lithische Fette mit Extremdruckzusätzen (EP) für Wälzlager und Getriebe unter hoher Belastung. Betriebstemperatur bis +120 °C.	00 / 0 / 1 2 / 3 / 4	- / 185 / 185 190 / 190 190
LITKEN BLANC 2	Multifunktionales EP-Fett für Anwendungen, bei denen ein weißes Fett erforderlich ist, beispielsweise in der Textilindustrie, der Möbelindustrie, der Lebensmittelindustrie usw.	2	190
LITKEN HD 1 / 2	Hochleistungs-EP-Lithofette. Sie ermöglichen längere Nachschmierintervalle bei hohen Belastungen, Wasser, Staub usw. Betriebstemperatur von -20 °C bis +140 °C.	1 2	200 200



LITHISCHE FETTE MIT FESTSCHMIERSTOFFEN

Produkt	Beschreibung und Anwendungsbereiche	NLGI-Konsistenz	Tropfpunkt in °C
LITKEMOL 71 / 72	EP-Lithofette mit Molybdändisulfid, für extreme Belastungen. Betriebstemperatur bis zu +120 °C.	1 2	195 195
LITKEN MOLIBDENO 2 / 3	Lithische Fette mit EP-Zusätzen und Molybdändisulfid, für hohe Belastungen und mäßige Drehzahlen. Betriebstemperatur bis zu +110 °C.	2 3	180 180
LITKEN GMV 2 / 3	EP-Gleitfett mit Graphit für hohe Belastungen und mäßige Drehzahlen. Betriebstemperatur bis zu +110 °C. Speziell für mobile Maschinen im Bergbau, im Erdbau usw.	2-3	190
ULTRALIT SEG 34	Synthetisches Lithofett mit festen Schmierstoffen zur Schmierung mechanischer Bauteile, die bei hohen Drehzahlen und Stoßbelastungen betrieben werden. Lebenslange Schmierung von Schlagschraubern, Bohrmaschinen usw.	2	190
ULTRALIT HS 131 M5	Lithisches Schmierfett auf mineralischer und synthetischer Basis mit 5 % Molybdändisulfid (CAT-Anforderung). Speziell für mobile Maschinen im Bergbau und im Erdbau bei niedrigen Temperaturen (bis zu -40 °C).	1	200

SCHMIERFETTE

SPEZIELLE KALZIUMFETTE

Produkt	Beschreibung und Anwendungsbereiche	NLGI-Konsistenz	Tropfpunkt in °C
GELSA 00/ 0 / 200	Fette mit außergewöhnlicher Wasserbeständigkeit und sehr guter Haftfähigkeit für die multifunktionale Schmierung bei Temperaturen bis zu +120 ºC.	00 0 2	140 140 140
GELSA BIO 0 / 1 / 2	Biologisch abbaubare, haftende und wasserabweisende Fette. Einsatztemperatur bis zu +120 °C.	0 1 2	140 140 140
GELSA ECO L 57	Schmierfett auf Basis biologisch abbaubarer Grundstoffe und eines speziellen Kalziumverdickers, mit Additiven zur Verbesserung der Schmiereigenschaften für die Schmierung von Lagern und anderen Mechanismen, bei denen die Gefahr einer Umweltverschmutzung besteht. Alle Bestandteile sind gemäß den strengen Anforderungen der Ecolabel-Verordnung der Europäischen Union zugelassen.	2	140
GELSA BIO FLUID	Biologisch abbaubares Spezialfett für Flanschschmiersysteme bei Eisenbahnen, die keine festen Schmierstoffe zulassen.	00 / 000	-
CALCOGRAF BIO 00 / 000	Biologisch abbaubares Fett mit Graphit, speziell entwickelt für die Sprühschmierung von Bremsklappen im Eisenbahnbereich. Betriebstemperatur von -20 °C bis +120 °C.	00 / 000	-
CALCOGRAF BIO FLUID W	Biologisch abbaubares Schmierfett auf synthetischer Basis mit Graphit, speziell entwickelt für die Sprühschmierung von Bremsklappen bei Eisenbahnen in sehr kalten Klimazonen. Auch für andere offene Mechanismen unter extremen Bedingungen geeignet. Betriebstemperatur von -40 °C bis +120 °C.	000	-
CALCOGRAF BIO HEAVY	Biologisch abbaubares Fett mit Graphit, mit hoher Haftfähigkeit und Tragfähigkeit. Schienenschmiervorrichtungen, Forstmaschinen usw. Betriebstemperatur von -20 °C bis +120 °C.	1	140
CALCOGRAF BIO 323	Biologisch abbaubares Fett mit Graphit, mit hoher Haftfähigkeit und Tragfähigkeit. Zur Schmierung von Stromabnehmern bei Eisenbahnen, Forstmaschinen, im Bergbau usw. Einsatztemperatur von -20 °C bis +120 °C.	3	140
GELSA LICA 2	EP-Fett auf Kalkbasis mit Haftwirkung. Einsatztemperatur von -20 °C bis +120 °C. Wasserbeständig. Stahlindustrie, Papierindustrie...	2	180
GELSA LT 215	Halbsynthetisches Schmierfett für die Schmierung von Mechanismen bei niedrigen Temperaturen. Betriebstemperaturbereich von -40 °C bis +140 °C.	2	150
ULTRAGREASE BETA 2	Synthetisches Fett in Lebensmittelqualität für niedrige Temperaturen. Einsatztemperaturbereich von -60 ºC bis 110 ºC. NSF H1-Zertifizierung.	2	140



ALUMINIUM-KOMPLEXFETTE

Produkt	Beschreibung und Anwendungsbereiche	NLGI-Konsistenz	Tropfpunkt in °C
ULTRAPLEX SYNT 222 ALH1	Beschreibung und Anwendungsbereiche: Synthetisches Fett in Lebensmittelqualität für eine langanhaltende Schmierung unter schwierigen Umgebungsbedingungen. Betriebstemperatur von -40 °C bis +150 °C. NSF-H1-Zertifizierung.	2	240
ULTRAPLEX AL 2	Komplexes Aluminiumfett für die Schmierung bei hohen Temperaturen (+150 °C). Besonders geeignet für Zentralschmiersysteme.	2	260
ULTRAPLEX ALCA 00 / 2	Komplexe Aluminiumfette für die manuelle Schmierung von Seilen, Getrieben und offenen Mechanismen. Hohe Haftfähigkeit und Belastbarkeit.	00 2	- 255
ULTRAPLEX ALEA 0	Komplexes Aluminiumfett zur Schmierung offener Getriebe durch Sprühschmierung. Hervorragende EP-Eigenschaften. Für Zementwerke, den Bergbau, Zuckerfabriken usw.	0	200
ULTRAPLEX ALEA 2	Komplexes Aluminiumfett zur Schmierung von offenem Getriebe, sowohl manuell als auch mit automatischen Systemen. Hervorragende EP-Eigenschaften. Für mobile Maschinen im Bergbau, im Erdbau sowie für offene Antriebe in der Stahlindustrie, der chemischen Industrie, in Papierfabriken, der Lebensmittelindustrie usw.	2	235
ULTRAPLEX ALEA 3000 FLUID / NLGI 00 00-0 / MEDIUM	Komplexe Aluminiumfette zur Schmierung offener Getriebe durch Sprühschmierung, Tauchschmierung oder Umlaufschmierung. Hervorragende EP-Eigenschaften. Für Zementwerke, den Bergbau, Zuckerfabriken usw.	000 00 00-0 0	- - - 240
ULTRAPLEX HAMMER	Komplexes Aluminiumfett zur Schmierung von Hydraulikhämmern. Maximaler Schutz des Werkzeugs unter extremen Bedingungen.	2	254
ULTRAPLEX DRILL 472	Fett auf mineralischer Basis, Aluminiumkomplexseife, EP-Additive sowie eine spezielle Kombination aus Festschmierstoffen. Besonders geeignet für die Schmierung von Hydraulikhämmern, die bei Bohr- und Abbrucharbeiten zum Einsatz kommen.	1-2	256
ULTRAPLEX ALMA 00 / 1	Komplexe Aluminiumfette mit hoher Haftfähigkeit und Tragfähigkeit, speziell für Zentralschmiersysteme in der Schwerindustrie. Betriebstemperaturen bis +150 °C. Konsistenz 00 für Getriebe in Gehäusen, deren Dichtheit für den Einsatz von Öl nicht ausreicht.	00 1	- 220
ULTRAPLEX ALX 461 / 2	Komplexe Aluminiumfette mit Molybdändisulfid für Schwermaschinen im Bergbau, in der Stahlindustrie usw. Speziell für Zentralschmieranlagen geeignet. Hohe Haftfähigkeit und Wasserbeständigkeit.	1 2	240 240
KRUPPER GREASE	Fett für hydraulische Bohrhämmer in Spezialkartuschen für automatische Schmiersysteme bei Bohrhämmern von ATLAS COPCO (KRUPP), HITACHI, KOMATSU...	2	240

SCHMIERFETTE

KOMPLEXE ALUMINIUMFETTE

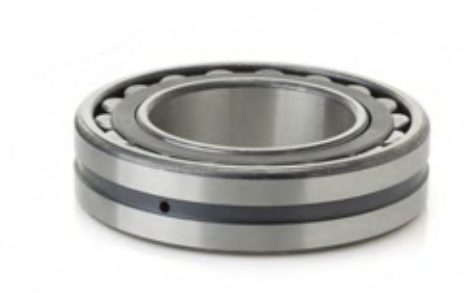
Produkt	Beschreibung und Anwendungsbereiche	NLGI-Konsistenz	Tropfpunkt in °C
ULTRAPLEX FG	Komplexe Aluminiumfette in Lebensmittelqualität für die Schmierung von Stellen, an denen es zu gelegentlichem Kontakt mit Lebensmitteln kommen kann. Hoher Schutz vor Verschleiß, hohen Belastungen und Korrosion. Betriebstemperatur von -20 °C bis +150 °C. NSF-H1-Zertifizierung.	00 0 1 2	- 210 230 250
ULTRAPLEX FG 462	Lebensmitteltaugliches Aluminiumkomplexfett zur Schmierung von Schmierstellen, an denen es zu gelegentlichem Kontakt mit Lebensmitteln kommen kann. Sehr hohe Haftfähigkeit und Wasserbeständigkeit, hoher Schutz vor Verschleiß, hohen Belastungen und Korrosion. Betriebstemperatur von -20 °C bis +150 °C. NSF-H1-Zertifizierung.	2	250
ULTRAPLEX ADH 1.5 / 2	Komplexe Aluminiumfette mit sehr hoher Haftfähigkeit und Dichtwirkung, speziell für Zentralschmiersysteme in der Schwerindustrie. Betriebstemperaturen bis +150 °C.	1.5 2	240 240

SPEZIELLE ANORGANISCHE VERBINDUNGEN

Produkt	Beschreibung und Anwendungsbereiche	NLGI-Konsistenz	Tropfpunkt in °C
ULTRAGREASE ATOX 2	Ungiftiges Hochleistungsfett auf synthetischer Basis mit PTFE. Einsatztemperatur bis zu +160 °C. Speziell für Konservendosiermaschinen, Waschanlagen, Verpackungsanlagen und Bereiche, die Wasser und Dampf ausgesetzt sind. NSF-H1-Zertifizierung.	2	Unschmelzbar
ULTRAGREASE ALFA 2	Synthetisches Fett mit PTFE. Außergewöhnliche Haftfähigkeit sowie Wasser- und Dampfbeständigkeit. Einsatztemperatur +200 °C. Granulatoren, Sterilisatoren, Verschließmaschinen. NSF-H1-Zertifizierung.	2	Unschmelzbar
ULTRABEN 2	Bentonitfett für hohe Temperaturen. Betriebstemperatur +150 °C. Hohe Haftfähigkeit und geringe Ölabscheidung.	2	Unschmelzbar
ULTRABEN VL 1004 TG	Halbsynthetisches Bentonitfett zur Schmierung und Abdichtung von Ventilen, die mit kaltem und heißem Wasser, Dampf sowie sauren und alkalischen Lösungen betrieben werden. Chemische Industrie, Erdölindustrie usw.	4	Unschmelzbar
ULTRABEN SYNT 10004 TF	Synthetisches Bentonitfett zur Schmierung und Abdichtung von Ventilen, die mit Erdölprodukten sowie kalter und heißer Luft betrieben werden. Chemische Industrie, Erdölindustrie usw.	4	Unschmelzbar

