LUBRICANTES INDUSTRIALES

Catálogo general de productos



cogelsa.com

COGELSA
EFFICIENT LUBRICATION

COGELSA

EFFICIENT LUBRICATION


COGELSA
EFFICIENT LUBRICATION
COGELSA
COGELSA
10

MÁS DE 100 AÑOS

APORTANDO SOLUCIONES EFICIENTES
EN LUBRICACIÓN INDUSTRIAL

COGELSA es una empresa que desarrolla, fabrica y comercializa lubricantes y grasas de alta tecnología, establecida hace más de 100 años en el área de Barcelona, España.

EXPERIENCIA MULTISECTORIAL

A lo largo de todos estos años, la empresa ha acumulado una amplia **experiencia en diferentes campos de aplicaciones industriales.**

- Industria Alimentaria
- Industria de Automoción
- Industria Textil
- Industria Metalmecánica
- Industria Siderúrgica
- Industria del Envasado
- Industria Cementera
- Industria Minera

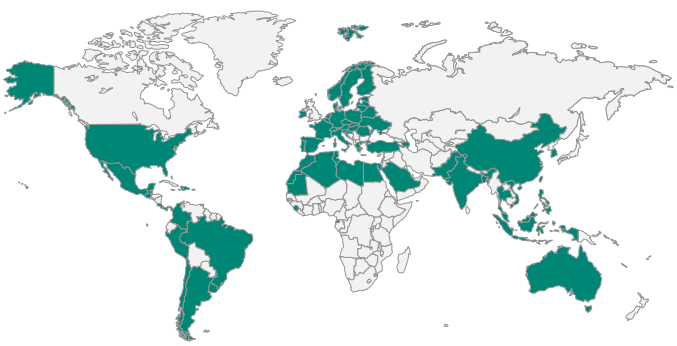
...y **más!**

INNOVACIÓN EN LA COLABORACIÓN

Colabora estrechamente con diversos proveedores de aditivos e institutos de investigación para conocer las últimas tecnologías, lo que permite a los equipos de I+D formular lubricantes especiales de última generación.

PRESENCIA GLOBAL

COGELSA está presente **en más de 55 países** de todo el mundo a través de su amplia red de distribución, desde Asia hasta Europa, África y América.



SERVICIO TÉCNICO DE ALTO NIVEL

COGELSA ofrece un servicio técnico de alto nivel para asesorar sobre el producto a utilizar, así como para realizar un seguimiento del rendimiento del producto in situ con análisis periódicos de laboratorio que permitan un largo ciclo de vida.

ASESORAMIENTO
Analizamos sus necesidades y condiciones de trabajo.

SEGUIMIENTO
Supervisamos el rendimiento del lubricante en servicio.

ANÁLISIS
Realizamos análisis periódicos en nuestro laboratorio.

OPTIMIZACIÓN
Proponemos mejoras para aumentar la fiabilidad y la vida útil de los equipos.



INNOVACIÓN Y DESARROLLO

Desarrollamos soluciones de lubricación avanzadas para afrontar los retos de la industria moderna.



COGELSA dispone de **reactores de producción específicos destinados a productos para la industria alimentaria**. La empresa invierte continuamente en **nuevas instalaciones** y amplía su **capacidad de producción**.

COGELSA tiene una completa gama de servicios para la aplicación de sus aceites y grasas en el sector alimentario:

PRUEBAS DE FRICCIÓN

Evaluamos el comportamiento dando información sobre la temperatura y el coeficiente de fricción para comparar la lubricidad de los fluidos.

COMPATIBILIDAD DE MATERIALES

Estudiamos la interaccion entre lubricantes y materiales para asegurar la durabilidad y fiabilidad.

ANÁLISIS DE LUBRICANTES EN USO

Análisis de los lubricantes en servicio para optimizar su rendimiento y prolongar su vida útil.

ANÁLISIS DE FLUIDOS SOLUBLES

Determinamos el estado de los fluidos solubles para garantizar su óptimo estado en funcionamiento.

COGELSA también puede suministrarle otros datos relevantes como la **tensión superficial** y diversos **parámetros clave de sus fluidos** para su perfecta monitorización.

ESPECIALISTAS EN LUBRICACIÓN ALIMENTARIA

Nos hemos centrado en el **desarrollo de fluidos especiales para aplicaciones en la industria alimentaria** teniendo en cuenta las **últimas normativas y tendencias del mercado**.

SEGURIDAD ALIMENTARIA

Protegemos la seguridad de los alimentos.

CUMPLIMIENTO DE NORMATIVAS

Cumplimos con las normativas y certificaciones más exigentes.

MAYOR VIDA ÚTIL

Aumentamos la durabilidad de los equipos y los lubricantes.

ALTA EFICIENCIA

Garantizamos procesos más eficientes y fiables.



APROBACIONES Y CERTIFICACIONES



Garantizamos el cumplimiento de los estándares internacionales más exigentes para los sectores alimentario, farmacéutico, cosmético e industrial.

La industria productora de alimentos, bebidas, cosméticos y productos farmacéuticos debe seleccionar los productos apropiados no sólo para sus exigencias de operación, sino también para cumplir con los **requisitos normativos**. Respecto a la lubricación, la solución más eficiente es la utilización de **lubricantes y grasas aprobados para el contacto con alimentos** según el sistema de clasificación establecido por la USDA.

NUESTROS ESTÁNDARES INTERNACIONALES

El sistema de gestión aplicado por COGELSA y su implementación cumplen con la norma **ISO 21469:2006**. La norma específica, los requisitos de higiene para la formulación, fabricación, conservación y distribución de lubricantes que pueden estar en contacto ocasional con productos y embalajes utilizados en la industria alimentaria, cosmética, de productos farmacéuticos o de los productos para la alimentación animal.

COGELSA dispone de una amplia gama de productos aprobados por la entidad certificadora **NSF International**.

COGELSA ha obtenido del Instituto **Halal** la certificación Halal, así como de la **Kosher** Federation el certificado Kosher para productos que componen la gama de lubricantes, vaselinas y grasas, aptos para su contacto con alimentos.

Con esta certificación, COGELSA da un importante paso para ayudar a las empresas del sector alimentario a que puedan cumplir con los requerimientos de las comunidades musulmana y judía ortodoxa en todo el proceso de fabricación y manipulación de sus productos, siguiendo los estrictos criterios de dichas comunidades y con la **plena garantía Halal y Kosher**.

En la gama COGELSA se encuentran productos que están exentos en su composición tanto de **hidrocarburos saturados minerales (MOSH) como de hidrocarburos minerales aromáticos (MOAH)**.

Parte de la gama de productos COGELSA para la industria textil, cumplen con la **Norma Textil Ecológica Global (GOTS)** que certifica a productos responsables con el medioambiente y la sociedad.

En COGELSA contamos con productos certificados por **2Probity** Registration, una certificación específica para compuestos no alimentarios utilizados en este tipo de aplicaciones.

Los productos COGELSA gozan del certificado EU Ecolabel, que avala una **producción y consumo sostenibles**, reduciendo el impacto sobre el medio ambiente, la salud, el clima y los recursos naturales.

PRODUCCIÓN Y LOGÍSTICA

Combinamos capacidad productiva, tecnología y logística avanzada para responder con agilidad a las necesidades de cada industria.

COGELSA dispone de unas instalaciones industriales **de más de 19.000 m²**.

La empresa tiene tanto **calderas para la producción de aceites lubricantes** como **reactores para la producción de grasas**.



Las instalaciones se encuentran en **crecimiento constante** para dar respuesta a la creciente demanda de productos por los mercados industriales.

Cada línea de producto tiene sus instalaciones específicas para garantizar la **máxima calidad**:

- **ACEITES ALIMENTARIOS H1 Y 3H.**
- **FLUIDOS SOLUBLES DE MECANIZADO.**
- **GRASAS CON LUBRICANTES SÓLIDOS.**

Para garantizar un rápido suministro a sus clientes, COGELSA dispone de **más de 2.000 toneladas de existencias** entre materias primas y producto acabado. Esta capacidad de almacenamiento permite mantener una **elevada disponibilidad de producto**, optimizar los plazos de entrega y responder con agilidad a las necesidades de los distintos sectores industriales.



INFRAESTRUCTURA INDUSTRIAL Y LOGÍSTICA AVANZADA

Un **equipo logístico altamente especializado** gestiona de forma eficiente cada pedido, garantizando una preparación, expedición y entrega rápidas y fiables tanto en el mercado nacional como internacional. La coordinación entre producción, almacén y logística asegura un **servicio ágil y adaptado** a los requerimientos de cada cliente.

VÍA MARÍTIMA | VÍA AÉREA | VÍA FERROVIARIA | VÍA CARRETERA

Con presencia **en más de 55 países**, COGELSA ha consolidado una **sólida red comercial internacional** basada en la calidad, la innovación y el compromiso con el servicio. La continua inversión en instalaciones, tecnología y procesos permite a la compañía seguir creciendo y ofrecer **soluciones de lubricación de alto rendimiento** adaptadas a las exigencias de cada industria y aplicación.



EMPRESAS QUE NOS RECOMIENDAN

Suministramos lubricantes y grasas a las principales empresas multinacionales que tienen las mayores exigencias en cuanto a estabilidad y rendimiento de los productos.

La **confianza de nuestros clientes** es el mejor reflejo de nuestro compromiso con **la calidad, la innovación y el servicio**. A lo largo de los años, COGELSA ha establecido sólidas relaciones con **empresas líderes de diferentes sectores industriales**, convirtiéndose en un socio estratégico para el suministro de grasas lubricantes y soluciones de mantenimiento de alto rendimiento.

Nuestra **capacidad de adaptación**, el **respaldo técnico especializado** y el desarrollo constante de productos nos han permitido colaborar con compañías que buscan **fiabilidad, eficiencia y resultados duraderos** en sus procesos productivos.

Las empresas que nos recomiendan comparten con nosotros una visión basada en la **excelencia**, la **mejora continua** y **la confianza mutua**. Su satisfacción y fidelidad son el motor que impulsa nuestro crecimiento y refuerza nuestro compromiso de ofrecer soluciones que aporten valor real a cada proyecto.

Gracias a la confianza de nuestros clientes, COGELSA continúa consolidándose como una **referencia en el sector de la lubricación industrial**, tanto a nivel nacional como internacional.

TORNOS

FLENDER

SIEMENS Gamesa
RENEWABLE ENERGY

DANIELI

Santasalo

MONARCH



Descubra quiénes somos, cómo trabajamos y qué nos impulsa. Escanee el código QR para ver el vídeo corporativo de **COGELSA.**

SECTORES DE MERCADO



SIDERURGIA

- Aceites para engranajes
- Aceites para cadenas
- Grasas especiales



CEMENTO

- Aceites sintéticos
- Grasas para engranajes abiertos



FARMACIA Y COSMÉTICA

- Aceites medicinales blancos
- Vaselinas
- Lubricantes y productos de limpieza no tóxicos



ALIMENTARIA

- Lubricantes de calidad alimentaria H1
- Aceites térmicos
- Aerosoles y desengrasantes alimentarios



MINERÍA Y CANTERAS

- Aceites y grasas lubricantes de alto rendimiento



TRANSPORTES FERROVIARIOS

- Lubricantes para pestaña y raíl
- Aceites para compresores
- Aceites reductores



GRÁFICA

- Aceites de cárter para máquinas de impresión
- Aerosoles y grasas
- Productos de limpieza

TEXTIL

Aceites y grasas lubricantes para máquinas textiles <
Aceites de proceso y productos auxiliares para la industria textil <



AUTOMÓVIL-METAL

Productos para mecanizado, deformación y sinterización <



ENVASES METÁLICOS

Lubricantes para embutición de envases metálicos < alimentarios e industriales



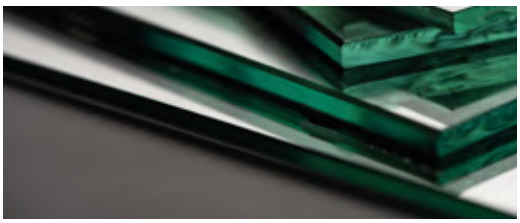
EXTRUSIÓN EN FRÍO

Aceites para la deformación de metales <



VIDRIO PLANO

Lubricantes para el corte de vidrio plano <
Aceites para bombas de vacío <



CONSTRUCCIÓN

Desencofrantes de hormigón y asfalto <



ENERGÍAS RENOVABLES

Aceites y grasas multigrado y de baja temperatura <
Hidráulicos <
Grasas biodegradables <

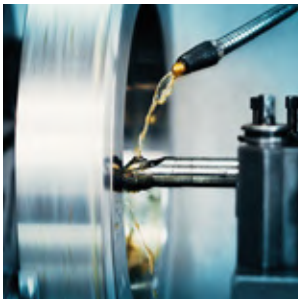


GAMA DE PRODUCTOS

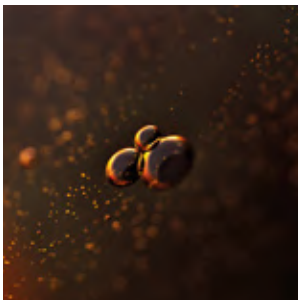












PÁGINAS	PRODUCTOS
12 / 22	Aceites industriales
23 / 31	Grasas lubricantes
32 / 35	Refrigerantes miscibles en agua
36 / 39	Aceites de corte puros
40 / 49	Lubricantes para deformación metálica
50 / 51	Protección de metales

PÁGINAS | **PRODUCTOS**

52 / 55 Desengrasantes

56 / 57 Desencofrantes para construcción y obra pública

58 / 61 Productos para la industria textil

62 / 64 Aerosoles

65 Lubricadores automáticos











ACEITES INDUSTRIALES

Aceites industriales

Los aceites industriales desempeñan un papel clave en la eficiencia, protección y durabilidad de los equipos. Una correcta elección del lubricante reduce el desgaste, optimiza el rendimiento y minimiza paradas inesperadas. Apostar por el aceite adecuado es invertir en fiabilidad, seguridad y mayor vida útil de la maquinaria.



