工业润滑剂

产品总目录



cogelsa.com

COGELSA
EFFICIENT LUBRICATION

COGELSA

EFFICIENT LUBRICATION


COGELSA
EFFICIENT LUBRICATION
COGELSA
COGELSA
10

100多年

提供高效的工业润滑解决方案

COGELSA 是一家致力于研发、生产和销售高科技润滑油及润滑脂的企业，100多年前在西班牙巴塞罗那地区成立。

多领域经验

这些年来，该公司已在不同的工业应用领域积累了丰富的经验。

食品工业　汽车工业　纺织业　金属机械工业

钢铁工业　包装行业　水泥行业　采矿业

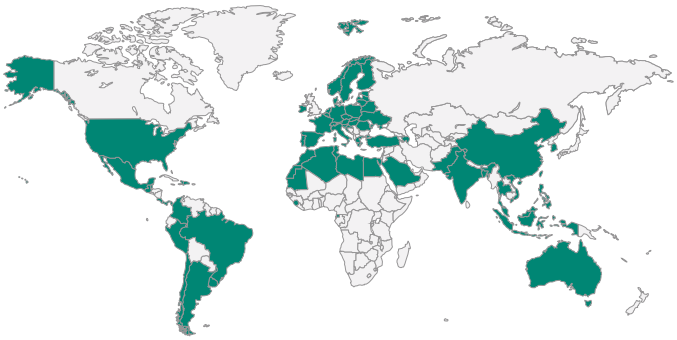
.....还有更多！

协作中的创新

该公司与多家添加剂供应商及研究机构开展密切合作，以掌握最新技术，从而使研发团队能够研制出最新一代的特种润滑油。

全球业务布局

COGELSA 通过其广泛的分销网络，业务遍及全球 55 多个国家，覆盖亚洲、欧洲、非洲和美洲。



高水平的技术服务

COGELSA 提供高水平的技术服务，不仅就应使用的产品提供咨询，还会通过定期的实验室分析对产品的现场性能进行跟踪监测，从而确保产品拥有较长的使用寿命。

咨询
我们会分析您的需求和工作条件。

后续进展
我们对润滑剂在使用中的性能进行监测。

分析
我们在实验室定期进行分析。

优化
我们提出了一些改进方案，以提高设备的可靠性和使用寿命。



创新与发展

我们开发先进的润滑解决方案，以应对现代工业面临的挑战。



COGELSA拥有专门用于生产食品行业产品的生产反应器。该公司持续投资新建设施，并不断扩大生产能力。

COGELSA 为食品行业提供其食用油和食用油脂的全方位应用服务：

摩擦试验
我们通过提供温度和摩擦系数等数据来评估其性能，从而比较不同流体的润滑性。

材料的兼容性
我们研究润滑剂与材料之间的相互作用，以确保其耐用性和可靠性。

在用润滑油分析
对在用润滑剂进行分析，以优化其性能并延长其使用寿命。

可溶性流体分析
我们检测可溶性流体的状态，以确保其在运行中处于最佳状

COGELSA 还可以为您提供其他相关数据，例如表面张力以及流体的各项关键参数，以便您进行精准监测。

食品润滑领域的专家

我们专注于开发适用于食品行业的特种流体，同时充分考虑了最新的法规和市场趋势。

食品安全
我们致力于保障食品安全。

合规情况
我们符合最严格的标准和认证要求。

更长的使用寿命
我们延长了设备和润滑剂的使用寿命。

高效率
我们保证流程更加高效、可靠。



批准与认证

我们保证符合食品、制药、化妆品及工业领域最严格的国际标准。

食品、饮料、化妆品和制药行业在选择产品时，不仅要满足其生产运营需求，还必须符合相关法规要求。在润滑方面，最有效的解决方案是使用经美国农业部（USDA）分类体系认证、允许与食品接触的润滑油和润滑脂。



我们的国际标准

COGELSA采用的管理体系及其实施情况符合ISO 21469:2006标准。该标准规定了润滑剂在配方、生产、储存和分销过程中的卫生要求，这些润滑剂可能与食品、化妆品、药品或动物饲料行业所使用的产品及包装发生偶发性接触。

COGELSA 拥有种类繁多的产品，均已通过 NSF International 认证机构的认证。

COGELSA 已从清真认证机构（Instituto Halal）获得清真认证，并从犹太洁食联合会（Kosher Federation）获得犹太洁食认证，这些认证适用于其润滑剂、凡士林和润滑脂系列产品，该系列产品均适用于与食品接触。

凭借这一认证，COGELSA迈出了重要一步，旨在帮助食品行业的企业，使其在产品的整个生产和处理过程中，能够满足穆斯林和正统犹太教社区的要求，遵循这些社区的严格标准，并提供全面的清真和犹太洁食认证保障。

COGELSA产品系列中的产品，其成分中既不含矿物饱和烃（MOSH），也不含矿物芳香烃（MOAH）。

COGELSA面向纺织行业的产品系列中，部分产品符合《全球有机纺织品标准》（GOTS），该标准对符合环境和社会责任要求的产品进行认证。

在COGELSA，我们的产品已获得2Probity Registration认证，该认证专门针对此类应用中使用的非食品级化合物。

COGELSA的产品获得了欧盟生态标签认证，该认证证明其生产和消费具有可持续性，能够减少对环境、健康、气候及自然资源的影响。

生产与物流

我们融合了生产能力、先进技术和物流体系，以灵活高效的方式满足各行业的需求。

COGELSA拥有面积超过19,000平方米的工业厂房。

该公司既配备了用于生产润滑油的锅炉，也配备了用于生产润滑脂的反应釜。



为满足工业市场对产品日益增长的需求，生产设施正在不断扩建。

每条产品线都设有专门的生产设施，以确保最高品质：

- **H1和3H食品级润滑油。**
- **水溶性切削液。**
- **含固体润滑剂的润滑脂。**

为了确保向客户快速供货，COGELSA的原材料和成品库存总量超过2,000吨。这一仓储能力使其能够保持较高的产品供应率，优化交货周期，并灵活响应各工业领域的不同需求。



先进的工业和物流基础设施

一支高度专业化的物流团队高效处理每一笔订单，确保无论在国内还是国际市场，都能提供快速且可靠的订单处理、发货和配送服务。生产、仓储与物流之间的紧密协调，确保了服务高效灵活，并能满足每位客户的具体需求。

海运 **空运** **铁路运输** **公路运输**

一支高度专业化的物流团队高效管理每一笔订单，确保无论在国内还是国际市场，都能快速、可靠地完成订单处理、发货和配送。生产、仓储与物流之间的紧密协调，确保了服务高效灵活，并能满足每位客户的具体需求。



推荐我们的企业

我们为对产品稳定性和性能要求极高的主要跨国企业提供润滑油和润滑脂。

客户的信任最能体现我们对质量、创新和服务的承诺。多年来，COGELSA 已与各工业领域的领军企业建立了稳固的合作关系，成为提供高性能润滑脂和维护解决方案的战略合作伙伴。凭借卓越的适应能力、专业的技术支持以及持续的产品研发，我们得以与那些在生产过程中追求可靠性、高效性及持久成效的企业展开合作。

推荐我们的企业与我们秉持着共同的愿景，即以卓越、持续改进和相互信任为基础。客户的满意度和忠诚度是我们发展的动力，也强化了我们致力于为每个项目提供真正增值解决方案的承诺。

得益于客户的信任，COGELSA 继续巩固其在工业润滑领域的标杆地位，无论是在国内还是国际层面。

TORNOS

FLENDER

SIEMENS Gamesa
RENEWABLE ENERGY

DANIELI

Santasalo

MONARCH



了解我们是谁、如何工作以及我们的动力来源。扫描二维码，观看COGELSA的企业宣传片。

市场领域



钢铁工业

齿轮油 <
链条油 <
特种润滑脂 <



水泥

合成油 <
开放式齿轮用润滑脂 <



医药与化妆品

白色药用油 <
凡士林 <
无毒润滑剂和清洁产品 <



食品

H1食品级润滑剂 <
导热油 <
食品级喷雾剂和脱脂剂 <



采矿与采石场

高性能润滑油和润滑脂 <



铁路运输

叶片和导轨润滑剂 <
压缩机油 <
减速机油 <



图表

印刷机油底壳油 <
喷雾剂和润滑脂 <
清洁产品 <

纺织

纺织机械用润滑油和润滑脂 <
纺织工业用工艺油及助剂 <



汽车-金属

用于机械加工、成形和烧结的产品 <



金属包装

用于食品和工业用金属包装冲压的润滑剂 <



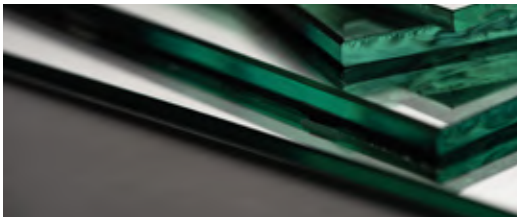
冷挤压

金属成形用油 <



平板玻璃

平板玻璃切割用润滑剂 <
真空泵用油 <



建筑

混凝土和沥青脱模剂 <



可再生能源

多级和低温润滑油及润滑脂 <
液压油 <
可生物降解润滑脂 <

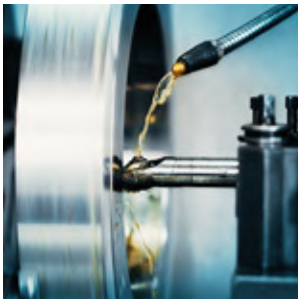


产品系列

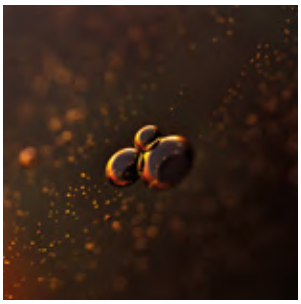












页面	产品
12/ 22	工业用油
23 / 31	润滑脂
32 / 35	可与水混溶的制冷剂
36 / 39	纯切削油
40 / 49	金属成形用润滑剂
50 / 51	金属保护

页面	产品
52 / 55	脱脂剂
56 / 57	建筑及公共工程用脱模剂
58 / 61	纺织行业产品
62 / 64	气溶胶
65	自动润滑器











工业用油



工业用油

工业润滑油对设备的效率、保护和耐用性起着关键作用。正确选择润滑油可减少磨损、优化性能并最大限度地减少意外停机。选用合适的润滑油，就是对设备可靠性、安全性及更长使用寿命的投资。

多功能油

产品	描述与应用	+40 °C 时的粘度 (cSt)
ULTRA MF 10 / 22 / 32 / 46 / 68 100 / 150 / 220	用于轴承、液压系统、导轨和齿轮润滑的润滑油。分类：ISO-L-HM。符合以下标准的要求：DIN 51524-第2部分 HLP / DIN 51517-第3部分 CLP。	10 / 22 / 32 46 / 68 / 100 150 / 220
ULTRA ATOX 32 / 46 / 68 / 100 150 / 220 / 320 460 / 680	含添加剂的白油，适用于轴承、液压系统、导轨、齿轮、循环系统和压缩机的润滑。符合以下标准要求：ISO 6743/4-HM、DIN 51524-第2部分 HLP、DIN 51517-第3部分 CLP、DIN 51506-VD-L。经NSF认证为H1级（与食品偶发接触）。	32 / 46 / 68 100 150 / 220 320 / 460 / 680
ULTRASYNT ATOX 15 / 32 / 46 / 68 / 100 150 / 220 / 320 460 / 680	适用于轴承、液压系统、泵、链条、齿轮和压缩机的长效、高性能合成润滑油。性能优于以下标准：ISO 6743/4 - HM、DIN 51524 第2部分 HLP、DIN 51517 第3部分 CLP、DIN 51506 - VD-L。经NSF认证为H1级（与食品偶发接触）。	15 / 32 / 46 / 68 100 / 150 / 220 320 / 460 / 680
ULTRA VBA 46 / 68	以植物基为原料的多功能润滑剂，适用于与食品的偶然接触（NSF H1认证），完全不含烃类且可生物降解。专为榨油厂设计的液压油等特殊用途产品。质量等级符合DIN 51524第2部分HLP / DIN 51517第3部分CLP标准。	46 / 68
ULTRATEF H1	含PTFE的多功能润滑油，适用于食品工业中开放式机械装置的润滑。已通过NSF认证，符合H1标准，可用于与食品的偶然接触。	100
ULTRA BIO 100	推荐用于工业齿轮、轴承、滑块、链条、液压系统、泵以及循环润滑系统的润滑。若润滑剂不慎泄漏到环境中，可生物降解。	100