KOMPLEXE LITHIUMFETTE

Produkt	Beschreibung und Anwendungsbereiche	NLGI-Konsistenz	Tropfpunkt in °C
ULTRAPLEX LT 1 / 2 / 3	Komplexe Lithiumfette für Lager, die hohen Temperaturen (+150 °C) sowie starken Belastungen und Vibrationen ausgesetzt sind. Farbe: blau.	1 2 3	270 270 280
ULTRAGREASE GA 2	Komplexes Lithiumfett für Lager, die hohen Temperaturen (+150 °C) sowie starken Belastungen und Vibrationen ausgesetzt sind und bei denen die natürliche braune Farbe des Fetts bevorzugt wird.	2	270
ULTRAPLEX LT 1 PTFE / 2 PTFE	Komplexe Lithiumfette mit PTFE für Lager, die bei hohen Temperaturen (+150 °C) eingesetzt werden und starken Belastungen sowie Vibrationen ausgesetzt sind. Niedriger Reibungskoeffizient.	1 2	270 270
ULTRAPLEX LCH 12	Hochviskoses Fett auf Mineralölbasis mit spezieller Lithiumkomplexseife für stark beanspruchte Getriebe in der Stahl-, Zement- und Bergbauindustrie usw.	1-2	244
ULTRAPLEX AC 2	Halbsynthetisches Lithiumkomplexfett mit Molybdändisulfid. Zur Schmierung von langsam laufenden und hochbelasteten Mechanismen, wie z. B. Bolzen im Tiefbau.	2	270
ULTRAPLEX MC 2	Halbsynthetisches Lithiumkomplexfett mit Molybdändisulfid, dessen Grundöl eine geringere Viskosität aufweist als Ultraplex AC 2. Zur Schmierung über Zentralschmieranlagen bei niedrigen Temperaturen, für langsam laufende Mechanismen mit hohen Belastungen in der Schwerindustrie, im Bergbau, im Tiefbau usw.	2	270
ULTRAPLEX ACK 2	Halbsynthetisches Lithiumkomplexfett mit Festschmierstoffen. Zur Schmierung von langsam laufenden Mechanismen und hohen Belastungen, insbesondere von Bolzen in mobilen Maschinen im Bergbau und im Tiefbau.	2	270
ULTRAPLEX XT 2 SYNT	Komplexes Lithiumfett auf synthetischer Basis mit PTFE für Mechanismen, die bei Temperaturen von bis zu +180 °C, unter hoher Belastung und bei mittleren Drehzahlen betrieben werden.	2	275
ULTRAPLEX HP 2 SYNT	Komplexes Lithiumfett auf Basis synthetischer Grundstoffe, PTFE und Festschmierstoffen für Mechanismen, die bei Temperaturen von bis zu +180 °C, unter sehr hohen Belastungen und bei mittleren Drehzahlen betrieben werden.	2	275
ULTRAPLEX TG 0 -1 SYNT / 1 SYNT	Komplexe Lithiumfette auf synthetischer Basis für Mechanismen, die bei Temperaturen von bis zu +200 °C, niedrigen Drehzahlen, hohen Belastungen und Vibrationen betrieben werden.	0-1 1	250 250
ULTRAPLEX LTM 1500 / 1	Fett auf Basis von hochviskosem Öl, spezieller Lithiumseife und Festschmierstoffen zur Schmierung von Brechern, Mühlen und Walzenpressen in der Stahl-, Zement- und Bergbauindustrie usw.	1	240



SCHMIERFETTE

SILIKONFETTE

Produkt	Beschreibung und Anwendungsbereiche	NLGI-Konsistenz	Tropfpunkt in °C
ULTRASIL GREASE 2	Silikonfett für einen breiten Temperaturbereich (von -50 °C bis +200 °C) mit hoher Beständigkeit gegen Oxidation und aggressive Umgebungsbedingungen. Für Kunststoff-Metall- oder Kunststoff-Kunststoff-Getriebe unter geringer Belastung.	2	Unschmelzbar
ULTRASIL GREASE 9503	Komplexe Aluminiumfette mit sehr hoher Haftfähigkeit und Dichtwirkung, speziell für Zentralschmiersysteme in der Schwerindustrie. Betriebstemperaturen bis +150 °C.	3	Unschmelzbar

TEIGWAREN

Produkt	Beschreibung und Anwendungsbereiche	NLGI-Konsistenz	Tropfpunkt in °C
ULTRAPASTE CU 12 / 25	Kupferreiche Pasten und Festschmierstoffe zur Schmierung von Bohrgeräten sowie als Montagepasten für Gewindeverbindungen.	1 2	190 190
ULTRAPASTE CU 12 SF	Zur Schmierung von Kabeln bei Temperaturen von bis zu +1100 °C in der Stahlindustrie.	0	190
ULTRAPASTE XTG 320-12	Graphitpaste zur Schmierung und Montage von Mechanismen bei hohen Temperaturen. Betriebstemperatur bis zu +900 °C.	1-2	Infusible

KALZIUMSULFONAT-FETTE

Produkt	Beschreibung und Anwendungsbereiche	NLGI-Konsistenz	Tropfpunkt in °C
GELSA MGCS 102	Fett, hergestellt aus hochraffiniertem Mineralöl, Kalziumsulfonat als Verdickungsmittel und Festschmierstoffen. Aufgrund seines Gehalts an Festschmierstoffen verfügt es über eine hohe Notschmierfähigkeit und eignet sich besonders für die Schmierung von Getrieben, die extremen Belastungen, oszillierenden Bewegungen und schwierigen Nachschmierbedingungen ausgesetzt sind.	2	>300
ULTRAPLEX CS 1 / 12 / 2	Kalziumsulfonat-Fette, die einen hervorragenden Schutz vor hohen Belastungen und widrigen Umgebungsbedingungen bieten, sogar vor Meerwasser. Betriebstemperatur von -20 °C bis +150 °C.	1 1-2 2	>300 >300 >300
ULTRAPLEX MCS 1 / 2	Kalziumsulfonat-Schmierstoffe mit speziellen Additiven für sehr hohe Belastungen und raue Umgebungsbedingungen, wie z. B. in Holzpellet-Pressen. Betriebstemperatur von -20 °C bis +150 °C.	1 2	300 300
ULTRAPLEX XCS 462	Kalziumsulfonatfett mit transparenten Festschmierstoffen für Anwendungen mit sehr hohen Belastungen sowie bei Feuchtigkeit und Wasser. Bolzen im Bergbau, Holzpellet-Granulatoren usw. Betriebstemperatur von -20 °C bis +150 °C	2	300

KALZIUMSULFONAT-FETTE

Produkt	Beschreibung und Anwendungsbereiche	NLGI-Konsistenz	Tropfpunkt in °C
ULTRAPLEX XWR 4612	Kalziumsulfonat-Komplex-Fett. Höhere mechanische Stabilität unter hohen Belastungen und bei hohen Temperaturen, in Gegenwart von Wasser oder Dampf.	1-2	300
ULTRAPLEX XWR 221 G5	Mineralölbasiertes Schmierfett der Klasse ISO VG 220 mit einem Kalziumsulfonat-Komplex als Verdickungsmittel, Konsistenz NLGI (1) und einem Graphitanteil von 5 %. Ideal für hohe Belastungen und raue Umgebungsbedingungen in der Schwerindustrie, im Bergbau usw. Betriebstemperatur von -20 °C bis +160 °C. Farbe: schwarz.	1	>300
ULTRAPLEX CSFG 460 / 462	Kalziumsulfonat-Fette mit hochviskosem, halbsynthetischem Grundöl zur Schmierung von Mechanismen, die hohen Belastungen und Temperaturen ausgesetzt sind und in denen Wasser und Feuchtigkeit vorkommen. NSF-H1-Zertifizierung für den gelegentlichen Kontakt mit Lebensmitteln.	0 2	300 300

SPEZIALFETTE

Produkt	Beschreibung und Anwendungsbereiche	NLGI-Konsistenz	Tropfpunkt in °C
ULTRAGREASE TOP 1 / 2	Fluorhaltige Fette mit PTFE-Verdickungsmittel, speziell für die Schmierung unter extremen Bedingungen. Betriebstemperatur von -30 °C bis +260 °C. Beständig gegen Lösungsmittel und fast alle Chemikalien. Lebensmitteltauglich mit NSF-H1-Zertifizierung. Hohe Tragfähigkeit.	1 2	- -
ULTRAGREASE PFX 512	Fett auf Fluorbasis mit speziellem PTFE-Verdickungsmittel für die Schmierung unter extremen Bedingungen. Betriebstemperatur von -30 °C bis +260 °C. Beständig gegen Lösungsmittel und fast alle Chemikalien. Hohe Belastbarkeit. Längere Lebensdauer als die meisten auf dem Markt erhältlichen Fluorfette.	2	-
ULTRAPLEX BA 221 / 2212 / 2223 4612 / 462	Komplexe Bariumfette auf mineralischer Basis mit hoher Tragfähigkeit und außergewöhnlicher Wasser- und Feuchtigkeitsbeständigkeit. Besonders geeignet für die Schmierung von Lagern in der Textilindustrie, der Stahlindustrie, in Zementwerken, Papierfabriken usw.	1 1-2 2-3 1-2 2	245 245 245 245 245
ULTRAPLEX BA SYNT 24	Komplexes Bariumfett mit synthetischen Grundstoffen zur Schmierung von Lagern und anderen mechanischen Bauteilen, die hohen Drehzahlen, hohen Belastungen und widrigen Umgebungsbedingungen ausgesetzt sind. Geschwindigkeitsfaktor: 1 000 000. Hohe Beständigkeit gegen Wasser, Emulsionen, Säuren und Laugen.	2	250

WACHS

Produkt	Beschreibung und Anwendungsbereiche	NLGI-Konsistenz	Tropfpunkt in °C
GELSA WAX PT	Dieses Wachs eignet sich besonders als Füllmaterial für PT-Kabelsysteme, die beim Vorspannen von Baukonstruktionen zum Einsatz kommen. Das Wachs GELSA WAX PT ist ein Füllmaterial gemäß der Norm ETAG 013, Anhang C.4.2.	-	-

WASSERMISCHBARE KÄLTEMITTEL



Mit Wasser mischbare Kältemittel

Wassermischbare Kühlschmierstoffe spielen eine entscheidende Rolle für die Effizienz und den Schutz von Bearbeitungsprozessen. Die richtige Auswahl trägt dazu bei, die Temperatur zu regulieren, den Werkzeugverschleiß zu verringern und Oberflächen vor Korrosion zu schützen. Die Wahl des richtigen Produkts gewährleistet eine höhere Produktivität, Präzision und Zuverlässigkeit – selbst unter anspruchsvollsten Arbeitsbedingungen.

LÖSLICHE FLÜSSIGKEITEN OHNE BOR UND OHNE FREISETZUNG VON FORMALDEHYD

Produkt	Beschreibung und Anwendungsbereiche	Wasserhärtebereich [°fH]	Art der Emulsion
CUTTINSOL GREEN 102	Synthetische Nitrithaltige Schleifflüssigkeit („TALADRINA VERDE“).	0-80	Grün / Transparent
ULTRASOL 075 NS	Synthetische Kühlschmierstoffe für das Schleifen und mittelschwere Zerspanungsarbeiten an Gusseisen, Stahl und Eisenlegierungen.	0-90	Transparent
ULTRASOL 440	Halbsynthetische Kühlschmierstoffe mit hohem Mineralölanteil für die Zerspanung und das Schleifen von herkömmlichen Stahl- und Aluminiumwerkstoffen. Weiches und mittelhartes Wasser.	10-60	Milchig opaleszent
ULTRASOL 436	Halbsynthetische Kühlschmierstoffe mit hohem Mineralölanteil für die Zerspanung und das Schleifen von herkömmlichen Stahl- und Aluminiumwerkstoffen. Weiches und mittelhartes Wasser.	0-30	Milchig opaleszent
ULTRASOL E 55	Mineralölfreie Flüssigkeit auf Basis von Estern und Seifen. Für mittel- bis hochanspruchsvolle Bearbeitungsvorgänge von Stahl und Aluminium (geeignet für Aluminium aus der Luftfahrt).	5-50	Opaleszierend
ULTRASOL 452	EP-Bohröl für die Bearbeitung von Aluminiumlegierungen, Stählen und Titan. Mittlere bis harte Bohrflüssigkeiten.	10-70	Milchig opaleszent
ULTRASOL E 66 AL	Ölfreie, wasserlösliche Kühlschmierstoffe für die Zerspanung und das Schleifen von Aluminium und Stahl.	0-40	Transparent
ULTRASOL 671	Bor- und aminfreies Bohröl, speziell für die Bearbeitung von Buntmetallen.	5-70	Milchig
CUTTINSOL 5 T	Lösliches Mineral für die allgemeine Metallbearbeitung („WEISSE BOHRFLÜSSIGKEIT“) für alle Metallarten.	0-40	Milchig
SAWCOOL BIO	Lösliche und biologisch abbaubare Kühlflüssigkeit für Bandsägeblätter (Sägewerke).	5-30	Milchig

LÖSLICHE BEARBEITUNGSFLÜSSIGKEITEN OHNE FORMALDEHYD-FREISETZUNG

Produkt	Beschreibung und Anwendungsbereiche	Wasserhärtebereich [°fH]	Art der Emulsion
ULTRASOL 50 R	Synthetische Kühlschmierstoffe für das Schleifen und leichte Zerspanungsarbeiten an Gusseisen, Stahl und Eisenlegierungen.	0-40	Transparent
ULTRASOL HM-S	Synthetische Kühlschmierstoffe für das Schleifen und leichte Zerspanungsarbeiten an Gusseisen, Stahl und Eisenlegierungen. Speziell für HARTMETALL.	0-40	Transparent
CUTTINSOL 231	Halbsynthetische Kühlschmierstoffe mit AW-Additiven für die Zerspanung und das Schleifen von Gusseisen, herkömmlichen Stählen und Aluminium. Weiches Wasser.	0-30	Opaleszierend
ULTRASOL 064	Borfreies synthetisches Kühlschmiermittel, geeignet für das Flach- und Rundschleifen von Eisenmetallen, Gusseisen, Sphäroguss und Stählen mit hohem Kohlenstoffgehalt.	0-30	Transparent