ACEITES MULTIFUNCIONALES

Producto	Descripción y aplicaciones	Viscosidad a +40 °C (cSt)
ULTRA MF 10 / 22 / 32 / 46 / 68 100 / 150 / 220	Aceites para la lubricación de cojinetes, hidráulicos, guías y engranajes.Clasificación: ISO-L-HM. Cumplen los requisitos de las normas: DIN 51524-Parte 2 HLP / DIN 51517-Parte 3 CLP.	10 / 22 / 32 46 / 68 / 100 150 / 220
ULTRA ATOX 32 / 46 / 68 / 100 150 / 220 / 320 460 / 680	Aceites blancos con aditivos para la lubricación de cojinetes, hidráulicos, guías, engranajes, circulación y compresores. Cumplen los requisitos de las normas: ISO 6743/4-HM. DIN 51524-Parte 2 HLP. DIN 51517-Parte 3 CLP. DIN 51506-VD-L. Certificado por NSF como H1 (contacto incidental con alimentos).	32 / 46 / 68 100 150 / 220 320 / 460 / 680
ULTRASYNT ATOX 15 / 32 / 46 / 68 / 100 150 / 220 / 320 460 / 680	Aceites sintéticos para lubricación de larga duración y alto rendimiento en cojinetes, hidráulicos, bombas, cadenas, engranajes y compresores. Superan las normas: ISO 6743/4 - HM. DIN 51524 Parte 2 HLP - DIN 51517 - Parte 3 CLP - DIN 51506 - VD-L. Certificado por NSF como H1 (contacto incidental con alimentos).	15 / 32 / 46 / 68 100 / 150 / 220 320 / 460 / 680
ULTRA VBA 46 / 68	Lubricantes multifuncionales con bases de origen vegetal, aptos para el contacto incidental con alimentos (NSF H1), totalmente exentos de hidrocarburos y biodegradables. Especiales como hidráulicos para almazaras. Nivel de calidad DIN 51524 Parte 2 HLP / DIN 51517 Parte 3 CLP.	46 / 68
ULTRATEF H1	Aceite multifuncional con PTFE para engrase de mecanismos abiertos en la industria alimentaria. Aprobado por NSF como H1 para el contacto incidental con alimentos.	100
ULTRA BIO 100	Recomendado para la lubricación de engranajes industriales, rodamientos, correderas, cadenas, circuitos hidráulicos, bombas y lubricación en circulación. Biodegradable en caso de posible derrame del lubricante en el medio ambiente.	100

ENGRASE GENERAL

Producto	Descripción y aplicaciones	Viscosidad ISO VG (cSt a +40 °C)
ENGINE OIL 5 / 7 / 12	Engrase general de maquinaria y mecanismos sometidos a cargas y velocidades moderadas. Poseen una elevada untuosidad y estabilidad térmica.	68 / 100 / 150



ACEITES INDUSTRIALES

ENGRASE ESPECIAL

Producto	Descripción y aplicaciones	Viscosidad a +40 °C (cSt)
ULTRA SP 2	Lubricación de husillos de alta velocidad que operan con tolerancias extremadamente pequeñas (“tolerancia cero”).	2
ULTRA CS 200 H1	Aceite semi-sintético H1 con alta estabilidad a la oxidación y mínima formación de residuos. Lubricación de cerradoras de latas de conserva a alta velocidad.	200
ULTRA SGT 32 / 46 / 68 / 100	Aceites con base mineral especial para turbinas de vapor y gas bajo servicio severo, incluso con engranajes acoplados. Cumplen especificaciones de los principales fabricantes. Norma DIN 51515, parte 1 (L-TD), parte 2 (L-TG).	32 / 46 / 68 / 100
ULTRA MCO 220	Aceites formulados con base parafínica de alta calidad y aditivos especialmente seleccionados para obtener un rendimiento óptimo en las aplicaciones a las que van destinados.	220
ULTRA TO 250	Aceite lubricante especialmente diseñado para su aplicación en turbinas y engranajes principales y auxiliares. Puede utilizarse en compresores de aire y determinados equipos hidráulicos. Está formulado con bases minerales de alto refino y aditivos especiales para mejorar sus prestaciones respecto la oxidación, la corrosión y el desgaste. Formulado de acuerdo con la norma MIL-PRF-17331J. Corresponde al código OTAN O-250.	80
ULTRAGEAR AIR 570	Aceite lubricante formulado con bases minerales de alto refino y un paquete especial de aditivos diseñado para la lubricación de componentes mecánicos mediante sistemas de aire-aceite. Especialmente indicado para los rodamientos bajo altas cargas y velocidades medias-bajas en trenes de laminación, en la industria siderúrgica.	570

GUÍAS Y ADHERENTES

Producto	Descripción y aplicaciones	Viscosidad a +40 °C (cSt)
STANDARD SLIP 68 / 100 / 150 / 220 320 / 1000	Aceites especiales para la lubricación de guías horizontales, verticales y engrase en general sin salpicadura. Contienen aditivos de untuosidad, adherencia y extrema presión. Nivel de calidad ISO 6743/4-L-HG / DIN 51524 - Parte 2 - HLP / DIN 51517 - Parte 3 - CLP.	68 / 100 / 150 220 / 320 / 1000

ENGRANAJES

Producto	Descripción y aplicaciones	Viscosidad a +40 °C (cSt)
STANDARD VAREN EP 100 / 150 / 220 / 320 460 / 680 / 1000	Lubricación de engranajes industriales en cárter. Cumplen los requerimientos de las normas DIN 51 517 Parte 3 – CLP / US STEEL 224 /AGMA 9005 – D94.	100 / 150 / 220 320 / 460 / 680 1000

ENGRANAJES

Producto	Descripción y aplicaciones	Viscosidad a +40 °C (cSt)
ULTRAGEAR EP 100 / 150 / 220 / 320 460 / 680	Aceites con base mineral para engranajes que operan en condiciones severas de carga. Alta protección contra el micropitting. Homologados por Flender para la lubricación de sus unidades de engranajes helicoidales, cónicos y planetarios.	100 / 150 / 220 320 / 460 / 680
ULTRAGEAR LF 220 / 320	Aceites con base mineral para lubricación de engranajes y otros mecanismos en condiciones extremas. Reducen el coeficiente de fricción y el consumo energético. Previenen, controla y pueden revertir el micropitting.	220 / 320
ULTRAGEAR CLPF 1000	Lubricante formulado con aceites minerales altamente refinados, un paquete especial de aditivos, grafito y disulfuro de molibdeno. Está especialmente indicado para la lubricación a largo plazo de engranajes cerrados en condiciones de servicio pesado, tales como cargas de impacto y vibraciones elevadas.	1000

ENGRANAJES BIODEGRADABLES

Producto	Descripción y aplicaciones	Viscosidad a +40 °C (cSt)
ULTRAGEAR BIO 150	Aceite biodegradable con bases de origen vegetal, destinado a la lubricación de engranajes industriales, cojinetes, guías, levas y otros mecanismos que requieran un aceite con características EP donde exista la posibilidad de vertido del lubricante al medio ambiente.	150

ENGRANAJES SINTÉTICOS

Producto	Descripción y aplicaciones	Viscosidad a +40 °C (cSt)
ULTRAGEAR PG 100 / 150 / 220 / 320 460 / 680	Lubricantes sintéticos con alta estabilidad térmica y gran poder lubricante.Para la lubricación de larga duración de engranajes sinfín,sistemas de circulación, rodamientos a alta temperatura (hasta +200 ºC).	100 / 150 / 220 320 / 460 / 680
ULTRASYNT EP 68 / 150 / 220 / 320 460 / 680 / 1000	Aceites sintéticos con base de polialfaolefina para engranajes que operan en condiciones severas de carga y temperatura. Homologados por Flender para la lubricación de sus unidades de engranajes helicoidales, cónicos y planetarios.	68 /150 / 220 320 / 460 / 680 1000
ULTRASYNT FGT 150	Aceite sintético especial para la lubricación de cojinetes y engranajes bajo altas cargas en la industria de la alimentación, bebidas, farmacia y cosméticos. Bajo coeficiente de fricción. Cumple las normas: ISO 12925 – CKB, CKC, CKD / DIN 51517 Partes 1, 2 y 3 – C, CL y CLP. Certificado por NSF como H1 (contacto incidental con alimentos).	150
ULTRASYNT WG 220 / 680 /1000	Aceites sintéticos de poliglicol para engranajes en condiciones severas de servicio. Especiales para engranajes corona - sin fin.	220 / 680 /1000

ACEITES INDUSTRIALES

ENGRANAJES SINTÉTICOS

Producto	Descripción y aplicaciones	Viscosidad a +40 °C (cSt)
ULTRASYNT XWG 80 / 100	Lubricantes base poliglicol para aplicaciones con muy altas cargas y velocidades. Especiales para telares donde se recomiendan aceites base poliglicol.	80 / 100
ULTRA OG 16M	Lubricante adhesivo de alta viscosidad fabricado con hidrocarburos sintéticos, aceite mineral de base y aditivos para conseguir una extraordinaria capacidad de carga. Totalmente exento de metales pesados, lubricantes sólidos, materiales bituminosos o cloro. Especialmente indicado para engranajes abiertos sometidos a grandes cargas que trabajan en condiciones ambientales adversas.	16000

ENGRANAJES ARTES GRÁFICAS

Producto	Descripción y aplicaciones	Viscosidad a +40 °C (cSt)
ULTRAPRESS AG 5 LA	Aceite de engranajes especialmente formulado de acuerdo con los requerimientos de los fabricantes de máquinas de impresión (MAN-ROLAND, etc.).	68

COMPRESORES Y BOMBAS

Producto	Descripción y aplicaciones	Viscosidad a +40 °C (cSt)
STANDARD CP 32 / 46 / 68 / 100 / 150	Aceites minerales para compresores de aire con aditivos específicos. Gran estabilidad a la oxidación evitando formación de depósitos. Cumplen la norma DIN 51 506. Categoría VD-L.	32 / 46 / 68 100 / 150
STICK PRESS AG 23	Aceite especial para bombas de vacío y presión en Artes Gráficas. Cumple la norma DIN 51 506 / VBL/ VC-L / VD-L.	320
STANDARD FRI 68	Aceite mineral nafténico para la lubricación de compresores frigoríficos de amoníaco, freones R12 y R22, y propano-butano. Cumple la norma DIN 51503-KAA/KC/KE.	68
ULTRABAR HC 32 / 46	Aceites con base hidrocarburos especiales para la lubricación de compresores de tornillo y paletas en condiciones severas de servicio. Nivel de calidad: ISO 6743/3 – DAH / DIN 51 506 - VD-L.	32 / 46
ULTRABAR HS 32 / 46 / 68/ 100	Aceites sintéticos base PAO para la lubricación de larga duración de compresores de tornillo y paletas en condiciones severas de servicio. Nivel de calidad: ISO 6743/3 – DAJ / DIN 51 506 - VD-L.	32 / 46 / 68 / 100
ULTRADEF TO-02	Aceite mineral para compresores de aire de alta presión alternativos empleados en equipos de apoyo en tierra. Cumple norma MIL-PRF-26087C. Corresponde al código OTAN TO-02.	100

CADENAS

Producto	Descripción y aplicaciones	Viscosidad a +40 °C (cSt)
ULTRACHAIN HT 100 SG / 220 320 / 320 ND	Lubricantes sintéticos para cadenas que operan a temperaturas de hasta +250 ºC.Alto poder de lubricación. Evitan la formación de residuos. ULTRACHAIN HT 100 SG posee gran capacidad de redisolución de residuos. ULTRACHAIN HT 320 ND no lleva colorante, se presenta en color amarillo.	100 / 220 / 320
ULTRACHAIN PRO 150 / 270 / 460	Aceites con bases sintéticas para cadenas con temperaturas de trabajo de +200 ºC a +220 ºC. Gran estabilidad a la oxidación y a la formación de residuos.	150 / 270 / 460
ULTRA CLT 320	Lubricante sintético para cadenas que operan de -30 ºC a +120 ºC. Resiste la humedad, el agua, el vapor. Alta adherencia. Para cadenas, cables, levas, puntos abiertos.	320
STANDARD SINT 15	Aceite sintético biodegradable para cadenas base éster.Temperatura de trabajo de -50 ºC a +180 ºC. Adecuado para ambientes con mucho polvo y donde haya posibilidad de contaminación al medio ambiente.	15
STANDARD CLT 460	Aceite mineral para cadenas y guías que trabajan hasta +150 ºC con altas cargas y humedad. Nivel de calidad ISO 6743/4 – categoría L-HG / DIN 51517 – CLP.	460
ULTRACHAIN CPO 270	Aceite sintético base éster para la lubricación de cadenas con temperatura de trabajo hasta +250 ºC. Compatible con algunas pinturas usadas en cataforesis.	270
ULTRADRY 320	Dispersión de grafito micronizado en un fluido sintético para la lubricación de cadenas, cojinetes, superficies deslizantes, aros de soporte, etc. a temperaturas de hasta +450 ºC (+600 ºC con relubricación suficiente).	320
ULTRACHAIN CLEAN	Aceite sintético base éster para limpieza y lubricación simultáneas durante el funcionamiento. Temperatura de trabajo hasta +250 ºC.	68
ULTRACHAIN FG 220	Aceite sintético base éster para la lubricación de cadenas con temperatura de trabajo hasta 250 ºC. Certificado por NSF como H1 (contacto incidental con alimentos).	220
ULTRACHAIN LRFG 290	Aceite sintético para la lubricación de cadenas con temperaturas de funcionamiento de hasta +220 °C. Formación mínima de residuos. Certificado por NSF como H1.	290
ULTRACHAIN CTP 145	Aceite sintético especial para la lubricación de cadenas en transportadores aéreos y de superficie de líneas de pintura por cataforesis. ULTRACHAIN CTP 145 es compatible con la mayoría de pinturas solubles en agua y evita la formación de cráteres, “ojos de pez” y otros defectos superficiales.Temperatura de trabajo de +200 ºC.	135
ULTRACHAIN HT 250 SX	Lubricante sintético para cadenas a muy alta temperatura, p.ej. prensas continuas de tablero aglomerado. Temperatura de trabajo de hasta 260ºC.	220 / 320

ACEITES INDUSTRIALES

ACEITES NEBULIZABLES

Producto	Descripción y aplicaciones	Viscosidad a +40 °C (cSt)
NEBULOIL 2	Aceite altamente refinado con aditivos especiales para una óptima pulverización.	22

TÉCNICOS

Producto	Descripción y aplicaciones	Viscosidad a +40 °C (cSt)
SIVANO 1 / 6	Aceites técnicos para uso como plastificantes y auxiliares en formulaciones químicas.	22 / 10
SIVANO 3	Aceite mineral parafínico auxiliar en industria química, altamente refinado, con un contenido muy bajo en hidrocarburos aromáticos e insaturados, y exento totalmente de impurezas.	16
WHITE SI 350 / 1000	Aceites de silicona de alta estabilidad térmica para la lubricación de mecanismos a temperaturas de –30 ºC a +200 ºC, así como para auxiliar en hilatura.	220 / 680

MEDICINALES

Producto	Descripción y aplicaciones	Viscosidad a +40 °C (cSt)
FARMOL 22 / 33 / 55	Aceites blancos de calidad medicinal indicados como lubricantes y productos auxiliares en alimentación, cosmética, farmacia, etc. Nivel de calidad DAB 10 y FDA 178.3620 (a). Certificado por NSF como 3H, apto para el contacto directo con alimentos.	15 / 32 / 55
FARMOL 77	Aceite mineral parafínico (parafina líquida) que cumple las especificaciones de las principales farmacopeas.	100



MEDICINALES

Producto	Descripción y aplicaciones	Viscosidad a +40 °C (cSt)
FARMOL NL	Aceite blanco medicinal con los mismos usos que Farmol 22, pero no clasificado como peligroso por aspiración gracias a su viscosidad superior a 20,5 mm^2/s.	22
ULTRAFARM 40	Aceite blanco de calidad medicinal estabilizado con antioxidante, especial para divisoras en panificadoras, desmoldeante y producto auxiliar. Nivel de calidad FDA 178.3620 (a), FDA 172.878. Certificado por NSF como 3H, apto para el contacto directo con alimentos.	40
ULTRAFARM VDP-E	Aceite vegetal con aditivos, especial para divisoras-pesadoras en panificadoras. Alta resistencia térmica y oxidativa. Certificado por NSF como 3H, apto para el contacto directo con alimentos.	32
ULTRASIL CUT 300	Emulsión de silicona de calidad alimentaria para la lubricación y refrigeración en operaciones de mecanizado de baja severidad.	1
WHITE OIL FILANTE	Vaselina sólida de calidad medicinal indicada para usos cosméticos y medicinales, y como lubricante en la industria alimentaria. Nivel de calidad DAB 10 y FDA 178.3620 (a).	-

FLUIDOS DE TRANSFERENCIA DE CALOR

Producto	Descripción y aplicaciones	Viscosidad a +40 °C (cSt)
ULTRA HT 32	Fluido térmico con bases especiales para circuitos cerrados. Temperatura de utilización de 0 ºC a +320 ºC.	32
ACEITE TÉRMICO 3	Fluido térmico sintético para circuitos cerrados. Temperatura de utilización de -20 ºC a +315 ºC.	22
ULTRATERMIC P-6	Fluido térmico de base sintética para circuitos cerrados donde se requiera un producto de calidad alimentaria. Temperatura de trabajo de hasta +315 ºC. Certificación NSF H1 y HT1 (contacto incidental con alimentos). Certificación 3H en 2Probity (contacto directo con alimentos).	32