通用润滑剂

产品	描述与应用	+40 °C 时的粘度 (cSt)
ENGINE OIL 5 / 7 / 12	适用于承受中等负荷和转速的机械及传动装置的通用润滑。具有极佳的润滑性和热稳定性。	68 / 100 / 150



工业用油

特种润滑剂

产品	描述与应用	+40 °C 时的粘度 (cSt)
ULTRA SP 2	对公差极小（“零公差”）的高速主轴进行润滑。	2
ULTRA CS 200 H1	H1半合成润滑油，具有高氧化稳定性，且残留物生成极少。适用于高速罐头封口机的润滑。	200
ULTRA SGT 32 / 46 / 68 / 100	专为在严苛工况下运行的蒸汽和燃气轮机（包括带联轴器齿轮的机组）设计的特殊矿物油。符合主要制造商的技术规范。符合DIN 51515标准第1部分（L-TD）和第2部分（L-TG）。	32 / 46 / 68 / 100
ULTRA MCO 220	这些润滑油以高品质石蜡基为基础，并添加了经过特别筛选的添加剂，旨在针对其特定应用场景实现最佳性能。	220
ULTRA TO 250	专为涡轮机及主、辅齿轮箱应用而设计的润滑油。也可用于空气压缩机和某些液压设备。本产品采用高度精炼的矿物基础油和特殊添加剂配制而成，可有效提升其抗氧化、抗腐蚀和抗磨损性能。配方符合MIL-PRF-17331J标准，对应北约代号O-250。	80
ULTRAGEAR AIR 570	该润滑油采用高度精炼的矿物油基础油和特制的添加剂组合配制而成，专为通过气油系统对机械部件进行润滑而设计。特别适用于钢铁行业轧机中的高负荷、中低速轴承。	570

侧向滑动且不滴水

产品	描述与应用	+40 °C 时的粘度 (cSt)
STANDARD SLIP 68 / 100 / 150 / 220 320 / 1000	专用于水平、垂直导轨润滑以及一般无飞溅润滑的特种润滑油。含有润滑性、附着性和极压添加剂。 质量等级：ISO 6743/4-L-HG / DIN 51524 - 第2部分 - HLP / DIN 51517 - 第3部分 - CLP。	68 / 100 / 150 220 / 320 / 1000

齿轮油

产品	描述与应用	+40 °C 时的粘度 (cSt)
STANDARD VAREN EP 100 / 150 / 220 / 320 460 / 680 / 1000	油底壳内工业齿轮的润滑。符合DIN 51 517第3部分——CLP/US STEEL 224/AGMA 9005——D94标准的要求。	100 / 150 / 220 320 / 460 / 680 1000

齿轮油

产品	描述与应用	+40 °C 时的粘度 (cSt)
ULTRAGEAR EP 100 / 150 / 220 / 320 460 / 680	适用于在严苛载荷条件下运行的齿轮的矿物油基润滑油。具有极佳的抗微点蚀保护性能。已获得Flender认证，可用于其螺旋齿轮、锥齿轮和行星齿轮单元的润滑。	100 / 150 / 220 320 / 460 / 680
ULTRAGEAR LF 220 / 320	矿物油基润滑油，适用于极端条件下齿轮及其他机械装置的润滑。可降低摩擦系数并减少能耗。能预防、控制并可逆转微点蚀。	220 / 320
ULTRAGEAR CLPF 1000	该润滑剂由高度精炼的矿物油、特制添加剂包、石墨和二硫化钼配制而成。特别适用于在重载工况下（如冲击载荷和剧烈振动）对封闭式齿轮进行长期润滑。	1000

可生物降解齿轮油

产品	描述与应用	+40 °C 时的粘度 (cSt)
ULTRAGEAR BIO 150	一种以植物基为原料的可生物降解润滑油，适用于工业齿轮、轴承、导轨、凸轮及其他需要具备EP特性的机械部件的润滑，特别是在润滑油可能泄漏到环境中的情况下。	150

合成齿轮油

产品	描述与应用	+40 °C 时的粘度 (cSt)
ULTRAGEAR PG 100 / 150 / 220 / 320 460 / 680	具有高热稳定性和强润滑性能的合成润滑剂。适用于蜗轮蜗杆、循环系统以及高温轴承（最高可达+200 °C）的长期润滑。	100 / 150 / 220 320 / 460 / 680
ULTRASYNT EP 68 / 150 / 220 / 320 460 / 680 / 1000	以聚α-烯烃为基础的合成齿轮油，适用于在严苛的载荷和温度条件下运行的齿轮。经Flender认证，可用于其螺旋齿轮、锥齿轮和行星齿轮单元的润滑。	68 /150 / 220 320 / 460 / 680 1000
ULTRASYNT FGT 150	专用于食品、饮料、制药和化妆品行业中高负荷轴承及齿轮润滑的特种合成润滑油。摩擦系数低。符合以下标准：ISO 12925 – CKB、CKC、CKD / DIN 51517 第1、2和3部分 – C、CL和CLP。经NSF认证为H1级（与食品偶发接触）。	150
ULTRASYNT WG 220 / 680 /1000	适用于严苛工况下的聚乙二醇合成齿轮油。特别适用于环形齿轮-蜗轮传动系统。	220 / 680 /1000

工业用油

合成齿轮油

产品	描述与应用	+40 °C 时的粘度 (cSt)
ULTRASYNT XWG 80 / 100	聚乙二醇基润滑剂，适用于极高负荷和高速工况。特别适用于建议使用聚乙二醇基润滑油的织机。	80 / 100
ULTRA OG 16M	一种由合成烃、矿物油基油和添加剂制成的、具有高粘度的粘附性润滑剂，可提供卓越的承载能力。完全不含重金属、固体润滑剂、沥青质物质或氯。特别适用于在恶劣环境条件下工作且承受重载的开放式齿轮。	16000

印刷行业用齿轮油

产品	描述与应用	+40 °C 时的粘度 (cSt)
ULTRAPRESS AG 5 LA	根据印刷机械制造商（MAN-ROLAND等）的要求特别配制的齿轮油。	68

压缩机和泵

产品	描述与应用	+40 °C 时的粘度 (cSt)
STANDARD CP 32 / 46 / 68 / 100 / 150	专为空气压缩机设计的矿物油，含特定添加剂。具有极佳的抗氧化稳定性，可防止沉积物形成。符合DIN 51 506标准。类别：VD-L。	32 / 46 / 68 100 / 150
STICK PRESS AG 23	适用于印刷行业真空泵和加压泵的专用油。 符合DIN 51 506 / VBL/ VC-L / VD-L标准。	320
STANDARD FRI 68	用于润滑氨制冷机、R12和R22氟利昂以及丙烷-丁烷制冷机的环烷基矿物油。符合DIN 51503-KAA/KC/KE标准。	68
ULTRABAR HC 32 / 46	专用于在严苛工况下润滑螺杆式和叶片式压缩机的特殊烃基润滑油。质量等级：ISO 6743/3 – DAH / DIN 51 506 - VD-L。	32 / 46
ULTRABAR HS 32 / 46 / 68/ 100	PAO基础合成油，适用于在严苛工况下为螺杆式和叶片式压缩机提供长效润滑。质量等级：ISO 6743/3 – DAJ / DIN 51 506 - VD-L。	32 / 46 / 68 / 100
ULTRADEF TO-02	适用于地面保障设备中往复式高压空气压缩机的矿物油。符合MIL-PRF-26087C标准。对应北约代号TO-02。	100

链条油

产品	描述与应用	+40 °C 时的粘度 (cSt)
ULTRACHAIN HT 100 SG / 220 320 / 320 ND	适用于最高工作温度达+250 °C的链条的合成润滑剂。润滑性能优异。可防止残留物形成。ULTRACHAIN HT 100 SG 具有极强的残留物再溶解能力。ULTRACHAIN HT 320 ND 不含着色剂，呈黄色。	100 / 220 / 320
ULTRACHAIN PRO 150 / 270 / 460	适用于工作温度为+200 °C至+220 °C的链条的合成基础油。 具有极佳的抗氧化性和抗积碳性。	150 / 270 / 460
ULTRA CLT 320	适用于工作温度范围为-30 °C至+120 °C的链条的合成润滑剂。耐潮湿、耐水、耐蒸汽。附着力强。适用于链条、钢丝绳、凸轮及开放式接头。	320
STANDARD SINT 15	以酯类为基础的可生物降解合成链条油。工作温度范围为-50 °C 至 +180 °C。适用于粉尘较多且可能对环境造成污染的场合。	15
STANDARD CLT 460	适用于在高达+150 °C、高负荷及高湿度环境下运行的链条和导轨的矿物油。 质量等级 ISO 6743/4 – L-HG 类 / DIN 51517 – CLP。	460
ULTRACHAIN CPO 270	基于酯类的基础合成油，适用于工作温度高达+250 °C的链条润滑。与某些电泳涂装中使用的涂料兼容。	270
ULTRADRY 320	将微米级石墨分散于合成流体中，用于在最高+450 °C的温度下（若再润滑充足，则可达+600 °C）对链条、轴承、滑动表面、支撑环等进行润滑。	320
ULTRACHAIN CLEAN	基于酯类的合成油，可在运行过程中同时实现清洁和润滑。工作温度最高可达+250 °C。	68
ULTRACHAIN FG 220	基于酯类的基础合成油，适用于工作温度高达250 °C的链条润滑。 已获得NSF H1认证（允许与食品偶发接触）。	220
ULTRACHAIN LRFG 290	适用于工作温度高达+220 °C的链条润滑的合成油。残留物生成极少。已获得NSF H1认证。	290
ULTRACHAIN CTP 145	专用于阴极电泳涂装生产线中空中输送机和地面输送机链条润滑的特种合成油。ULTRACHAIN CTP 145 与大多数水溶性涂料兼容，可防止形成凹坑、 “鱼眼”及其他表面缺陷。工作温度为 +200 °C。	135
ULTRACHAIN HT 250 SX	适用于极高温环境的合成链条润滑剂，例如刨花板连续压机。工作温度最高可达260°C。	220 / 320

工业用油

可雾化油剂

产品	描述与应用	+40 °C 时的粘度 (cSt)
NEBULOIL 2	高度精炼的机油，添加了特殊添加剂，可实现最佳喷雾效果。	22

工业用油

产品	描述与应用	+40 °C 时的粘度 (cSt)
SIVANO 1 / 6	用于化学配方中作为增塑剂和助剂的技术用油。	22 / 10
SIVANO 3	用于化工行业的辅助性石蜡矿物油，高度精制，芳香烃和不饱和烃含量极低，且完全不含杂质。	16
WHITE SI 350 / 1000	具有高热稳定性的硅油，适用于在–30 °C至+200 °C温度范围内对机械装置进行润滑，以及辅助纺丝工艺。	220 / 680

药用精油

产品	描述与应用	+40 °C 时的粘度 (cSt)
FARMOL 22 / 33 / 55	药用级白油，适用于食品、化妆品、医药等领域的润滑剂及辅助产品。符合DAB 10和FDA 178.3620 (a)质量标准。经NSF认证为3H级，适用于与食品直接接触。	15 / 32 / 55
FARMOL 77	符合主要药典规格的石蜡矿物油（液体石蜡）。	100



药用精油

产品	描述与应用	+40 °C 时的粘度 (cSt)
FARMOL NL	一种医用白油，用途与Farmol 22相同，但由于其粘度高于20.5 mm²/s，因此未被列为吸入性危险品。	22
ULTRAFARM 40	经抗氧化剂稳定的药用级白油，专用于面包机分切装置，兼具脱模剂和辅助剂功能。符合FDA 178.3620 (a)、FDA 172.878质量标准。 经NSF认证为3H级，适用于与食品直接接触。	40
ULTRAFARM VDP-E	含添加剂的植物油，专用于面包机中的分切称重装置。具有极高的耐热性和抗氧化性。已获得NSF 3H认证，适合与食品直接接触。	32
ULTRASIL CUT 300	适用于低强度机械加工工序中的润滑和冷却的食品级硅酮乳液。	1
WHITE OIL FILANTE	医用级固体凡士林，适用于化妆品和医药用途，也可作为食品工业中的润滑剂。符合DAB 10和FDA 178.3620 (a)质量标准。	-

传热介质

产品	描述与应用	+40 °C 时的粘度 (cSt)
ULTRA HT 32	专为闭环回路设计的特殊基材热传导液。使用温度范围为0 ℃至+320 ℃。	32
ACEITE TÉRMICO 3	适用于封闭循环系统的合成热传导液。使用温度范围为-20 ºC 至 +315 ºC。	22
ULTRATERMIC P-6	适用于封闭循环系统且需符合食品级标准的合成基热传导液。工作温度最高可达+315 ºC。通过NSF H1和HT1认证（与食品偶发接触）。通过2Probity 3H认证（与食品直接接触）。	32