WASSERMISCHBARE KÄLTEMITTEL

LÖSLICHE FLÜSSIGKEITEN OHNE BOR UND OHNE FREISETZUNG VON FORMALDEHYD

Produkt	Beschreibung und Anwendungsbereiche	Wasserhärtebereich [°fH]	Art der Emulsion
ULTRASOL 210	Halbsynthetische, borfreie, lösliche Kühlschmierstoffe, geeignet für die Zerspanung und das Schleifen von Stahl sowie in einigen Fällen von Aluminium.	0-30	Opaleszierend
ULTRASOL 335	Halbsynthetische Kühlschmierstoffe für die Zerspanung und das Schleifen von Stahl, Edelstahl und Aluminium (außer Luftfahrtaluminium). Für Bearbeitungen mittlerer und hoher Beanspruchung.	0-40	milchig opaleszent
ULTRASOL 384	Halbsynthetische Kühlschmierstoffe für die Zerspanung und das Schleifen von Gusseisen, Stahl, Edelstahl und Aluminium, das nicht in der Luftfahrt verwendet wird. Bearbeitungen mit mittlerer Beanspruchung und hohem Schwierigkeitsgrad. Hervorragender Korrosionsschutz.	10-70	Milchig

LÖSLICHE SCHMIERMITTEL FÜR DIE METALLBEARBEITUNG: ALLGEMEINES SORTIMENT

Produkt	Beschreibung und Anwendungsbereiche	Wasserhärtebereich [°fH]	Art der Emulsion
ULTRASOL 65 R	Synthetisches Schleifmittel für das Schleifen und leichte Zerspanungsarbeiten an Gusseisen, Stahl und Eisenlegierungen.	0-40	Transparent
CUTTINSOL 24 RO	Herkömmliche halbsynthetische Kühlschmierstoffe für die Zerspanung und das Schleifen von Gusseisen, Stahl, Edelstahl und herkömmlichen Aluminiumlegierungen. Weiches Wasser.	0-30	Opaleszierend
CUTTINSOL 5 T	Lösliches Mineralöl für die allgemeine Zerspanung („TALADRINA BLANCA“) für alle Arten von Metallen.	0-40	Milchig
CUTTINSOL 7	Halbsynthetische Kühlschmierstoffe für die Zerspanung und das Schleifen von Gusseisen, herkömmlichen Stählen und Aluminium. Für mittelhartes und hartes Wasser.	0-100	Transparent / Opaleszent
ULTRASOL 45 AD	Halbsynthetische Kühlschmierstoffe mit mittlerem Mineralölanteil für die Zerspanung und das Schleifen von Gusseisen, herkömmlichen Stählen und Aluminium. Für mittelhartes und hartes Wasser.	20-80	Milchig opaleszent
ULTRASOL 60 EP	Halbsynthetische Kühlschmierstoffe für die Zerspanung und das Schleifen von Gusseisen, Stahl, Edelstahl und Aluminium, das nicht in der Luftfahrt verwendet wird. Für Bearbeitungen mit mittlerer Beanspruchung und hohem Schwierigkeitsgrad. Hervorragender Korrosionsschutz.	5-60	Milchig opaleszent
ULTRASOL 25 NF	Multimetall-Bohröl ohne Bor und Amine. Geeignet für Aluminium im Luftfahrtbereich.	10-50	Milchig opaleszent

MIT SCHNEIDFLÜSSIGKEITEN VERTRÄGLICHE GLEITÖLE

Produkt	Beschreibung und Anwendungsbereiche	Viskosität bei +40 °C (cSt)
ULTRAGUIDE 68	Empfohlenes Öl für horizontale Führungen mit hoher Haftfähigkeit und Additiven gegen Ruckeln (Stick-Slip-Effekt), das aufgrund seiner Trennfähigkeit mit Emulsionen kompatibel ist.	68
ULTRAGUIDE 220	Empfohlenes Öl für vertikale Führungen mit hoher Haftfähigkeit und Additiven gegen Ruckeln (Stick-Slip-Effekt), das aufgrund seiner Trennfähigkeit mit Emulsionen kompatibel ist.	220

ADDITIVE ZUR ERHALTUNG VON EMULSIONEN

Produkt	Beschreibung und Anwendungsbereiche
BIOPOL K 14	Bakterizid und Fungizid für Intensivbehandlungen. 1 Liter pro 10.000 Liter Emulsion.
DEFOAMER E	Entschäumer für Intensivbehandlungen in Emulsionen. Etwa 1 Liter auf 10.000 Liter Emulsion.
DEFOAMER K	Wasserhärter auf Basis von Kalziumsalzen. Chloridfrei.

ZUBEHÖR

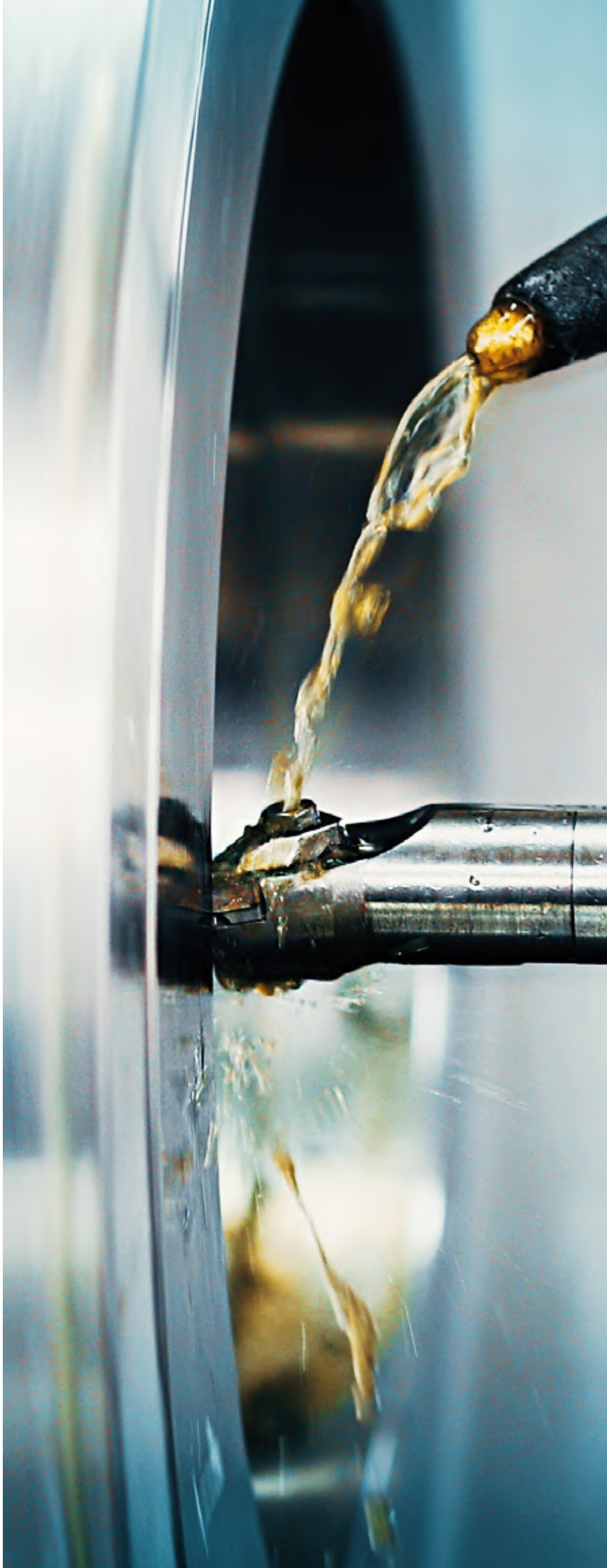
Produkt	Beschreibung und Anwendungsbereiche
STANDARD SYSTEM CLEANER	Systemreiniger (System Cleaner) für gebrauchte Emulsionen. 1–2 % der zu ersetzenden Emulsion hinzufügen.
ULTRADEG WASH D50	Wasserbasiertes Reinigungsmittel für die Außen- und Innenreinigung von Maschinen und Arbeitsbereichen. Greift Lacke und Kunststoffe nicht an. Schützt Metalle. Erhältlich in Gebinden zu 200 l, 20 l und 1 l (für Sprühpistolen).



REINE SCHNEIDÖLE

Reine Schneidöle

Bei der spanenden Bearbeitung sind reine Schneidöle von entscheidender Bedeutung, um die Leistung zu maximieren und sowohl die Werkzeuge als auch die Prozesse zu schützen. Ihre spezielle Zusammensetzung ermöglicht es, die Reibung zu verringern, die Schmierung zu verbessern und die Lebensdauer der Werkzeuge zu verlängern. Die Wahl des richtigen Öls ist entscheidend, um in jeder Produktionsumgebung eine hohe Oberflächenqualität, Präzision und Betriebssicherheit zu gewährleisten.



REINE, CHLORFREIE SCHNEIDÖLE

Produkt	Beschreibung und Anwendungsbereiche	Viskosität bei +40 °C (cSt)
ULTRACUT GR 3.5	Hochwertiges Öl zum Läppen und Schleifen. Auch für die allgemeine Bearbeitung von Nichteisenmetallen geeignet. Geringe Färbung.	3,5
ULTRACUT GR 5	Hochwertiges Öl zum Läppen und Schleifen auf Basis von hydrogekrackten Ölen. Auch geeignet für die allgemeine Bearbeitung von Nichteisenmetallen. Geringe Färbung.	5
ULTRACUT GR 10 S	Hochwertiges Öl zum Läppen und Schleifen auf Basis von hydrogekrackten Ölen. Auch für die allgemeine Bearbeitung von Nichteisenmetallen geeignet.	7
ULTRACUT GR 12	Hochwertiges Öl zum Läppen und Schleifen auf Basis von hydrogekrackten Ölen. Auch geeignet für die allgemeine Bearbeitung von Nichteisenmetallen.	13
ULTRACUT GR BIO 8	Kohlenwasserstofffreies Synthetiköl für das Schleifen verschiedener Metalle. Besonders geeignet zum Schärfen und Schleifen von Hartmetallwerkzeugen.	8
ULTRACUT GR 5 SYNT	Schleifen von Nuten und Profilen, Rundschleifen mit Hartmetall, HSS, CBN.	5
ULTRACUT ECO	Öl für die allgemeine Bearbeitung von Nichteisenmetallen und für leichte Bearbeitungsvorgänge an Eisenmetallen. Geeignet zum Schleifen von Aluminium und für die Drehbearbeitung.	21
ULTRACUT UNI	Multimetall-Öl für die Bearbeitung mit mittlerer Beanspruchung. Enthält Antinebel-Additive. Speziell für die Drehbearbeitung.	21
ULTRACUT MV 2122	Multimetall-Öl für die Bearbeitung mit mittlerer Beanspruchung auf Basis hydrogekrackter Öle. Speziell für die Drehbearbeitung, bei der Probleme mit Bearbeitungsnebel auftreten.	22
ULTRACUT EXTRA	Öl für die Hochleistungsbearbeitung von Stählen und rostfreien Stählen. Enthält Antinebel-Additive.	21
ULTRACUT EXTRA NGM	Öl für die Hochleistungsbearbeitung von Stählen und rostfreien Stählen auf Basis hydrogekrackter Öle. Enthält Antinebel-Additive. Drehbearbeitung von Präzisionsteilen. Bearbeitung von Implantaten und Titanbauteilen (Medizinbranche).	22
ULTRACUT SUPER	Spezialöl für das Zahnradfräsen und das Gewinderollen.	30
ULTRACUT MV 2114	Für Bearbeitungen mittlerer und hoher Beanspruchung bei allen Metallarten. Gewindeschneiden und Räumen bei niedriger Drehzahl. Empfohlen für hochpräzise Drehmaschinen von PFIFFNER.	15
ULTRACUT 154	Öl für die Bearbeitung von Stahl mit mittlerer und hoher Härte. Bohren und Gewindeschneiden.	13