ACEITES INDUSTRIALES

ACEITES ESPECIALES

Producto	Descripción y aplicaciones	Viscosidad a +40 °C (cSt)
ULTRA PFPE 150 / 220 / 460	Aceites sintéticos con base perfluoropoliéter (PFPE) para la lubricación en condiciones extremas, presencia de productos químicos agresivos, altas temperaturas y lubricación de por vida.	150 / 220 / 460
ULTRASYNT PG 68	Aceite sintético lubricante auxiliar en procesos de fabricación de cables de cobre y aluminio.	68
ULTRASYNT IF 40	Aceite sintético especial para la lubricación de cojinetes sinterizados. Muy amplio intervalo de temperaturas de trabajo: -60 ºC a +150 ºC.	32
ULTRASYNT IS 150 / 220 / 220 UV	Aceites sintéticos para lubricación de máquinas IS, utilizadas en la fabricación de botellas de vidrio. ULTRASYNT IS 220 UV con trazador para detección de fugas mediante luz ultravioleta.	150 / 220 / 220
ULTRASYNT HTSL 20	Fluido sintético con lubricantes sólidos para lubricación a altas temperaturas, como bandas flotantes en hornos rotatorios. Temperatura de trabajo hasta +1150 ºC.	-
ULTRASYNT FBL 80	Aceite con base ésteres sintéticos saturados para la lubricación de tornillería, pernos, fijaciones y superficies deslizantes en vías ferroviarias y aplicaciones con posible contaminación al medio ambiente. Producto aprobado por SBB, Ferrocarriles Federales Suizos.	80



HIDRÁULICOS ESPECIALES PARA LA INDUSTRIA

Producto	Descripción y aplicaciones	Viscosidad a +40 °C (cSt)
PRESOL HM 10 / 22 / 32 / 46 / 68 / 100 / 150	La solución adecuada para aumentar la efectividad en las líneas productivas y disminuir los costes de fabricación. Aceites hidráulicos de altas prestaciones con aditivos antidesgaste, anticorrosivos, antioxidantes y antiespumantes. Desemulsionantes. Nivel de calidad: DIN 51 524 Parte 2 HLP y equivalentes.	10 / 22 / 32 / 46 68 / 100 / 150
PRESOL TH EP 3 / 4 / 5 / 8	Aceites hidráulicos de altas prestaciones con aditivos antidesgaste, anticorrosivos, antioxidantes y antiespumantes. Desemulsionantes sin cenizas, de color rojo. Nivel de calidad: DIN 51 524 Parte 2 HLP y equivalentes.	32 / 46 68 / 100
PRESOL HV 15 / 32 / 46 / 68 / 100	Aceites hidráulicos de altas prestaciones y alto índice de viscosidad, con aditivos antidesgaste, anticorrosivos, antioxidantes y antiespumantes. Desemulsionantes. Nivel de calidad: DIN 51 524 Parte 3 HVLP y equivalentes.	15 / 32 / 46 68 / 100
PRESOL HV PLUS 22 / 46 / 68	Aceite multigrado con índice de viscosidad mínimo de 175 para exposiciones exteriores con temperaturas extremas. Nivel de calidad HVLP.	22 / 46 / 68
PRESOL HFC 40	Fluido hidráulico del tipo agua-glicol resistente al fuego, de color rojo y elevado poder lubricante y estabilidad.	46
ULTRAPRESS SC HM 46 / 68	Aceites hidráulicos de altas prestaciones con aditivos antidesgaste, anticorrosivos, antioxidantes y antiespumantes. Desemulsionantes sin cenizas. Nivel de calidad: DIN 51 524 Parte 2 HLP y equivalentes.	46 / 68
ULTRAPRESS SC HV 46 / 68	Aceite hidráulico refinado y microfiltrado “sin cenizas” para sistemas sujetos a grandes variaciones de temperaturas, y donde se requieran características antidesgaste, estabilidad a la oxidación y resistencia a la corrosión.	46 / 68
ULTRAPRESS SCD 46	Aceite hidráulico de altas prestaciones con aditivos antidesgaste, anticorrosivos, antioxidantes y antiespumantes. Detergente sin cenizas. Nivel de calidad: DIN 51 524 Parte 2 HLP y equivalentes.	46
ULTRAPRESS SCD HD 46	Aceite hidráulico extrema presión, sin cenizas y con gran poder detergente. Base parafínica con protectores contra la oxidación y la corrosión, así como de reducción al desgaste. Cumple las especificaciones: ISO 6743/4: HV, DIN 51.524, Parte 3 (HVLPD) y DIN 51.517, Parte 3 (CLP).	46
PRESOL HE FR 46 / 68	Basados en ésteres sintéticos con un alto punto de inflamación y aditivos. Recomendados para equipos hidráulicos que operan en condiciones donde hay riesgo de incendio como coladas continuas, minas, fundiciones, etc.	46 / 68
ULTRAPRESS HEES 46 / 68	Recomendados para equipos hidráulicos que operan en condiciones donde puede haber riesgo de vertido incidental o contaminación al medioambiente, como instalaciones eólicas, centrales hidroeléctricas, puertos, estaciones de esquí, etc. También es apropiado como fluido hidráulico resistente al fuego. Temperaturas de trabajo: de -30 ºC hasta +90 ºC (con picos puntuales de +120 ºC).	46 / 68

ACEITES INDUSTRIALES

HIDRÁULICOS ESPECIALES PARA LA INDUSTRIA

Producto	Descripción y aplicaciones	Viscosidad a +40 °C (cSt)
ULTRAPRESS BIO 46 ATOX	Aceite hidráulico biodegradable a base de aceites sintéticos atóxicos de alto índice de viscosidad. No contiene cenizas, posee excelentes propiedades inhibidoras de la corrosión, antioxidantes, antidesgaste y de estabilidad al cizallamiento.	46
ULTRAPRESS SYNT	Aceites biodegradables con certificación Ecolabel y calidad HEES.	32 / 46
ULTRAPRESS SC 46 SL	Aceite premium sin cenizas y súper-limpio (microfiltrado).	46
ULTRAPRESS SC 46 KM	Aceite premium sin cenizas que cumple la especificación Krauss-Maffei.	46
ULTRAPRESS HV 46 LIFT	Hidráulico multigrado especial ascensores y elevadores. Aditivo stick-slip.	46

- Póngase en contacto con nosotros para obtener más información sobre nuestra gama de aceites hidráulicos con especificaciones **MIL** y **OTAN**, para su uso en condiciones extremas de seguridad como el ejército, la marina, los bomberos, etc.



GRASAS LUBRICANTES

Grasas lubricantes

Las grasas lubricantes cumplen un papel esencial en la protección y fiabilidad de los sistemas mecánicos. Una selección adecuada permite reducir la fricción, proteger frente a la corrosión y prolongar la vida de los componentes. Elegir la grasa correcta es garantizar un funcionamiento seguro, estable y un mayor rendimiento en condiciones exigentes.



GRASAS LUBRICANTES

DE POLIUREA

Producto	Descripción y aplicaciones	Consistencia NLGI	Punto de gota °C
ULTRAPLEX PU 222 / 223	Grasas de poliurea con gran estabilidad térmica y muy buena capacidad lubricante en un amplio rango de situaciones: altas temperaturas y velocidades, condiciones ambientales adversas, etc. Temperatura de trabajo de -20 ºC a +150 ºC, puntas de +180 ºC.	2 3	270 270
ULTRAPLEX PU SYNT 322	Grasa de poliurea con base éster sintético con prestaciones sobresalientes en aplicaciones a altas temperaturas, grandes cargas y presencia de agua y vapor. Temperatura de trabajo de -20 ºC a +200 ºC, posible +220 ºC con intervalos de relubricación adecuados.	2	270
ULTRAPLEX PU 4612	Grasa de poliurea para aplicaciones con altas cargas y temperaturas, en siderurgia, minería, cemento, granuladoras, etc. Apta para sistemas de engrase centralizados. Temperatura de trabajo de -20 ºC a +180 ºC, posible +200 ºC en sistemas centralizados.	1-2	270
ULTRAPLEX PU SYNT 320 / 12 TF	Grasa formulada con aceite base sintético, espesante poliurea, aditivos antioxidantes, anticorrosivos, antidesgaste y extrema presión. Contiene PTFE como lubricante sólido. Adecuada para la lubricación centralizada de cojinetes y rodamientos trabajando a muy altas temperaturas, +200 ºC con puntas de hasta +220ºC, y presencia de altas cargas.	1-2	270
ULTRAPLEX PU LF 100 / 0	Grasa de poliurea con base mineral y tecnología de aditivos LF para minimizar el desgaste en aplicaciones de alta exigencia.	0	248
ULTRAPLEX BLUE 2	Descripción y aplicaciones: Grasa de poliurea para rodamientos a altas temperaturas (+150 ºC), sometidos a fuertes cargas y vibraciones. Color azul.	2	280

CÁLCICAS

Producto	Descripción y aplicaciones	Consistencia NLGI	Punto de gota °C
GREASE CA-T 2	Grasas para chasis y engrase general hasta +50 ºC. Resistentes al agua y a los adherentes.	2	90 / 140
GREASE MAR 2 PLUS / 3 PLUS	Grasas para chasis y engrase general sin carga hasta +90 ºC. Buena adherencia y resistencia al agua.	2 3	140 140

LÍTICAS

Producto	Descripción y aplicaciones	Consistencia NLGI	Punto de gota °C
LITKEN R 1 / 2	Grasas líticas multifuncionales para el engrase de rodamientos con cargas moderadas, hasta +120 ºC.	1 2	195 195
LITKEN COTTON GREASE	Grasa lítica especial para la lubricación de husillos en máquinas cosechadoras de algodón como Case, John Deere e International Harvester.	00	-

LÍTICAS EP

Producto	Descripción y aplicaciones	Consistencia NLGI	Punto de gota °C
LITKEN A 2 EP / 3 EP	Grasas líticas con aditivos de extrema presión (EP) para rodamientos con fuertes cargas y velocidades medias - bajas. Temperatura de trabajo de hasta +120 ºC.	2 3	185 185
LITKEN EP 00 / 0 / 1 / 2 / 3 / 4	Grasas líticas con aditivos de extrema presión (EP) para rodamientos y reductores con fuertes cargas. Temperatura de trabajo hasta +120 ºC.	00 / 0 / 1 2 / 3 / 4	- / 185 / 185 190 / 190 190
LITKEN BLANC 2	Grasa EP multifuncional para aplicaciones donde se requiera una grasa blanca, en industria textil, muebles, alimentación, etc.	2	190
LITKEN HD 1 / 2	Grasas líticas EP de alto rendimiento. Permiten alargar el reengrase en presencia de altas cargas, agua, polvo, etc. Temperatura de trabajo de -20 ºC a +140 ºC.	1 2	200 200



LÍTICAS CON LUBRICANTES SÓLIDOS

Producto	Descripción y aplicaciones	Consistencia NLGI	Punto de gota °C
LITKEMOL 71 / 72	Grasas líticas EP con bisulfuro de molibdeno, para cargas extremas.Temperatura de trabajo de hasta +120 ºC.	1 2	195 195
LITKEN MOLIBDENO 2 / 3	Grasas líticas con aditivos EP y bisulfuro de molibdeno, para altas cargas y velocidades moderadas. Temperatura de trabajo de hasta +110 °C.	2 3	180 180
LITKEN GMV 2 / 3	Grasa lítica EP con grafito para altas cargas y velocidades moderadas. Temperatura de trabajo de hasta +110 °C. Especial para maquinaria móvil en minería, movimiento de tierras, etc.	2-3	190
ULTRALIT SEG 34	Grasa lítica con base sintética y lubricantes sólidos para la lubricación de componentes mecánicos que operan a altas velocidades y cargas de choques. Lubricación de por vida de atornilladoras de impacto, taladros, etc.	2	190
ULTRALIT HS 131 M5	Grasa lítica con bases minerales y sintéticas y 5% bisulfuro de molibdeno (requisito CAT). Especial para maquinaria móvil en minería y movimiento de tierras a bajas temperaturas (hasta -40 ºC).	1	200

GRASAS LUBRICANTES

CÁLCICAS ESPECIALES

Producto	Descripción y aplicaciones	Consistencia NLGI	Punto de gota °C
GELSA 00/ 0 / 200	Grasas con excepcional resistencia al agua, muy adherentes, para engrase multifuncional en temperaturas de hasta +120 ºC.	00 0 2	140 140 140
GELSA BIO 0 / 1 / 2	Grasas biodegradables, adherentes y resistentes al agua. Temperatura de trabajo de hasta +120 ºC.	0 1 2	140 140 140
GELSA ECO L 57	Grasa lubricante fabricada con bases biodegradables y espesante especial de calcio, con aditivos mejoradores de sus propiedades para la lubricación de cojinetes y otros mecanismos con posibilidad de contaminación al medio ambiente. Todos sus componentes están aprobados según los estrictos requerimientos de la normativa Ecolabel de la Unión Europea.	2	140
GELSA BIO FLUID	Grasa biodegradable especial para sistemas de engrase de pestaña en ferrocarriles que no admitan lubricantes sólidos.	00 / 000	-
CALCOGRAF BIO 00 / 000	Grasa biodegradable con grafito, especialmente diseñada para la lubricación por pulverización de pestaña en ferrocarriles.Temperatura de trabajo de -20 ºC a +120 ºC.	00 / 000	-
CALCOGRAF BIO FLUID W	Grasa biodegradable con base sintética y grafito, especialmente diseñada para la lubricación por pulverización de pestaña en ferrocarriles en climas muy fríos. También para otros mecanismos abiertos en condiciones extremas. Temperatura de trabajo de -40 ºC a +120 ºC.	000	-
CALCOGRAF BIO HEAVY	Grasa biodegradable con grafito, con alta adherencia y capacidad de carga. Lubricadores de raíl, maquinaria forestal, etc. Temperatura de trabajo de -20 ºC a +120 ºC.	1	140
CALCOGRAF BIO 323	Grasa biodegradable con grafito, con alta adherencia y capacidad de carga. Lubricación de pantógrafos en ferrocarriles, maquinaria forestal, minería, etc. Temperatura de trabajo de -20 ºC a +120 ºC.	3	140
GELSA LICA 2	Grasa lítico-cálcica EP y adherente. Temperatura de trabajo de -20 ºC a +120 ºC. Resistente al agua. Industria siderúrgica, papelera...	2	180
GELSA LT 215	Grasa con base semisintética para la lubricación de mecanismos a baja temperatura. Temperatura de trabajo de -40 ºC a +140 ºC.	2	150
ULTRAGREASE BETA 2	Grasa sintética de calidad alimentaria para bajas temperaturas. Temperatura de trabajo de -60 ºC hasta +110 ºC. Certificación NSF H1.	2	140