工业用油

特种油

产品	描述与应用	+40 °C 时的粘度 (cSt)
ULTRA PFPE 150 / 220 / 460	以全氟聚醚（PFPE）为基础的合成润滑油，适用于极端工况、存在腐蚀性化学物质、高温环境以及终身润滑。	150 / 220 / 460
ULTRASYNT PG 68	用于铜线和铝线制造工艺的合成辅助润滑油。	68
ULTRASYNT IF 40	专用于烧结轴承润滑的特种合成润滑油。工作温度范围极广：-60 °C 至 +150 °C。	32
ULTRASYNT IS 150 / 220 / 220 UV	用于玻璃瓶制造中IS型机器润滑的合成润滑油。ULTRASYNT IS 220 UV，含紫外线泄漏检测示踪剂。	150 / 220 / 220
ULTRASYNT HTSL 20	含固体润滑剂的合成润滑油，适用于高温润滑，例如回转窑中的浮动带。工作温度最高可达+1150 °C。	-
ULTRASYNT FBL 80	一种以饱和合成酯为基料的润滑油，用于润滑铁路轨道上的螺栓、螺钉、紧固件及滑动表面，以及可能对环境造成污染的应用场景。该产品已获得瑞士联邦铁路（SBB）的认证。	80



工业专用液压系统

产品	描述与应用	+40 °C 时的粘度 (cSt)
PRESOL HM 10 / 22 / 32 / 46 / 68 / 100 / 150	提高生产线效率、降低制造成本的理想解决方案。高性能液压油，含抗磨损、防腐蚀、抗氧化及消泡添加剂。破乳剂。质量标准：DIN 51 524 第2部分 HLP及等效标准。	10 / 22 / 32 / 46 68 / 100 / 150
PRESOL TH EP 3 / 4 / 5 / 8	高性能液压油，含抗磨损、防腐蚀、抗氧化及消泡添加剂。无灰分、红色脱乳剂。质量等级：DIN 51 524 第2部分 HLP及等效标准。	32 / 46 68 / 100
PRESOL HV 15 / 32 / 46 / 68 / 100	高性能、高粘度指数液压油，含抗磨损、防腐蚀、抗氧化及消泡添加剂。含破乳剂。质量等级：DIN 51 524 第3部分 HVLP及等效标准。	15 / 32 / 46 68 / 100
PRESOL HV PLUS 22 / 46 / 68	适用于极端温度户外环境的、粘度指数不低于175的多级机油。HVLP品质等级。	22 / 46 / 68
PRESOL HFC 40	一种红色、具有高润滑性和稳定性的阻燃型水-乙二醇液压油。	46
ULTRAPRESS SC HM 46 / 68	高性能液压油，含抗磨损、防腐蚀、抗氧化及消泡添加剂。无灰分破乳剂。质量标准：DIN 51 524 第2部分 HLP及等效标准。	46 / 68
ULTRAPRESS SC HV 46 / 68	一种经过精炼和微滤的“无灰”液压油，适用于温度波动较大的系统，且需要具备抗磨损性、氧化稳定性和耐腐蚀性。	46 / 68
ULTRAPRESS SCD 46	高性能液压油，含抗磨损、抗腐蚀、抗氧化及消泡添加剂。无灰清洁剂。质量标准：DIN 51 524 第2部分 HLP及等效标准。	46
ULTRAPRESS SCD HD 46	一种无灰、具有强清洁能力的极压液压油。采用石蜡基基础油，添加了抗氧化剂、抗腐蚀剂以及减摩剂。符合以下规格：ISO 6743/4: HV、DIN 51.524 第 3 部分（HVLPD）和 DIN 51.517 第 3 部分（CLP）。	46
PRESOL HE FR 46 / 68	以高闪点合成酯和添加剂为基础制成。推荐用于在存在火灾风险的条件下运行的液压设备，如连铸、矿山、铸造厂等。	46 / 68
ULTRAPRESS HEES 46 / 68	推荐用于在可能存在意外泄漏或环境污染风险条件下运行的液压设备，例如风电场、水电站、港口、滑雪场等。也适用于作为阻燃液压油。工作温度：-30 °C 至 +90 °C（短时峰值可达 +120 °C）。	46 / 68

工业用油

工业专用液压系统

产品	描述与应用	+40 °C 的的粘度 (cSt)
ULTRAPRESS BIO 46 ATOX	一种以高粘度指数、无毒合成油为基础的可生物降解液压油。该产品不含灰分，具有优异的抗腐蚀性、抗氧化性、抗磨损性以及剪切稳定性。	46
ULTRAPRESS SYNT	获得Ecolabel认证且符合HEES质量标准的可生物降解润滑油。	32 / 46
ULTRAPRESS SC 46 SL	无灰分、超洁净（微滤）的高档机油。	46
ULTRAPRESS SC 46 KM	符合克劳斯-玛菲（Krauss-Maffei）规格的无灰优质润滑油。	46
ULTRAPRESS HV 46 LIFT	专用于电梯和升降机的多级液压油。带粘滑特性添加剂。	46

■ 请联系我们，了解更多关于我们符合MIL和北约规格的液压油产品系列的信息，这些产品适用于军队、海军、消防部门等需要满足严苛安全要求的领域。



润滑脂

润滑脂

润滑脂在机械系统的保护和可靠性方面发挥着至关重要的作用。正确选择润滑脂有助于减少摩擦、防止腐蚀并延长部件的使用寿命。选择合适的润滑脂，就能确保设备在严苛条件下安全、稳定地运行，并获得更高的性能。



润滑脂

聚脲

产品	描述与应用	NLGI 稠度	滴点 °C
ULTRAPLEX PU 222 / 223	聚脲润滑脂具有极佳的热稳定性，并在广泛的工作条件下展现出优异的润滑性能：包括高温、高速以及恶劣的环境条件等。工作温度范围为-20 °C至+150 °C，峰值可达+180 °C。	2 3	270 270
ULTRAPLEX PU SYNT 322	一种以合成酯为基料的聚脲润滑脂，在高温、重载以及存在水和蒸汽的环境下表现卓越。工作温度范围为-20 °C至+200 °C，若采用适当的再润滑间隔，最高可达+220 °C。	2	270
ULTRAPLEX PU 4612	适用于钢铁、采矿、水泥、制粒机等领域中高负荷、高温工况的聚脲润滑脂。适用于集中润滑系统。工作温度范围为-20 °C至+180 °C，在集中润滑系统中最高可达+200 °C。	1-2	270
ULTRAPLEX PU SYNT 320 / 12 TF	该润滑脂以合成基础油为基料，配以聚脲增稠剂，并添加了抗氧化剂、防锈剂、抗磨剂及极压剂。其中含有PTFE作为固体润滑剂。适用于在极高温度（+200 °C，峰值可达+220 °C）及高负荷条件下工作的轴承的集中润滑。	1-2	270
ULTRAPLEX PU LF 100 / 0	基于矿物油的聚脲润滑脂，采用LF添加剂技术，可在高负荷工况下最大限度地减少磨损。	0	248
ULTRAPLEX BLUE 2	产品描述与应用：适用于高温（+150 °C）条件下、承受重载和剧烈振动环境的轴承的聚脲润滑脂。颜色为蓝色。	2	280

钙

产品	描述与应用	NLGI 稠度	滴点 °C
GREASE CA-T 2	适用于底盘及一般润滑的润滑脂，适用温度高达+50 °C。具有防水性和抗粘连性。	2	90 / 140
GREASE MAR 2 PLUS / 3 PLUS	适用于底盘及无载荷一般润滑的润滑脂，工作温度可达+90 °C。附着力好，耐水性强。	2 3	140 140

锂

产品	描述与应用	NLGI 稠度	滴点 °C
LITKEN R 1 / 2	多功能矿物基润滑脂，适用于中载荷轴承的润滑，最高工作温度可达+120 °C。	1 2	195 195
LITKEN COTTON GREASE	专用于Case、John Deere和International Harvester等品牌棉花收割机主轴润滑的特种矿物油。	00	-

锂 EP

产品	描述与应用	NLGI 稠度	滴点 °C
LITKEN A 2 EP / 3 EP	适用于高负荷、中低转速轴承的、含极压（EP）添加剂的矿物基润滑脂。工作温度最高可达+120 °C。	2 3	185 185
LITKEN EP 00 / 0 / 1 / 2 / 3 / 4	适用于高负荷轴承和减速机的、含极压（EP）添加剂的矿物基润滑脂。工作温度最高可达+120 °C。	00 / 0 / 1 2 / 3 / 4	- / 185 / 185 190 / 190 190
LITKEN BLANC 2	多功能EP润滑脂，适用于需要白色润滑脂的场合，如纺织、家具、食品等行业。	2	190
LITKEN HD 1 / 2	高性能EP矿物基润滑脂。可在高负荷、水、粉尘等条件下延长再润滑间隔。工作温度范围为-20 °C 至 +140 °C。	1 2	200 200



锂与固体润滑剂

产品	描述与应用	NLGI 稠度	滴点 °C
LITKEMOL 71 / 72	含二硫化钼的EP矿物基润滑脂，适用于极端载荷。工作温度最高可达+120 °C。	1 2	195 195
LITKEN MOLIBDENO 2 / 3	含EP添加剂和二硫化钼的矿物基润滑脂，适用于高负荷和中等转速。工作温度最高可达+110 °C。	2 3	180 180
LITKEN GMV 2 / 3	含石墨的EP矿物基润滑脂，适用于高负荷和中等速度工况。工作温度最高可达+110 °C。特别适用于采矿、土方工程等领域的移动机械。	2-3	190
ULTRALIT SEG 34	以合成基础油和固体润滑剂为成分的石灰基润滑脂，适用于在高速和冲击载荷下运行的机械部件的润滑。可为冲击扳手、电钻等设备提供终身润滑。	2	190
ULTRALIT HS 131 M5	含矿物基和合成基的石灰基润滑脂，含5%二硫化钼（符合CAT标准）。专为在低温环境（低至-40 °C）下作业的采矿及土方工程移动机械设计。	1	200

润滑脂

特制钙

产品	描述与应用	NLGI 稠度	滴点 °C
GELSA 00/ 0 / 200	具有卓越防水性、附着力极强的润滑脂，适用于最高+120 °C温度下的多功能润滑。	00 0 2	140 140 140
GELSA BIO 0 / 1 / 2	可生物降解、附着力强且防水的润滑脂。工作温度最高可达+120 °C。	0 1 2	140 140 140
GELSA ECO L 57	该润滑脂采用可生物降解的基础油和专用钙基增稠剂制成，并添加了性能改良剂，适用于轴承及其他可能对环境造成污染的机械装置的润滑。其所有成分均符合欧盟生态标签（Ecolabel）法规的严格要求。	2	140
GELSA BIO FLUID	专用于铁路唇形润滑系统的可生物降解润滑脂，适用于不允许使用固体润滑剂的场合。	00 / 000	-
CALCOGRAF BIO 00 / 000	含石墨的可生物降解润滑脂，专为铁路车辆的唇口喷雾润滑而设计。工作温度范围为-20 °C 至 +120 °C。	00 / 000	-
CALCOGRAF BIO FLUID W	一种以合成基和石墨为原料的可生物降解润滑脂，专为极寒气候下铁路车辆的唇口喷雾润滑而设计。也可用于极端条件下的其他开放式机械装置。工作温度范围为-40 °C 至 +120 °C。	000	-
CALCOGRAF BIO HEAVY	含石墨的可生物降解润滑脂，具有优异的附着性和承载能力。 适用于轨道润滑装置、林业机械等。工作温度范围为-20 °C 至 +120 °C。	1	140
CALCOGRAF BIO 323	含石墨的可生物降解润滑脂，具有优异的附着性和承载能力。适用于铁路、林业机械、采矿设备等领域的受电弓润滑。工作温度范围为-20 °C 至 +120 °C。	3	140
GELSA LICA 2	EP型钙基润滑脂，具有附着性。工作温度范围为-20 °C至+120 °C。 耐水。适用于钢铁、造纸等行业.....	2	180
GELSA LT 215	半合成基润滑脂，适用于低温机械装置的润滑。工作温度范围为-40 °C 至 +140 °C。	2	150
ULTRAGREASE BETA 2	适用于低温环境的食品级合成润滑脂。工作温度范围为-60 °C 至 +110 °C。通过 NSF H1 认证。	2	140