REINE SCHNEIDÖLE

REINE, CHLORFREIE SCHNEIDÖLE

Produkt	Beschreibung und Anwendungsbereiche	Viskosität bei +40 °C (cSt)
ULTRACUT TP 2740	Dieses Öl wurde für besonders anspruchsvolle Anwendungen wie Tiefbohren und Hochgeschwindigkeits-Räumen entwickelt. Es basiert auf hydrogekrackten Ölen.	15
ULTRACUT BIO 22	Kohlenwasserstofffreies Öl auf Basis pflanzlicher und synthetischer Ester für die Strahlbearbeitung und das Multimetall-Spritzverfahren. Bearbeitung von Implantaten und Bauteilen aus Titan (Medizinbranche).	22
ULTRACUT BIO 157 T	Reines, biologisch abbaubares Schneidöl auf Basis synthetischer Ester. Geeignet für Stahllegierungen, Edelstahl, Titan und dessen Legierungen, Aluminium und dessen Legierungen, Gusseisen, Nichteisenmetalle und Wolframkarbid. (Medizinbranche).	15
FERROCUT MF 32 / 46	Reines Schneidöl mit vielseitigen Einsatzmöglichkeiten, das sich sowohl zur Schmierung der Schneidstelle (Werkzeug) als auch zur Verwendung als Hydrauliköl eignet.	32 / 46
ULTRACUT BV 7 / 11 / 15 / 22 / 25	Öl für die Hochleistungsbearbeitung von Stählen und rostfreien Stählen. GTL-Technologie. Geringe Verdunstung. Einsatzbereiche: Feindreherei sowie Medizin- und Dentalbereich.	7 / 11 / 15 22 / 25
ULTRACUT BV 157 T	Drehteile aus Edelstahl und Titan. Empfohlen von TORNOS TECHNOLOGIES IBÉRICA.	15

REINE (CHLORIERTE) SCHNEIDÖLE

Produkt	Beschreibung und Anwendungsbereiche	Viskosität bei +40 °C (cSt)
PRODACUT P	Öl für die allgemeine Zerspanung von Kupfer, Messing und Bronze. Drehen, Fräsen und Bohren von niedriglegierten Stählen.	19
PRODACUT	Für die einfache Bearbeitung von niedriglegierten Stählen, Kupfer und Aluminium, insbesondere bei mittleren Schnittkräften. Drehen, Fräsen und Bohren von niedriglegierten Stählen mit geringer Härte.	20
FERROCUT 10	Öl für die allgemeine Zerspanung aller Metalle. Enthält EP-Additive. Gute Leistung bei Aluminium und Kupfer. Drehen, Fräsen und Bohren mit mittlerer Belastung.	17
FERROCUT 30	Öl für die schwere Zerspanung bei niedrigen Drehzahlen. Hoher EP-Gehalt. Speziell für das Fräsen von Zahnrädern und gewalzten Gewinden.	38
FERROCUT 40	Schmiermittel, das für die Zerspanung von Stählen bei mittlerer bis hoher Beanspruchung entwickelt wurde. Hoher Gehalt an EP-Additiven. Geeignet für das Innen- und Außenräumen bei mittlerer bis hoher Drehzahl sowie für das Tiefbohren von legierten Stählen.	18
FERROCUT 50	Öl für die anspruchsvolle Bearbeitung von Edelstahl. Maximaler EP-Gehalt. Speziell für das Tiefbohren und die Hochgeschwindigkeitsbearbeitung, einschließlich des Hochgeschwindigkeits-Innenräumens.	16

SCHNEIDÖLE FÜR DIE FUNKENEROSION – EDM

Produkt	Beschreibung und Anwendungsbereiche	Viskosität bei +40 °C (cSt)
ULTRACUTTING LIGHT	Elektroerosionsöl mit niedriger Viskosität und hoher Absetzfähigkeit. Geeignet für Maschinen mit selbstreinigenden Filtern. ONA-zugelassen. H1-zertifiziert (zufälliger Kontakt mit Lebensmitteln).	1,6
CUTTINOIL EL	Niedrigviskoses Elektroerosionsöl für Schruppbearbeitungen. Hoher Flammpunkt und geruchsarm. ONA-zugelassen.	2,5
CUTTINOIL EL 3.5	EDM-Öl mit niedriger Viskosität und dem höchsten Flammpunkt (+120 °C).	3,9

SYNTHETISCHE SCHNEIDÖLE FÜR MQL-ANWENDUNGEN

Produkt	Beschreibung und Anwendungsbereiche	Viskosität bei +40 °C (cSt)
ULTRACUT BIO 5	Kohlenwasserstofffreies Öl auf Basis multifunktionaler pflanzlicher und synthetischer Ester: Schneiden von Aluminiumprofilen, Zerspanung, Stanzvorgänge.	5
ULTRACUT BIO 300 SP	Synthetisches Öl für die allgemeine Metallbearbeitung verschiedener Werkstoffe.	32
ULTRACUT BIO 500 SP	Synthetisches Öl für die allgemeine Metallbearbeitung verschiedener Werkstoffe.	46
ULTRACUT BIO 600 SP	Synthetisches Öl für allgemeine Zerspanungsarbeiten und hohe Beanspruchungen. Besonders geeignet zum Bohren.	32
ULTRACUT BIO ALC 25	Speziell für das Schneiden von Aluminium mit Sägen (Kreissäge und Bandsäge) entwickeltes Öl. Hinterlässt bei thermischen Entfettungsverfahren keine Flecken auf dem Aluminium und ist geruchsneutral.	27

SYNTHETISCHE SCHNEIDÖLE FÜR MQL-ANWENDUNGEN (ALUMINIUMPROFILE)

Produkt	Beschreibung und Anwendungsbereiche	Viskosität bei +40 °C (cSt)
ULTRALUB EV 460 S	Halbverdampfbare Flüssigkeit mit niedriger Viskosität zum Schneiden von Aluminiumprofilen.	2,5
ULTRALUB EV 9	Verdampfbare Flüssigkeit mit niedriger Viskosität zum Schneiden von Aluminiumprofilen.	2,4
ALUMOL FLUID 32	Schneidflüssigkeit für Aluminiumprofile. Auch für die spanende Bearbeitung geeignet.	31

SCHMIERSTOFFE FÜR DIE METALLUMFORMUNG

Schmierstoffe für die Metallumformung

Schmiermittel für die Metallumformung tragen entscheidend zur Leistungsfähigkeit und zum Schutz der Umformprozesse bei. Ihre Zusammensetzung trägt dazu bei, die Reibung zu verringern, Werkzeuge zu schützen und die Oberflächenqualität der Werkstücke zu verbessern. Die Auswahl des richtigen Produkts gewährleistet eine höhere Effizienz, Präzision und Zuverlässigkeit während der Produktion.



REINE ÖLE FÜR DAS STANZEN UND TIEFZIEHEN (CHLORFREI)

Produkt	Beschreibung und Anwendungsbereiche	Viskosität bei +40 °C (cSt)
ULTRALUB AC 5	Teilweise verdunstbares Öl für die Kaltumformung von Metallen. Für verschiedene Metalle geeignet und leicht abwaschbar	5
ULTRALUB AC 15 ATOX	Biologisch abbaubares synthetisches Öl, frei von Chlor und Schwermetallen sowie von allen anderen in Negativlisten aufgeführten Verbindungen. Frei von Kohlenwasserstoffen. Frei von MOSH und MOA. NSF-Zertifizierung 3H-H1.	27
ULTRALUB AC 25 / 40 / 70 / 90 L 100 EP / 150 / 220 / 2400	Reine Öle für das Stanzen und Tiefziehen.	25 / 40 / 70 / 90 100 /150 / 220 2400
ULTRALUB SP 100 / 220 / 320 680 / 1050	Reine Öle für das Stanzen, Tiefziehen, Feinschneiden und Drahtziehen.	100 / 220 / 320 680 / 1050

REINE ÖLE FÜR FEINZUSCHNITT

Produkt	Beschreibung und Anwendungsbereiche	Viskosität bei +40 °C (cSt)
EMBATOL 10	Tiefziehteile aus Edelstahl, Kohlenstoffstahl, Aluminium und Buntmetallen. Besonders empfohlen für Feinschneidvorgänge	80
ULTRALUB AC 70	Für Stanz- und Tiefziehvorgänge mittlerer und hoher Beanspruchung bei Stählen und legierten Stählen. Kann auch zum Stanzen von Blechen und für Feinschneidvorgänge verwendet werden.	70
ULTRALUB SP 220	Halbsynthetisches, nicht wassermischbares Schmiermittel für die Stanztechnik auf Basis synthetischer und natürlicher Fette mit hohem Anteil an Extremdruck- und Korrosionsschutzadditiven. Das Produkt weist eine hohe Polarität auf, die ihm eine ausgezeichnete Affinität zu Metalloberflächen verleiht.	220

SCHMIERMITTEL FÜR DIE METALLUMFORMUNG

REINE ÖLE FÜR DAS STANZEN UND TIEFZIEHEN (CHLORIERT)

Produkt	Beschreibung und Anwendungsbereiche	Viskosität bei +40 °C (cSt)
EMBATOL A	Tiefziehteile aus Edelstahl, Kohlenstoffstahl und Aluminium. Dank ihrer geringen Viskosität lässt sich der Schmierstoffverbrauch minimieren, und der Entfettungsprozess mit herkömmlichen Lösungsmitteln wird erheblich erleichtert.	22
EMBATOL 10	Tiefziehen von Edelstahl, Kohlenstoffstahl, Aluminium und Buntmetallen. Besonders empfohlen für Feinschneidvorgänge.	80
EMBATOL 15	Hervorragender Korrosionsschutz für das Stanzteil. Dank seines hohen Gehalts an synthetischen EP-Komponenten verhindert dieses Produkt Kratzer, Riefen und Brüche am Stanzblech und verlängert zudem die Lebensdauer der Matrize und der Stempel. Lässt sich leicht mit Lösungsmitteln oder alkalischen Reinigungsmitteln entfernen.	150
EMBATOL 20	Für das Tiefziehen aller Stahlsorten; ermöglicht einen hohen Verformungsgrad in einem einzigen Arbeitsgang bei hervorragender Oberflächenqualität. Enthält Chlor. Frei von Schwermetallen.	220
EMBATOL 40	Für das Tiefziehen von Edelstahl; ermöglicht einen hohen Verformungsgrad in einem einzigen Arbeitsgang bei hervorragender Oberflächenqualität. Maximaler Gehalt an EP-Additiven. Enthält kein Mineralöl. Enthält Chlor. Frei von Schwermetallen.	460
EMBATOL 95	Besonders geeignet für das Ziehen von Stäben (quadratisch, sechseckig, rund ...) mit einem Durchmesser von bis zu 75 mm aus rostfreiem Stahl und Kohlenstoffstahl sowie für das Drahtziehen	1.100

REINE ÖLE FÜR FEINZUSCHNITT

Produkt	Beschreibung und Anwendungsbereiche	Viskosität bei +40 °C (cSt)
ULTRADRAW 110 T	Emulgierbare Flüssigkeit auf Mineralölbasis mit EP-Additiven, besonders empfohlen für das Stanzen und Tiefziehen von Aluminium und Aluminiumlegierungen, jedoch für alle Metalle geeignet. Frei von Chlor, Bor, Aminen und Nitriten.	80
ULTRADRAW E 68	Synthetische, lösliche Umformflüssigkeit. Enthält Extremdruck- und Verschleißschutzadditive. Geeignet für das Tiefziehen von Aluminiumlegierungen.	120
ULTRADRAW PASTE TK	Lösliche Paste für das Tiefziehen von Edelstahl, Stahl und Aluminium. Mit Wasser verdünnt auftragen.	Pasta
ULTRADRAW GEL	Gel für die Montage von Kunststoffrohren.	Gel
ULTRADRAW E 68 D10	Flüssigkeit für den Einsatz beim Prägen.	< 10

LÖSLICHE FLÜSSIGKEITEN FÜR DIE VERFORMUNG UND TIEFZIEHVERFAHREN

Produkt	Beschreibung und Anwendungsbereiche	Viskosität bei +40 °C (cSt)
ULTRADRAW E 68 D20	Flüssigkeit für den Druck	< 10
ULTRADRAW 787	Wasserbasiertes, verdunstbares Profilierungsmittel.	3
ULTRADRAW 794	Synthetische Arbeitsflüssigkeit. Leichtes Stanzen von Stahl und Edelstahl.	< 10

LÖSLICHE FLÜSSIGKEITEN FÜR DIE GESCHWEISSTE ROHRFORMUNG

Produkt	Beschreibung und Anwendungsbereiche	Viskosität bei +40 °C (cSt)
ULTRADRAW 805	Synthetisches, wasserlösliches Öl für die Rohrumformung durch Schweißen. Bernsteinfarbene Flüssigkeit.	80
ULTRADRAW TDR	Emulgierbare, halbsynthetische Flüssigkeit für das Prägungsverfahren mittlerer Härte von Eisenmetallen sowie für die Profilierung von Stahlrohren und verzinkten Stahlrohren. Frei von Chlor, sekundären Aminen und Nitriten.	60

ANTIPROJEKTIONEN

Produkt	Beschreibung und Anwendungsbereiche	Viskosität bei +40 °C (cSt)
DESTAC BIO PROJECT	Biologisch abbaubares Produkt auf Wasserbasis, das als Spritzschutz beim Schweißen verwendet wird. Silikonfrei und KTL-verträglich (von BASF getestet).	10

VERDAMPFUNGSFÄHIGE ÖLE FÜR DIE UMFORMUNG

Produkt	Beschreibung und Anwendungsbereiche	Viskosität bei +40 °C (cSt)
ULTRALUB EV 3	Schnell trocknend, zum Prägen und Umformen von Feinblech. Geruchsneutral. Hinterlässt einen minimalen Restfilm, der nachfolgende Oberflächenbehandlungen ohne vorherige Entfettung ermöglicht.	75
ULTRALUB EV 3 ATOX	Mit hoher Trocknungsgeschwindigkeit, besonders empfohlen für den Druck auf Stahlverpackungen mit geprägten Bereichen. Geruchsneutral. In vielen Fällen ist eine vorherige Entfettung für nachfolgende Oberflächenbehandlungen nicht erforderlich. H1-zertifiziert (zufälliger Kontakt mit Lebensmitteln).	60