COMPLEJAS DE ALUMINIO

Producto	Descripción y aplicaciones	Consistencia NLGI	Punto de gota °C
ULTRAPLEX SYNT 222 ALH1	Descripción y aplicaciones: Grasa sintética de calidad alimentaria para una lubricación de larga duración en condiciones ambientales difíciles. Temperatura de trabajo de -40 ºC a +150 ºC. Certificación NSF H1.	2	240
ULTRAPLEX AL 2	Grasa compleja de aluminio para la lubricación a altas temperaturas (+150 ºC). Especialmente apta para sistemas centralizados.	2	260
ULTRAPLEX ALCA 00 / 2	Grasas complejas de aluminio para la lubricación manual de cables, engranajes y mecanismos abiertos. Alta adherencia y capacidad de carga.	00 2	- 255
ULTRAPLEX ALEA 0	Grasa compleja de aluminio para la lubricación de engranajes abiertos por pulverización. Excelentes propiedades EP. Para cementeras, minería, azucareras, etc.	0	200
ULTRAPLEX ALEA 2	Grasa compleja de aluminio para la lubricación de engranajes abiertos manualmente o con sistemas automáticos. Excelentes propiedades EP. Para maquinaria móvil en minería, movimiento de tierras, accionamientos abiertos en siderurgia, industria química, papeleras, alimentación, etc.	2	235
ULTRAPLEX ALEA 3000 FLUID / NLGI 00 00-0 / MEDIUM	Grasas complejas de aluminio para la lubricación de engranajes abiertos por pulverización, inmersión o circulación. Excelentes propiedades EP. Para cementeras, minería, azucareras, etc.	000 00 00-0 0	- - - 240
ULTRAPLEX HAMMER	Grasa compleja de aluminio para la lubricación de martillos hidráulicos. Máxima protección de la herramienta en condiciones extremas.	2	254
ULTRAPLEX DRILL 472	Grasa de base mineral, jabón complejo de aluminio, aditivos EP una combinación especial de lubricantes sólidos. Especialmente indicada para la lubricación de martillos hidráulicos utilizados en trabajos de perforación y demolición.	1-2	256
ULTRAPLEX ALMA 00 / 1	Grasas complejas de aluminio con alta adherencia y capacidad de carga, especiales para sistemas de engrase centralizados en la industria pesada. Temperaturas de trabajo hasta +150 ºC. Consistencia 00 para engranajes en cárteres con insuficiente estanqueidad para la utilización de aceite.	00 1	- 220
ULTRAPLEX ALX 461 / 2	Grasas complejas de aluminio con bisulfuro de molibdeno para maquinaria pesada en minería, siderurgia, etc. Especiales para equipos de engrase centralizado. Alta adherencia y resistencia al agua.	1 2	240 240
KRUPPER GREASE	Grasa para martillos hidráulicos de perforación en cartucho especial para sistemas de engrase automáticos en martillos ATLAS COPCO (KRUPP), HITACHI, KOMATSU...	2	240

GRASAS LUBRICANTES

COMPLEJAS DE ALUMINIO

Producto	Descripción y aplicaciones	Consistencia NLGI	Punto de gota °C
ULTRAPLEX FG	Grasas complejas de aluminio de grado alimentario para la lubricación de puntos con posible contacto incidental con alimentos. Alta protección frente al desgaste, las altas cargas y la corrosión. Temperatura de trabajo de -20 ºC a +150 ºC. Certificación NSF H1.	00 0 1 2	- 210 230 250
ULTRAPLEX FG 462	Grasa compleja de aluminio de calidad alimentaria para la lubricación de puntos de engrase con posibilidad de contacto incidental con alimentos. Muy alta adherencia y resistencia al agua, alta protección contra el desgaste, las cargas elevadas y la corrosión. Temperatura de funcionamiento de -20 °C a +150 °C. Certificación NSF H1.	2	250
ULTRAPLEX ADH 1.5 / 2	Grasas complejas de aluminio con muy alta adherencia y capacidad sellante especiales para sistemas de engrase centralizados en la industria pesada. Temperaturas de trabajo hasta +150 ºC.	1.5 2	240 240

INORGÁNICAS ESPECIALES

Producto	Descripción y aplicaciones	Consistencia NLGI	Punto de gota °C
ULTRAGREASE ATOX 2	Grasa atóxica de alto rendimiento con base sintética y PTFE. Temperatura de trabajo de hasta +160 ºC. Especiales para cerradoras de conservas, plantas de lavado, envasado y puntos expuestos a la acción del agua y el vapor. Certificación NSF H1.	2	Infusible
ULTRAGREASE ALFA 2	Grasa sintética con PTFE. Extraordinaria adherencia y resistencia al agua y vapor. Temperatura de trabajo +200 ºC. Granuladoras, esterilizadores, cerradoras. Certificación NSF H1.	2	Infusible
ULTRABEN 2	Grasa de bentona para altas temperaturas.Temperatura de trabajo +150 ºC. Alta adherencia y baja separación de aceite.	2	Infusible
ULTRABEN VL 1004 TG	Grasa de bentona con base semi-sintética para la lubricación y sellado de válvulas operando con agua fría, caliente, vapor, soluciones ácidas y alcalinas. Industria química, petrolera, etc.	4	Infusible
ULTRABEN SYNT 10004 TF	Grasa de bentona con base sintética para la lubricación y sellado de válvulas operando con productos petrolíferos, aire frío y caliente. Industria química, petrolera, etc.	4	Infusible

COMPLEJAS DE LITIO

Producto	Descripción y aplicaciones	Consistencia NLGI	Punto de gota °C
ULTRAPLEX LT 1 / 2 / 3	Grasas complejas de litio para rodamientos a altas temperaturas (+150 ºC), sometidos a fuertes cargas y vibraciones.Color azul.	1 2 3	270 270 280
ULTRAGREASE GA 2	Grasa compleja de litio para rodamientos a altas temperaturas (+150 ºC), sometidas a fuertes cargas y vibraciones, donde se prefiera el color marrón natural de la grasa.	2	270
ULTRAPLEX LT 1 PTFE / 2 PTFE	Grasas complejas de litio con PTFE para rodamientos a altas temperaturas (+150 ºC), sometidos a fuertes cargas y vibraciones. Bajo coeficiente de fricción.	1 2	270 270
ULTRAPLEX LCH 12	Grasa con base mineral de alta viscosidad y jabón de litio especial complejo para mecanismos fuertemente cargados en la industria siderúrgica, cementera, minera, etc.	1-2	244
ULTRAPLEX AC 2	Grasa semi-sintética compleja de litio con bisulfuro de molibdeno. Para la lubricación de mecanismos lentos y con altas cargas, como bulones en obra pública.	2	270
ULTRAPLEX MC 2	Grasa semisintética compleja de litio con bisulfuro de molibdeno con menor viscosidad de aceite base que Ultraplex AC 2. Para la lubricación con equipos centralizados y bajas temperaturas, de mecanismos lentos y con altas cargas en la industria pesada, la minería, la obra pública, etc.	2	270
ULTRAPLEX ACK 2	Grasa semisintética compleja de litio con lubricantes sólidos. Para lubricación de mecanismos lentos y altas cargas, especialmente bulones en maquinaria móvil en minería y obra pública.	2	270
ULTRAPLEX XT 2 SYNT	Grasa compleja de litio con bases sintéticas y PTFE para mecanismos que operan a temperaturas de hasta +180 ºC, con altas cargas y velocidades medias.	2	275
ULTRAPLEX HP 2 SYNT	Grasa compleja de litio con bases sintéticas, PTFE y lubricantes sólidos para mecanismos que operan a temperaturas de hasta +180 ºC, con muy altas cargas y velocidades medias.	2	275
ULTRAPLEX TG 0 -1 SYNT / 1 SYNT	Grasas complejas de litio con bases sintéticas para mecanismos que operan a temperaturas de hasta +200 ºC, bajas velocidades, con altas cargas y vibraciones.	0-1 1	250 250
ULTRAPLEX LTM 1500 / 1	Grasa con base de alta viscosidad, jabón especial de litio y lubricantes sólidos para la lubricación de machacadoras, molinos y prensas de rodillos en la industria siderúrgica, cementera, minera, etc.	1	240



GRASAS LUBRICANTES

GRASAS DE SILICONA

Producto	Descripción y aplicaciones	Consistencia NLGI	Punto de gota °C
ULTRASIL GREASE 2	Grasa de silicona para un amplio intervalo de temperaturas (de -50 ºC a +200 ºC), con gran resistencia a la oxidación y ambientes agresivos. Para mecanismos de plástico-metal o plástico-plástico bajo cargas ligeras.	2	Infusible
ULTRASIL GREASE 9503	Grasas complejas de aluminio con muy alta adherencia y capacidad sellante especiales para sistemas de engrase centralizados en la industria pesada. Temperaturas de trabajo hasta +150 ºC.	3	Infusible

PASTAS

Producto	Descripción y aplicaciones	Consistencia NLGI	Punto de gota °C
ULTRAPASTE CU 12 / 25	Pastas con alto contenido en cobre y lubricantes sólidos para la lubricación de equipos de perforación y como pastas de montaje de uniones roscadas.	1 2	190 190
ULTRAPASTE CU 12 SF	Para la lubricación de cables a temperaturas de hasta +1100 ºC en la industria siderúrgica.	0	190
ULTRAPASTE XTG 320-12	Pasta de grafito para lubricación y montaje de mecanismos a altas temperaturas. Temperatura de trabajo hasta +900 ºC.	1-2	Infusible

GRASAS DE SULFONATO DE CALCIO

Producto	Descripción y aplicaciones	Consistencia NLGI	Punto de gota °C
GELSA MGCS 102	Grasa fabricada con aceite base mineral de alto grado de refino, espesante sulfonato de calcio, y lubricantes sólidos. Por su contenido en lubricantes sólidos, posee alta capacidad de lubricación de emergencia, y está especialmente indicada para el engrase de mecanismos sujetos a cargas extremas, movimientos oscilantes y difícil relubricación.	2	>300
ULTRAPLEX CS 1 / 12 / 2	Grasas de sulfonato de calcio que ofrecen una protección excelente frente a las altas cargas y condiciones ambientales adversas, incluso al agua de mar. Temperatura de trabajo de -20 ºC a +150 ºC.	1 1-2 2	>300 >300 >300
ULTRAPLEX MCS 1 / 2	Grasas de sulfonato de calcio con aditivos especiales para cargas muy elevadas y condiciones ambientales adversas, como granuladoras de pellets de madera. Temperatura de trabajo de -20 ºC a +150 ºC.	1 2	300 300
ULTRAPLEX XCS 462	Grasa de sulfonato de calcio con lubricantes sólidos claros para aplicaciones con muy altas cargas y presencia de humedad y agua. Bulones en minería, granuladora pellets madera, etc. Temperatura de trabajo de -20 ºC a +150 ºC	2	300

GRASAS DE SULFONATO DE CALCIO

Producto	Descripción y aplicaciones	Consistencia NLGI	Punto de gota °C
ULTRAPLEX XWR 4612	Grasa de complejo de sulfonato de calcio. Mayor estabilidad mecánica bajo altas cargas y temperaturas elevadas, en presencia de agua o vapor.	1-2	300
ULTRAPLEX XWR 221 G5	Grasa con base mineral ISO VG 220 y espesante complejo de sulfonato de calcio, consistencia NLGI (1) y un 5% de grafito. Idónea para altas cargas y condiciones ambientales difíciles en la industria pesada, minería, etc. Temperatura de trabajo de -20 ºC a +160 ºC. Color negro.	1	>300
ULTRAPLEX CSFG 460 / 462	Grasas de sulfonato de calcio con aceite base semisintético de alta viscosidad para la lubricación de mecanismos expuestos a altas cargas y temperaturas, con presencia de agua y humedad. Certificación NSF H1 para el contacto incidental con alimentos.	0 2	300 300

GRASAS ESPECIALES

Producto	Descripción y aplicaciones	Consistencia NLGI	Punto de gota °C
ULTRAGREASE TOP 1 / 2	Grasas con base fluorada y espesante PTFE especiales para la lubricación en condiciones extremas. Temperatura de trabajo de -30 ºC a +260 ºC. Resistentes a disolventes y a casi todos los productos químicos. Calidad alimentaria con certificación NSF H1. Gran capacidad de carga.	1 2	- -
ULTRAGREASE PFX 512	Grasa con base fluorada y espesante PTFE especial para la lubricación en condiciones extremas. Temperatura de Trabajo de -30 ºC a +260 ºC. Resistente a disolventes y a casi todos los productos químicos. Gran capacidad de carga. Mayor duración en Servicio que la mayoría de grasas fluoradas del mercado.	2	-
ULTRAPLEX BA 221 / 2212 / 2223 4612 / 462	Grasas complejas de bario con base mineral con gran capacidad de carga y excepcional resistencia al agua y la humedad. Especialmente indicadas para la lubricación de rodamientos en la industria textil, siderurgia, cementeras, papeleras, etc.	1 1-2 2-3 1-2 2	245 245 245 245 245
ULTRAPLEX BA SYNT 24	Grasa compleja de bario con bases sintéticas para la lubricación de rodamientos y otros componentes mecánicos sujetos a altas velocidades, con altas cargas y condiciones ambientales adversas. Factor de velocidad: 1 000 000. Gran resistencia al agua, emulsiones, ácidos y álcalis.	2	250

CERAS

Producto	Descripción y aplicaciones	Consistencia NLGI	Punto de gota °C
GELSA WAX PT	Cera especialmente indicada como material de relleno para sistemas PT de cables, utilizados en el pretensado de estructuras constructivas. La cera GELSA WAX PT es un material de relleno según la norma ETAG 013, anexo C.4.2.	-	-

REFRIGERANTES MISCIBLES EN AGUA

Refrigerantes miscibles en agua

Los refrigerantes miscibles en agua desempeñan un papel clave en la eficiencia y protección de los procesos de mecanizado. Su correcta selección ayuda a controlar la temperatura, reducir el desgaste de las herramientas y proteger las superficies frente a la corrosión. Elegir el producto adecuado es garantizar una mayor productividad, precisión y fiabilidad incluso en las condiciones de trabajo más exigentes.