铝复合材料

产品	描述与应用	NLGI 稠度	滴点 °C
ULTRAPLEX SYNT 222 ALH1	产品描述与应用：食品级合成润滑脂，适用于在恶劣环境条件下提供长效润滑。工作温度范围为-40 ºC至+150 ºC。通过NSF H1认证。	2	240
ULTRAPLEX AL 2	用于高温（+150 ºC）润滑的复合铝基润滑脂。特别适用于集中润滑系统。	2	260
ULTRAPLEX ALCA 00 / 2	用于手动润滑电缆、齿轮和开放式机械装置的复合铝基润滑脂。具有极佳的附着力和承载能力。	00 2	- 255
ULTRAPLEX ALEA 0	用于开放式齿轮喷雾润滑的复合铝基润滑脂。具有优异的极压（EP）性能。适用于水泥厂、矿山、制糖厂等。	0	200
ULTRAPLEX ALEA 2	一种复合铝基润滑脂，适用于手动或自动系统中的开放式齿轮润滑。具有优异的极压（EP）性能。适用于采矿、土方工程领域的移动机械，以及钢铁、化工、造纸、食品等行业的开放式传动装置。	2	235
ULTRAPLEX ALEA 3000 FLUID / NLGI 00 00-0 / MEDIUM	适用于通过喷雾、浸渍或循环方式对开放式齿轮进行润滑的复合铝基润滑脂。具有优异的极压（EP）性能。适用于水泥厂、矿山、制糖厂等。	000 00 00-0 0	- - - 240
ULTRAPLEX HAMMER	用于液压锤润滑的复合铝基润滑脂。在极端工况下为工具提供最大程度的保护。	2	254
ULTRAPLEX DRILL 472	矿物基润滑脂、铝复合皂、EP添加剂以及一种特殊的固体润滑剂组合。特别适用于钻孔和拆除作业中使用的液压锤的润滑。	1-2	256
ULTRAPLEX ALMA 00 / 1	具有高附着性和承载能力的复合铝基润滑脂，专为重工业中的集中润滑系统设计。工作温度最高可达+150 ºC。 00号稠度，适用于因密封性不足而无法使用油的壳体内的齿轮。	00 1	- 220
ULTRAPLEX ALX 461 / 2	含二硫化钼的复合铝基润滑脂，适用于采矿、钢铁等行业的重型机械。专为集中润滑系统设计。具有优异的附着性和耐水性。	1 2	240 240
KRUPPER GREASE	专为ATLAS COPCO（KRUPP）、HITACHI、KOMATSU等品牌液压钻锤设计的自动润滑系统专用润滑脂，采用特殊润滑脂筒包装。	2	240

润滑脂

铝复合材料

产品	描述与应用	NLGI 稠度	滴点 °C
ULTRAPLEX FG	食品级复合铝基润滑脂，适用于可能与食品发生偶然接触的点润滑。具有出色的抗磨损、高负荷和抗腐蚀性能。工作温度范围为-20 °C 至 +150 °C。通过 NSF H1 认证。	00 0 1 2	- 210 230 250
ULTRAPLEX FG 462	食品级复合铝基润滑脂，适用于可能与食品发生偶然接触的润滑点。具有极强的附着力和耐水性，能有效防止磨损，并能承受高负荷和抗腐蚀。工作温度范围为-20 °C至+150 °C。通过NSF H1认证。	2	250
ULTRAPLEX ADH 1.5 / 2	一种具有极强附着力和密封性能的复合铝基润滑脂，专为重工业中的集中润滑系统设计。工作温度最高可达+150 °C。	1.5 2	240 240

特种无机润滑脂

产品	描述与应用	NLGI 稠度	滴点 °C
ULTRAGREASE ATOX 2	一种以合成基料和PTFE为基础的高性能无毒润滑脂。工作温度最高可达+160 °C。特别适用于罐头封口机、清洗线、包装线以及暴露于水和蒸汽环境中的部位。通过NSF H1认证。	2	不可熔合的
ULTRAGREASE ALFA 2	含PTFE的合成润滑脂。具有卓越的附着性及耐水、耐蒸汽性能。工作温度+200 °C。适用于制粒机、灭菌机、封口机。通过NSF H1认证。	2	不可熔合的
ULTRABEN 2	高温膨润土润滑脂。工作温度+150 °C。附着力强，油水分离性低。	2	不可熔合的
ULTRABEN VL 1004 TG	半合成基本托纳润滑脂，适用于在冷水、热水、蒸汽以及酸碱溶液环境中运行的阀门润滑和密封。适用于化工、石油等行业。	4	不可熔合的
ULTRABEN SYNT 10004 TF	以合成基料为基础的膨润土润滑脂，用于对处理石油产品、冷空气和热空气的阀门进行润滑和密封。适用于化工、石油等行业。	4	不可熔合的

锂络合物

产品	描述与应用	NLGI 稠度	滴点 °C
ULTRAPLEX LT 1 / 2 / 3	适用于高温（+150 ºC）条件下、承受重载和振动作用的轴承的复合锂基润滑脂。颜色为蓝色。	1 2 3	270 270 280
ULTRAGREASE GA 2	适用于高温（+150 ºC）、承受重载和振动条件的轴承的复合锂基润滑脂，此类场合通常更倾向于选用天然棕色的润滑脂。	2	270
ULTRAPLEX LT 1 PTFE / 2 PTFE	含PTFE的锂基复合润滑脂，适用于高温（+150 ºC）且承受重载和振动作用的轴承。摩擦系数低。	1 2	270 270
ULTRAPLEX LCH 12	一种以高粘度矿物油为基料、添加特殊复合锂皂的润滑脂，适用于钢铁、水泥、采矿等行业中受重载的机械装置。	1-2	244
ULTRAPLEX AC 2	含二硫化钼的锂基复合半合成润滑脂。适用于低速、高负荷机械装置的润滑，如公共工程中的螺栓。	2	270
ULTRAPLEX MC 2	含二硫化钼的锂基半合成复合润滑脂，其基础油粘度低于Ultraplex AC 2。适用于重工业、采矿、公共工程等领域中，采用集中润滑系统、在低温环境下运行的低速高负荷机械设备的润滑。	2	270
ULTRAPLEX ACK 2	含固体润滑剂的锂基复合半合成润滑脂。适用于低速、高负荷机械的润滑，特别是采矿和公共工程领域移动机械中的螺栓。	2	270
ULTRAPLEX XT 2 SYNT	一种含有合成碱和PTFE的复合锂基润滑脂，适用于在最高+180 ºC温度下运行、承受高负荷且转速中等的机械装置。	2	275
ULTRAPLEX HP 2 SYNT	一种含有合成碱、PTFE和固体润滑剂的复合锂基润滑脂，适用于在最高+180 ºC温度下运行、承受极高载荷且中等转速的机械装置。	2	275
ULTRAPLEX TG 0 -1 SYNT / 1 SYNT	适用于在最高+200 ºC温度下、低速、高负荷及振动条件下运行的机械装置的、以合成基础油为基料的锂基复合润滑脂。	0-1 1	250 250
ULTRAPLEX LTM 1500 / 1	一种以高粘度基础油、特种锂皂和固体润滑剂为成分的润滑脂，适用于钢铁、水泥、采矿等行业的破碎机、磨机和辊压机润滑。	1	240



润滑脂

硅酮润滑脂

产品	描述与应用	NLGI 稠度	滴点 °C
ULTRASIL GREASE 2	适用于宽温度范围（-50 °C 至 +200 °C）的硅脂，具有极强的抗氧化性和耐腐蚀性。适用于轻载荷下的塑-金属或塑-塑机构。	2	不可熔合的
ULTRASIL GREASE 9503	一种具有极强附着力和密封性能的复合铝基润滑脂，专为重工业中的集中润滑系统设计。工作温度最高可达+150 °C。	3	不可熔合的

粘贴

产品	描述与应用	NLGI 稠度	滴点 °C
ULTRAPASTE CU 12 / 25	高铜含量润滑膏和固体润滑剂，用于钻井设备的润滑以及作为螺纹连接的装配润滑膏。	1 2	190 190
ULTRAPASTE CU 12 SF	适用于钢铁行业中温度高达+1100 °C的电缆润滑。	0	190
ULTRAPASTE XTG 320-12	用于高温机械装置润滑和装配的石墨膏。工作温度最高可达+900 °C。	1-2	不可熔合的

磺酸钙润滑脂

产品	描述与应用	NLGI 稠度	滴点 °C
GELSA MGCS 102	该润滑脂由高度精炼的矿物基础油、钙磺酸盐增稠剂及固体润滑剂制成。由于含有固体润滑剂，其具有极强的应急润滑能力，特别适用于承受极端载荷、进行摆动运动且难以补润滑的机械装置的润滑。	2	>300
ULTRAPLEX CS 1 / 12 / 2	钙磺酸盐润滑脂，在高负荷和恶劣环境条件下（甚至在海水环境中）均能提供卓越的保护性能。工作温度范围为-20 °C 至 +150 °C。	1 1-2 2	>300 >300 >300
ULTRAPLEX MCS 1 / 2	含特殊添加剂的钙磺酸盐润滑脂，适用于极高负荷和恶劣环境条件，例如木质颗粒机。工作温度范围为-20 °C 至 +150 °C。	1 2	300 300
ULTRAPLEX XCS 462	含透明固体润滑剂的钙磺酸盐润滑脂，适用于高负荷且存在湿气和水分的环境。适用于采矿业的螺栓、木质颗粒机等。工作温度范围为-20 °C 至 +150 °C	2	300

磺酸钙润滑脂

产品	描述与应用	NLGI 稠度	滴点 °C
ULTRAPLEX XWR 4612	钙磺酸盐复合润滑脂。在高负荷、高温条件下，以及存在水或蒸汽的情况下，具有更高的机械稳定性。	1-2	300
ULTRAPLEX XWR 221 G5	ISO VG 220 矿物基润滑脂，采用钙磺酸盐复合增稠剂，NLGI (1) 稠度，含 5% 石墨。适用于重工业、采矿等行业中的高负荷和恶劣环境条件。工作温度范围为 -20 °C 至 +160 °C。颜色为黑色。	1	>300
ULTRAPLEX CSFG 460 / 462	采用高粘度半合成基础油配制的钙磺酸盐润滑脂，适用于在存在水和湿气环境下、承受高负荷和高温的机械装置的润滑。已获得NSF H1认证，允许与食品偶发接触。	0 2	300 300

特种润滑脂

产品	描述与应用	NLGI 稠度	滴点 °C
ULTRAGREASE TOP 1 / 2	专为极端工况润滑设计的氟基润滑脂，含PTFE增稠剂。 工作温度范围为-30 °C至+260 °C。耐溶剂，且耐受几乎所有化学品。符合NSF H1认证的食品级标准。承载能力强。	1 2	- -
ULTRAGREASE PFX 512	氟基润滑脂，采用特殊PTFE增稠剂，适用于极端条件下的润滑。工作温度范围为-30 °C至+260 °C。耐溶剂，且耐受几乎所有化学品。承载能力强。使用寿命比市面上大多数氟基润滑脂更长。	2	-
ULTRAPLEX BA 221 / 2212 / 2223 4612 / 462	以矿物油为基料的钡复合润滑脂，具有极高的承载能力以及卓越的防水和防潮性能。特别适用于纺织、钢铁、水泥、造纸等行业的轴承润滑。	1 1-2 2-3 1-2 2	245 245 245 245 245
ULTRAPLEX BA SYNT 24	含合成碱的钡复合润滑脂，适用于在高速、高负荷及恶劣环境条件下运行的轴承和其他机械部件的润滑。速度系数：1 000 000。具有极强的耐水性、耐乳化性、耐酸性和耐碱性。	2	250

蜡

产品	描述与应用	NLGI 稠度	滴点 °C
GELSA WAX PT	该蜡特别适用于作为预应力（PT）缆索系统的填充材料，用于建筑结构的预应力施工。GELSA WAX PT蜡是符合ETAG 013标准附录C.4.2规定的填充材料。	-	-

可与水混溶的制冷剂

可与水混溶的制冷剂

水溶性切削液在提高加工效率和保护加工过程方面发挥着关键作用。正确选择切削液有助于控制温度、减少刀具磨损并保护表面免受腐蚀。选择合适的产品，即使在最苛刻的工作条件下，也能确保更高的生产效率、精度和可靠性。