SCHMIERMITTEL FÜR DIE METALLUMFORMUNG

VERDAMPFUNGSFÄHIGE ÖLE FÜR DIE UMFORMUNG

Produkt	Beschreibung und Anwendungsbereiche	Flammpunkt (°C)
ULTRALUB EV 5	Sehr hohe Trocknungsgeschwindigkeit, zum Prägen, Umformen und Stanzen von Stahlblechen, ermöglicht eine mittlere Prägung. Leichter Geruch. In vielen Fällen ist eine vorherige Entfettung für nachfolgende Oberflächenbearbeitungen nicht erforderlich. Entzündlich.	45
ULTRALUB EV 6 ATOX	Verdampfbares Öl für die leichte Umformung von Nichteisenmetallen. Kann bei der Herstellung von Dosen mit Easy-Open-Deckeln verwendet werden. H1-zertifiziert.	95
ULTRALUB EV 7 ATOX	Schnelle Trocknung, für den Druck auf Hochgeschwindigkeitspressen und das Tiefziehen von Lebensmittelverschlüssen. Geruchsneutral. In vielen Fällen ist vor nachfolgenden Oberflächenbehandlungen keine Vorentfettung erforderlich. H1-zertifiziert (zufälliger Kontakt mit Lebensmitteln).	75
ULTRALUB EV 10 EP	Schnelltrocknend, mit extremer Druckbeständigkeit, für das Stanzen, das mittlere Tiefziehen und das Lochen von Stählen und legierten Stählen (Teile für die Automobilindustrie, Regale, Armaturen usw.). Die Rückstandsschicht bietet einen hervorragenden Korrosionsschutz, sodass in vielen Fällen eine Vorentfettung vor nachfolgenden Oberflächenbehandlungen entfallen kann.	75
ULTRALUB EV 11 PC	Schmiermittel für Papierbechermaschinen bei der Herstellung von Bechern für kalte und heiße Getränke.	> 65
ULTRALUB EV 15 EP	Verdampfbares Öl für die Umformung von Eisenmetallen. Es kann bei besonders anspruchsvollen Bearbeitungsvorgängen eingesetzt werden, selbst bei Materialstärken von bis zu 3 mm.	85
ULTRALUB EV 50	Reines Schmier- und Kühlmittel für das Leichtpressen von Aluminium, Kupfer und Messing. Besonders geeignet für den letzten Schritt von Verfahren wie dem Walzen, da es keine Rückstände hinterlässt.	45



VERDAMPFUNGSFÄHIGE ÖLE FÜR DIE UMFORMUNG

Produkt	Beschreibung und Anwendungsbereiche	Flammpunkt (°C)
ULTRALUB EV 307 AL	Verdampfbares Öl für die Umformung von Nichteisenmetallen. Besonders geeignet für die Herstellung von Aluminiumlamellen für Kühlkörper. Mit Kältemitteln verträglich.	65
ULTRALUB EV 350 AL	Verdampfbares Öl für die Umformung von Nichteisenmetallen. Besonders geeignet für die Umformung von Aluminium. H1-zertifiziert.	75
ULTRALUB EV 542	Verdampfbares Öl für die Umformung aller Arten von Metallen. Speziell für Magnetblech. Sehr gut verträglich mit Elastomeren.	65
ULTRALUB EV 2645 S	Relativ langsame Trocknung, empfohlen für mittlere Tiefziehvorgänge und das Stanzen von Blechen aus allen Metallen. Sehr milder Geruch. In vielen Fällen ist vor nachfolgenden Oberflächenbehandlungen keine Vorentfettung erforderlich. VOC-frei. H1-zertifiziert (zufälliger Kontakt mit Lebensmitteln).	105

FLÜCHTIGE SCHMIERMITTEL FÜR DEN FLACHGLAS-SCHNITT

Produkt	Beschreibung und Anwendungsbereiche	Flammpunkt (°C)
ULTRALUB LIGHT	Schnell verdunstendes synthetisches Schmiermittel für kurze Schneidzyklen. Geruchsneutral, hinterlässt keine Rückstände.	75
CUTTINOIL SPECIAL GLASS	Verdunstbares Schmiermittel für mittlere Schnittzyklen. Hinterlässt keine Rückstände.	66
ULTRALUB EV 3	Schnell verdunstendes synthetisches Schmiermittel für kurze Schneidzyklen. Ideal zum Schneiden von Isolierglas und emissionsarmem Glas. Geruchsneutral.	75
GLASSCUT 65 HS	Transparentes, geruchloses, chlorfreies Öl auf Basis flüchtiger Kohlenwasserstoffe mit einem ausgewogenen Gehalt an synthetischen Schmierstoffadditiven. Es verströmt keine unangenehmen Gerüche und verursacht keine Reizungen an Haut, Rachen oder Augen.	75
GLASS RELEASE DL 68	Flüssigkeit auf Basis hochraffinierter mineralischer Kohlenwasserstoffe. Sie eignet sich besonders als Schmiermittel für Schaufeln, Ablenkbleche und Zuführungen bei der Herstellung von Hohlglas.	>220

SCHMIERMITTEL FÜR DIE METALLUMFORMUNG

REINE ÖLE FÜR DAS ALUMINIUM-DRAHTZIEHEN

Produkt	Beschreibung und Anwendungsbereiche	Viskosität bei +40 °C (cSt)
ECODRAW A-90	Reines Öl für das Ziehen von Aluminium. Für alle Durchmesser.	95
ECODRAW A-100 ATOX	Reines Öl für das Ziehen von Aluminium. Alle Durchmesser. H1-zertifiziert. NSF	100
ECODRAW A-150	Reines Öl zum Ziehen von Aluminium. Geeignet für Kabel und Stangen.	150
ULTRACUT GR 10 S	Hochwertiges Öl zum Läppen und Schleifen auf Basis von hydrogekrackten Ölen. Auch für die allgemeine Bearbeitung von Nichteisenmetallen geeignet.	7
ULTRALUB 105 TT	Synthetisches Öl zum Ziehen sehr dünner Aluminiumdrähte. Reinigungsflüssigkeit für Drähte.	2,8

REINE ÖLE FÜR DIE ALUMINIUMEXTRUSION

Produkt	Beschreibung und Anwendungsbereiche	Viskosität bei +40 °C (cSt)
ULTRACAST NB D10	Bor-Nitrid-Dispersion in Wasser für die Warmumformung. Schmier- und Trenneigenschaften.	120
ULTRACUT BIO ALC 25	Speziell für das Schneiden von Aluminium mit Sägen (Kreissäge und Bandsäge) entwickeltes Öl. Hinterlässt bei thermischer Entfettung keine Flecken auf dem Aluminium und ist geruchsneutral.	27
ALUMOL FLUID 32	Schneidflüssigkeit für Aluminiumprofile. Auch für die spanende Bearbeitung geeignet.	31
ULTRALUB EV 9	Verdunstbare Flüssigkeit mit niedriger Viskosität zum Schneiden von Aluminiumprofilen. Zum Auftragen mittels Mikrosprühverfahren.	2,4



REINE ÖLE FÜR DAS TIEFZIEHEN VON ALUMINIUM UND GELBMETALLEN

Produkt	Beschreibung und Anwendungsbereiche	Viskosität bei +40 °C (cSt)
ECODRAW A-40	Reines Öl zum Prägen und Tiefziehen von Nichteisenmetallen.	40
ECODRAW A-80	Reines Öl für das Stanzen und Tiefziehen von Nichteisenmetallen. Speziell für besonders anspruchsvolle Bearbeitungsvorgänge mit Aluminiumlegierungen.	95
ECODRAW A-120	Reines Öl zum Prägen und Tiefziehen von Nichteisenmetallen.	120
ECODRAW A-70	Reines Öl für das Stanzen und Tiefziehen von Eisen- und Nichteisenmetallen. Speziell für besonders anspruchsvolle Bearbeitungsvorgänge mit Aluminiumlegierungen.	135

ÖLE FÜR DIE KALTE EXTRUSION (SCHRAUBENHERSTELLUNG)

Produkt	Beschreibung und Anwendungsbereiche	Viskosität bei +40 °C (cSt)
ULTRALUB CF 500 EP	Frei von Chlor und Schwermetallen. Für das Kaltprägen (insbesondere für Schrauben) mit mittlerer und hoher Beanspruchung. Auch geeignet für Strangpressprofile aus Stahl und legiertem Stahl sowie für Verfahren mit Edelstahl.	110
ULTRALUB CF 800 MF	Nicht chloriertes Öl für das Kaltprägen mit mittlerer und hoher Beanspruchung. Multifunktionales Öl, das auch zur Schmierung von Maschinen verwendet werden kann.	68
ULTRALUB CF 907	Besonders empfohlen für anspruchsvollste Umform- und Kaltfließpressvorgänge bei allen Stahlsorten, insbesondere bei hochlegierten Stählen und rostfreien Stählen bei besonders schwierigen Bearbeitungsvorgängen.	140

HOCHDRUCK-ALUMINIUM- UND ZINKGUSS

Produkt	Beschreibung und Anwendungsbereiche	Viskosität bei +40 °C (cSt)
ULTRACAST W 2100	Trennmittel für Aluminium- und Zamak-Guss.	<10
ULTRACAST INJECT Z	Trennmittel für Aluminium- und Zamak-Guss.	<10
ULTRACAST 2070 MZK	Lösungsmittelbasiertes Trennmittel für Zamak.	2,3
ULTRACAST PST 460 V	Kolbenschmiermittel auf Pflanzenölbasis.	450

SCHMIERMITTEL FÜR DIE METALLUMFORMUNG

STANGENZIEHEN UND KALIBRIEREN

Produkt	Beschreibung und Anwendungsbereiche	Viskosität bei +40 °C (cSt)
ULTRALUB AC 127	Öl für das Kaltziehen von Rundstangen.	125
ULTRALUB AC 161	Öl zum Kaltziehen von Rundstangen.	160
ULTRALUB AC 280	Öl zum Kaltziehen von Rund- und Rechteckstangen. Hohe Leistungsfähigkeit.	280
PREVENT-RUST GR 10	Öl zur Kalibrierung von Stangen mit schmierenden und korrosionshemmenden Eigenschaften.	10

WARMGUSS, GUSS UND STAHLINDUSTRIE

Produkt	Beschreibung und Anwendungsbereiche	Viskosität bei +20 °C (cSt)
ULTRACAST W 950	Ein nicht graphitiertes, salzbasiertes Kühlmittel, das mit Wasser gemischt zur Kühlung von Werkzeugen wie Matrizen, Stanzformen und Stempeln bei Warmumformungsverfahren wie Schmieden oder Stanzen verwendet wird. Es wird empfohlen, es in jeder Art von Wasser einzusetzen.	60
ULTRACAST W 1025	Nicht graphitierte Flüssigkeit auf Basis von Polymeren und Salzen, die zur Schmierung und Kühlung von Werkzeugen (Matrizen, Stempel, Stanzwerkzeuge) bei Warmumformungsprozessen wie Schmieden und Stanzen verwendet wird. Es wird empfohlen, sie durch Sprühen oder Eintauchen (Stempel) aufzutragen, damit der Schmierfilm gleichmäßig ist und sich richtig verteilt.	60
ULTRAFORGE GW 13	In Wasser dispergiertes Graphit-Trennmittel.	400
ULTRAFORGE EM	Grafitfreies Trennmittel auf Wasserbasis für das Schmieden von Aluminium.	<10
ULTRAFORGE B	Kolloidale Graphitdispersion in Mineralöl für das Warmschmieden und das Stanzen von Messing.	900
ULTRACAST 209	„Grünes“ Trennmittel für Eisengussverfahren.	9
ULTRACAST GR 3500	Trennmittel für den halbkontinuierlichen Aluminiumguss.	2100
ULTRACAST 85	Trennmittel für den Strangguss in der Stahlindustrie. Herstellung von Walzstangen und Brammen (rechteckige Rohlinge).	85