FLUIDOS SOLUBLES SIN BORO Y SIN LIBERACIÓN DE FORMALDEHÍDO

Producto	Descripción y aplicaciones	Rango de dureza del agua [°fH]	Tipo de emulsión
CUTTINSOL GREEN 102	Fluido sintético con nitritos para rectificado ("TALADRINA VERDE").	0-80	Verde / Transparente
ULTRASOL 075 NS	Fluido sintético para el rectificado y mecanizados medios sobre fundición, acero y aleaciones férricas.	0-90	Transparente
ULTRASOL 440	Fluido semisintético de alto contenido en aceite mineral para el mecanizado y rectificado de aceros y aluminios convencionales. Aguas blandas y medias.	10-60	Lechosa opalescente
ULTRASOL 436	Fluido semisintético de alto contenido en aceite mineral para el mecanizado y rectificado de aceros y aluminios convencionales. Aguas blandas y medias.	0-30	Lechosa opalescente
ULTRASOL E 55	Fluido sin aceite mineral basado en ésteres y jabones. Operaciones de dificultad media-alta de aceros y aluminios (compatible con aluminios aeronáuticos).	5-50	Opalescente
ULTRASOL 452	Taladrina EP para el mecanizado de aleaciones de aluminio, aceros y titanio. Aguas medias y duras.	10-70	Lechosa opalescente
ULTRASOL E 66 AL	Fluido soluble sin aceite mineral para el mecanizado y rectificado de aluminio y acero.	0-40	Transparente
ULTRASOL 671	Taladrina sin boro y aminas específica para el mecanizado de metales amarillos.	5-70	Lechosa
CUTTINSOL 5 T	Soluble mineral para el mecanizado general ("TALADRINA BLANCA") para todo tipo de metales.	0-40	Lechosa
SAWCOOL BIO	Fluido soluble y biodegradable para la refrigeración de las hojas de sierra de cinta (aserraderos).	5-30	Lechosa

FLUIDOS SOLUBLES DE MECANIZADO SIN LIBERACIÓN DE FORMALDEHÍDO

Producto	Descripción y aplicaciones	Rango de dureza del agua [°fH]	Tipo de emulsión
ULTRASOL 50 R	Fluido sintético para el rectificado y mecanizados ligeros de fundición, acero y aleaciones férricas.	0-40	Transparente
ULTRASOL HM-S	Fluido sintético para el rectificado y mecanizados ligeros de fundición, acero y aleaciones férricas. Especial METAL DURO.	0-40	Transparente
CUTTINSOL 231	Fluido semisintético con aditivos AW para el mecanizado y rectificado de fundición, aceros y aluminios convencionales. Aguas blandas.	0-30	Opalescente
ULTRASOL 064	Fluido sintético sin boro adecuado para el rectificado plano y cilíndrico de metales ferrosos, hierro fundido, fundición nodular y aceros con alto contenido en carbono.	0-30	Transparente

REFRIGERANTES MISCIBLES EN AGUA

FLUIDOS SOLUBLES SIN BORO Y SIN LIBERACIÓN DE FORMALDEHÍDO

Producto	Descripción y aplicaciones	Rango de dureza del agua [°fH]	Tipo de emulsión
ULTRASOL 210	Fluido soluble semisintético sin boro adecuado para el mecanizado y rectificado de acero y, en algunos casos, de aluminio.	0-30	Opalescente
ULTRASOL 335	Fluido semisintético para el mecanizado y rectificado de acero, acero inoxidable, y aluminios no aeronáuticos. Operaciones de severidad media y alta dificultad.	0-40	Lechosa opalescente
ULTRASOL 384	Fluido semisintético para el mecanizado y rectificado de fundición, acero, acero inoxidable, y aluminios no aeronáuticos. Operaciones de severidad media y alta dificultad. Excelente capacidad anticorrosiva.	10-70	Lechosa

FLUIDOS SOLUBLES PARA EL MECANIZADO DE METALES: GAMA GENERAL

Producto	Descripción y aplicaciones	Rango de dureza del agua [°fH]	Tipo de emulsión
ULTRASOL 65 R	Sintético para el rectificado y mecanizados ligeros de fundición, acero y aleaciones férricas.	0-40	Transparente
CUTTINSOL 24 RO	Fluido semisintético convencional para el mecanizado y rectificado de fundición, aceros, aceros inoxidables y aluminios convencionales. Aguas blandas.	0-30	Opalescente
CUTTINSOL 5 T	Aceite soluble mineral para el mecanizado general (“TALADRINA BLANCA”) para todo tipo de metales.	0-40	Lechosa
CUTTINSOL 7	Fluido semisintético para el mecanizado y rectificado de fundición, aceros y aluminios convencionales. Aguas medias y duras.	0-100	Transparente/ Opalescente
ULTRASOL 45 AD	Fluido semisintético de contenido medio en aceite mineral para el mecanizado y rectificado de fundición, aceros y aluminios convencionales. Aguas medias y duras.	20-80	Lechosa opalescente
ULTRASOL 60 EP	Fluido semisintético para el mecanizado y rectificado de fundición, acero, acero inoxidable, y aluminios no aeronáuticos. Operaciones de severidad media y alta dificultad. Excelente capacidad anticorrosiva.	5-60	Lechosa opalescente
ULTRASOL 25 NF	Taladrina multimetal sin boro y aminas. Compatible con aluminios aeronáuticos.	10-50	Lechosa opalescente

ACEITES DE DESLIZAMIENTO COMPATIBLES CON LOS FLUIDOS DE CORTE

Producto	Descripción y aplicaciones	Viscosidad a +40 °C (cSt)
ULTRAGUIDE 68	Aceite recomendado para guías horizontales con gran capacidad adherente y aditivos antisacudidas (efecto stick-slip) compatible con emulsiones debido a su capacidad de separación.	68
ULTRAGUIDE 220	Aceite recomendado para guías verticales con gran capacidad adherente y aditivos antisacudidas (efecto stick-slip) compatible con emulsiones debido a su capacidad de separación.	220

ADITIVOS PARA EL MANTENIMIENTO DE LAS EMULSIONES

Producto	Descripción y aplicaciones
BIOPOL K 14	Bactericida y fungicida para tratamientos de choque. 1 litro por cada 10 000 litros de emulsión.
DEFOAMER E	Antiespumante para tratamientos de choque en emulsiones. Aproximadamente 1 litro para 10 000 litros de emulsión.
DEFOAMER K	Aditivo para endurecer el agua basado en sales cálcicas. Exento de cloruros.

PRODUCTOS AUXILIARES

Producto	Descripción y aplicaciones
STANDARD SYSTEM CLEANER	Limpiador de sistemas (system cleaner) con emulsiones usadas. Añadir un 1-2% sobre la emulsión en uso a cambiar.
ULTRADEG WASH D50	Detergente al uso basado en agua para la limpieza exterior e interior de máquinas y espacios de trabajo. No ataca pinturas ni plásticos. Protege los metales. Disponible en envases de 200 L, 20 L, 1 L (tipo pistola).



ACEITES DE CORTE PUROS

Aceites de corte puros

En las operaciones de mecanizado, los aceites de corte puros resultan fundamentales para maximizar el rendimiento y proteger tanto las herramientas como los procesos. Su formulación específica permite reducir la fricción, mejorar la lubricación y prolongar la vida útil de las herramientas. Seleccionar el aceite adecuado es clave para garantizar una alta calidad de acabado, precisión y fiabilidad operativa en cualquier entorno productivo.



ACEITES DE CORTE PUROS SIN CLORO

Producto	Descripción y aplicaciones	Viscosidad a +40 °C (cSt)
ULTRACUT GR 3.5	Aceite de alta calidad para bruñido y rectificado. También útil para el mecanizado general de metales no ferrosos. Bajo color.	3,5
ULTRACUT GR 5	Aceite de alta calidad para bruñido y rectificado basado en aceites hidrocraqueados. También útil para el mecanizado general de metales no ferrosos. Bajo color.	5
ULTRACUT GR 10 S	Aceite de alta calidad para bruñido y rectificado basado en aceites hidrocraqueados. También útil para mecanizado general de metales no ferrosos.	7
ULTRACUT GR 12	Aceite de alta calidad para bruñido y rectificado basado en aceites hidrocraqueados. También útil para el mecanizado general de metales no ferrosos.	13
ULTRACUT GR BIO 8	Aceite sintético sin hidrocarburos para rectificado multimetal. Especialmente indicado para el afilado y rectificado de herramientas de metal duro.	8
ULTRACUT GR 5 SYNT	Rectificado de ranuras y perfiles, rectificado cilíndrico de carburo, HSS, CBN.	5
ULTRACUT ECO	Aceite para el mecanizado general de metales no ferrosos y operaciones fáciles de metales ferrosos. Adecuado para el rectificado de aluminios y decoletaje.	21
ULTRACUT UNI	Aceite multimetal para mecanizados de severidad media. Contiene aditivos antiniebla. Especial para el decoletaje.	21
ULTRACUT MV 2122	Aceite multimetal para mecanizados de severidad media basado en aceites hidrocraqueados. Especial para el de coletaje donde hay problemas de nieblas.	22
ULTRACUT EXTRA	Aceite para el mecanizado de alta severidad de aceros y aceros inoxidables. Contiene aditivos antiniebla.	21
ULTRACUT EXTRA NGM	Aceite para el mecanizado de alta severidad de aceros y aceros inoxidables basado en aceites hidrocraqueados. Contiene aditivos antiniebla. Decoletaje de piezas de precisión. Mecanizado de implantes y piezas de titanio (sector médico).	22
ULTRACUT SUPER	Aceite especial para el tallado de engranajes y el roscado por laminación.	30
ULTRACUT MV 2114	Para mecanizados de severidad media y alta para todo tipo de metales. Roscado y brochado a baja velocidad. Recomendado para máquinas PFIFFNER de decoletaje de alta precisión.	15
ULTRACUT 154	Aceite para mecanizados de aceros de severidad media y alta. Taladro y roscado.	13

ACEITES DE CORTE PUROS

ACEITES DE CORTE PUROS SIN CLORO

Producto	Descripción y aplicaciones	Viscosidad a +40 °C (cSt)
ULTRACUT TP 2740	Aceite diseñado para operaciones de muy alta exigencia como el taladrado profundo y el brochado a alta velocidad. Basado en aceites de hidrocraqueado.	15
ULTRACUT BIO 22	Aceite sin hidrocarburos basado en ésteres vegetales y sintéticos para el mecanizado por chorro y el pulverizado multimetal. Mecanizado de implantes y piezas de titanio (sector médico).	22
ULTRACUT BIO 157 T	Aceite de corte puro biodegradable basado en ésteres sintéticos. Apropiado para aleaciones de acero, acero inoxidable, titanio y sus aleaciones, aluminio y sus aleaciones, hierro fundido, metales no ferrosos y carburo de tungsteno. (sector médico).	15
FERROCUT MF 32 / 46	Aceite de corte puro de carácter multifuncional, indicado tanto para la lubricación del punto de corte (herramienta) como para su uso como aceite del sistema hidráulico.	32 / 46
ULTRACUT BV 7 / 11 / 15 / 22 / 25	Aceite para mecanizado de alta severidad de aceros y aceros inoxidables. Tecnología GTL. Baja evaporación. Sector de microdecoletaje y médico dental.	7 / 11 / 15 22 / 25
ULTRACUT BV 157 T	Torneado de acero inoxidable, titanio. Recomendado por TORNOS TECHNOLOGIES IBÉRICA.	15

ACEITES DE CORTE PUROS (CLORADOS)

Producto	Descripción y aplicaciones	Viscosidad a +40 °C (cSt)
PRODACUT P	Aceite para el mecanizado general de cobre, latón y bronce. Torneado, fresado y taladrado de aceros de baja aleación.	19
PRODACUT	Para el mecanizado básico de aceros de baja aleación, cobre y aluminio, especialmente cortes de gravedad media. Torneado, fresado y taladrado de aceros aleados de baja severidad.	20
FERROCUT 10	Aceite para el mecanizado general de todos los metales. Contenido de aditivos EP. Buen rendimiento con aluminio y cobre. Torneado, fresado y taladrado de gravedad media.	17
FERROCUT 30	Aceite para el mecanizado severo a baja velocidad. Alto contenido de EP. Especial para el tallado de engranajes y roscas laminadas.	38
FERROCUT 40	Lubricante desarrollado para el mecanizado de aceros para trabajos medios y pesados. Alto contenido de aditivos EP. Adecuado para el brochado interior y exterior de media y alta velocidad, y para el taladrado profundo de aceros aleados.	18
FERROCUT 50	Aceite para el mecanizado severo de acero inoxidable. Contenido máximo de EP. Especial para el taladrado profundo y el mecanizado de alta velocidad, incluido el brochado interno de alta velocidad.	16

ACEITES DE CORTE PARA ELECTROEROSIÓN - EDM

Producto	Descripción y aplicaciones	Viscosidad a +40 °C (cSt)
ULTRACUTTING LIGHT	Aceite de electroerosión de baja viscosidad con gran capacidad de decantación. Adecuado para máquinas con filtros autolimpiables. Aprobado en ONA. Certificado H1 (contacto incidental con alimentos).	1,6
CUTTINOIL EL	Aceite de electroerosión de baja viscosidad para operaciones de desbaste. Alto punto de inflamación y bajo olor. Aprobado en ONA.	2,5
CUTTINOIL EL 3.5	Aceite EDM de baja viscosidad con el punto de inflamación más alto (+120 °C).	3,9

ACEITES DE CORTE SINTÉTICOS PARA APLICACIONES POR MQL

Producto	Descripción y aplicaciones	Viscosidad a +40 °C (cSt)
ULTRACUT BIO 5	Aceite sin hidrocarburos basado en ésteres vegetales y sintéticos multifuncionales: corte de perfiles de aluminio, mecanizado, operaciones de estampación.	5
ULTRACUT BIO 300 SP	Aceite sintético para mecanizado general multimetal.	32
ULTRACUT BIO 500 SP	Aceite sintético para mecanizado general multimetal.	46
ULTRACUT BIO 600 SP	Aceite sintético para mecanizado general y operaciones severas. Especialmente indicado para el taladrado.	32
ULTRACUT BIO ALC 25	Aceite especialmente desarrollado para el corte de aluminios con sierra (disco y cinta). No mancha el aluminio en desengrases térmicos y no huele.	27

ACEITES DE CORTE SINTÉTICOS PARA APLICACIONES POR MQL (PERFILES ALUMINIO)

Producto	Descripción y aplicaciones	Viscosidad a +40 °C (cSt)
ULTRALUB EV 460 S	Fluido de baja viscosidad semievaporable para el corte de perfiles de aluminio.	2,5
ULTRALUB EV 9	Fluido de baja viscosidad evaporable para el corte de perfiles de aluminio.	2,4
ALUMOL FLUID 32	Fluido para el corte de perfiles de aluminio. También adecuado para el mecanizado.	31

LUBRICANTES PARA DEFORMACIÓN METÁLICA

Lubricantes para deformación metálica

Los lubricantes para deformación metálica contribuyen de forma decisiva al rendimiento y la protección de los procesos de conformado. Su formulación ayuda a reducir la fricción, proteger herramientas y mejorar la calidad superficial de las piezas. Seleccionar el producto adecuado garantiza una mayor eficiencia, precisión y fiabilidad durante la producción.



ACEITES PUROS PARA ESTAMPACIÓN Y EMBUTICIÓN (SIN CLORO)

Producto	Descripción y aplicaciones	Viscosidad a +40 °C (cSt)
ULTRALUB AC 5	Aceite semievaporable para deformación metálica en frío. Multimetal y fácilmente lavable	5
ULTRALUB AC 15 ATOX	Aceite sintético biodegradable, exento de cloro y metales pesados, así como de cualquier otro compuesto clasificado en listas negativas. Exento de hidrocarburos. Libre de MOSH y MOA. Certificación NSF 3H-H1.	27
ULTRALUB AC 25 / 40 / 70 / 90 L 100 EP / 150 / 220 / 2400	Aceites puros para estampación y embutición.	25 / 40 / 70 / 90 100 /150 / 220 2400
ULTRALUB SP 100 / 220 / 320 680 / 1050	Aceites puros para estampación, embutición profunda, corte fino y trefilado de cable.	100 / 220 / 320 680 / 1050

ACEITES PUROS PARA CORTE FINO

Producto	Descripción y aplicaciones	Viscosidad a +40 °C (cSt)
EMBATOL 10	Embuticiones de aceros inoxidables, aceros al carbono, aluminio y metales amarillos. Especialmente recomendado para operaciones de corte fino	80
ULTRALUB AC 70	Para operaciones de estampación y embutición de severidad media y alta de aceros y aceros aleados. Puede ser utilizado también para el troquelado de chapa y operaciones de corte fino.	70
ULTRALUB SP 220	Lubricante semisintético para estampación, no miscible en agua, basado en grasas sintéticas y naturales, con alto contenido en aditivos de extrema presión y aditivos anticorrosivos. El producto presenta una alta polaridad que le confiere una excelente afinidad a las superficies metálicas.	220

LUBRICANTES PARA DEFORMACIÓN METÁLICA

ACEITES PUROS PARA ESTAMPACIÓN Y EMBUTICIÓN (CLORADOS)

Producto	Descripción y aplicaciones	Viscosidad a +40 °C (cSt)
EMBATOL A	Embuticiones de aceros inoxidables, aceros al carbono, y aluminios. Su baja viscosidad permite minimizar el consumo de lubricante y facilita en gran medida el proceso de desengrase con disolventes convencionales.	22
EMBATOL 10	Embuticiones de aceros inoxidables, aceros al carbono, aluminio y metales amarillos. Especialmente recomendado para operaciones de corte fino.	80
EMBATOL 15	Excelente protección a la corrosión a la pieza estampada. Dado su elevado contenido en componentes sintéticos EP, este producto evitará rayadas, estrías y roturas de la chapa estampada, alargando también la vida útil de la matriz y punzones. Fácilmente eliminable con disolventes o detergentes alcalinos.	150
EMBATOL 20	Para embutición profunda de todo tipo de aceros, permite un alto grado de deformación en una sola etapa, con un excelente acabado superficial. Contiene cloro. Exento de metales pesados.	220
EMBATOL 40	Para embutición profunda de acero inoxidable, permite un alto grado de deformación en una sola etapa, con un excelente acabado superficial. Máximo contenido en aditivos EP. No contiene aceite mineral. Contiene cloro. Exento de metales pesados.	460
EMBATOL 95	Especialmente indicado para procesos de estirado de barras (cuadradas, hexagonales, redondas...) de hasta 75 mm de aceros inoxidables y aceros al carbono y trefilado.	1.100