不含甲醛的冷却液

产品	描述与应用	水硬度范围 [°fH]	乳液类型
CUTTINSOL GREEN 102	含亚硝酸盐的合成磨削液（“绿色钻孔液”）。	0-80	绿色 / 透明
ULTRASOL 075 NS	用于铸件、钢材及铁基合金的磨削和中等加工的合成切削液。	0-90	透明的
ULTRASOL 440	一种矿物油含量较高的半合成切削液，适用于常规钢材和铝材的切削及磨削加工。适用于软水和中硬水。	10-60	乳白色，呈乳光泽
ULTRASOL 436	一种矿物油含量较高的半合成切削液，适用于常规钢材和铝材的切削及磨削加工。适用于软水和中硬水。	0-30	乳白色，呈乳光泽
ULTRASOL E 55	基于酯类和皂类、不含矿物油的切削液。适用于钢材和铝材的中高难度加工（适用于航空铝材）。	5-50	乳光色的
ULTRASOL 452	EP型钻液，适用于铝合金、钢和钛的加工。适用于中等及较硬的水质。	10-70	乳白色，呈乳光泽
ULTRASOL E 66 AL	一种不含矿物油的可溶性切削液，适用于铝和钢的切削及磨削加工。	0-40	透明的
ULTRASOL 671	专用于黄金属加工的、不含硼和胺类的切削液。	5-70	乳白色
CUTTINSOL 5 T	适用于各类金属的通用加工水溶性切削液（“白色切削液”）。	0-40	乳白色
SAWCOOL BIO	用于带锯条冷却的可溶性、可生物降解的冷却液（锯木厂）。	5-30	乳白色

不释放甲醛的可溶性切削液

产品	描述与应用	水硬度范围 [°fH]	乳液类型
ULTRASOL 50 R	用于铸件、钢材及铁基合金的磨削和轻度切削的合成切削液。	0-40	透明的
ULTRASOL HM-S	用于铸件、钢材及铁基合金的磨削和轻度加工的合成切削液。 专用于硬质金属。	0-40	透明的
CUTTINSOL 231	含AW添加剂的半合成切削液，适用于铸铁、普通钢和铝的切削及磨削加工。适用于软水。	0-30	乳光色的
ULTRASOL 064	一种不含硼的合成切削液，适用于黑色金属、铸铁、球墨铸铁及高碳钢的平面和圆柱面磨削。	0-30	透明的

可与水混溶的制冷剂

不含硼且不释放甲醛的可溶性流体

产品	描述与应用	水硬度范围 [°fH]	乳液类型
ULTRASOL 210	一种不含硼的半合成可溶性切削液，适用于钢材的切削和磨削，在某些情况下也适用于铝材。	0-30	乳光色的
ULTRASOL 335	半合成切削液，适用于钢、不锈钢及非航空用铝的切削和磨削加工。适用于中、高难度的加工工序。	0-40	乳白色，呈乳光泽
ULTRASOL 384	半合成切削液，适用于铸件、钢材、不锈钢及非航空用铝材的切削和磨削加工。适用于中度及高难度的加工工序。具有优异的抗腐蚀性能。	10-70	乳白色

通用系列冷却液

产品	描述与应用	水硬度范围 [°fH]	乳液类型
ULTRASOL 65 R	用于铸件、钢材及铁基合金的磨削和轻度加工的合成材料。	0-40	透明的
CUTTINSOL 24 RO	适用于铸件、普通钢、不锈钢及普通铝的切削和磨削加工的常规半合成切削液。适用于软水。	0-30	乳光色的
CUTTINSOL 5 T	适用于各类金属的通用加工用可溶性矿物油（“白色切削油”）。	0-40	乳白色
CUTTINSOL 7	半合成切削液，适用于铸件、普通钢材及铝材的切削和磨削加工。适用于中等及硬水水质。	0-100	透明 / 乳白
ULTRASOL 45 AD	一种矿物油含量中等、半合成型切削液，适用于铸铁、普通钢和普通铝的切削及磨削加工。适用于中等及硬水水质。	20-80	乳白色，呈乳光泽
ULTRASOL 60 EP	半合成切削液，适用于铸件、钢、不锈钢及非航空用铝的切削和磨削加工。适用于中度及高难度的加工工序。具有优异的抗腐蚀性能。	5-60	乳白色，呈乳光泽
ULTRASOL 25 NF	不含硼和胺类的多金属钻削液。适用于航空级铝材。	10-50	乳白色，呈乳光泽

兼容的滑道润滑油

产品	描述与应用	+40 °C 时的粘度 (cSt)
ULTRAGUIDE 68	推荐用于水平导轨的润滑油，具有极强的附着性，并添加了抗粘滑（stick-slip）添加剂；由于其分离能力，可与乳化液兼容。	68
ULTRAGUIDE 220	推荐用于垂直导轨的润滑油，具有极强的附着能力及抗粘滑（stick-slip）添加剂，且因其分离能力而与乳化液兼容。	220

沐浴添加剂

产品	描述与应用
BIOPOL K 14	用于冲击处理的杀菌剂和杀真菌剂。每10 000升乳液中加入1升。
DEFOAMER E	用于乳液强化处理的消泡剂。每10 000升乳液约需1升。
DEFOAMER K	基于钙盐的水软化剂。不含氯化物。

辅助产品

产品	描述与应用
STANDARD SYSTEM CLEANER	用于处理废乳液的系统清洁剂（system cleaner）。将其按1-2%的比例添加到待更换的乳液中。
ULTRADEG WASH D50	一种基于水基的通用清洁剂，适用于机器及工作区域的内外清洁。不会腐蚀漆面或塑料，并能保护金属。提供200升、20升、1升（喷枪型）包装规格。



纯切削油

纯切削油

在机械加工过程中，纯切削油对于最大限度地提高生产效率以及保护刀具和工艺流程至关重要。其特殊的配方能够降低摩擦、改善润滑效果并延长刀具的使用寿命。选择合适的切削油是确保在任何生产环境中都能获得高质量的表面光洁度、高精度和可靠运行的关键。



不含氯的纯切削油

产品	描述与应用	+40 °C 时的粘度 (cSt)
ULTRACUT GR 3.5	高品质抛光和磨削用油。也可用于有色金属的一般机械加工。色度低。	3,5
ULTRACUT GR 5	一种以加氢裂解油为基础的高品质抛光和磨削用油。也适用于有色金属的一般机械加工。色度低。	5
ULTRACUT GR 10 S	一种以加氢裂解油为基础的高品质抛光和磨削用油。也可用于有色金属的一般机械加工。	7
ULTRACUT GR 12	一种以加氢裂解油为基础的高品质抛光和磨削用油。也可用于有色金属的一般机械加工。	13
ULTRACUT GR BIO 8	无烃合成油，适用于多种金属的磨削。特别适用于硬质合金工具的磨削和修磨。	8
ULTRACUT GR 5 SYNT	槽和轮廓磨削、硬质合金圆柱磨削、高速钢（HSS）、立方氮化硼（CBN）。	5
ULTRACUT ECO	适用于非铁金属的一般加工以及铁金属的轻度加工。适用于铝材的磨削和车削加工。	21
ULTRACUT UNI	适用于中等切削条件的多种金属切削油。含有防雾添加剂。专用于车削加工。	21
ULTRACUT MV 2122	基于加氢裂解油的中等切削条件通用金属切削油。特别适用于存在切削烟雾问题的夹具加工。	22
ULTRACUT EXTRA	适用于高强度钢和不锈钢加工的切削油。含有防雾添加剂。	21
ULTRACUT EXTRA NGM	基于加氢裂解油的高难度钢材及不锈钢加工用切削油。含有防雾添加剂。精密零件的车削加工。植入物及钛制零件的加工（医疗领域）。	22
ULTRACUT SUPER	用于齿轮切削和滚压攻丝的专用油。	30
ULTRACUT MV 2114	适用于各类金属的中、高难度切削加工。低速螺纹切削和拉削。推荐用于PFIFFNER高精度车削机床。	15
ULTRACUT 154	适用于中、高硬度钢材的切削加工用切削油。钻孔和攻丝。	13

纯切削油

不含氯的纯切削油

产品	描述与应用	+40 °C 时的粘度 (cSt)
ULTRACUT TP 2740	该切削油专为深孔钻削和高速拉削等极高要求加工工况设计。以加氢裂解基础油为原料。	15
ULTRACUT BIO 22	一种以植物酯和合成酯为基础、不含烃类的油，适用于喷射加工和多金属喷涂。用于钛植入物及钛部件的加工（医疗领域）。	22
ULTRACUT BIO 157 T	基于合成酯的纯生物降解切削油。适用于钢合金、不锈钢、钛及其合金、铝及其合金、铸铁、有色金属和碳化钨。（医疗领域）。	15
FERROCUT MF 32 / 46	一种多功能纯切削油，既适用于切削点（刀具）的润滑，也可用作液压系统油。	32 / 46
ULTRACUT BV 7 / 11 / 15 / 22 / 25	适用于高难度钢材和不锈钢加工的切削油。采用GTL技术。低挥发性。适用于微型车削及医疗牙科领域。	7 / 11 / 15 22 / 25
ULTRACUT BV 157 T	不锈钢、钛的车削加工。由TORNOS TECHNOLOGIES IBÉRICA推荐。	15

纯切削油（氯化型）

产品	描述与应用	+40 °C 时的粘度 (cSt)
PRODACUT P	适用于铜、黄铜和青铜的一般加工用切削油。适用于低合金钢的车削、铣削和钻孔。	19
PRODACUT	适用于低合金钢、铜和铝的基本加工，特别是中等切削量的切削加工。适用于低硬度合金钢的车削、铣削和钻孔加工。	20
FERROCUT 10	适用于所有金属的一般加工用切削油。含EP添加剂。在铝和铜加工中表现良好。适用于中等负荷的车削、铣削和钻孔。	17
FERROCUT 30	适用于低速重载切削的切削油。含高比例极压添加剂（EP）。专用于齿轮切削和滚压螺纹加工。	38
FERROCUT 40	专为中、重负荷钢材加工开发的切削液。含有高比例的EP添加剂。适用于中、高速内外铰孔，以及合金钢的深孔钻削。	18
FERROCUT 50	适用于不锈钢重切削的切削油。含最高浓度的极压添加剂（EP）。专用于深孔钻削和高速切削，包括高速内孔拉削。	16

电火花加工用切削油 - EDM

产品	描述与应用	+40 °C 时的粘度 (cSt)
ULTRACUTTING LIGHT	低粘度、沉降性能优异的电火花加工油。适用于配备自清洁过滤器的机床。已通过ONA认证。获得H1认证（可与食品偶发接触）。	1,6
CUTTINOIL EL	适用于粗加工的低粘度电火花加工油。闪点高，气味淡。已通过ONA认证。	2,5
CUTTINOIL EL 3.5	低粘度电火花加工油，具有最高的闪点（+120 °C）。	3,9

适用于MQL应用的合成切削油

产品	描述与应用	+40 °C 时的粘度 (cSt)
ULTRACUT BIO 5	基于植物酯和多功能合成酯的无烃切削油：适用于铝型材切割、机械加工及冲压工序。	5
ULTRACUT BIO 300 SP	适用于多种金属通用加工的合成切削油。	32
ULTRACUT BIO 500 SP	适用于多种金属通用加工的合成切削油。	46
ULTRACUT BIO 600 SP	适用于一般加工和重载工况的合成切削油。特别适用于钻孔加工。	32
ULTRACUT BIO ALC 25	专为使用锯（圆锯片和带锯）切割铝材而研发的切削油。在热脱脂过程中不会在铝材表面留下污渍，且无异味。	27

适用于MQL工艺（铝型材）的合成切削油

产品	描述与应用	+40 °C 时的粘度 (cSt)
ULTRALUB EV 460 S	用于切割铝型材的低粘度半挥发性切削液。	2,5
ULTRALUB EV 9	用于切割铝型材的低粘度挥发性切削液。	2,4
ALUMOL FLUID 32	用于切割铝型材的切削液。也适用于机械加工。	31

金属成形用润滑剂

用于金属成形的

金属成形用润滑剂对成形工艺的性能和保护起着至关重要的作用。其配方有助于降低摩擦、保护模具并改善工件的表面质量。选择合适的产品可确保生产过程中具有更高的效率、精度和可靠性。



适用于冲压和深拉伸的NEAT润滑油（无氯）

产品	描述与应用	+40 °C 时的粘度 (cSt)
ULTRALUB AC 5	用于金属冷成形的半挥发性润滑油。适用于多种金属，且易于清洗。	5
ULTRALUB AC 15 ATOX	可生物降解的合成油，不含氯和重金属，也不含任何列入禁用清单的其他化合物。不含烃类。不含MOSH和MOA。通过NSF 3H-H1认证。	27
ULTRALUB AC 25 / 40 / 70 / 90 L 100 EP / 150 / 220 / 2400	用于冲压和深拉伸的纯油。	25 / 40 / 70 / 90 100 /150 / 220 2400
ULTRALUB SP 100 / 220 / 320 680 / 1050	用于冲压、深拉伸、精切和线材拉丝的纯油。	100 / 220 / 320 680 / 1050