TEMPERAÖLE

Produkt	Beschreibung und Anwendungsbereiche	Viskosität bei +40 °C (cSt)
TEMPLEX N	Nicht abwaschbares Temperieröl. Geringe Viskosität, hohe Oxidationsbeständigkeit und hoher Flammpunkt.	22
TEMPLEX VS	Abwaschbares Temperieröl für die Hochgeschwindigkeitskühlung. Niedrige Viskosität, hohe Oxidationsstabilität und hoher Flammpunkt.	22
TEMPLEX VS 460	Härtungsöl für Bäder, die hohen Temperaturen ausgesetzt sind.	460
TEMPLEX SOL 441	Wasserlösliche Flüssigkeit auf Basis synthetischer Polymere zum Abschrecken von Stählen. Arbeitstemperatur zwischen +20 °C und +50 °C. Bei hohen Konzentrationen entspricht die Abkühlgeschwindigkeit in etwa der eines Öls, während sie bei niedrigen Konzentrationen die von Wasser übertrifft.	320
TEMPLEX COOLANT ATOX	Flüssigkeit auf Basis von Propylenglykol (USP) in medizinischer Qualität und Korrosionsschutzadditiven in Lebensmittelqualität. Der PPG-Gehalt beträgt 40 % (Gew./Gew.). Zum Schutz von Kühlkreisläufen in Anlagen, in denen die Möglichkeit eines Kontakts des Frostschutzmittels mit Lebensmitteln, Arzneimitteln oder Kosmetika besteht.	-24
TEMPLEX COOLANT ATOX CONC	Flüssigkeit auf Basis von Propylenglykol in medizinischer USP-Qualität und Korrosionsschutzadditiven in Lebensmittelqualität. Schutz von Kühlkreisläufen in Anlagen, in denen die Möglichkeit eines Kontakts des Frostschutzmittels mit Lebensmitteln, Arzneimitteln oder Kosmetika besteht. Das Produkt ist ursprünglich zum unverdünnten Gebrauch bestimmt, kann jedoch mit maximal 30 % entmineralisiertem Wasser verdünnt werden.	< -50
TEMPLEX COOLANT MH	Wasserbasierte Flüssigkeit, eine Mischung aus Korrosionsschutzmitteln und Glykolen, die in geschlossenen Kreisläufen zur Kühlung und zum Schutz von Bauteilen wie Werkzeugmaschinenköpfen und Hydrauliksystemen verwendet wird.	2



METALLSCHUTZ

Metallschutz

Schmierstoffe zum Schutz von Metallen bieten einen wirksamen Schutz für Metallteile und -oberflächen vor Korrosion und anderen äußeren Einflüssen. Ihre Zusammensetzung trägt dazu bei, Korrosion zu verhindern, Feuchtigkeit zu verdrängen und die Bauteile während der Lagerung und im Betrieb zu schützen. Die Wahl des richtigen Produkts gewährleistet eine längere Lebensdauer, mehr Sicherheit und höhere Zuverlässigkeit.



KORROSIONSSCHUTZMITTEL

Produkt	Beschreibung und Anwendungsbereiche	Filmtyp
PREVENT-RUST A-1	Korrosionsschutzmittel und Wasserverdränger. Für bearbeitete Teile mit Kühlmittelkanälen. Bildet einen dünnen Film.	Ölig
PREVENT-RUST A-3	VOC-freies Korrosionsschutz- und Wasserverdrängungsmittel. Kurz- und mittelfristiger Schutz.	Ölig
PREVENT-RUST A-5	Korrosionsschutzmittel mit dickem Film zum mittel- und langfristigen Schutz. Kompatibel mit halogenierten Lösungsmitteln, die in industriellen Waschmaschinen verwendet werden. VOC-frei.	Ölig
PREVENT-RUST A-6	Wasserverdrängend. VOC-frei.	Wachsartig – ölig
PREVENT-RUST A-7 AD	Antioxidans in Form eines ölhaltigen Films mittlerer Dicke mit Langzeitschutz. VOC-frei.	Ölig
PREVENT-RUST A-25	Korrosionsschutzflüssigkeit mit mittlerem Filmdicke, die Wasser verdrängt und einen hohen Anteil an Antioxidations- und Korrosionsschutzadditiven aufweist.	Ölig
ULTRARRUST A-45 HC	Spezielles Korrosionsschutzmittel zur Schmierung bei der Profilierung von verzinktem Blech. Trockener Film. Geruchsarm.	Ölig
PRODASPIT	Korrosionsschutzmittel und Wasserverdränger. Ideal für mit Kühlschmierstoffen bearbeitete Teile; hinterlässt einen dünnen, aber sehr widerstandsfähigen Schutzfilm (> 80 Stunden Salznebelprüfung).	Ölig
ULTRARRUST 120W	Wasserverdrängende Korrosionsschutzflüssigkeit mit Trockenfilm. Dient zum Schutz von Eisenmetallteilen über längere Zeiträume in Innenräumen oder unter Überdachung sowie beim Landtransport. Wird auf saubere, trockene Oberflächen aufgetragen, die frei von Korrosion, Ölrückständen und Spänen sind, bei einer empfohlenen Temperatur von +10 °C bis +35 °C. ONA-zugelassen.	Wachsartig
ULTRARRUST 800W	Korrosionsschutzmittel mit einem wachsartigen, berührungstrockenen Film. Wird zum Schutz von Eisenmetallteilen verwendet, bei denen ein hohes Maß an Schutz erforderlich ist, beispielsweise beim See- oder Landtransport, bei längerer Lagerung in Innenräumen sowie in einigen Fällen im Außenbereich unter Überdachung. Wird auf saubere, trockene Oberflächen aufgetragen, die frei von Korrosion, Ölrückständen oder Spänen sind. Empfohlene Temperatur: +10 °C bis +50 °C. ONA-zugelassen.	Wachsartig
ULTRARRUST 800W SPRAY	Sprühversion des ULTRARRUST 800 W. Von der ONA zugelassen.	Wachsartig
ULTRARRUST TN	Wasserlösliches Mineralöl. Kurzzeitiger Schutz. Zur Reinigung und zum Schutz von Werkstücken, die aus der Bearbeitung mit Kühlschmierstoff stammen.	Ölig
PREVENT-RUST 062	Wasserlösliche synthetische Flüssigkeit zur Kalibrierung von Ventilen, Pumpen usw. Farbe: fluoreszierendes Grün-Gelb.	-
PREVENT-RUST WS 3495	Wasserbasierte, lösungsmittelfreie Flüssigkeit, gebrauchsfertig oder zum Verdünnen. Mittel- und langfristiger Schutz.	Wachsartig
PREVENT-RUST VCI PAPER	Papierrollen mit VCI-Schutz.	-
PREVENT-RUST VCI PLASTIC	Stretchfolienrolle mit VCI-Schutz.	-

ENTFETTUNGSMITTEL

Entfettungsmittel

Entfetter sind unverzichtbar, um die Reinigung und Aufbereitung von Industrieteilen und -oberflächen zu gewährleisten. Dank ihrer Fähigkeit, Öle, Fette und anhaftende Rückstände wirksam zu entfernen, erleichtern sie den Ablauf der Produktionsprozesse und tragen dazu bei, hohe Qualitätsstandards aufrechtzuerhalten. Die Wahl des richtigen Produkts garantiert eine höhere Effizienz, Sicherheit und Leistungsfähigkeit bei industriellen Reinigungsvorgängen.



ENTFETTUNGSMITTEL

Produkt	Beschreibung und Anwendungsbereiche	Flammpunkt
STANDARD CLEAN M-4	Entfetter für ölverschmutzte Oberflächen und zur allgemeinen Reinigung auf Basis von entaromatisierten Kohlenwasserstoffen, Korrosionsschutzmitteln und Tensiden. Abwaschbar.	> 60 °C
STANDARD CLEAN 50	Umweltfreundlicher Universalreiniger für die Hochdruckreinigung. Mit Zitronenduft.	> 100 °C
ULTRADEG WS 80	Ein sehr vielseitiger, neutraler Entfetter mit hoher biologischer Abbaubarkeit.	> 100 °C
ULTRADEG 2068	Stark alkalischer Entfetter für schwierige Reinigungsaufgaben: stark verölte Teile, Kläranlagen, Lüftungsanlagen usw.	> 100 °C
ULTRADEG 2334	Wässriger Entfetter für automatische Waschmaschinen, die mit Sprüh- oder Tauchverfahren bei Temperaturen von +30 °C bis +50 °C arbeiten.	> 100 °C
ULTRADEG 20	Aliphatische, entaromatisierte Kohlenwasserstoffe mit hoher Verdampfungsrate. Manuelle Entfettung.	> 28 °C
ULTRADEG 40	Schnell verdunstende, entaromatisierte aliphatische Kohlenwasserstoffe. Manuelle Entfettung.	> 40 °C
ULTRADEG 40 ATOX	Hydriert und mit Additiven versetztes Öl, frei von Chlor und Schwermetallen sowie von allen anderen in Negativlisten aufgeführten Verbindungen. Speziell für die Reinigung von Rillwalzen entwickelt.	200 °C
ULTRADEG 65	Geruchsarmes Lösungsmittel mittlerer Flüchtigkeit. Zur manuellen Entfettung, zum Eintauchen und zum Sprühen. Lebensmittelqualität C1. Von NSF International zugelassen und Halal-zertifiziert. Erhältlich in Sprühdosen.	> 61 °C
ULTRADEG ALCA EM	Alkalisches Reinigungsmittel mit hoher Hemmwirkung.	> 100 °C
ULTRADEG 2090	Kraftvolles Reinigungsmittel für die Sprühreinigung in sehr schnellen Prozessen.	> 100 °C
ULTRADEG 2094 AL	Neutrales Mehrmetall-Reinigungsmittel. Besonders geeignet für Aluminium und zur Entfettung durch Eintauchen.	> 100 °C
ULTRADEG 3849	Konzentriertes saures Reinigungsmittel zur Entfernung organischer und anorganischer Ablagerungen. Besonders geeignet zur Entfernung von Stearaten auf Spulen mit gezogenem Draht.	> 100 °C
ULTRADEG DECALER	Entzunderungsmittel für Schweißnähte an Edelstahl. Entkalkungsmittel für Stahl (gut mit Wasser verdünnen; abschließende Schutzbehandlung empfohlen).	> 100 °C
STANDARD SYSTEM CLEANER	Reinigungsmittel für Werkzeugmaschinen zur Reinigung von Kreisläufen und Behältern. In die im Einsatz befindlichen Emulsionen geben, die gewechselt werden sollen.	> 100 °C

ENTFETTUNGSMITTEL

ENTFETTUNGSMITTEL

Produkt	Beschreibung und Anwendungsbereiche	Flammpunkt
ULTRADEG 20 ALH	Gemisch aus schnell verdunstenden, entaromatisierten aliphatischen Kohlenwasserstoffen und Alkohol. Manuelle Entfettung.	> 100 °C
ULTRADEG 50 AL	Geruchsarmes, flüchtiges Lösungsmittel. Zur manuellen Entfettung und für Walzverfahren bei Nichteisenmetallen. C1-zertifiziert.	50 °C
ULTRADEG 65 HS	Synthetisches Lösungsmittel mit mittlerer Flüchtigkeit und geringem Geruch. Zur manuellen Entfettung, zum Eintauchen und zum Sprühen. Hohe Verträglichkeit mit Elastomeren.	65 °C
ULTRADEG 236 S	Entaromatisierte aliphatische Kohlenwasserstoffe mit mittlerer Verdampfungsgeschwindigkeit. Manuelle Entfettung.	77 °C
ULTRADEG 5746 L	Entaromatisiertes Lösungsmittel mittlerer Flüchtigkeit zur manuellen Entfettung. Zitronenduft.	62 °C
ULTRADEG 680	Lösungsmittel auf Basis von entaromatisierten aliphatischen Kohlenwasserstoffen, das den Normen NATO S-753 und MIL PRF 680 MC Typ II entspricht. Reinigungslösungsmittel mit hohem Flammpunkt.	77 °C
ULTRADEG NC 14	VOC-freies Lösungsmittel mit hohem Flammpunkt für Kaltwalzverfahren bei Aluminium.	105 °C
ULTRADEG 38 NF	Dielektrisches, flüchtiges, NICHT ENTZÜNDLICHES Lösungsmittel. Speziell entwickelt für die Reinigung von Kohlebürsten in Windkraftanlagen und elektrischen Bauteilen. Von Siemens – Gamesa zugelassen.	Nicht brennbar
ULTRADEG 60 NF	Dielektrisches, flüchtiges, NICHT ENTZÜNDLICHES Lösungsmittel. Speziell entwickelt zur Reinigung von Bürsten an Bauteilen und Geräten, die mit Fluorfett verschmutzt sind.	Nicht brennbar
STANDARD CLEAN UP	Flüssigkeit auf Xylolbasis. Lösungsmittel für Farben.	27 °C
DILUYENTE UN	Universelles Lösungsmittel, eine Mischung aus aromatischen Kohlenwasserstoffen (Toluol), Ethern und Ketonen.	5 °C
STANDARD CLEAN FC-5	VOC-freies, entaromatisiertes Lösungsmittel mit geringer Flüchtigkeit für die manuelle Entfettung, das Tauchverfahren und automatische Waschvorgänge. Lebensmittelqualität C1. Von NSF International zugelassen und Halal-zertifiziert.	> 100 °C
ULTRADEG BIO	Entfetter auf Basis pflanzlicher Lösungsmittel ohne Piktogramme. Besonders geeignet zur Reinigung von Polyurethan-Spritzrückständen.	65 °C
ULTRADEG WASH D50	Neutrales Entfettungsmittel für die allgemeine Oberflächenreinigung. Zur Reinigung von Arbeitsplätzen, Maschinen, Bauteilen und Windkraftanlagenkabinen. Von Siemens – Gamesa zugelassen.	> 100 °C
ULTRADEG 5000 ATOX	Universelles Reinigungsmittel auf Wasserbasis, hochgradig biologisch abbaubar, pH-neutral und mit hoher Korrosionshemmung. Geeignet für die Anwendung durch Sprühen, Tauchen und Ultraschallbehandlung auf Eisenmetallen: Eisen, Stahl, Gusseisen usw. Mit Aluminium kompatibel. Von NSF International zugelassen.	> 100 °C
ULTRADEG SD ATOX	Wasserlösliche Flüssigkeit auf Basis biologisch abbaubarer Bestandteile. Sie wird in der zuckerverarbeitenden Industrie zur Entfernung von Zuckerablagerungen und Karamellverkrustungen eingesetzt.	Nicht brennbar