FLUIDOS SOLUBLES PARA DEFORMACION Y EMBUTICIÓN PROFUNDA

Producto	Descripción y aplicaciones	Viscosidad a +40 °C (cSt)
ULTRADRAW 110 T	Fluido en base mineral emulsionable, con aditivos EP, recomendado especialmente para estampación y embutición profunda de aluminios y aleaciones, pero apto para todos los metales. Exento de cloro, boro, aminas y nitritos.	80
ULTRADRAW E 68	Fluido soluble sintético para deformación. Contiene aditivos de extrema presión y antidesgaste. Apropiado para embutición profunda de aleaciones de aluminio.	120
ULTRADRAW PASTE TK	Pasta soluble para embutición profunda de acero inoxidable, acero y aluminio. Aplicar diluida en agua.	Pasta
ULTRADRAW GEL	Gel para montaje de tubos plástico / plástico.	Gel
ULTRADRAW E 68 D10	Fluido al uso para estampaciones.	< 10

FLUIDOS SOLUBLES PARA DEFORMACIÓN Y EMBUTICIÓN PROFUNDA

Producto	Descripción y aplicaciones	Viscosidad a +40 °C (cSt))
ULTRADRAW E 68 D20	Fluido al uso para estampaciones.	< 10
ULTRADRAW 787	Evaporable base agua para perfilado.	3
ULTRADRAW 794	Fluido sintético al uso. Estampaciones ligeras de aceros y aceros inoxidables.	< 10

FLUIDOS SOLUBLES PARA CONFORMADO DE TUBO CON SOLDADURA

Producto	Descripción y aplicaciones	Viscosidad a +40 °C (cSt)
ULTRADRAW 805	Aceite soluble sintético para conformado de tubo con soldadura. Líquido ámbar.	80
ULTRADRAW TDR	Fluido semisintético emulsionable para estampación de media severidad de metal férrico y perfilado de tubo de acero y acero galvanizado. Exento de cloro, aminas secundarias y nitritos.	60

ANTIPROYECCIONES

Producto	Descripción y aplicaciones	Viscosidad a +40 °C (cSt)
DESTAC BIO PROJECT	Producto biodegradable base agua, para aplicar como antiproyecciones en operaciones de soldadura. Exento de siliconas y compatible con KTL (testeado en BASF).	10

ACEITES EVAPORABLES PARA DEFORMACIÓN

Producto	Descripción y aplicaciones	Viscosidad a +40 °C (cSt))
ULTRALUB EV 3	De alta velocidad de secado, para estampación y conformado de chapa fina. Olor neutro. Deja una película residual mínima compatible con operaciones superficiales posteriores sin desengrase previo.	75
ULTRALUB EV 3 ATOX	Con alta velocidad de secado, especialmente recomendada para estampar envases de acero, con zonas de gofrado. Olor neutro. En muchos casos no es necesario un desengrase previo para posteriores operaciones superficiales. Certificado H1 (contacto incidental con alimentos).	60

LUBRICANTES PARA DEFORMACIÓN METÁLICA

ACEITES EVAPORABLES PARA DEFORMACIÓN

Producto	Descripción y aplicaciones	Punto de inflamación (°C)
ULTRALUB EV 5	Velocidad de secado muy elevada, para estampar, conformar y punzonar chapas de acero, permitiendo un gofrado medio. Olor ligero. En muchos casos no es necesario un desengrase previo para posteriores operaciones superficiales. Inflamable.	45
ULTRALUB EV 6 ATOX	Aceite evaporable para deformación ligera de metales no ferrosos. Puede ser utilizado en tapas abre-fácil en fabricación de latas. Certificado H1.	95
ULTRALUB EV 7 ATOX	De alta velocidad de secado, para estampación en prensas rápidas y embutición de tapas alimentarias. Olor neutro. En muchos casos no necesita desengrase previo a operaciones superficiales posteriores. Certificado H1 (contacto incidental con alimentos).	75
ULTRALUB EV 10 EP	De alta velocidad de secado, con capacidad de extrema presión, para estampación, embutición media y punzonado de aceros y aceros aleados (piezas de automoción, de estanterías, de grifería, etc.). Capa residual con excelente protección anticorrosiva, pudiéndose evitar en muchos casos el desengrase previo a operaciones superficiales posteriores.	75
ULTRALUB EV 11 PC	Lubricante para máquinas de vasos de papel en la producción de vasos de bebidas frías y calientes.	> 65
ULTRALUB EV 15 EP	Aceite evaporable para deformación de metales ferrosos. Puede ser utilizado en operaciones de alta dificultad, de incluso hasta 3 mm de grosor.	85
ULTRALUB EV 50	Fluido lubricante refrigerante puro para estampación ligera de aluminio, cobre y latón. Especialmente aplicable en la última parte de procesos como el laminado, ya que no deja residuos.	45



ACEITES EVAPORABLES PARA DEFORMACIÓN

Producto	Descripción y aplicaciones	Punto de inflamación (°C)
ULTRALUB EV 307 AL	Aceite evaporable para deformación de metales no ferrosos. Muy apropiado para la producción de aletas de aluminio para radiadores. Compatible con los gases de refrigeración.	65
ULTRALUB EV 350 AL	Aceite evaporable para deformación de metales no ferrosos. Muy apropiado para la deformación de aluminio. Certificado H1.	75
ULTRALUB EV 542	Aceite evaporable para la deformación de todo tipo de metales. Específico para chapa magnética. Muy compatible con elastómeros.	65
ULTRALUB EV 2645 S	De secado relativamente lento, recomendado para embutición media y estampación de chapa de todos metales. Olor muy suave. En muchos casos no necesita desengrase previo a operaciones superficiales posteriores. Exento de COV. Certificado H1 (contacto incidental con alimentos).	105

LUBRICANTES EVAPORABLES PARA CORTE DE VIDRIO PLANO

Producto	Descripción y aplicaciones	Punto de inflamación (°C)
ULTRALUB LIGHT	Lubricante sintético de rápida evaporación para ciclos de corte breves. Sin olor, no deja residuos.	75
CUTTINOIL SPECIAL GLASS	Lubricante evaporable para ciclos de corte medios. No deja ningún residuo.	66
ULTRALUB EV 3	Lubricante sintético de evaporación rápida para ciclos de corte breves. Ideal para corte de vidrio aislante y de bajas emisiones. Inodoro.	75
GLASSCUT 65 HS	Aceite transparente e inodoro, exento de cloro, basado en hidrocarburos volátiles y con un equilibrado contenido en aditivos lubricantes sintéticos. No desprende malos olores y no provoca irritaciones en la piel, garganta ni ojos.	75
GLASS RELEASE DL 68	Fluido a base de hidrocarburos minerales altamente refinados.Está especialmente indicado como lubricante para lubricar cucharas, deflectores y entregas en la producción de vidrio hueco.	>220

LUBRICANTES PARA DEFORMACIÓN METÁLICA

ACEITES PUROS PARA TREFILADO DE ALUMINIO

Producto	Descripción y aplicaciones	Viscosidad a +40 °C (cSt)
ECODRAW A-90	Aceite puro para trefilado de aluminio. Todos los diámetros.	95
ECODRAW A-100 ATOX	Aceite puro para trefilado de aluminio. Todos los diámetros. Certificado H1. NSF	100
ECODRAW A-150	Aceite puro para trefilado de aluminio. Indicado para cable-barra.	150
ULTRACUT GR 10 S	Aceite de alta calidad para bruñido y rectificado basado en aceites hidrocraqueados. También útil para mecanizado general de metales no ferrosos.	7
ULTRALUB 105 TT	Aceite sintético para trefilado de aluminio muy fino. Fluido de limpieza de cable.	2,8

ACEITES PUROS PARA EXTRUSIÓN DE ALUMINIO

Producto	Descripción y aplicaciones	Viscosidad a +40 °C (cSt)
ULTRACAST NB D10	Dispersión de nitruro de boro en agua para deformación en caliente. Propiedades lubricantes y desmoldeantes.	120
ULTRACUT BIO ALC 25	Aceite especialmente desarrollado para el corte de aluminios con sierra (disco y cinta). No mancha el aluminio en desengrases térmicos y no huele.	27
ALUMOL FLUID 32	Fluido para corte de perfiles de aluminio. También adecuado para el mecanizado.	31
ULTRALUB EV 9	Fluido de baja viscosidad evaporable para corte de perfiles de aluminio. Para aplicar por micropulverización.	2,4



ACEITES PUROS PARA EMBUTICIÓN PROFUNDA DE ALUMINIOS Y METALES AMARILLOS

Producto	Descripción y aplicaciones	Viscosidad a +40 °C (cSt)
ECODRAW A-40	Aceite puro para estampación y embutición profunda de metales no ferrosos.	40
ECODRAW A-80	Aceite puro para estampación y embutición profunda de metales no ferrosos. Especial para operaciones de mucha dificultad con aleaciones de aluminio.	95
ECODRAW A-120	Aceite puro para estampación y embutición profunda de metales no ferrosos.	120
ECODRAW A-70	Aceite puro para estampación y embutición profunda de metales ferrosos y no ferrosos. Especial para operaciones de mucha dificultad con aleaciones de aluminio.	135

ACEITES PARA EXTRUSIÓN EN FRÍO (TORNILLERÍA)

Producto	Descripción y aplicaciones	Viscosidad a +40 °C (cSt)
ULTRALUB CF 500 EP	Exento de cloro y metales pesados. Para estampación en frío (especialmente para tornillería) de severidad media y alta. Adecuado también para extrusiones de aceros y aceros aleados e incluso procesos con acero inoxidable.	110
ULTRALUB CF 800 MF	Aceite no clorado para estampación en frío de severidad media y alta. Aceite multifuncional utilizable también para la lubricación de la maquinaria.	68
ULTRALUB CF 907	Especialmente recomendado para las más severas operaciones de estampación y extrusión en frío en todo tipo de aceros, y especialmente para aceros de alta aleación e inoxidables en operaciones de elevada dificultad.	140

FUNDICIÓN DE ALUMINIO Y ZINC A ALTA PRESIÓN

Producto	Descripción y aplicaciones	Viscosidad a +40 °C (cSt)
ULTRACAST W 2100	Desmoldeante para fundición de aluminio y zamak.	<10
ULTRACAST INJECT Z	Desmoldeante para fundición de aluminio y zamak.	<10
ULTRACAST 2070 MZK	Desmoldeante en base solvente para zamak.	2,3
ULTRACAST PST 460 V	Lubricante para el pistón basado en aceite vegetal.	450

LUBRICANTES PARA DEFORMACIÓN METÁLICA

ESTIRADO Y CALIBRADO DE BARRA

Producto	Descripción y aplicaciones	Viscosidad a +40 °C (cSt)
ULTRALUB AC 127	Aceite para el estirado en frío de barra redonda.	125
ULTRALUB AC 161	Aceite para estirado en frío de barra redonda.	160
ULTRALUB AC 280	Aceite para el estirado en frío de barra redonda y rectangular. Alto rendimiento.	280
PREVENT-RUST GR 10	Aceite para calibrado de barra con propiedades lubricantes y anticorrosivas.	10

FORJA EN CALIENTE, FUNDICIÓN Y SIDERURGIA

Producto	Descripción y aplicaciones	Viscosidad a +20 °C (cSt)
ULTRACAST W 950	Fluido no grafitado basado en sales que, mezclado con agua, se utiliza para refrigerar útiles, como matrices, troqueles y punzones, en el proceso de deformación en caliente como la forja o la estampación. Se recomienda utilizarlo en cualquier tipo de aguas.	60
ULTRACAST W 1025	Fluido no grafitado basado en polímeros y sales que se utiliza para lubricar y refrigerar útiles (matrices, punzones, troqueles) en procesos de deformación en caliente como forja y estampación. Se recomienda aplicarlo por pulverización o inmersión (punzón) para que la película lubricante sea uniforme y se reparta correctamente.	60
ULTRAFORGE GW 13	Desmoldeante de grafito dispersado en agua.	400
ULTRAFORGE EM	Desmoldeante en base acuosa exento de grafito para forja de aluminio.	<10
ULTRAFORGE B	Dispersión coloidal de grafito en aceite mineral para forja en caliente y estampación de latón.	900
ULTRACAST 209	Agente desmoldeante “en verde” para procesos de fundición de hierro.	9
ULTRACAST GR 3500	Desmoldeante para colada semicontinua de aluminio.	2100
ULTRACAST 85	Agente desmoldeante para la colada continua en siderurgia. Producción de palanquilla y slabs (desbastes rectangulares).	85

ACEITES DE TEMPLE

Producto	Descripción y aplicaciones	Viscosidad a +40 °C (cSt)
TEMPLEX N	Aceite de temple no lavable. Baja viscosidad, alta estabilidad a la oxidación y alto punto de inflamación.	22
TEMPLEX VS	Aceite de temple lavable para enfriamiento a alta velocidad. Baja viscosidad, alta estabilidad a la oxidación y alto punto de inflamación.	22
TEMPLEX VS 460	Aceite de temple para baños con exposición a alta temperatura.	460
TEMPLEX SOL 441	Fluido soluble en agua basado en polímeros sintéticos para temple de aceros. Temperatura de trabajo entre +20 ºC y +50 ºC. A altas concentraciones, la velocidad de enfriamiento es similar a la de un aceite, mientras que, a bajas, supera la del agua.	320
TEMPLEX COOLANT ATOX	Fluido a base de propilenglicol USP de grado medicinal y aditivos anticorrosión de grado alimentario. El contenido de PPG es del 40% p/p. Protección de circuitos de refrigeración en instalaciones donde existe la posibilidad de contacto del anticongelante con productos alimenticios, farmacéuticos o cosméticos.	-24
TEMPLEX COOLANT ATOX CONC	Fluido a base de propilenglicol USP de grado medicinal y aditivos anticorrosión de grado alimentario. Protección de circuitos de refrigeración en instalaciones donde exista la posibilidad de contacto del anticongelante con productos alimenticios, farmacéuticos o cosméticos. Originalmente es un producto para utilizar tal cual, aunque puede diluirse con un máximo del 30% de agua desmineralizada.	< -50
TEMPLEX COOLANT MH	Fluido en base agua mezcla de anticorrosivos y glicoles utilizado en circuitos cerrados para refrigerar y proteger componentes tales como cabezales de máquina herramienta, sistemas hidráulicos.	2



PROTECCIÓN DE METALES



Protección de metales

Los lubricantes para protección de metales ofrecen una defensa eficaz para piezas y superficies metálicas frente a los efectos de la corrosión y otros agentes externos. Su formulación ayuda a prevenir la corrosión, desplazar la humedad y proteger los componentes durante el almacenamiento y la operación. Seleccionar el producto adecuado garantiza una mayor durabilidad, seguridad y fiabilidad.