适用于高精度切削的NEAT切削油

产品	描述与应用	+40 °C 时的粘度 (cSt)
EMBATOL 10	不锈钢、碳钢、铝及有色金属的冲压件。特别推荐用于精细切割作业。	80
ULTRALUB AC 70	适用于钢材和合金钢的中、高难度冲压和深冲加工。 也可用于钣金冲裁和精密切割加工。	70
ULTRALUB SP 220	一种用于冲压工艺的半合成润滑剂，不溶于水，以合成和天然油脂为基础，含有高浓度的极压添加剂和防锈添加剂。该产品具有高极性，使其与金属表面具有极佳的亲和力。	220

金属成形用润滑剂

适用于冲压和深拉伸的NEAT润滑油（氯化型）

产品	描述与应用	+40 °C 时的粘度 (cSt)
EMBATOL A	不锈钢、碳钢和铝的冲压件。其低粘度特性可最大限度地减少润滑剂消耗，并极大简化了使用常规溶剂进行脱脂的工艺。	22
EMBATOL 10	适用于不锈钢、碳钢、铝及有色金属的冲压加工。 特别推荐用于精细切割作业。	80
EMBATOL 15	为冲压件提供卓越的防腐蚀保护。由于本产品含有高比例的EP合成成分，可有效防止冲压板出现划痕、条纹和断裂，同时延长模具和冲头的使用寿命。可用溶剂或碱性清洁剂轻松清除。	150
EMBATOL 20	适用于各类钢材的深拉伸工艺，可在单道工序中实现高程度的变形，并具有优异的表面光洁度。含氯。不含重金属。	220
EMBATOL 40	适用于不锈钢深拉伸工艺，可在单道工序中实现高程度变形，并具有优异的表面光洁度。含最高浓度的极压（EP）添加剂。不含矿物油。含氯。不含重金属。	460
EMBATOL 95	特别适用于不锈钢、碳钢及拉丝材（方形、六角形、圆形等）棒材的拉伸工艺，最大直径可达75毫米。	1.100

适用于冲压和深拉伸的可溶性流体

产品	描述与应用	+40 °C 时的粘度 (cSt)
ULTRADRAW 110 T	一种含EP添加剂的可乳化矿物基切削液，特别推荐用于铝及铝合金的冲压和深拉伸加工，但适用于所有金属。不含氯、硼、胺和亚硝酸盐。	80
ULTRADRAW E 68	合成可溶性成形液。含有极压添加剂和抗磨添加剂。适用于铝合金的深拉伸工艺。	120
ULTRADRAW PASTE TK	适用于不锈钢、钢和铝的深拉伸加工的可溶性润滑膏。使用时需用水稀释。	面食
ULTRADRAW GEL	塑料/塑料管连接用胶。	凝胶
ULTRADRAW E 68 D10	用于冲压的工装油。	< 10

用于变形和深拉伸的可溶性流体

产品	描述与应用	+40 °C 时的粘度 (cSt)
ULTRADRAW E 68 D20	用于冲压的工液	< 10
ULTRADRAW 787	用于轮廓处理的水性挥发性涂料。	3
ULTRADRAW 794	通用型合成切削液。适用于钢材和不锈钢的轻型冲压加工。	< 10

用于焊接成型管材的可溶性油

产品	描述与应用	+40 °C 时的粘度 (cSt)
ULTRADRAW 805	用于焊接管材成型的合成可溶性油。琥珀色液体。	80
ULTRADRAW TDR	适用于铁质金属中度压印以及钢制和镀锌钢管成型加工的半合成可乳化切削液。不含氯、仲胺和亚硝酸盐。	60

反投影

产品	描述与应用	+40 °C 时的粘度 (cSt)
DESTAC BIO PROJECT	水基生物降解产品，用于焊接作业中的防飞溅处理。不含硅酮，且与KTL兼容（经巴斯夫测试）。	10

用于压印的挥发油

产品	描述与应用	+40 °C 时的粘度 (cSt)
ULTRALUB EV 3	干燥速度快，适用于薄板冲压和成型。无异味。残留薄膜极少，无需预脱脂即可进行后续表面处理。	75
ULTRALUB EV 3 ATOX	干燥速度快，特别推荐用于带有压花区域的钢制包装印刷。气味中性。在许多情况下，进行后续表面处理时无需预先脱脂。已获得H1认证（可与食品偶发接触）。	60

金属成形用润滑剂

用于压印的挥发油

产品	描述与应用	闪点（°C）
ULTRALUB EV 5	干燥速度极快，适用于钢板的冲压、成形和冲孔，可实现中等程度的压花。气味轻微。在许多情况下，进行后续表面处理时无需预先脱脂。易燃。	45
ULTRALUB EV 6 ATOX	适用于非铁金属轻度成形的挥发性润滑油。可用于制造易开盖罐头。已获得H1认证。	95
ULTRALUB EV 7 ATOX	干燥速度快，适用于高速压机上的印花及食品盖的深拉伸成型。气味中性。在许多情况下，进行后续表面处理前无需预先脱脂。已获得H1认证（可与食品偶发接触）。	75
ULTRALUB EV 10 EP	具有快速干燥和极压性能，适用于钢材及合金钢的冲压、中度深冲和冲孔加工（汽车零部件、货架、水龙头等）。残留涂层具有优异的防腐性能，在许多情况下可省去后续表面处理前的脱脂工序。	75
ULTRALUB EV 11 PC	用于生产冷饮和热饮纸杯的纸杯机润滑剂。	> 65
ULTRALUB EV 15 EP	适用于黑色金属成形的挥发性切削油。可用于高难度加工，甚至可处理厚度达3毫米的工件。	85
ULTRALUB EV 50	适用于铝、铜和黄铜轻型冲压加工的纯润滑冷却液。特别适用于轧制等工艺的最后阶段，因为它不会留下残留物。	45



用于压印的挥发油

产品	描述与应用	闪点（°C）
ULTRALUB EV 307 AL	用于有色金属成形的挥发性润滑油。非常适合生产散热器铝翅片。与制冷剂兼容。	65
ULTRALUB EV 350 AL	用于有色金属成形的挥发性润滑油。非常适合铝材的成形加工。已获得H1认证。	75
ULTRALUB EV 542	适用于各类金属成形的挥发性油。专用于磁性薄板。与弹性体具有极佳的相容性。	65
ULTRALUB EV 2645 S	干燥速度相对较慢，推荐用于中等深度冲压及各类金属板材的冲压加工。气味非常淡。在许多情况下，进行后续表面处理前无需预先脱脂。不含VOC。通过H1认证（可与食品偶发接触）。	105

浮法玻璃切割

产品	描述与应用	闪点（°C）
ULTRALUB LIGHT	适用于短切削周期的快速挥发型合成润滑剂。无味，不留残留物。	75
CUTTINOIL SPECIAL GLASS	适用于中等切削循环的可挥发性切削液。不留任何残留物。	66
ULTRALUB EV 3	适用于短切削周期的快速挥发性合成润滑剂。特别适合切割隔热玻璃和低辐射玻璃。无味。	75
GLASSCUT 65 HS	一种透明、无味、不含氯的油品，以挥发性烃为基础，并含有均衡配比的合成润滑添加剂。无异味，不会刺激皮肤、喉咙或眼睛。	75
GLASS RELEASE DL 68	一种以高度精炼的矿物烃为基础的流体。特别适用于作为润滑剂，用于润滑中空玻璃生产过程中的舀料斗、导流板和输送装置。	>220

金属成形用润滑剂

用于铝线拉丝的纯油

产品	描述与应用	+40 °C 时的粘度 (cSt)
ECODRAW A-90	纯铝拉丝油。适用于所有直径。	95
ECODRAW A-100 ATOX	纯铝拉丝油。适用于所有直径。H1认证。 NSF	100
ECODRAW A-150	用于铝材拉丝的纯油。适用于电缆和导线。	150
ULTRACUT GR 10 S	一种以加氢裂解油为基础的高品质抛光和磨削用油。也可用于有色金属的一般机械加工。	7
ULTRALUB 105 TT	用于超细铝线拉丝的合成油。线材清洗液。	2,8

铝型材挤压用润滑剂

产品	描述与应用	+40 °C 时的粘度 (cSt)
ULTRACAST NB D10	用于热成型的硼化物水悬浮液。具有润滑和脱模性能。	120
ULTRACUT BIO ALC 25	专为使用锯（圆锯片和带锯）切割铝材而研发的切削油。在热脱脂过程中不会在铝材表面留下污渍，且无异味。	27
ALUMOL FLUID 32	用于切割铝型材的切削液。也适用于机械加工。	31
ULTRALUB EV 9	用于切割铝型材的低粘度可挥发性切削液。采用微雾化方式喷洒。	2,4



用于铝及有色金属深拉伸的纯油

产品	描述与应用	+40 °C 时的粘度 (cSt)
ECODRAW A-40	用于有色金属冲压和深拉伸的纯油。	40
ECODRAW A-80	用于有色金属冲压和深拉伸的纯净润滑油。特别适用于铝合金的高难度加工工序。	95
ECODRAW A-120	用于有色金属冲压和深拉伸的纯油。	120
ECODRAW A-70	适用于黑色金属和有色金属冲压及深拉伸的纯净油。特别适用于铝合金的高难度加工工序。	135

冷挤压用润滑油（螺杆）

产品	描述与应用	+40 °C 时的粘度 (cSt)
ULTRALUB CF 500 EP	不含氯和重金属。适用于中、高强度冷冲压（特别是紧固件）。也适用于钢材和合金钢的挤压加工，甚至可用于不锈钢的加工工艺。	110
ULTRALUB CF 800 MF	适用于中、高强度冷冲压工艺的无氯润滑油。该多功能润滑油也可用于机械设备的润滑。	68
ULTRALUB CF 907	特别推荐用于各类钢材（尤其是高合金钢和不锈钢）的最严苛的冷冲压和冷挤压工序，尤其适用于高难度加工工序。	140

高压铝合金压铸

产品	描述与应用	+40 °C 时的粘度 (cSt)
ULTRACAST W 2100	用于铝合金和锌合金铸造的脱模剂。	<10
ULTRACAST INJECT Z	用于铝合金和锌合金铸造的脱模剂。	<10
ULTRACAST 2070 MZK	用于锌镁合金的溶剂型脱模剂。	2,3
ULTRACAST PST 460 V	以植物油为基础的活塞润滑剂。	450

金属成形用润滑剂

棒材的冷拔

产品	描述与应用	+40 °C 时的粘度 (cSt)
ULTRALUB AC 127	用于圆棒冷拉的润滑油。	125
ULTRALUB AC 161	圆棒冷拉用油。	160
ULTRALUB AC 280	用于圆棒和矩形棒冷拉的润滑油。高性能。	280
PREVENT-RUST GR 10	用于校准杆的润滑油，具有润滑和防腐蚀性能。	10

钢铁行业中的热锻造与铸钢厂

产品	描述与应用	+40 °C 时的粘度 (cSt)
ULTRACAST W 950	一种基于盐类的无石墨切削液，与水混合后，用于在锻造或冲压等热成形工艺中对模具、冲头和冲板等工具进行冷却。建议在任何类型的水中使用。	60
ULTRACAST W 1025	一种以聚合物和盐类为基础的无石墨润滑液，用于在锻造和冲压等热成形工艺中对模具（母模、冲头、冲裁模）进行润滑和冷却。建议采用喷涂或浸渍（冲头）方式进行涂覆，以确保润滑膜均匀且分布合理。	60
ULTRAFORGE GW 13	水基分散型石墨脱模剂。	400
ULTRAFORGE EM	用于铝锻件的无石墨水基脱模剂。	<10
ULTRAFORGE B	用于热锻和黄铜冲压的矿物油中石墨胶体分散液。	900
ULTRACAST 209	用于铸铁工艺的“绿色”脱模剂。	9
ULTRACAST GR 3500	用于半连续铝铸造的脱模剂。	2100
ULTRACAST 85	用于钢铁行业连铸的脱模剂。用于生产方坯和板坯（矩形毛坯）。	85

淬火油

产品	描述与应用	+40 °C 时的粘度 (cSt)
TEMPLEX N	不可水洗的调色油。粘度低，抗氧化稳定性高，闪点高。	22
TEMPLEX VS	适用于高速冷却的可清洗淬火油。粘度低、抗氧化稳定性高、闪点高。	22
TEMPLEX VS 460	适用于高温环境下的淬火油。	460
TEMPLEX SOL 441	一种基于合成聚合物的水溶性冷却液，用于钢材淬火。工作温度范围为+20 ºC至+50 ºC。在高浓度下，其冷却速度与油相当；而在低浓度下，其冷却速度则超过水。	320
TEMPLEX COOLANT ATOX	本产品以药用级USP丙二醇和食品级防腐蚀添加剂为基料。PPG含量为40%（重量比）。适用于可能存在防冻液与食品、药品或化妆品接触的设施中的冷却回路保护。	-24
TEMPLEX COOLANT ATOX CONC	本产品以药用级USP丙二醇为基础，并添加了食品级防腐蚀添加剂。适用于可能存在防冻液与食品、药品或化妆品接触的设施中的冷却回路保护。该产品原液即可使用，但也可用去离子水稀释，稀释比例最高为30%。	< -50
TEMPLEX COOLANT MH	一种以水为基液、由防腐剂和乙二醇混合而成的冷却液，用于封闭循环系统中，对机床主轴、液压系统等部件进行冷却和保护。	2