DRUCKTÜCHER UND FARBAUFTRAGERSYSTEME IN DER DRUCKINDUSTRIE

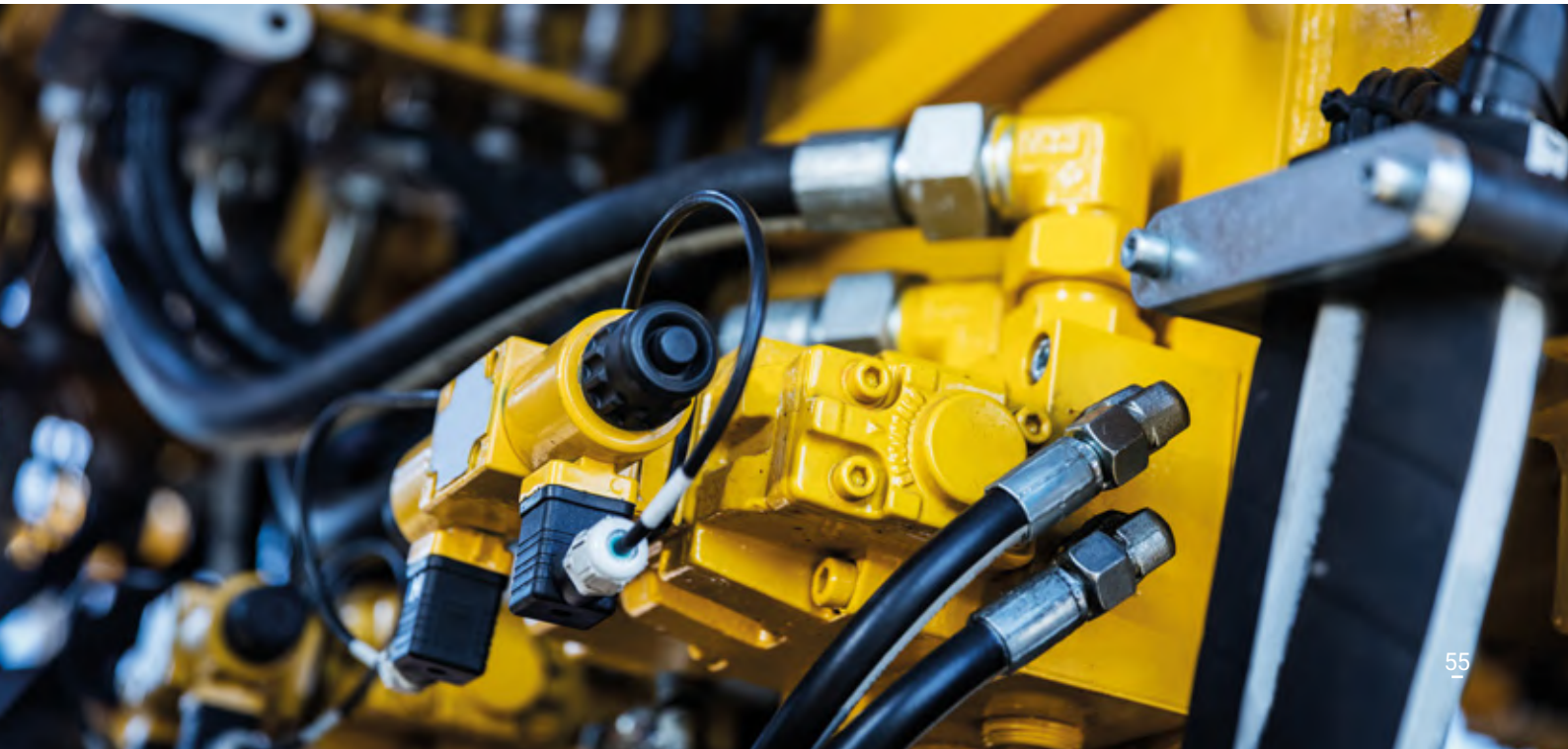
Produkt	Beschreibung und Anwendungsbereiche
CLEANGRAFIC 10	Speziell für die manuelle Reinigung von Druckdecken, Gummitüchern und Farbwalzen im Druckbereich entwickelte Flüssigkeit. Lässt sich leicht mit Wasser abwaschen.

VERSCHIEDENES

Produkt	Beschreibung und Anwendungsbereiche
DESBLOQUEANTE	Multifunktionales Öl zum Lösen von verrosteten Mechanismen, zum vorübergehenden Schutz vor Oxidation und zur Schmierung kleiner Mechanismen.

REINIGUNG VON SCHALTKREISEN

Produkt	Beschreibung und Anwendungsbereiche	Viskosität bei +40 °C (cSt)
DISPERSOIL	Reinigungsflüssigkeit für Hydraulikkreisläufe. Unverdünnt durch Spülung anwenden.	15
DISPERSOIL SOLV	Zusatzmittel zur Reinigung von Kompressoren. In einer Konzentration von 10 % dem Altöl beimischen.	30
DISPERSOIL SYNT MP	Spezielles synthetisches Reinigungsmittel für Getriebe von Windkraftanlagen auf Basis von PAO-Ölen.	5
DISPERSOIL TC	Reinigungszusatz für die Reinigung von Kreisläufen. In einer Konzentration von 5 % auf Altöl auftragen.	4



ENTSCHALUNGSMITTEL FÜR DEN BAU UND DEN ÖFFENTLICHEN BAU

Schalungsmittel für den Hoch- und Tiefbau

Trennmittel erleichtern das Ablösen des Betons von den im Hoch- und Tiefbau verwendeten Schalungen und tragen so zu einem saubereren und effizienteren Arbeitsablauf bei. Ihre Zusammensetzung sorgt für hochwertige Oberflächen, verringert das Anhaften und schützt die Schalungen. Die Wahl des richtigen Produkts gewährleistet effizientere, sicherere und rentablere Arbeitsabläufe.



ENTSCHALUNGSMITTEL FÜR BETON UND ASPHALT

Produkt	Beschreibung und Anwendungsbereiche	Wasserlöslich
DESTAC A	Wasserlösliches Beton-Trennmittel. Hinterlässt keine Flecken und beeinträchtigt den anschließenden Anstrich oder den Verputz nicht. Für alle Arten von Formen geeignet.	JA
DESTAC 30 L	Niedrigviskoses Beton-Entschalungsmittel zur direkten Verwendung.	NEIN
DESTAC 47	Ölbasiertes Entschalungsmittel zur direkten Anwendung.	NEIN
DESTAC BIO	Biologisch abbaubares Beton-Trennmittel mit niedriger Viskosität zum direkten Einsatz. Speziell für Sichtmauern.	NEIN
DESTAC V 50	Biologisch abbaubares Trennmittel zur direkten Anwendung. Schnelle Verdunstung.	NEIN
DESTAC 8 MZ	Schalungsentformungsmittel auf synthetischer Basis für Anwendungen, bei denen das innere und äußere Erscheinungsbild besonders entscheidend ist. Empfohlen für die Keramikbranche.	NEIN
DESTAC MR	Ein speziell für Keramik- und Feuerfestziegel entwickeltes Trennmittel. Es erzeugt keine Dämpfe und hinterlässt keine kohlenstoffhaltigen Rückstände. Zudem kann es auch für andere Anwendungen wie Betonfertigteile verwendet werden. Es sorgt für eine hohe Qualität der entformten Teile, ohne Flecken oder Risse auf diesen zu hinterlassen.	NEIN
DESTAC A 30 BIO	Formtrennmittel auf Basis einer neuen Technologie. Es handelt sich um eine Emulsion aus pflanzlichen Bestandteilen, die farblos, geruchlos und nicht brennbar ist. Das Produkt ist ungiftig und stellt weder für die Anwender noch für die Umwelt ein Risiko dar.	NEIN
DESTAC VEG	Speziell entwickeltes Antihaftmittel als Ersatz für Lösungsmittel auf Erdölbasis. Es wird als Antihaftbeschichtung für den Transport und das Aufbringen von Straßenasphalt verwendet. Das Produkt kann durch Besprühen, unter Druck oder auf andere Weise aufgetragen werden.	NEIN
DESTAC SIL 20	Trennmittel für Kunststoffe und Elastomere. Lebensmitteltauglich.	JA



PRODUKTE FÜR DIE TEXTILINDUSTRIE

Produkte für die Textilindustrie

Schmierstoffe und Fette für die Textilindustrie spielen eine entscheidende Rolle für den reibungslosen Betrieb von Maschinen und Anlagen. Ihre Zusammensetzung trägt dazu bei, die Reibung zu verringern, den Verschleiß zu minimieren und einen reibungslosen und zuverlässigen Betrieb auch bei hohen Geschwindigkeiten zu gewährleisten. Die Wahl des richtigen Produkts trägt dazu bei, die Effizienz zu steigern, die Lebensdauer der Komponenten zu verlängern und die Produktivität zu optimieren.

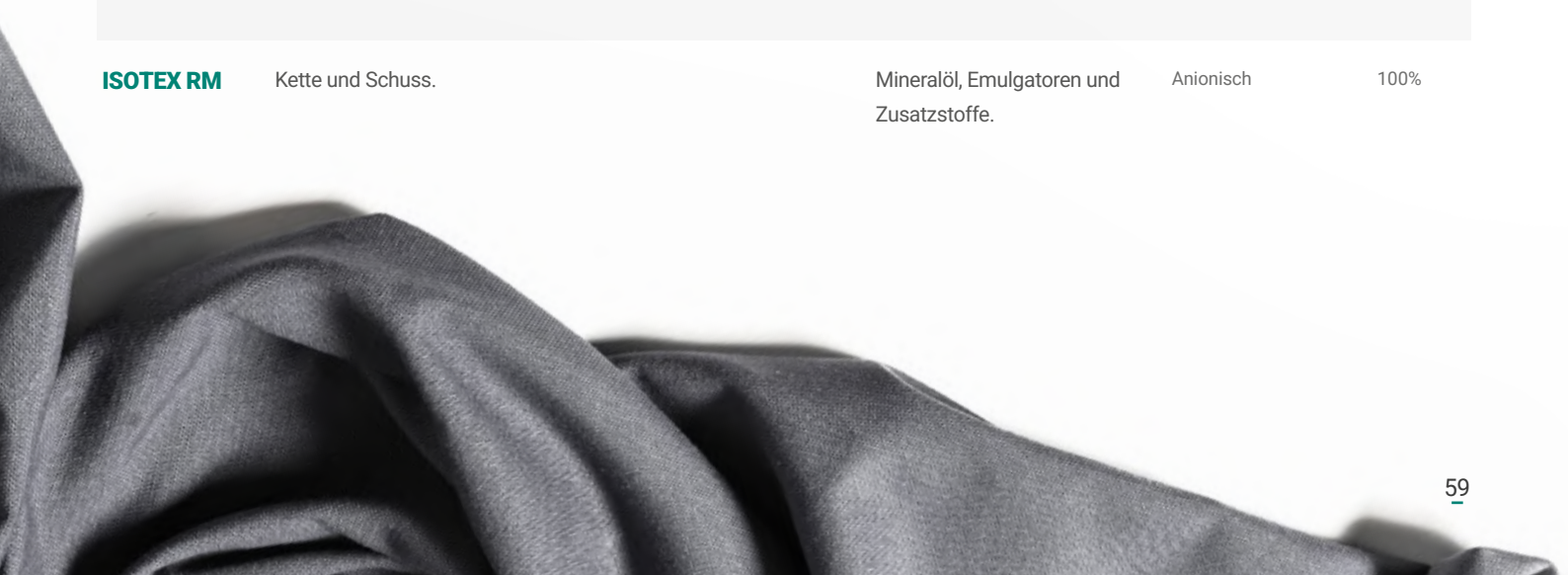


SCHMIERMITTEL FÜR STRICKMASCHINEN

Produkt	Beschreibung und Anwendungsbereiche	Zusammensetzung chemisch	Viskosität bei +40 °C (cSt)
ULTRATEX CR 22 / 32 / 46	Rundstrick- und Flachstrickmaschinen. Waschbar.	Farbloses halbsynthetisches Öl, Additive und Tensid.	22 / 32 / 46
ROS OIL A A-22 PLUS / A-32 PLUS A-46 PLUS	Rundstrick- und Flachstrickmaschinen. Waschbar.	Weißes Mineralöl, Additive und Tensid.	22 / 32 / 46
ROS OIL A-22 PLUS TW	Rundstrick- und Flachstrickmaschinen. Waschbar.	Mineralöl, gelblich, Additive und Tensid.	22
ROS OIL W W-2 / W-3 / W-4 / W-5	Rundstrick- und Flachstrickmaschinen. Hoher Schutz.	Weißöle und Additive.	22 / 32 / 46 / 68
ROS CLEAN	Reinigungsöl für Nadeln und Schaltkreise.	Farbloses halbsynthetisches Öl, Additive und Tensid.	6
ULTRATEX LYC	Rundstrickmaschinen. Speziell für Stoffe mit Lycra, Spandex und Baumwolle. Waschbar.	Weißes Mineralöl, Additive und Emulgatoren.	22 / 32 / 46