FLUIDOS ANTICORROSIVOS

Producto	Descripción y aplicaciones	Tipo de película
PREVENT-RUST A-1	Fluido anticorrosivo y desplazante de agua. Para piezas mecanizadas con taladrinas. Deja una película fina.	Oleosa
PREVENT-RUST A-3	Fluido anticorrosivo y desplazante de agua no VOC. Protección a corto y medio plazo.	Oleosa
PREVENT-RUST A-5	Fluido anticorrosivo de película gruesa para la protección a medio y largo plazo. Compatible con disolventes halogenados usados en lavadoras industriales. No VOC.	Oleosa
PREVENT-RUST A-6	Desplazante de agua. No VOC.	Cerosa - oleosa
PREVENT-RUST A-7 AD	Antioxidante de película oleosa de espesor medio con protección a largo plazo. No VOC.	Oleosa
PREVENT-RUST A-25	Fluido anticorrosivo desplazante de agua de película media, con elevado contenido en aditivos antioxidantes y anticorrosivos.	Oleosa
ULTRARRUST A-45 HC	Fluido anticorrosivo especial para la lubricación de procesos de perfilado de chapa galvanizada. Película seca. Bajo olor.	Oleosa
PRODASPIT	Fluido anticorrosivo y desplazante de agua. Ideal para piezas mecanizadas con taladrinas, dejando una película protectora fina pero muy resistente (> 80 h cámara salina).	Oleosa
ULTRARRUST 120W	Fluido anticorrosivo de película seca desplazante del agua. Utilizado para proteger piezas metálicas férricas durante largos períodos en interior o bajo cubierto, y en transporte terrestre. Se aplica a superficies limpias, secas y sin corrosión ni restos de aceite o viruta, a una temperatura recomendada de +10 °C a +35 °C. Aprobado en ONA.	Cerosa
ULTRARRUST 800W	Fluido anticorrosivo de película cerosa seca al tacto. Utilizado para proteger piezas metálicas férricas donde se exija un alto grado de protección, transportes marítimos o terrestres, largos períodos en interior, y exteriores en algún caso y bajo cubierto. Se aplica a superficies limpias, secas y sin corrosión ni restos de aceite o viruta. Temperatura recomendada de +10 °C a +50 °C. Aprobado en ONA.	Cerosa
ULTRARRUST 800W SPRAY	Versión en aerosol del ULTRARRUST 800 W. Aprobado en ONA.	Cerosa
ULTRARRUST TN	Aceite mineral soluble para diluir con agua. Protecciones cortas. Para la limpieza y protección de piezas que vienen del mecanizado con taladrina.	Oleosa
PREVENT-RUST 062	Fluido sintético soluble en agua para calibración de válvulas, bombas, etc. Color verde-amarillo fluorescente.	-
PREVENT-RUST WS 3495	Fluido en base agua, sin disolventes, al uso o para diluir. Protecciones a medio y largo plazo.	Cerosa
PREVENT-RUST VCI PAPER	Rollos de papel con protección VCI.	-
PREVENT-RUST VCI PLASTIC	Rollo de plástico estirable con protección VCI.	-

DESENGRASANTES



Desengrasantes

Los desengrasantes son esenciales para asegurar la limpieza y el acondicionamiento de piezas y superficies industriales. Gracias a su capacidad para eliminar eficazmente aceites, grasas y residuos adheridos, facilitan el desarrollo de los procesos productivos y contribuyen a mantener altos estándares de calidad. La elección del producto adecuado garantiza una mayor eficacia, seguridad y rendimiento en las operaciones de limpieza industrial.

DESENGRASANTES

Producto	Descripción y aplicaciones	Punto de inflamación
STANDARD CLEAN M-4	Desengrasante para petroleado y limpieza general basado en hidrocarburos desaromatizados, anticorrosivos y tensoactivos. Lavable.	> 60 ºC
STANDARD CLEAN 50	Limpiador universal ecológico para lavados de alta presión. Olor a limón.	> 100 ºC
ULTRADEG WS 80	Desengrasante neutro muy versátil y con alta biodegradabilidad.	> 100 ºC
ULTRADEG 2068	Desengrasante altamente alcalino para limpiezas difíciles: piezas muy aceitadas, depuradoras, equipos de ventilación, etc.	> 100 ºC
ULTRADEG 2334	Desengrasante acuoso para lavadoras automáticas que trabajan por aspersión o inmersión a temperaturas de +30 ºC a +50 ºC.	> 100 ºC
ULTRADEG 20	Hidrocarburos alifáticos desaromatizados de alta evaporación. Desengrase manual.	> 28 ºC
ULTRADEG 40	Hidrocarburos alifáticos desaromatizados de evaporación rápida. Desengrase manual.	> 40 ºC
ULTRADEG 40 ATOX	Aceite hidrotratado y aditivado exento de cloro y metales pesados, así como de cualquier otro compuesto clasificado en listas negativas. Especialmente desarrollado para la limpieza de cilindros ranurados.	200 ºC
ULTRADEG 65	Disolvente de volatilidad media de bajo olor. Desengrase manual, inmersión, spray. Calidad alimentaria C1. Aprobado por la NSF Internacional y certificado Halal. Disponible en envase aerosol.	> 61 ºC
ULTRADEG ALCA EM	Detergente alcalino de alta inhibición.	> 100 ºC
ULTRADEG 2090	Detergente enérgico para limpieza por aspersión en procesos muy rápidos.	> 100 ºC
ULTRADEG 2094 AL	Detergente multimetal neutro. Especialmente adecuado para aluminios y desengrases por inmersión.	> 100 ºC
ULTRADEG 3849	Detergente ácido concentrado para eliminar depósitos orgánicos e inorgánicos. Especialmente adecuado para la eliminación de estearatos en las bobinas de alambre trefilado.	> 100 ºC
ULTRADEG DECALER	Decalaminante de soldaduras en aceros inoxidables. Desincrustante en aceros (diluir bien con agua y protección final recomendable).	> 100 ºC
STANDARD SYSTEM CLEANER	Limpiador de sistemas máquina herramienta para limpieza de circuitos y depósitos. Añadir sobre emulsiones en uso que se van a cambiar.	> 100 ºC

DESENGRASANTES

DESENGRASANTES

Producto	Descripción y aplicaciones	Punto de inflamación
ULTRADEG 20 ALH	Mezcla de hidrocarburos alifáticos desaromatizados de alta evaporación y alcohol. Desengrase manual.	> 100 ºC
ULTRADEG 50 AL	Disolvente volátil de bajo olor. Desengrase manual y procesos de laminación de metales no ferrosos. Certificado C1.	50 ºC
ULTRADEG 65 HS	Disolvente sintético de volatilidad media de bajo olor. Desengrase manual, inmersión, spray. Compatibilidad alta con elastómeros.	65 ºC
ULTRADEG 236 S	Hidrocarburos alifáticos desaromatizados de evaporación media. Desengrase manual.	77 ºC
ULTRADEG 5746 L	Disolvente desaromatizado de volatilidad media para desengrase manual. Olor a limón.	62 ºC
ULTRADEG 680	Disolvente basado en hidrocarburos alifáticos desaromatizados con cumplimiento en OTAN S-753, MIL PRF 680 MC Type II. Solvente de limpieza de alto punto de inflamación.	77 ºC
ULTRADEG NC 14	Disolvente no VOC de alto punto de inflamación para procesos de laminación de aluminio en frío.	105 ºC
ULTRADEG 38 NF	Disolvente dieléctrico, volátil NO INFLAMABLE. Especialmente diseñado para limpieza de escobillas de carbono en los generadores de energía eólica y componentes eléctricos. Homologado por Siemens – Gamesa.	No inflamable
ULTRADEG 60 NF	Disolvente dieléctrico, volátil NO INFLAMABLE. Especialmente diseñado para limpieza de escobillas de piezas y equipos con grasa fluorada.	No inflamable
STANDARD CLEAN UP	Fluido basado en xileno. Disolvente para pinturas.	27 ºC
DILUYENTE UN	Disolvente universal, mezcla de hidrocarburos aromáticos (tolueno), éteres y cetonas.	5 ºC
STANDARD CLEAN FC-5	Disolvente no VOC desaromatizado de volatilidad lenta para desengrase manual, inmersión y lavados automáticos. Grado alimentario C1. Aprobado por la NSF Internacional y certificado Halal.	> 100 ºC
ULTRADEG BIO	Desengrasante en base disolventes vegetales sin pictogramas. Especialmente adecuado para limpieza de proyecciones de poliuretano.	65 ºC
ULTRADEG WASH D50	Desengrasante neutro para limpieza general de superficies. Limpieza de lugares de trabajo, máquinas, piezas y cabinas eólicas. Homologado por Siemens – Gamesa.	> 100 ºC
ULTRADEG 5000 ATOX	Detergente universal de base acuosa, altamente biodegradable, de carácter neutro y de alta inhibición. Adecuado para la aplicación por pulverización, inmersión y ultrasonidos en metales ferrosos: hierro, acero, fundición, etc. Compatible con el aluminio. Aprobado por la NSF Internacional.	> 100 ºC
ULTRADEG SD ATOX	Fluido hidrosoluble a base de componentes biodegradables. Se utiliza en las industrias de procesamiento de azúcar para la eliminación de depósitos de azúcar e incrustaciones de caramelo.	No inflamable

MANTILLAS Y ENTINTADORES EN ARTES GRÁFICAS

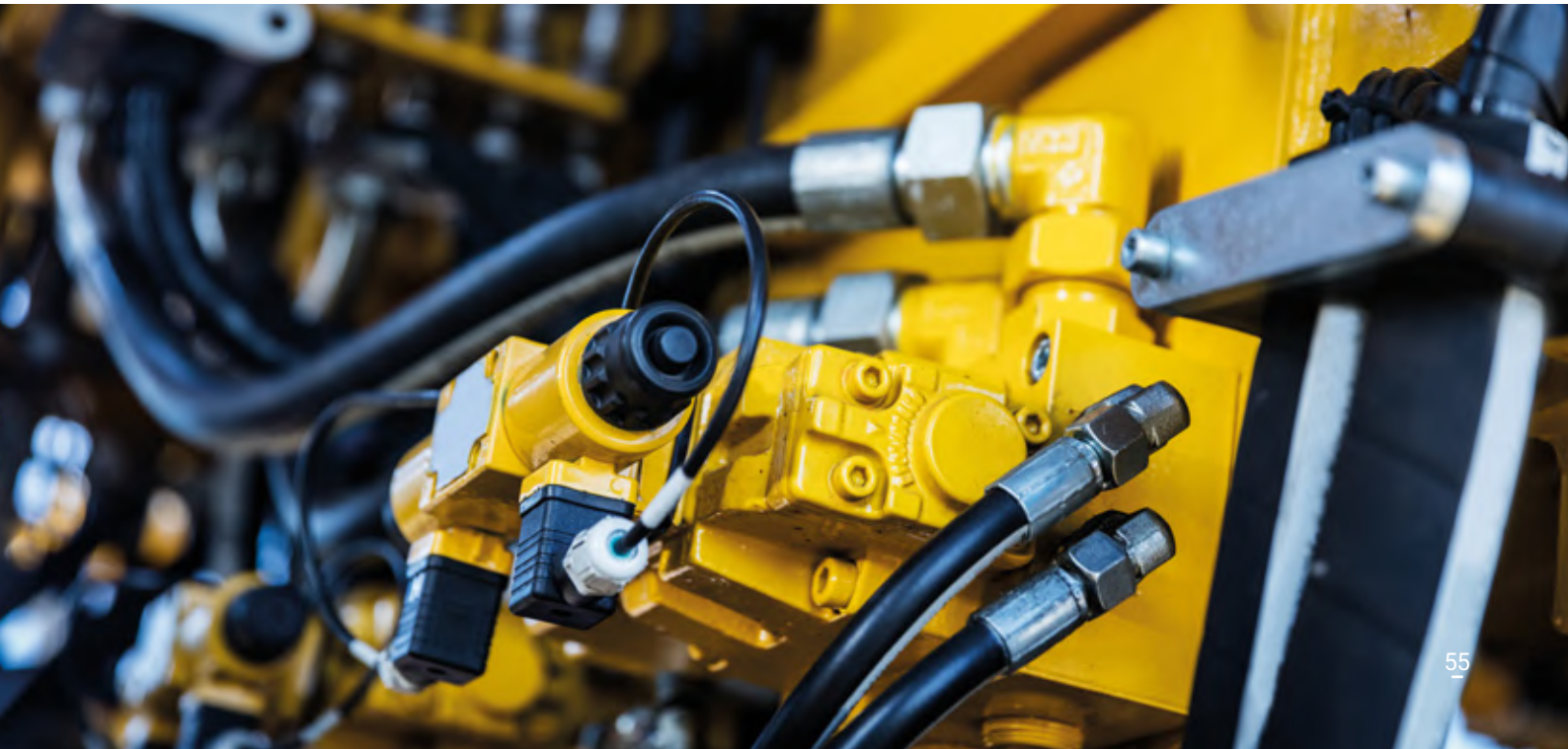
Producto	Descripción y aplicaciones
CLEANGRAFIC 10	Fluido especialmente formulado para la limpieza manual de mantillas, cauchos y rodillos entintadores en artes gráficas. Fácilmente lavable con agua.

VARIOS

Producto	Descripción y aplicaciones
DESBLOQUEANTE	Aceite multifuncional para la liberación de mecanismos oxidados, protección antioxidante temporal y lubricación de pequeños mecanismos.

LIMPIEZA DE CIRCUITOS

Producto	Descripción y aplicaciones	Viscosidad a +40 °C (cSt)
DISPERSOIL	Fluido de limpieza de circuitos hidráulicos. Aplicar tal cual por ***flushing***.	15
DISPERSOIL SOLV	Aditivo para limpieza de compresores. Aplicar al 10% sobre aceite usado.	30
DISPERSOIL SYNT MP	Fluido sintético específico para limpieza de multiplicadoras de aerogeneradores con aceites base PAO.	5
DISPERSOIL TC	Aditivo detergente para limpieza de circuitos. Aplicar al 5% sobre aceite usado.	4



DESENCOFRANTES PARA CONSTRUCCIÓN Y OBRA PUBLICA

Desencofrantes para construcción y obra pública

Los desencofrantes facilitan la separación entre el hormigón y los moldes utilizados en construcción y obra pública, contribuyendo a un proceso más limpio y eficiente. Su formulación ayuda a obtener superficies de alta calidad, reducir adherencias y proteger los encofrados. La elección del producto adecuado garantiza procesos más eficientes, seguros y rentables.



DESENCOFRANTES DE HORMIGÓN Y ASFALTO

Producto	Descripción y aplicaciones	Soluble en agua
DESTAC A	Desencofrante de hormigón soluble en agua. No mancha ni afecta al posterior proceso de pintado o enyesado. Para todo tipo de moldes.	SÍ
DESTAC 30 L	Desencofrante de hormigón de baja viscosidad para uso directo.	NO
DESTAC 47	Desencofrante de base aceite para uso directo.	NO
DESTAC BIO	Desencofrante de hormigón biodegradable de baja viscosidad para uso directo. Especial para paredes de obra vista.	NO
DESTAC V 50	Desencofrante biodegradable de uso directo. Evaporación rápida.	NO
DESTAC 8 MZ	Desencofrante de base sintética para aplicaciones donde sea especialmente crítico el aspecto interno y externo. Recomendado para el sector cerámico.	NO
DESTAC MR	Desmoldeante especialmente desarrollado para ladrillos cerámicos y refractarios. No produce humos y no deja residuos carbonosos. Así mismo, se puede utilizar en otras aplicaciones como prefabricados de hormigón. Permite una alta calidad en piezas desmoldeadas sin dejar manchas ni grietas sobre las mismas.	NO
DESTAC A 30 BIO	Agente desmoldeante al uso de nueva tecnología. Es una emulsión de componentes vegetales, incolora, sin olor y no inflamable. Es un producto no tóxico que no presenta riesgos para los usuarios ni para el medio ambiente.	NO
DESTAC VEG	Fluido antiadherente específicamente desarrollado para sustituir los solventes de origen del petróleo. Se emplea como revestimiento antiadherente para el transporte y la aplicación de asfalto de carretera. El producto puede ser aplicado por aspersión, a presión y por otros medios.	NO
DESTAC SIL 20	Desmoldeante para plásticos y elastómeros. Calidad alimentaria.	Si



PRODUCTOS PARA LA INDUSTRIA TEXTIL

Productos para la industria textil

Los lubricantes y grasas para la industria textil desempeñan un papel fundamental en el correcto funcionamiento de maquinaria y equipos. Su formulación ayuda a reducir la fricción, minimizar el desgaste y garantizar un funcionamiento suave y fiable incluso en procesos de alta velocidad. La elección del producto adecuado contribuye a mejorar la eficiencia, prolongar la vida útil de los componentes y optimizar la productividad.