金属保护



金属保护

金属保护润滑剂能有效保护金属部件和表面免受腐蚀及其他外部因素的影响。其配方有助于防止腐蚀、排斥水分，并在储存和运行过程中保护部件。选择合适的产品可确保更高的耐用性、安全性和可靠性。

防腐蚀产品

产品	描述与应用	影片类型
PREVENT-RUST A-1	防腐蚀及排水切削液。适用于使用切削液进行机械加工的工件。可在表面形成一层薄膜。	奥莱奥萨
PREVENT-RUST A-3	无VOC防腐剂及驱水剂。提供短期和中期保护。	奥莱奥萨
PREVENT-RUST A-5	用于中长期保护的厚膜防腐蚀液。与工业清洗机中使用的卤代溶剂兼容。不含VOC。	奥莱奥萨
PREVENT-RUST A-6	水基型。不含VOC。	蜡状 - 油状
PREVENT-RUST A-7 AD	中等厚度油膜型抗氧化剂，具有长期保护作用。不含VOC。	奥莱奥萨
PREVENT-RUST A-25	一种中膜厚、具有高抗氧化剂和抗腐蚀剂含量的水排斥型防腐蚀液。	奥莱奥萨
ULTRARRUST A-45 HC	专用于镀锌板成型工艺润滑的特殊防腐蚀润滑液。形成干膜。气味轻微。	奥莱奥萨
PRODASPIT	防腐蚀及排水切削液。特别适用于使用切削液进行机械加工的工件，可在表面形成一层薄而坚韧的保护膜（盐雾试验>80小时）。	奥莱奥萨
ULTRARRUST 120W	一种具有排斥水功能的干膜型防腐剂。用于在室内或有顶棚环境下，以及陆路运输过程中，长期保护铁质金属部件。应涂覆于清洁、干燥且无腐蚀、无油污或金属屑的表面，推荐施工温度为+10 °C至+35 °C。已通过ONA认证。	蜡状
ULTRARRUST 800W	一种触感干爽的蜡状抗腐蚀液体。用于保护需要高防护等级的铁质金属部件，适用于海运或陆运、长期室内存放，以及某些情况下在室外或有遮盖的环境中使用。应涂敷于清洁、干燥且无腐蚀、无油污或金属屑的表面。推荐使用温度为+10 °C至+50 °C。已通过ONA认证。	蜡状
ULTRARRUST 800W SPRAY	ULTRARRUST 800 W 气雾剂型。已通过 ONA 认证。	蜡状
ULTRARRUST TN	可与水混合的矿物油。短时防护。用于清洁和保护经切削液加工后的工件。	奥莱奥萨
PREVENT-RUST 062	用于校准阀门、泵等设备的水溶性合成液体。呈荧光黄绿色。	-
PREVENT-RUST WS 3495	水基、无溶剂型液体，可直接使用或稀释使用。提供中长期保护。	蜡状
PREVENT-RUST VCI PAPER	带VCI保护的纸卷。	-
PREVENT-RUST VCI PLASTIC	带VCI保护的拉伸塑料卷。	-

脱脂剂



脱脂剂

脱脂剂对于确保工业零部件和表面的清洁与养护至关重要。凭借其有效去除附着在表面上的油污、油脂和残留物的能力，脱脂剂不仅能促进生产流程的顺利进行，还有助于维持高标准的质量水平。选择合适的产品，可确保工业清洁作业具有更高的效率、安全性和性能。

脱脂剂

产品	描述与应用	闪点
STANDARD CLEAN M-4	一种基于脱芳烃烃类、防腐剂和表面活性剂的脱油剂，适用于除油和常规清洁。可水洗。	> 60 ºC
STANDARD CLEAN 50	适用于高压清洗的环保型通用清洁剂。带有柠檬香味。	> 100 ºC
ULTRADEG WS 80	一种用途广泛且生物降解性极佳的中性脱脂剂。	> 100 ºC
ULTRADEG 2068	用于顽固污渍清洁的高碱性脱脂剂：适用于油污严重的零部件、污水处理设备、通风设备等。	> 100 ºC
ULTRADEG 2334	适用于在+30 ºC至+50 ºC温度下进行喷淋或浸泡清洗的自动洗涤机的水性脱脂剂。	> 100 ºC
ULTRADEG 20	高挥发性的脱芳烃烷烃。手动脱脂。	> 28 ºC
ULTRADEG 40	挥发速度快的脱芳烃烷烃。手动脱脂。	> 40 ºC
ULTRADEG 40 ATOX	经加氢处理并添加了添加剂的油，不含氯和重金属，也不含任何其他列入禁用清单的化合物。专为清洁沟槽式气缸而开发。	200 ºC
ULTRADEG 65	低气味、中等挥发性的溶剂。适用于手动脱脂、浸泡和喷雾脱脂。符合食品级C1标准。已通过NSF国际认证，并获得清真认证。提供气雾剂包装。	> 61 ºC
ULTRADEG ALCA EM	高抑制性碱性清洁剂。	> 100 ºC
ULTRADEG 2090	强力清洁剂，适用于高速喷淋清洗工艺。	> 100 ºC
ULTRADEG 2094 AL	中性多金属清洗剂。特别适用于铝材及浸渍式脱脂。	> 100 ºC
ULTRADEG 3849	浓缩酸性清洁剂，用于清除有机和无机沉积物。特别适用于清除拉丝线圈上的硬脂酸盐。	> 100 ºC
ULTRADEG DECALER	不锈钢焊缝除氧化剂。钢材除垢剂（请用清水充分稀释，建议进行最终保护处理）。	> 100 ºC
STANDARD SYSTEM CLEANER	用于清洁机床回路和储液罐的机床系统清洗剂。将其加入即将更换的正在使用的乳化液中。	> 100 ºC

脱脂剂

脱脂剂

产品	描述与应用	闪点
ULTRADEG 20 ALH	高挥发性脱芳烃烷烃混合物与酒精的混合物。适用于手工脱脂。	> 100 °C
ULTRADEG 50 AL	低气味挥发性溶剂。适用于非铁金属的手工脱脂及轧制工艺。已获得C1认证。	50 °C
ULTRADEG 65 HS	一种低气味、中等挥发性的合成溶剂。适用于手工脱脂、浸渍和喷雾脱脂。与弹性体具有良好的相容性。	65 °C
ULTRADEG 236 S	中等挥发度的脱芳烃烷烃。手动脱脂。	77 °C
ULTRADEG 5746 L	用于手工脱脂的中等挥发性脱芳烃溶剂。带有柠檬香味。	62 °C
ULTRADEG 680	符合北约S-753、MIL PRF 680 MC II型标准的脱芳烃烷烃溶剂。高闪点清洗溶剂。	77 °C
ULTRADEG NC 14	用于铝冷轧工艺的高闪点非VOC溶剂。	105 °C
ULTRADEG 38 NF	介电溶剂，易挥发，不燃。专为清洁风力发电机中的碳刷及电气部件而设计。已获得西门子-歌美飒（Siemens – Gamesa）认证。	不燃
ULTRADEG 60 NF	介电溶剂，易挥发，不燃。专为清洁沾有氟化油脂的零部件和设备上的碳刷而设计。	不燃
STANDARD CLEAN UP	以二甲苯为基料的液体。油漆溶剂。	27 °C
DILUYENTE UN	通用溶剂，由芳香烃（甲苯）、醚类和酮类混合而成。	5 °C
STANDARD CLEAN FC-5	一种去芳烃处理的、挥发性较低的非VOC溶剂，适用于手动脱脂、浸渍及自动清洗。食品级C1。已通过NSF国际认证，并获得清真认证。	> 100 °C
ULTRADEG BIO	不含警示图标的植物溶剂型脱脂剂。特别适用于清除聚氨酯飞溅物。	65 °C
ULTRADEG WASH D50	中性脱脂剂，适用于各类表面的日常清洁。可用于清洁工作场所、机器、零部件及风力发电机舱。已获得西门子-歌美飒（Siemens – Gamesa）认证。	> 100 °C
ULTRADEG 5000 ATOX	一种水基通用清洗剂，具有高度生物降解性、中性pH值及强抑制性能。适用于铁质金属（如铁、钢、铸件等）的喷淋、浸泡和超声波清洗工艺。与铝材兼容。已通过NSF国际认证。	> 100 °C
ULTRADEG SD ATOX	一种以可生物降解成分为基础的水溶性液体。用于制糖行业，用于清除糖垢和焦糖结垢。	不燃

印刷行业中的印布和油墨辊

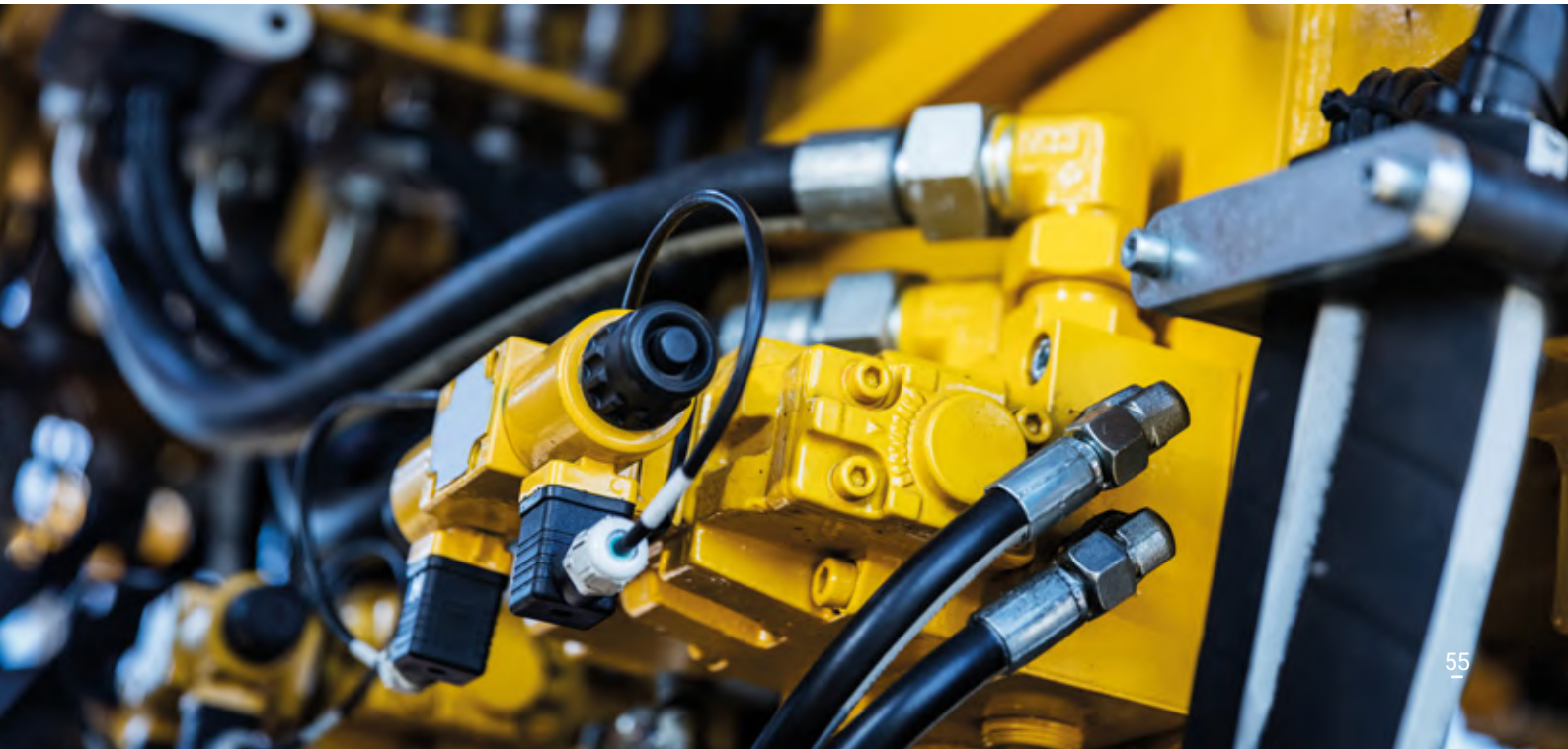
产品	描述与应用
CLEANGRAFIC 10	专为印刷行业中手动清洗印网、橡皮布和上墨辊而配制的清洁液。可用水轻松冲洗干净。