SPINNHILSMITTEL – MINERALÖL

Produkt	Beschreibung und Anwendungsbereiche	Zusammensetzung chemisch	Charakter	M. aktiv
ISOCARD A-30	Kardspinnerei, Wolle und Mischgarne.	Mineralöle, Fettsäuren, Zusatzstoffe.	Anionisch	100%
ISOTEX	Kette und Schuss.	Mineralöl mit Emulgatoren.	Anionisch	100%
ISOTEX RM	Kette und Schuss.	Mineralöl, Emulgatoren und Zusatzstoffe.	Anionisch	100%



PRODUKTE FÜR DIE TEXTILINDUSTRIE

SPINNHILFSMITTEL – WEISSES MINERALÖL

Produkt	Beschreibung und Anwendungsbereiche	Zusammensetzung chemisch	Charakter	M. aktiv
ISOTEX AB	Kettfäden, Schussfäden. Polyethylen.	Weißöl und Additive.	Nichtionisch	100%
ISOTEX DT	Doppelt gedrehte Kettfäden, Schussfäden.	Weißöl und Additive.	Nichtionisch	100%
ISOTEX 112	Texturiert, gewebt.	Weißöl und Additive gegen Spritzwasser.	Nichtionisch	100%
ISOTEX T NEW	Polypropylen. Speziell für die Herstellung von Schlauchnetzen und Beuteln. Entspricht der Richtlinie (EU) Nr. 20/2011.	Heilöl und Ester.	Nichtionisch	100%
ISOTEX T GR 3	Ungiftiges synthetisches Schmiermittel für die Herstellung von Schlauchnetzen zur Verpackung von Obst und Gemüse.	Ester und Additive.	Anionisch	100%
ISOMED GGR	Polyethylen. Fasern, die mit Lebensmitteln in Berührung kommen.	Heilöl und Zusatzstoffe.	Anionisch	100%

SPINNENZIMMEN – SYNTHETISCHE SPINNENZIMMEN

Produkt	Beschreibung und Anwendungsbereiche	Zusammensetzung chemisch	Charakter	M. aktiv
ISOIL OP 40	Zerkleinert und im Open-End-Verfahren versponnen. Biologisch abbaubar.	Copolymer und Antistatika.	Kationisch	25%
ISOIL 34	Spinnfasern aus synthetischen Fasern und Mischfasern.	OE-OP-Copolymer und Additive.	Nichtionisch	40%
ISOIL PA 95	Polyamidgarn.	Seifen, Gleitmittel und Antistatikmittel.	Anionisch	95%
ISOIL PP	Polypropylen-Garn.	OE-OP-Copolymere und Antistatikmittel.	Nichtionisch	80%
ULTRATEX S-50 THERMICAN	PP-Garn. Wasserabweisend.	Schmiermittel auf Basis von Silikonölen und antistatischen Additiven.	Nichtionisch	100%

VORBEHANDLUNGEN FÜR DIE SPINNEREI – KALTLEIMUNGEN

Produkt	Beschreibung und Anwendungsbereiche	Zusammensetzung chemisch	Charakter	M. aktiv
ISOWACH	Gesponnen aus Fasern aller Art.	Polyglykolester und Emulgatoren.	Nichtionisch	20%
ISOWACH 5	Garn aus Leinen und Mischgeweben.	Glykolpolymere und Emulgatoren.	Nichtionisch	20%

SPINNEREIHILFSSTOFFE – ANTISTATISCHE MITTEL

Produkt	Beschreibung und Anwendungsbereiche	Zusammensetzung chemisch	Charakter	M. aktiv
ISOSTATIC PAT	Zerkleinerung und Spinnerei von Open.	Quaternäre Ammoniumderivate.	Kationisch	80%
ISOSTATIC PAT 2N	Zerkleinerung und Spinnerei von Open.	Quaternäre Ammoniumderivate.	Kationisch	40%
ISOSTATIC AN	Spinnen von synthetischen Fasern und Mischfasern.	Phosphorsäureester.	Anionisch	20%

SPINNHILFSMITTEL – WIDERSTANDSGEBER

Produkt	Beschreibung und Anwendungsbereiche	Zusammensetzung chemisch	Charakter	M. aktiv
ISOSIL AN 4 NF	Garne und Papier, feine Partikel.	Wässrige Dispersion von kolloidalem Siliziumdioxid.	Anionisch	40%
ISOSIL AN 3 NF	Garne und Papier, feine Partikel.	Wässrige Dispersion von kolloidalem Siliziumdioxid.	Anionisch	30%
ISOSIL 360 CA	Spinnerei und Papierherstellung mit Food-Grade-Anforderungen. Klärung von Getränken.	Wässrige Dispersion von kolloidalem Siliziumdioxid.	Anionisch	30%

VORBEHANDLUNGEN FÜR DIE SPINNEREI – BENETZMITTEL

Produkt	Beschreibung und Anwendungsbereiche	Zusammensetzung chemisch	Charakter	M. aktiv
HUMISOL 45	Feuchtigkeitsspender bei der Garnherstellung.	Sulfatiertes Tensid.	Anionisch	45%

VORBEHANDLUNGEN FÜR DIE SPINNEREI – AUSGLEICHSMITTEL

Produkt	Beschreibung und Anwendungsbereiche	Zusammensetzung chemisch	Charakter	M. aktiv
ISOGAL AE	Farbausgleicher für Direktfarbstoffe, Dispersionsfarbstoffe und Tinten.	Aliphatisches Ester.	Anionisch	65%

SONSTIGE SCHMIERMITTEL

Produkt	Beschreibung und Anwendungsbereiche	Zusammensetzung chemisch	Charakter	M. aktiv
ISOTEX T	Mineralöl mit Emulgatoren. Kette und Schuss.	Ungiftige weiße Flüssigkeit.	Nichtionisch	100%

AEROSOLE

Aerosole

Industrielle Sprühprodukte sind vielseitige Lösungen für die Schmierung, den Schutz, die Reinigung und die Wartung von Anlagen und Bauteilen. Die große Auswahl an Formulierungen, darunter lebensmittelteltaugliche Produkte und technische Sprühprodukte für das Schweißen, gewährleistet Wirksamkeit, Sicherheit und Leistung in zahlreichen industriellen Anwendungsbereichen.



AEROSOLE

Produkt	Beschreibung und Anwendungsbereiche	Viskosität bei +40 °C (cSt)
MOLISPRAY	Hochleistungsschmiermittel mit Molybdändisulfid, mit hoher Haftfähigkeit, zur Schmierung von Getrieben unter hoher Belastung und bei Temperaturen bis zu +450 °C.	600
ULTRA MOLY DRY SPRAY	Trockenschicht aus Molybdändisulfid zur Schmierung in staubigen Umgebungen, bei eng sitzenden Mechanismen, Gewindespindeln, Führungen, Zahnstangen und Ketten.	-
MULTIUSO SPRAY	Multifunktionales Penetrationsöl mit hervorragenden Rostlöseeigenschaften, hoher Durchdringungskraft und hoher Schmierfähigkeit.	5
SILICON SPRAY	Silikonspray, das speziell für den Einsatz als Trennmittel für Kunststoffe, als Antihaftmittel beim Schweißen und als Glanzmittel entwickelt wurde. NSF-H1-Zertifizierung.	220
SOLDADURA SPRAY	Antihaftmittel für das Schweißen an Stellen, an denen anschließend eine Oberflächenbehandlung durchgeführt werden soll.	1000
MULTIGREASE SPRAY	Aerosol, das so formuliert ist, dass es eine dünne Schicht aus sehr haftendem und wasserbeständigem Schmierfett aufträgt. Multifunktionale Schmierung bis zu +110 °C.	NLGI-2-Fett
MULTILUBE PTFE SPRAY	Multifunktionales Schmiermittel-Spray mit PTFE, das einen sehr niedrigen Reibungskoeffizienten gewährleistet. Hervorragende Eindringfähigkeit und Rostschutzwirkung.	100
ULTRAPLEX ALEA 3000 MEDIUM SPRAY	Komplexes Aluminiumfett mit hochviskosem Grundöl zur Schmierung von offenen Getrieben und Seilen, die unter hoher Belastung und ungünstigen Umgebungsbedingungen betrieben werden.	NLGI-0-Fett
ULTRA CWF 1500 SPRAY	Synthetisches Schmiermittel in Sprühform mit PTFE zur Schmierung offener Stellen unter rauen Betriebsbedingungen. Von der NSF als geeignet für den zufälligen Kontakt mit Lebensmitteln (H1) zugelassen. Ketten, Seile, Führungen, Exzenter und andere Mechanismen in der Lebensmittel- und Getränkeindustrie.	1500
MULTISLIP SPRAY	Silikonfreies Trennmittel für Kunststoffe und Kautschuke. Antihaftmittel für Schweißarbeiten. Ermöglicht nachfolgende Oberflächenbehandlungen: Siebdruck, Lackieren, Streichen...	46
ULTRAGREASE TF SPRAY	Lebensmittelverträgliches Sprühfett mit PTFE. Hohe Beständigkeit gegen Wasser, Dampf und hohe Temperaturen (Spitzenwerte bis zu +200 °C). NSF-H1-Zertifizierung für den zufälligen Kontakt mit Lebensmitteln.	NLGI-2-Fett
ULTRATEF H1 SPRAY	Lebensmitteltaugliches Schmiermittel mit PTFE. Gute Haft- und Eindringfähigkeit. Für Ketten, Seile und Führungen bei Spitzentemperaturen von bis zu +150 °C. NSF-H1-Zertifizierung für den zufälligen Kontakt mit Lebensmitteln.	100

AEROSOLE

AEROSOLE

Produkt	Beschreibung und Anwendungsbereiche	Viskosität bei +40 °C (cSt)
ULTRA MULTI FOOD SPRAY	Multifunktionales Penetrationsöl mit hervorragenden Rostlösungseigenschaften, hoher Durchdringungskraft und hoher Schmierfähigkeit. NSF-H1-Zertifizierung für zufälligen Kontakt mit Lebensmitteln.	15
ULTRACUT UNI SPRAY	Allgemeine Zerspanung aller Arten von Metallen. Geeignet zum Schneiden von Aluminium. Enthält EP-Additive, die Kupfer nicht angreifen.	20
ULTRARRUST 800 W SPRAY	Korrosionsschutzmittel mit wachsartigem Film zum langfristigen Schutz von Metallen. Sprühversion des ULTRARRUST 800 W.	-
ULTRADEG 65 SPRAY	Entfetter auf Lösungsmittelbasis mit hoher Reinigungskraft. Sprühversion des ULTRADEG 65.	1,0
ULTRADEG HIGIENIZANTE SPRAY	Reinigungs- und Desinfektionsmittel für alle Arten von Oberflächen. Enthält 80 % Alkohol. Hinterlässt keine Rückstände. Kosmetische Qualität. Für die Hände geeignet.	1,0
PRODASPIT SPRAY	Mehrzweck-Korrosionsschutzmittel mit Ölfilm.	1,0
ULTRALUB AC 15 ATOX SPRAY	Spezielles Sprühmittel für die Lebensmittelindustrie (3H/H1).	1,0

AUTOMATISCHE SCHMIERVORRICHTUNGEN



Automatische Schmierstoffgeber

Automatische Schmiersysteme sind effektive Lösungen, um eine kontinuierliche und kontrollierte Schmierung von Industrieanlagen zu gewährleisten. Durch ihren autonomen Betrieb werden Wartungsarbeiten reduziert, der Verschleiß minimiert und die Zuverlässigkeit der Komponenten verbessert. Die Wahl des richtigen Systems trägt dazu bei, die Leistung zu optimieren und die Lebensdauer der Anlagen zu verlängern.

MEHRPUNKT

Produkt	Beschreibung und Anwendungsbereiche
ULTRAMATIC BTU	Es handelt sich um eine elektromechanische, batteriebetriebene Schmiereinrichtung, die an einer einzelnen Schmierstelle installiert oder an einen Mehrfachverteiler angeschlossen werden kann, um bis zu 8 Schmierstellen zu versorgen.

EINZIGER PUNKT

Produkt	Beschreibung und Anwendungsbereiche
GELSAMATIC	Völlig kompaktes, eigenständiges automatisches Schmiersystem, bestehend aus einer Kammer, in der sich das zu dosierende Schmiermittel befindet, und einer chemischen Antriebseinheit.


LOGELSA
EFFICIENT LUBRICATION

COGELSA

EFFICIENT LUBRICATION

COGELSA

EFFICIENT LUBRICATION



C/ Comerç, 36 Polígon industrial Can Sunyer
08740 · Sant Andreu de la Barca (Barcelona) - ESPAÑA

Tel. +34 936 822 220
info@cogelsa.com
cogelsa.com

70115 / 10-26