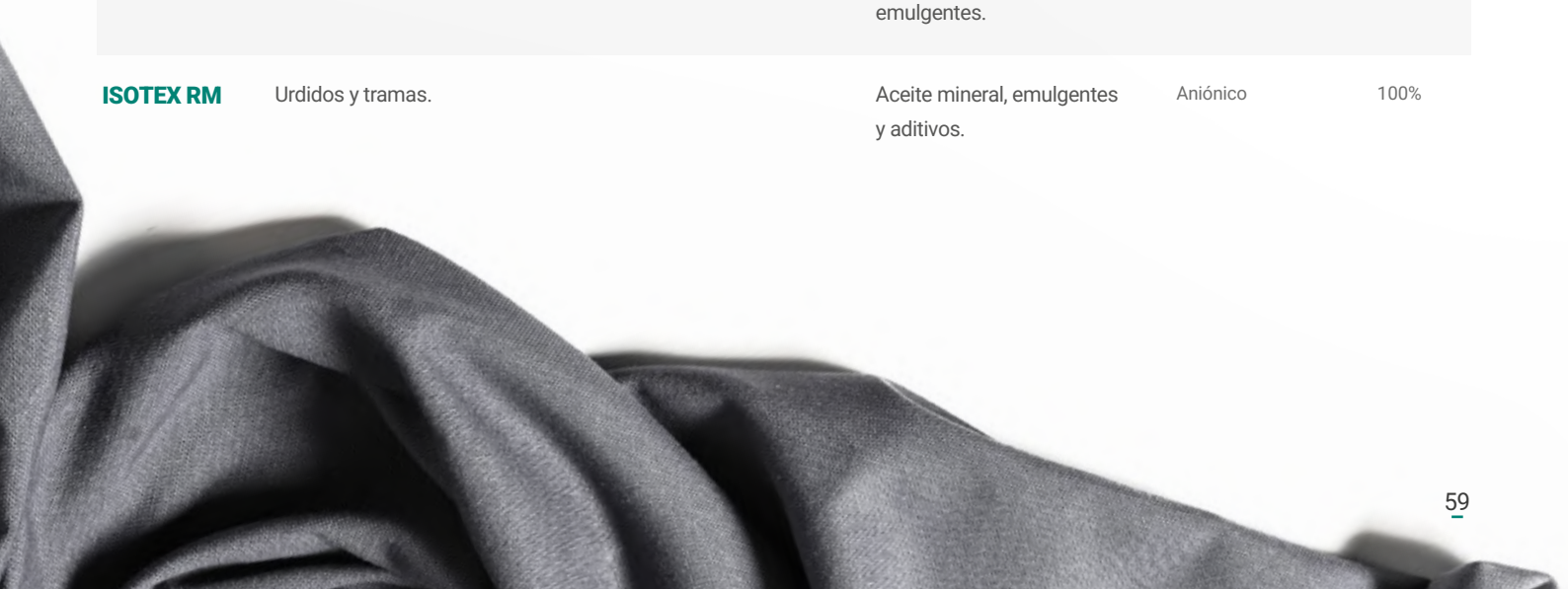


LUBRICANTES PARA MAQUINARIA DE GÉNERO DE PUNTO

Producto	Descripción y aplicaciones	Composición química	Viscosidad a +40 °C (cSt)
ULTRATEX CR 22 / 32 / 46	Máquinas de género de punto circulares y rectilíneas. Lavable.	Semisintético incoloro, aditivos y surfactante.	22 / 32 / 46
ROS OIL A A-22 PLUS / A-32 PLUS A-46 PLUS	Máquinas de género de punto circulares y rectilíneas. Lavable.	Aceite mineral blanco, aditivos y surfactante.	22 / 32 / 46
ROS OIL A-22 PLUS TW	Máquinas de género de punto circulares y rectilíneas. Lavable.	Aceite mineral, amarillento, aditivos y surfactante.	22
ROS OIL W W-2 / W-3 / W-4 / W-5	Máquinas de género de punto circulares y rectilíneas. Alta protección.	Aceites blancos y aditivos.	22 / 32 / 46 / 68
ROS CLEAN	Aceite limpiador para agujas y circuitos.	Semisintético incoloro, aditivos y surfactante.	6
ULTRATEX LYC	Máquinas de género de punto circulares. Especial para tejidos que contienen Lycra, Spandex y algodón. Lavable.	Aceite mineral blanco, aditivos y emulgentes.	22 / 32 / 46

ENSIMAJES PARA LA HILATURA - ACEITE MINERAL

Producto	Descripción y aplicaciones	Composición química	Carácter	M. activa
ISOCARD A-30	Hilatura de carda, lana y mezclas.	Aceites minerales, ácidos grasos, aditivo.	Aniónico	100%
ISOTEX	Urdidos y tramas.	Aceite mineral con emulgentes.	Aniónico	100%
ISOTEX RM	Urdidos y tramas.	Aceite mineral, emulgentes y aditivos.	Aniónico	100%



PRODUCTOS PARA LA INDUSTRIA TEXTIL

ENSIMAJES PARA LA HILATURA - ACEITE MINERAL BLANCO

Producto	Descripción y aplicaciones	Composición química	Carácter	M. activa
ISOTEX AB	Urdidos, tramas. Polietileno.	Aceite blanco y aditivos.	No iónico	100%
ISOTEX DT	Urdidos de doble torsión, tramas.	Aceite blanco y aditivos.	No iónico	100%
ISOTEX 112	Texturizado, urdido.	Aceite blanco y aditivos antiproyección.	No iónico	100%
ISOTEX T NEW	Polipropileno. Especial para producción de mallas tubulares y bolsas. Cumple UE 20/2011.	Aceite medicinal y éster.	No iónico	100%
ISOTEX T GR 3	Lubricante atóxico sintético para la fabricación de mallas tubulares en el empaquetado de redes para verduras y hortalizas.	Éster y aditivos.	Aniónico	100%
ISOMED GGR	Polietileno. Fibras en contacto con alimentos.	Aceite medicinal y aditivos.	Aniónico	100%

ENSIMAJES PARA LA HILATURA - ENSIMAJES SINTÉTICOS

Producto	Descripción y aplicaciones	Composición química	Carácter	M. activa
ISOIL OP 40	Triturado e hilatura de Open-end. Biodegradable.	Copolímero y antiestáticos.	Catiónico	25%
ISOIL 34	Hiladuras fibras sintéticas y mezclas.	Copolímero OE-OP y aditivos.	No iónico	40%
ISOIL PA 95	Hilado de poliamida.	Jabones, lubricantes y antiestáticos.	Aniónico	95%
ISOIL PP	Hilado de polipropileno.	Copolímeros OE-OP y antiestático.	No iónico	80%
ULTRATEX S-50 THERMICAN	Hilatura de PP. Hidrófugo.	Lubricante basadoen aceites de silicona y aditivos antiestáticos.	No iónico	100%

ENSIMAJES PARA LA HILATURA - ENCOLADOS EN FRÍO

Producto	Descripción y aplicaciones	Composición química	Carácter	M. activa
ISOWACH	Urdido de todo tipo de fibras.	Poliglicoles ésteres y emulgentes.	No iónico	20%
ISOWACH 5	Urdido de lino y mezclas.	Polímeros de glicol y emulgentes.	No iónico	20%

AUXILIARES DE LA HILATURA - AGENTES ANTIESTÁTICOS

Producto	Descripción y aplicaciones	Composición química	Carácter	M. activa
ISOSTATIC PAT	Triturado e hilatura de Open.	Derivados de amonio cuaternario.	Catiónico	80%
ISOSTATIC PAT 2N	Triturado e hilatura de Open.	Derivados de amonio cuaternario.	Catiónico	40%
ISOSTATIC AN	Hilatura de fibras sintéticas y mezclas.	Ésteres fosfóricos.	Aniónico	20%

AUXILIARES DE HILATURA - DADORES DE RESISTENCIA

Producto	Descripción y aplicaciones	Composición química	Carácter	M. activa
ISOSIL AN 4 NF	Hilaturas y papel, partícula fina.	Dispersión acuosa de sílice coloidal.	Aniónico	40%
ISOSIL AN 3 NF	Hilaturas y papel, partícula fina.	Dispersión acuosa de sílice coloidal.	Aniónico	30%
ISOSIL 360 CA	Hilatura y papel con exigencias Food Grade. Clarificación de bebidas.	Dispersión acuosa de sílice coloidal.	Aniónico	30%

ENSIMAJES PARA LA HILATURA - HUMECTANTES

Producto	Descripción y aplicaciones	Composición química	Carácter	M. activa
HUMISOL 45	Humectante en hilaturas.	Tensioactivo sulfatado.	Aniónico	45%

ENSIMAJES PARA LA HILATURA - IGUALADORES

Producto	Descripción y aplicaciones	Composición química	Carácter	M. activa
ISOGAL AE	Igualador de tintura para reactivos directos, dispersos y tinta.	Éster alifático.	Aniónico	65%

OTROS LUBRICANTES

Producto	Descripción y aplicaciones	Composición química	Carácter	M. activa
ISOTEX T	Aceite mineral con emulsionantes. Urdimbres y tramas.	Fluido blanco no tóxico.	No iónico	100%

AEROSOLES

Aerosoles

Los aerosoles industriales son soluciones versátiles para la lubricación, protección, limpieza y mantenimiento de equipos y componentes. Su amplia variedad de formulaciones, incluyendo productos Food Grade y aerosoles técnicos para soldadura, garantiza eficacia, seguridad y rendimiento en múltiples aplicaciones industriales.



AEROSOLES

Producto	Descripción y aplicaciones	Viscosidad a +40 °C (cSt)
MOLISPRAY	Lubricante de alto rendimiento con bisulfuro de molibdeno, de gran adherencia, para la lubricación de mecanismos bajo fuertes cargas y temperaturas de hasta +450 ºC	600
ULTRA MOLY DRY SPRAY	Película seca de bisulfuro de molibdeno para la lubricación en ambientes con mucho polvo, mecanismos muy ajustados, husillos roscados, guías, cremalleras y cadenas.	-
MULTIUSO SPRAY	Aceite de penetración multifuncional con excelentes propiedades disolventes de la herrumbre, elevada penetración y capacidad lubricante.	5
SILICON SPRAY	Aerosol de silicona especialmente formulado para su uso como desmoldeante para materiales plásticos, antiadherente para soldadura y como abrillantador. Certificación NSF H1.	220
SOLDADURA SPRAY	Antiadherente para soldadura en aquellos lugares donde deba aplicarse un tratamiento superficial posterior.	1000
MULTIGREASE SPRAY	Aerosol formulado para depositar una fina capa lubricante de grasa muy adherente y resistente al agua. Lubricación multifuncional de hasta +110 ºC.	Grasa NLGI-2
MULTILUBE PTFE SPRAY	Aerosol lubricante multifuncional con PTFE, que proporciona un coeficiente de fricción muy bajo. Excelente capacidad de penetración y antioxidante.	100
ULTRAPLEX ALEA 3000 MEDIUM SPRAY	Grasa compleja de aluminio con aceite base de alta viscosidad para la lubricación de engranajes abiertos y cables operando a altas cargas y en condiciones ambientales desfavorables.	Grasa NLGI-0
ULTRA CWF 1500 SPRAY	Lubricante sintético en aerosol con PTFE para la lubricación de puntos abiertos en condiciones de trabajo duras. Homologado por NSF como apto para el contacto incidental con alimentos (H1). Cadenas, cables, guías, excéntricas y otros mecanismos en la industria de la alimentación y bebidas.	1500
MULTISLIP SPRAY	Desmoldeante sin silicona para plásticos y cauchos. Antiadherente para soldadura. Permite tratamientos superficiales posteriores: serigrafía, barnizado, pintado...	46
ULTRAGREASE TF SPRAY	Grasa alimentaria en aerosol con PTFE. Gran resistencia al agua, al vapor y a las altas temperaturas (picos de hasta +200 ºC). Certificación NSF H1 para el contacto incidental con alimentos.	Grasa NLGI-2
ULTRATEF H1 SPRAY	Lubricante alimentario con PTFE. Buenas propiedades de adherencia y penetración. Para cadenas, cables, guías a temperaturas con picos de hasta +150 ºC. Certificación NSF H1 para el contacto incidental con alimentos.	100

AEROSOLES

AEROSOLES

Producto	Descripción y aplicaciones	Viscosidad a +40 °C (cSt)
ULTRA MULTI FOOD SPRAY	Aceite de penetración multifuncional con excelentes propiedades disolventes de la herrumbre, elevada penetración y capacidad lubricante. Certificación NSF H1 para el contacto incidental con alimentos.	15
ULTRACUT UNI SPRAY	Mecanizado en general de todo tipo de metales. Adecuado para el corte de aluminio.Contiene aditivos EP que no atacan al cobre.	20
ULTRARRUST 800 W SPRAY	Fluido anticorrosivo de película cerosa para la protección de metales a largo plazo. Versión en aerosol del ULTRARRUST 800 W.	-
ULTRADEG 65 SPRAY	Desengrasante en base disolvente con alto poder de limpieza. Versión en aerosol del ULTRADEG 65.	1,0
ULTRADEG HIGIENIZANTE SPRAY	Limpiador e higienizante de todo tipo de superficies. Contiene un 80% de alcohol. No deja residuo. Calidad cosmética. Apto para manos.	1,0
PRODASPIT SPRAY	Anticorrosivo multiuso de película de aceite.	1,0
ULTRALUB AC 15 ATOX SPRAY	Fluido especial en aerosol para la industria alimentaria (3H/H1).	1,0

LUBRICADORES AUTOMÁTICOS



Lubricadores automáticos

Los lubricadores automáticos son soluciones eficaces para garantizar una lubricación continua y controlada en equipos industriales. Su funcionamiento autónomo reduce las intervenciones de mantenimiento, minimiza el desgaste y mejora la fiabilidad de los componentes. La elección del sistema adecuado contribuye a optimizar el rendimiento y prolongar la vida útil de los equipos.

MULTIPUNTO

Producto	Descripción y aplicaciones
ULTRAMATIC BTU	Es un lubricador electromecánico, alimentado con pilas, que puede instalarse en un único punto de lubricación o acoplarse a un distribuidor progresivo para lubricar hasta 8 puntos.

MONOPUNTO

Producto	Descripción y aplicaciones
GELSAMATIC	Lubricador automático autónomo totalmente compacto, compuesto por una cámara conteniendo el lubricante a dosificar, y una unidad impulsora química.


LOGELSA
EFFICIENT LUBRICATION

COGELSA

EFFICIENT LUBRICATION

COGELSA

EFFICIENT LUBRICATION



C/ Comerç, 36 Polígon industrial Can Sunyer
08740 · Sant Andreu de la Barca (Barcelona) - ESPAÑA

Tel. +34 936 822 220
info@cogelsa.com
cogelsa.com

70069 / 09-26