其他

产品	描述与应用
DESBLOQUEANTE	多功能油，用于解除机械部件的锈蚀、提供临时抗氧化保护以及润滑小型机械部件。

电路清洁

产品	描述与应用	+40 °C 时的粘度 (cSt)
DISPERSOIL	液压回路清洗液。直接用于冲洗。	15
DISPERSOIL SOLV	压缩机清洗添加剂。按10%的比例加入废机油中。	30
DISPERSOIL SYNT MP	专用于清洁风力发电机减速器的PAO基础油合成清洁液。	5
DISPERSOIL TC	用于清洗回路的清洁剂添加剂。按5%的比例加入废油中。	4



建筑及公共工程用脱

建筑及公共工程用脱模剂

脱模剂有助于在建筑和公共工程中实现混凝土与模板之间的分离，从而使施工过程更加清洁、高效。其配方有助于获得高质量的表面、减少粘连并保护模板。选择合适的产品可确保施工过程更加高效、安全且经济。



混凝土和沥青脱模剂

产品	描述与应用	水溶性
DESTAC A	水溶性混凝土脱模剂。不留污渍，也不会影响后续的涂漆或抹灰工序。适用于各类模具。	是
DESTAC 30 L	低粘度、可直接使用的混凝土脱模剂。	不
DESTAC 47	可直接使用的油基脱模剂。	不
DESTAC BIO	低粘度、可直接使用的生物降解型混凝土脱模剂。特别适用于露面墙体。	不
DESTAC V 50	可直接使用的生物降解脱模剂。挥发迅速。	不
DESTAC 8 MZ	合成基脱模剂，适用于对内表面和外表面外观要求特别严格的应用场合。 推荐用于陶瓷行业。	不
DESTAC MR	专为陶瓷砖和耐火砖研发的脱模剂。不产生烟雾，不留碳质残留物。此外，也可用于其他领域，如预制混凝土件。 能确保脱模后的制品质量上乘，表面无污渍、无裂纹。	不
DESTAC A 30 BIO	采用新技术制成的脱模剂。该产品为植物成分乳液，无色、无味且不易燃。作为一种无毒产品，既不会对使用者造成危害，也不会对环境造成威胁。	不
DESTAC VEG	一种专门开发用于替代石油基溶剂的防粘附液。用于作为防粘附涂层，以运输和铺设公路沥青。该产品可通过喷洒、加压及其他方式进行施用。	不
DESTAC SIL 20	适用于塑料和弹性体的脱模剂。食品级。	是



纺织行业产品

纺织行业产品

纺织工业用的润滑油和润滑脂对机械及设备的正常运行起着至关重要的作用。其配方有助于减少摩擦、最大限度地降低磨损，并确保设备即使在高速运行过程中也能平稳、可靠地运行。选择合适的产品有助于提高效率、延长部件的使用寿命并优化生产效率。



针织机械润滑剂

产品	描述与应用	化学成分	+40 °C 时的粘度 (cSt)
ULTRATEX CR 22 / 32 / 46	圆机和平机针织机。可水洗。	无色半合成油、添加剂和表面活性剂。	22 / 32 / 46
ROS OIL A A-22 PLUS / A-32 PLUS A-46 PLUS	圆机和平机针织机。可水洗。	白色矿物油、添加剂和表面活性剂。	22 / 32 / 46
ROS OIL A-22 PLUS TW	圆机和平机针织机。可水洗。	矿物油、淡黄色、添加剂和表面活性剂。	22
ROS OIL W W-2 / W-3 / W-4 / W-5	圆机和平机。防护等级高。	白油和添加剂。	22 / 32 / 46 / 68
ROS CLEAN	用于清洁针头和回路的清洁油。	无色半合成油、添加剂和表面活性剂。	6
ULTRATEX LYC	圆机针织机。特别适用于含莱卡、氨纶和棉的织物。可机洗。	白色矿物油、添加剂和乳化剂。	22 / 32 / 46

纺纱润滑剂——矿物油

产品	描述与应用	化学成分	字符	有效成分
ISOCARD A-30	梳棉纺纱、羊毛及混纺纱。	矿物油、脂肪酸、添加剂。	阴离子型	100%
ISOTEX	经线与纬线。	含乳化剂的矿物油。	阴离子型	100%
ISOTEX RM	经线与纬线。	矿物油、乳化剂和添加剂。	阴离子型	100%



纺织行业产品

纺纱润滑剂——白色矿物油

产品	描述与应用	化学成分	字符	有效成分
ISOTEX AB	经纱、纬纱。聚乙烯。	白油和添加剂。	非离子型	100%
ISOTEX DT	双捻经纱、纬纱。	白油和添加剂。	非离子型	100%
ISOTEX 112	纹理化，编织。	白油和防飞溅添加剂。	非离子型	100%
ISOTEX T NEW	聚丙烯。专用于生产管状网和袋子。符合欧盟20/2011标准	药用油和酯。	非离子型	100%
ISOTEX T GR 3	用于生产蔬菜网袋所用管状网片的无毒合成润滑剂。	酯类和添加剂。	阴离子型	100%
ISOMED GGR	聚乙烯。与食品接触的纤维。	药用油及添加剂。	阴离子型	100%

纺纱润滑剂——合成润滑剂

产品	描述与应用	化学成分	字符	有效成分
ISOIL OP 40	经粉碎处理，采用开端纺丝工艺。可生物降解。	共聚物和抗静电剂。	阳离子	25%
ISOIL 34	合成纤维及混纺纤维的纺丝。	OE-OP共聚物及添加剂。	非离子型	40%
ISOIL PA 95	聚酰胺纱线。	皂类、润滑剂和抗静电剂。	阴离子型	95%
ISOIL PP	聚丙烯纱线。	OE-OP共聚物和抗静电剂。	非离子型	80%
ULTRATEX S-50 THERMICAN	聚丙烯（PP）纺丝。疏水性。	一种以硅油和抗静电添加剂为基础的润滑剂。	非离子型	100%

纺纱润滑剂——冷浆剂

产品	描述与应用	化学成分	字符	有效成分
ISOWACH	各种纤维的编织。	聚甘醇酯和乳化剂。	非离子型	20%
ISOWACH 5	亚麻及混纺纱线。	乙二醇聚合物和乳化剂。	非离子型	20%

纺纱助剂——抗静电剂

产品	描述与应用	化学成分	字符	有效成分
ISOSTATIC PAT	Open纤维的粉碎与纺丝。	季铵盐衍生物。	阳离子	80%
ISOSTATIC PAT 2N	Open纤维的粉碎与纺丝。	季铵盐衍生物。	阳离子	40%
ISOSTATIC AN	合成纤维及混纺纤维的纺纱。	磷酸酯。	阴离子型	20%

纺纱润滑剂——强度增强剂

产品	描述与应用	化学成分	字符	有效成分
ISOSIL AN 4 NF	纺纱和造纸，细颗粒。	胶体二氧化硅水悬浮液	阴离子型	40%
ISOSIL AN 3 NF	纺纱和造纸，细颗粒。	胶体二氧化硅水悬浮液	阴离子型	30%
ISOSIL 360 CA	符合食品级标准的纺纱和造纸。饮料澄清。	胶体二氧化硅水悬浮液	阴离子型	30%

纺纱润滑剂——润湿剂

产品	描述与应用	化学成分	字符	有效成分
HUMISOL 45	纺丝用润湿剂。	硫酸盐表面活性剂。	阴离子型	45%

旋转润滑剂——均衡器

产品	描述与应用	化学成分	字符	有效成分
ISOGAL AE	直接染料、分散染料和墨水用匀染剂。	烷基酯	阴离子型	65%

其他润滑剂

产品	描述与应用	化学成分	字符	有效成分
ISOTEX T	含乳化剂的矿物油。经线与纬线。	无毒白色液体	非离子型	100%

气溶胶

气溶胶

工业喷雾剂是用于设备及零部件润滑、防护、清洁和维护的多功能解决方案。其配方种类繁多，包括食品级产品和用于焊接的技术型喷雾剂，可确保在多种工业应用中实现高效、安全且性能卓越。



气溶胶

产品	描述与应用	+40 °C 时的粘度 (cSt)
MOLISPRAY	一种含二硫化钼的高性能润滑剂，具有极佳的附着性，适用于在重载条件下及高达+450 °C的温度下对机械装置进行润滑	600
ULTRA MOLY DRY SPRAY	用于高粉尘环境、精密配合机构、螺纹轴、导轨、齿条和链条润滑的二硫化钼干膜。	-
MULTIUSO SPRAY	一种多功能渗透油，具有出色的除锈溶解性能、极强的渗透性和润滑能力。	5
SILICON SPRAY	专为塑料材料脱模剂、焊接防粘剂及抛光剂而特别配制的硅酮喷雾。通过NSF H1认证。	220
SOLDADURA SPRAY	适用于需进行后续表面处理部位的焊接防粘剂。	1000
MULTIGREASE SPRAY	本气雾剂专为形成一层附着力强且防水的薄润滑脂层而配制。可在高达+110 °C的温度下提供多功能润滑。	NLGI-2 润滑脂
MULTILUBE PTFE SPRAY	含PTFE的多功能润滑喷雾剂，可提供极低的摩擦系数。具有出色的渗透性和抗氧化性能。	100
ULTRAPLEX ALEA 3000 MEDIUM SPRAY	采用高粘度基础油配制的复合铝基润滑脂，适用于在高负荷和恶劣环境条件下运行的开放式齿轮和钢丝绳的润滑。	NLGI-0 润滑脂
ULTRA CWF 1500 SPRAY	含PTFE的合成气雾剂润滑剂，适用于在苛刻工作条件下对开放式部件进行润滑。经NSF认证，适用于与食品的偶然接触（H1）。适用于食品和饮料行业中的链条、电缆、导轨、偏心机构及其他机械装置。	1500
MULTISLIP SPRAY	适用于塑料和橡胶的无硅脱模剂。焊接用防粘剂。 便于后续表面处理：丝网印刷、上清漆、喷漆等……	46
ULTRAGREASE TF SPRAY	含PTFE的食品级喷雾润滑脂。具有极强的耐水性、耐蒸汽性和耐高温性（峰值可达+200 °C）。通过NSF H1认证，适用于与食品的偶然接触。	NLGI-2 润滑脂
ULTRATEF H1 SPRAY	含PTFE的食品级润滑剂。具有良好的附着性和渗透性。适用于链条、电缆和导轨，最高耐受温度可达+150 °C。通过NSF H1认证，适用于与食品的偶然接触。	100

气溶胶

气溶胶

产品	描述与应用	+40 °C 时的粘度 (cSt)
ULTRA MULTI FOOD SPRAY	一种多功能渗透油，具有出色的除锈溶解性能、高渗透性和润滑能力。已获得NSF H1认证，适用于与食品的偶然接触。	15
ULTRACUT UNI SPRAY	适用于各类金属的通用加工。适合铝材切削。含有不腐蚀铜的EP添加剂。	20
ULTRARRUST 800 W SPRAY	用于金属长期保护的蜡质膜抗腐蚀液。ULTRARRUST 800 W 的喷雾型产品。	-
ULTRADEG 65 SPRAY	一种具有强力清洁效果的溶剂型脱脂剂。ULTRADEG 65 的喷雾型产品。	1,0
ULTRADEG HIGIENIZANTE SPRAY	适用于各类表面的清洁剂和消毒剂。含80%酒精。不留残留物。化妆品级品质。适用于手部。	1,0
PRODASPIT SPRAY	多功能油膜防锈剂。	1,0
ULTRALUB AC 15 ATOX SPRAY	适用于食品行业的专用气溶胶流体（3H/H1）。	1,0

自动润滑装置



自动润滑器

自动润滑装置是确保工业设备持续、可控润滑的有效解决方案。其自主运行特性减少了维护干预，最大限度地降低了磨损，并提高了部件的可靠性。选择合适的系统有助于优化设备性能并延长其使用寿命。

多点

产品	描述与应用
ULTRAMATIC BTU	这是一款由电池供电的机电式润滑器，既可安装在单个润滑点，也可连接至渐进式分配器，以润滑多达8个润滑点。

单点

产品	描述与应用
GELSAMATIC	一款完全紧凑型、独立运行的自动润滑装置，由一个盛装待计量润滑剂的腔室和一个化学驱动单元组成。


LOGELSA
EFFICIENT LUBRICATION

COGELSA

EFFICIENT LUBRICATION

COGELSA

EFFICIENT LUBRICATION



C/ Comerç, 36 Polígon industrial Can Sunyer
08740 · Sant Andreu de la Barca (Barcelona) - ESPAÑA

电话 +34 936 822 220
info@cogelsa.com
cogelsa.com

70132 / 10-26